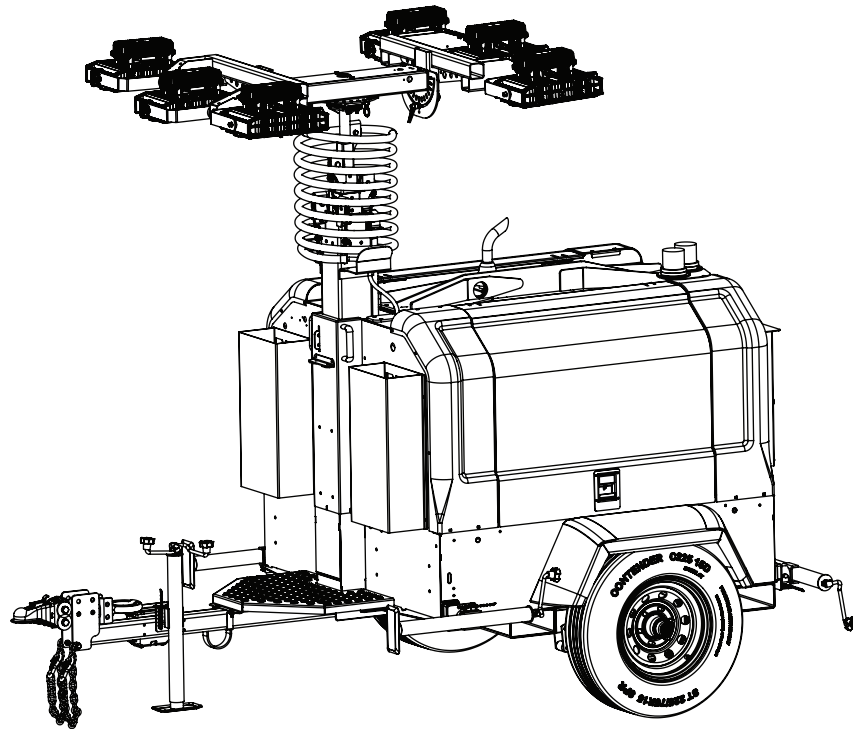


en Operator's Manual
MAXI-LITE®



es Manual del operario
MAXI-LITE®

fr Manuel d'utilisation
MAXI-LITE®




Record Important Information

Recording the equipment information will help when placing an order for replacement parts and/or decals.

Company Equipment No:	
Unit Model No:	
Unit VIN:	
Engine Model No:	Serial No:
Generator Model No:	Serial No:
Accessories:	

Manual Contents:

Introduction	2
Products Covered by This Manual	2
Safety	2
Features and Controls	9
Pre-Operation Checklist	10
Transporting	11
Operation	16
Maintenance	23
Specifications	30
Troubleshooting	33
Reporting Safety Defects	34
Tire Safety Information	34
Addendum - Unit Options	41

 **WARNING**

Breathing diesel engine exhaust exposes you to chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

- Always start and operate the engine in a well-ventilated area.
- If in an enclosed area, vent the exhaust to the outside.
- Do not modify or tamper with the exhaust system.
- Do not idle the engine except as necessary.

For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/diesel.

Introduction

About This Manual

TAKE TIME TO READ THIS MANUAL THOROUGHLY

This instruction manual provides necessary instructions for the Allmand® Maxi-Lite®.

The information found in this manual is in effect at the time of printing. Briggs & Stratton, LLC. may change contents without notice and without incurring obligation.

The images throughout this manual are representative, and may differ from your model.

Any reference in this manual to left or right shall be determined by looking at the trailer from the rear.

If uncertain about any of the information in the manual, contact the Allmand service department at

1-800-562-1373, or contact us through the Allmand website, www.allmand.com.

Save these original instructions for future reference.

Component Manuals

In addition to this Operator's Manual, be sure to read any component manuals that are included with the machine.

For models equipped with Perkins engines, the engine operator's manual can be found online at https://www.perkins.com/en_GB/aftermarket/operation-maintenance-manuals/9064.html.

Products Covered by This Manual


The following products are covered by this manual:

Maxi-Lite®

Safety

Safety Definitions

For your safety, the safety of others, and to protect the performance of equipment, follow the precautions listed throughout the manual before operation, during operation and during periodic maintenance procedures.

 Indicates a potential personal injury hazard.

 **DANGER**

Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

 **WARNING**

Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION

Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE

Information considered important but not hazard related.

Safety Precautions

The following section contains general safety precautions and guidelines that must be obeyed to reduce risk to personal safety. Special safety precautions are listed in specific procedures. Read and understand all of the safety precautions before operating or performing repairs or maintenance.

DANGER



Electrocution Hazard

- Always check overhead wires and obstructions before raising or lowering the light tower.
- Always obey the rules or instructions for your work site and state, province and national electric code for maintaining a safe distance from overhead wires.
- High voltage is present when engine is running. Never attempt to service electrical components while engine is running.
- Do not operate the light tower if the insulation on the electrical cord or other electrical wiring is cut or worn or if bare wires are exposed. Repair or replace damaged wiring before starting the engine.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

- Never permit anyone to install or operate the equipment without proper training.
- Read and understand this Operator's Manual, the Engine Operator's Manual, and any other component manuals before operating or servicing the light tower to make sure that safe operating practices and maintenance procedures are followed.
- Safety signs and decals are additional reminders for safe operating and maintenance techniques.

WARNING

Fall Hazard

- Never carry riders on the equipment.

WARNING

Modification Hazard

- Never modify the equipment without written consent of the manufacturer. Any modification could affect the safe operation of the equipment.

WARNING

Exposure Hazard

- Always wear personal protective equipment, including appropriate clothing, gloves, work shoes, and eye and hearing protection, as required by the task at hand.

WARNING



Rollover Hazard

- Do not raise, lower or use light tower unless all outriggers and jacks are positioned on firm ground.
- Never move or reposition the light tower while the light tower is extended in the vertical position.

WARNING



Fire and Explosion Hazard

Batteries give off explosive gases during recharging. Sparks could cause explosions, resulting in death or serious injury.

WARNING



Burn Hazard

Batteries contain acid, which is extremely caustic. Contact with battery contents could cause severe chemical burns.

WARNING



Shock Hazard

Batteries present a risk of electric shock and high short circuit current.

- Always disconnect the negative (-) battery cable before servicing equipment.
- DO NOT dispose of battery in a fire. Recycle battery.
- DO NOT allow any open flame, spark, heat, or lit cigarette during and for several minutes after charging a battery.
- DO NOT open or mutilate battery.
- DO NOT charge a frozen battery. Always slowly warm the battery to room temperature before charging.
- Wear protective gloves, rubber apron, rubber boots and rubber gloves.
- Remove watches, rings, or other metal objects.
- Use tools having insulated handles.

 **WARNING**



Fire and Explosion Hazard

- Diesel fuel is flammable and explosive under certain conditions.
- Never use a shop rag to catch fuel.
- Wipe up all spills immediately.
- Never refuel with the engine running.
- Store any containers containing fuel in a well ventilated area, away from any combustibles or sources of ignition.

 **WARNING**

Alcohol and Drug Hazard

- Never operate the light tower while under the influence of alcohol or drugs, or when ill.

 **WARNING**



Entanglement / Severe Hazard

- Always stop the engine before beginning service.
- If the engine must be serviced while it is operating, remove all jewelry, tie back long hair and keep hands, other body parts and clothing away from moving/rotating parts.
- Verify that all guards and covers are attached properly to the equipment before starting the engine. Do not start the engine if any guards or covers are not properly installed on the equipment.
- Attach a “Do Not Operate” tag near the key switch while performing maintenance on the equipment.

 **WARNING**

Flying Object Hazard

- Always wear eye protection when cleaning the equipment with compressed air or high pressure water. Dust, flying debris, compressed air, pressurized water or steam may injure your eyes.

 **WARNING**

Coolant Hazard

- Wear eye protection and rubber gloves when handling engine coolant. If contact with the eyes or skin should occur, flush eyes and wash immediately with clean water.

 **WARNING**



Burn Hazard

- Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury. Allow radiator to cool down before opening cap.

 **WARNING**



Burn Hazard

- Light fixtures and some of the engine surfaces become very hot during operation and shortly after shutdown.
- Keep hands and other body parts away from hot surfaces.
- Handle hot components, such as light fixtures, with heat resistant gloves.

NOTICE


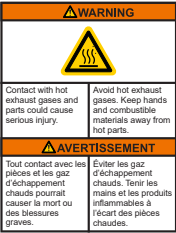
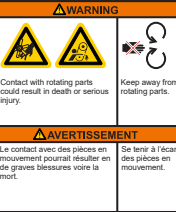




- Any part which is found defective as a result of inspection or any part whose measured value does not satisfy the standard or limit **MUST** be replaced.
- Always tighten components to the specified torque. Loose parts can cause equipment damage or cause it to operate improperly.
- Follow the guidelines of the Environmental Protection Agency (EPA), Environment Canada (EC) or other governmental agencies for the proper disposal of hazardous materials such as engine oil, diesel fuel and engine coolant.
- Only use replacement parts specified. Other replacement parts may effect warranty coverage.
- Clean all accumulated dirt and debris away from the body of the equipment and its components before you inspect the equipment or perform preventative maintenance procedures or repairs. Operating equipment with accumulated dirt and debris will cause premature wear of equipment components.
- Never dispose of hazardous materials by dumping them into a sewer, on the ground, or into groundwater or waterways.
- Retrieve any tools or parts that may have dropped inside of the equipment to avoid improper equipment operation.
- If any alert indicator illuminates during equipment operation, stop the engine immediately. Determine the cause and repair the problem before continuing to operate the equipment.


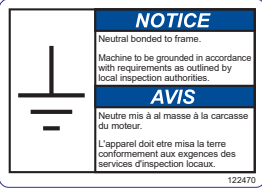
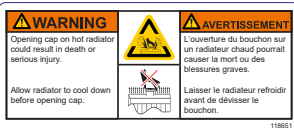


Safety Decals

Before operating your unit, read and understand the following safety decals. The cautions, warnings, and instructions are for your safety. To avoid personal injury or damage to the unit, understand and obey all the decals.

Keep the decals from becoming dirty or torn, and replace them if they are lost or damaged. Also, if a part needs to be replaced that has a decal attached to it, make sure to order the new part and decal at the same time.

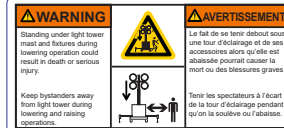
If any safety or instructional decals become worn or damaged, and cannot be read, order replacement decals from your dealer.

Domestic Models	
<p>WARNING - Unexpected start of engine could result in death or serious injury. Read and follow electronic controller operator's manual before operating or servicing this equipment.</p> <p>Part No. 122467-2</p>	 <p>WARNING Unexpected start of engine could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT Le démarrage inattendu du moteur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves.</p> <p>Read and follow electronic controller operator's manual before operating or servicing this equipment.</p> <p>AVERTISSEMENT Lire et suivre le manuel d'utilisation du contrôleur électronique avant d'utiliser ou de réparer cet équipement.</p>
<p>WARNING - Contact with hot exhaust gases and parts could cause death or serious injury. Avoid hot exhaust gases. Keep hands and combustible materials away from hot parts.</p> <p>Part No. 122467-3</p>	 <p>WARNING Contact with hot exhaust gases and parts could cause serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT Tout contact avec les pièces et les gaz d'échappement chauds pourrait causer la mort ou des blessures graves.</p> <p>Avoid hot exhaust gases. Keep hands and combustible materials away from hot parts.</p> <p>AVERTISSEMENT Éviter les gaz d'échappement chauds. Tenir les mains et les produits inflammables à l'écart des pièces chaudes.</p>
<p>WARNING - Contact with rotating parts could result in death or serious injury. Keep away from rotating parts.</p> <p>Part No. 122467-4</p>	 <p>WARNING Contact with rotating parts could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT Le contact avec des pièces en mouvement pourrait entraîner la mort.</p> <p>Keep away from rotating parts.</p> <p>AVERTISSEMENT Se tenir à l'écart des pièces en mouvement.</p>
<p>WARNING - Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury. Allow radiator to cool down before opening cap.</p> <p>Part No. 122467-5</p>	 <p>WARNING Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves.</p> <p>Allow radiator to cool down before opening cap.</p> <p>AVERTISSEMENT Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.</p>
<p>WARNING - Exposure to corrosive materials could cause result in death or serious injury. Wear protective gloves when handling battery.</p> <p>Part No. 122467-6</p>	 <p>WARNING Exposure to corrosive material could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT Toute exposition à des produits corrosifs pourrait causer la mort ou des blessures graves.</p> <p>Wear protective gloves when handling battery.</p> <p>AVERTISSEMENT Porter des gants de protection en manipulant la batterie.</p>
<p>WARNING - Smoking materials, open flames, or other forms of ignition near the battery could cause explosion resulting in death or serious injury. Keep smoking materials, open flames, or other forms of ignition away from the battery.</p> <p>Part No. 122467-7</p>	 <p>WARNING Smoking materials, open flames, or other forms of ignition near the battery could cause explosion resulting in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT Les articles de fumée, les flammes nues ou d'autres formes d'allumage près de la batterie pourraient causer une explosion, causant la mort ou des blessures graves.</p> <p>Keep smoking materials, open flames, and other forms of ignition away from the battery.</p> <p>AVERTISSEMENT Tenir les articles de fumée, les flammes nues ou les autres formes d'allumage à l'écart de la batterie.</p>
<p>Intertek Listing Part No. 125260</p>	 <p>ETL CERTIFIED TO CSA STD C22.2 # 100 Intertek 5026598</p>

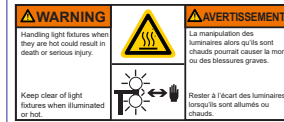
Domestic Models	
<p>DANGER - Entering electrical compartment while equipment is in operation will result in death or serious injury. Unplug equipment before entering electrical compartment.</p> <p>Part No. 118074</p>	 <p>DANGER</p> <p>118074</p>
<p>Machine Grounding Information / Ground Lug Part No. 122470</p>	 <p>NOTICE Neutral bonded to frame. Machine to be grounded in accordance with requirements as outlined by local inspection authorities.</p> <p>AVIS Neutre mis à la masse à la carcasse du moteur. L'appareil doit être mis à la terre conformément aux exigences des services d'inspection locale.</p> <p>122470</p>
<p>WARNING - Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury. Allow radiator to cool down before opening cap.</p> <p>Part No. 118651</p>	 <p>WARNING Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves.</p> <p>Allow radiator to cool down before opening cap.</p> <p>AVERTISSEMENT Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.</p> <p>118651</p>
<p>WARNING - Contact with hot exhaust gases and parts could cause death or serious injury. Avoid hot exhaust gases. Keep hands and combustible materials away from hot parts.</p> <p>Part No. 118162</p>	 <p>WARNING</p> <p>AVERTISSEMENT</p> <p>118162</p>
<p>WARNING - Failure to follow warnings, instructions and operator's manual could result in death or serious injury. Read and follow operator's manual before operating or servicing this equipment.</p> <p>Part No. 122467-1</p>	 <p>WARNING Failure to follow warnings, instructions and operator's manual could result in death or serious injury.</p> <p>AVERTISSEMENT L'omission de respecter les avertissements, les instructions et le manuel de l'utilisateur pourrait entraîner des blessures graves ou la mort.</p> <p>Read and follow operator's manual before operating or servicing this equipment.</p> <p>AVERTISSEMENT Lire et suivre le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner ou de faire l'entretien de cet équipement.</p>

Domestic Models

WARNING - Standing under light tower mast and fixtures during lowering operation could result in death or serious injury. Keep bystanders away from light tower during lowering and raising operations.



WARNING - Handling light fixtures when they are hot could result in death or serious injury. Keep clear of light fixtures when illuminated or hot.



WARNING - Looking at illuminated light fixtures could result in serious injury. Do not look directly at illuminated light fixtures.



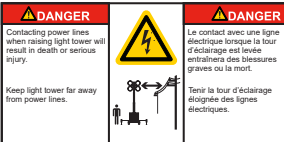
Part No. 122478

WARNING - Failure to follow warnings, instructions and operator's manual could result in death or serious injury. Read and follow operator's manual before operating or servicing this equipment.



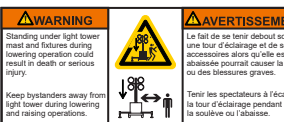
Part No. 122469-1

DANGER - Contacting power lines when raising light tower will result in death or serious injury. Keep light tower far away from power lines.



Part No. 122469-2

WARNING - Standing under light tower mast and fixtures during lowering operation could result in death or serious injury. Keep bystanders away from light tower during lowering and raising operations.



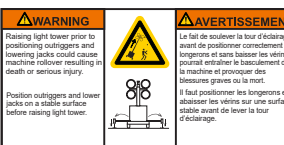
Part No. 122469-3

WARNING - Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrestor may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.



Part No. 122469-4

WARNING - Raising light tower without positioning outriggers and lowering jacks could cause machine rollover resulting in death or serious injury. Position outriggers and lower jacks on a stable surface before raising light tower.



Part No. 122469-5

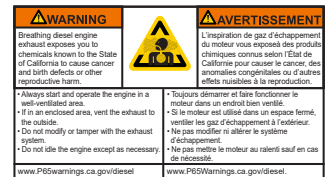
WARNING - Engine exhaust contains carbon monoxide, a poisonous gas that could cause death or serious injury. Run equipment far from windows, doors and vents. Do not run equipment indoors or in partially enclosed spaces.



Part No. 122469-6

Domestic Models

WARNING - Breathing diesel engine exhaust exposes you to chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.



- Always start and operate the engine in a well-ventilated area.
- If in an enclosed area, vent the exhaust to the outside.
- Do not modify or tamper with the exhaust system.
- Do not idle the engine except as necessary.

www.P65warnings.ca.gov/diesel

Part No. 122469-7

WARNING - Failure to follow warnings, instructions and operator's manual could result in death or serious injury. Read and follow operator's manual before operating or servicing this equipment.



WARNING - Failure to lower tower into a secured position before towing could result in death or serious injury. Lower tower to a secured position before towing.



Part No. 122463

WARNING - Excessive towing speed could result in death or serious injury. Do not exceed 65mph (105km/h) when towing trailer.



Part No. 122463

International Models

DANGER - Entering electrical compartment while equipment is in operation will result in death or serious injury. Unplug equipment before entering electrical compartment.



Part No. 104880

DANGER - Entering electrical compartment while equipment is in operation will result in death or serious injury. Unplug equipment before entering electrical compartment.



Part No. 109012

WARNING - Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury. Allow radiator to cool down before opening cap.



Part No. 122091

International Models

WARNING - Engine exhaust contains carbon monoxide, a poisonous gas that could cause death or serious injury. Run equipment far from windows, doors and vents. Do not run equipment indoors or in partially enclosed spaces.

Part No. 113941



WARNING - Contact with hot exhaust gases and parts could cause death or serious injury. Avoid hot exhaust gases. Keep hands and combustible materials away from hot parts.

Part No. 107529



WARNING - Standing under light tower mast and fixtures during lowering operation could result in death or serious injury.

Keep bystanders away from light tower during lowering and raising operations.

WARNING - Handling light fixtures when they are hot could result in death or serious injury. Keep clear of light fixtures when illuminated or hot.

WARNING - Looking at illuminated light fixtures could result in serious injury. Do not look directly at illuminated light fixtures.

Part No. 118444



WARNING - Contact with rotating parts could result in death or serious injury. Keep away from rotating parts.

WARNING - Opening cap on hot radiator could result in death or serious injury. Allow radiator to cool down before opening cap.

WARNING - Smoking materials, open flames, or other forms of ignition near the battery could cause explosion resulting in death or serious injury. Keep smoking materials, open flames, or other forms of ignition away from the battery.

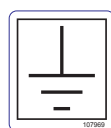
WARNING - Exposure to corrosive materials could cause result in death or serious injury. Wear protective gloves when handling battery.

Part No. 110310



Ground Lug

Part No. 107969



International Models

WARNING - Excessive towing speed could result in death or serious injury. Do not exceed 65mph (105km/h) when towing trailer.

WARNING - Failure to secure light bar and lower tower could cause light fixtures to detach resulting in death or serious injury. Lock light tower to lowest position and secure light bar before towing.

Part No. 107458

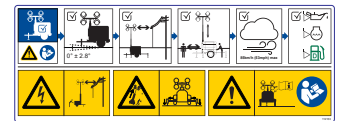


DANGER - Contacting power lines when raising light tower will result in death or serious injury. Keep light tower far away from power lines.

WARNING - Raising light tower without positioning outriggers and lowering jacks could cause machine rollover resulting in death or serious injury. Position outriggers and lower jacks on a stable surface before raising light tower.

WARNING - Failure to follow warnings, instructions, and operator's manual could result in death or serious injury. Open right side door to locate operator's manual. Read and follow operator's manual before operating or servicing this equipment.

Part No. 112163



WARNING - Automatic Engine Start. Unexpected start of engine could result in death or serious injury. Read and follow electronic controller operator's manual before operating or servicing this equipment.

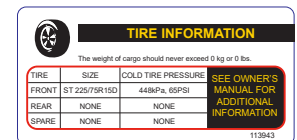
Part No. 107978 (LSC and Deep Sea Models)



All Models

Tire Information

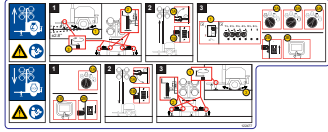
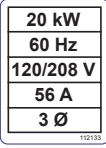
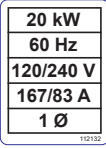
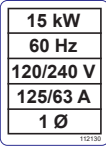
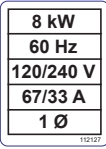
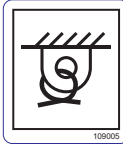
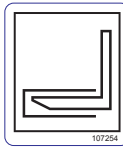

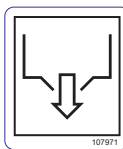
Part No. 113943







Emergency Stop

Part No. 105567




















All Models	
Operating Instructions Part No. 122477	
Electrical Info Part No. 112133	
Electrical Info Part No. 112132	
Electrical Info Part No. 112130	
Electrical Info Part No. 112127	
Tie-Down Point Part No. 109005	
Forklift Pocket Part No. 107254	
Oil Drain Part No. 107973	
Fluid Containment Drain Part No. 107971	

All Models	
Coolant Drain Part No. 104752	
Lift Weight Part No. 122480	
Trailer Serial Number (VIN) Part No. 133592	
Product Operations QR Code Part No. 123247	

Operation Icons

The following table contains operation icons that may be found on the unit, along with the meaning of each icon.

Icon	Meaning	Icon	Meaning
	Power On		Light Tower Raise
	Power Off		Light Tower Lower
	Engine Stop		Engine Oil Drain
	Engine Run		Coolant Drain
	Engine Start		Fluid Containment Drain
	Engine Preheat		Circuit Breaker
	Hourmeter		Disconnecting Circuit Breaker

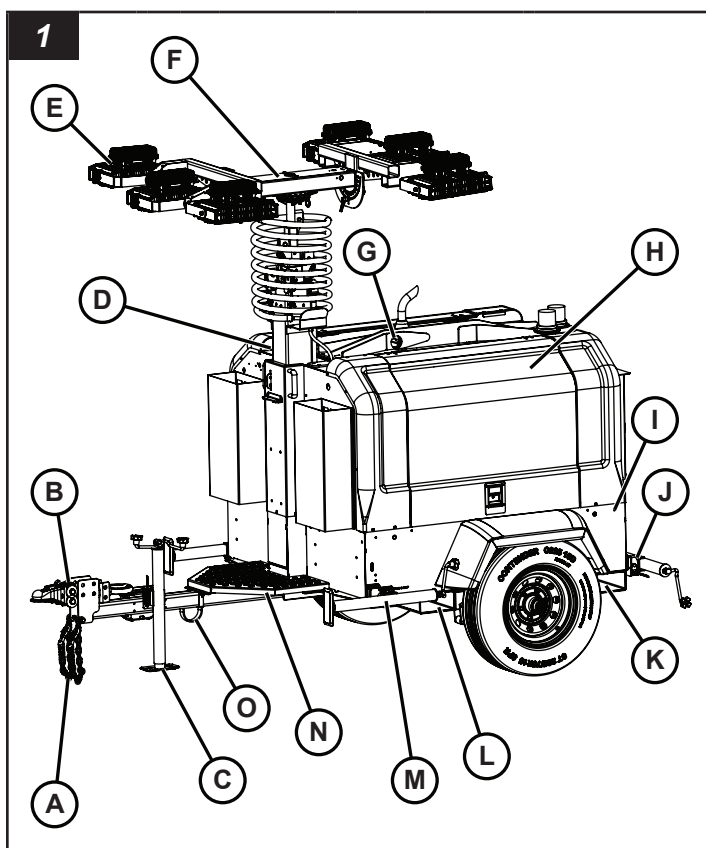
Icon	Meaning	Icon	Meaning
	Electronic Controller		Earth Ground
	Work Light		

Ref	Description
L	Front Forklift Pocket (each side)
M	Front Outrigger & Stabilizer Jack (each side)
N	Step Plate
O	Front Tie Down Loop

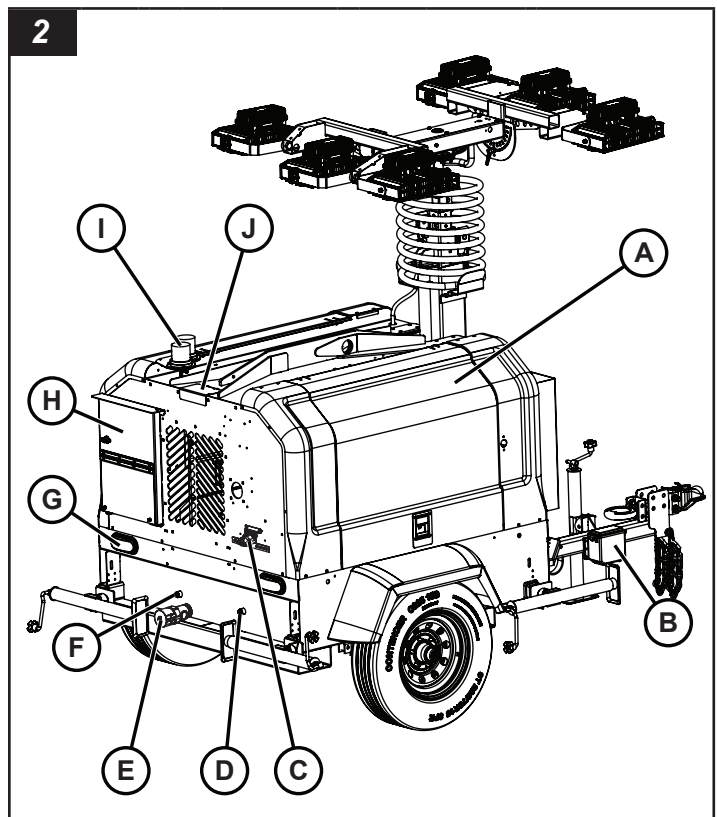
Features and Controls

The Allmand® Maxi-Lite® Light Tower is intended for use as a stationary lighting device to illuminate large areas.

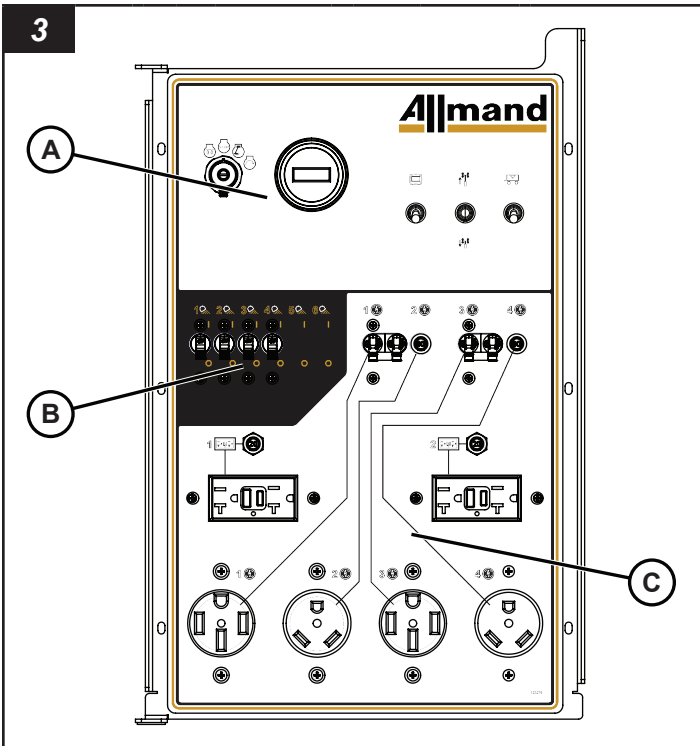
Identify the features and controls of the machine by comparing Figures 1 through 3 with the tables following. See **Transporting** and **Operation** for detailed information on each feature / control.



Ref	Description
A	Safety Chains (2)
B	Trailer Coupler / Lunette Ring
C	Tongue Jack
D	Hydraulic Light Tower
E	Light Assembly (4 or 6, depending on model)
F	Light Bar
G	Lifting Eye
H	Engine Compartment Access Door
I	Ground Lug
J	Rear Outrigger & Stabilizer Jack (each side)
K	Rear Forklift Pocket / Tie Down Point (each side)



Ref	Description
A	Engine Compartment Access Door
B	Breakaway Kit
C	License Bracket / Marker Light
D	Engine Oil Drain
E	Fluid Containment Drain
F	Engine Coolant Drain
G	Tail Light (2)
H	Control Panel Access Door
I	Low Fuel Strobe Light (Select models only)
J	Radiator Access Door



Ref	Description
A	Engine Panel
B	Light Panel
C	Auxiliary Outlet Panel

Pre-Operation Checklist

Perform the following checks before transporting and operating the unit, when performing general maintenance, and after the light tower has been stored or idle for a period of time.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Operating or transporting the machine with worn, damaged or missing parts can result in death or serious injury. Always replace worn, damaged or missing parts promptly. Do not transport or operate the machine until all worn, damaged or missing parts have been replaced, and proper operation of the machine has been verified.

NOTICE

We encourage the use of authorized replacement Allmand parts. The warranty does not cover damage or performance problems caused by the use of parts that are not authorized replacement parts.

1. Check that all safety and operation decals are present and legible. See **Safety - Safety Decals**.
2. Check that all operator's manuals (product, engine, generator, etc.) are with the unit.

3. Check the following components for wear and damage, and for proper operation:
 - A. Tongue jack
 - Check for rust or damage. Repair or replace as needed.
 - Check for proper operation. See **Transporting - Using The Tongue Jack**.
 - B. Hitch Assembly (trailer coupler / lunette ring)
 - Check for rust or damage. Repair or replace as needed.
 - Check for proper operation. See **Transporting - Coupling And Uncoupling The Trailer Hitch**.
 - Check hardware for proper tightness. Tighten as needed.
 - C. Safety chains
 - Check for rust or damage. Repair or replace as needed.
 - Check hardware for proper tightness. Tighten as needed.
 - D. Trailer lighting cable
 - Check for cut, frayed or bare wires. Repair or replace as needed.
 - Check connector for damage. Repair or replace as needed.
 - E. Breakaway kit
 - Check for broken or frayed wires or breakaway cable.
 - Check battery charge status.
 - F. Tires
 - Check for wear, cuts, cracks, etc. Replace as needed.
 - Check and adjust inflation pressure. See **Specifications** for proper inflation pressure.
 - G. Brakes
 - Check brakes for proper operation and wear. Repair as needed.
 - H. Axle and undercarriage
 - Check for rust or damage. Repair as needed.
 - I. Outriggers and stabilizer jacks
 - Check for rust or damage. Repair or replace as needed.
 - Check for proper operation. See **Operation - Using The Outriggers & Stabilizer Jacks**.
 - J. Electrical wiring
 - Check for cut, worn or bare electrical wiring. Repair as needed.

WARNING

Electrocution Hazard

Operating the unit with cut, worn or bare electrical wiring could result in death or serious injury. Repair or replace damaged wiring before operating the light tower.

K. Engine

- Check for leaks or other signs of wear or damage. Repair as needed.
- Check the air cleaner to be sure it is firmly attached, and that the air cleaner seals and hose clamps are properly secured. Check the air cleaner element. Replace if necessary.

L. Light tower

- Check for worn or frayed cables, hydraulic leaks, etc. Repair as needed.
- Check and adjust the hydraulic fluid level (hydraulic (vertical) tower models only). See **Maintenance - Hydraulic Pump**.

M. Tower lights

- Check for broken lenses, bulbs, etc. Repair or replace as needed.

4. Check and adjust fluid levels.

A. Engine oil

- Refer to the engine operator's manual for oil recommendations, capacity, and procedures.

NOTICE

Operating engine without oil will cause engine damage.

B. Engine coolant

- Refer to the engine operator's manual for coolant recommendations, capacity, and procedures.

NOTICE

Operating engine without coolant will cause engine damage.

C. Fuel

- See **Operation - Fueling The Unit** for fuel tank location, capacity, and fueling procedures.

Transporting

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Operating the equipment without proper training could result in death or serious injury. Never allow anyone to operate the equipment without proper training.

Before transporting, read **Safety**.

Preparing For Work Site Delivery

Prepare the unit for delivery to the work site, especially if it has been stored or idle for a period of time.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Operating or transporting a machine with worn, damaged or missing parts can result in death or serious injury. Always replace worn, damaged or missing parts promptly. Do not operate or transport this machine until all worn, damaged or missing parts have been replaced, and proper operation of the machine has been verified.

1. Perform all pre-operation checks. See **Pre-Operation Checklist**.
2. Run the engine through a startup and shutdown cycle to verify operation. See **Operation - Operating The Engine**. Also refer to the engine operator's manual.
3. Raise and lower the light tower to verify operation. See **Operation - Raising And Lowering The Light Tower**.
4. Turn the tower lights on and off to verify operation. See **Operation - Operating The Tower Lights**.

Preparing For Transport

1. Shut down the tower lights. See **Operation - Operating The Tower Lights**.
2. Shut down the engine. See **Operation - Operating The Engine**. Also refer to the engine operator's manual
3. Lower the light tower and adjust the tower lights into the transport position. See **Operation - Raising And Lowering The Light Tower** and **Operation - Adjusting The Tower Lights**.

WARNING

Tip Hazard

Failure to lower the light tower into the transport position before transporting could result in death or serious injury. Always lower the light tower into the transport position before transporting.

WARNING

Burn Hazard

Handling the tower lights while hot could result in serious injury. Allow lights to cool before handling or use heat-resistant gloves.

4. Retract the outriggers and stabilizer jacks. See **Operation - Using The Outriggers & Stabilizer Jacks**.
5. Close and lock all access doors.

Towing

Maximum highway speed is 65 mph (105 km/h).
Maximum off-highway speed is 20 mph (32 km/h). Do not exceed these speed limits.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Towing the light tower trailer at highway speeds in excess of 65 mph (105 km/h) could result in death or serious injury. Do not tow the light tower trailer at highway speeds in excess of 65 mph (105 km/h).

Tow vehicle / hitch requirements

1. Check the Gross Vehicle Weight Rating (GVWR) of the light tower trailer. See **Specifications**.
2. Check the rated towing capacity of the tow vehicle and hitch. Both must meet or exceed the GVWR of the light tower trailer.

Note: Check the vehicle owner's manual and hitch owner's manual for rated towing capacities.

WARNING

Towing Hazard

Using a tow vehicle or hitch with a rated towing capacity less than the GVWR of the light tower trailer could result in death or serious injury. Use only a tow vehicle and hitch with a rated towing capacity that meets or exceeds the GVWR of the light tower trailer.

Check the tow vehicle hitch type

The light tower trailer is designed for the following types of tow vehicle hitches:

- 2" ball hitch
- Pintle hitch
- 2-5/16" ball hitch
- 2" Bulldog hitch

Be sure the tow vehicle is equipped with either of these hitch types. Install if needed.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to use a tow vehicle hitch that mates with the trailer hitch assembly could result in death or serious injury. Use only a tow vehicle hitch that mates with the trailer hitch assembly.

Reversing the trailer hitch assembly

The trailer hitch assembly is reversible. Use the trailer coupler (A, Figure 4) for ball hitches, or the lunette ring (B) for pintle hitches. To reverse the trailer hitch assembly:

1. Remove the mounting hardware (C, Figure 4).

2. Reverse the trailer hitch assembly.

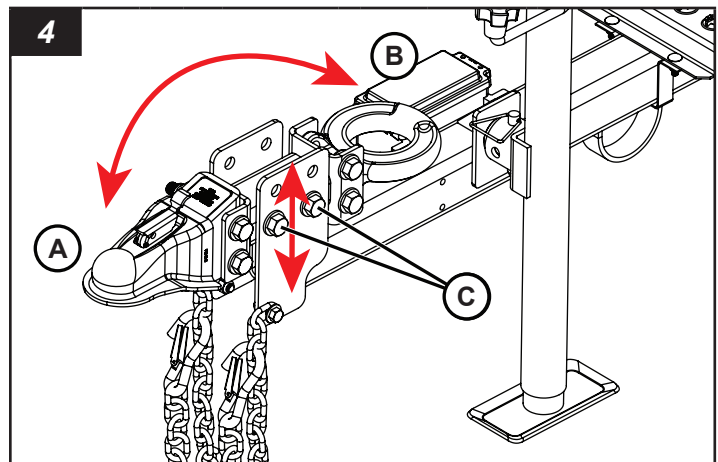
Note: Use the set of mounting holes in the trailer tongue that will keep the trailer as level as possible when connected to the tow vehicle.

3. Reinstall the hardware. Tighten securely.

WARNING

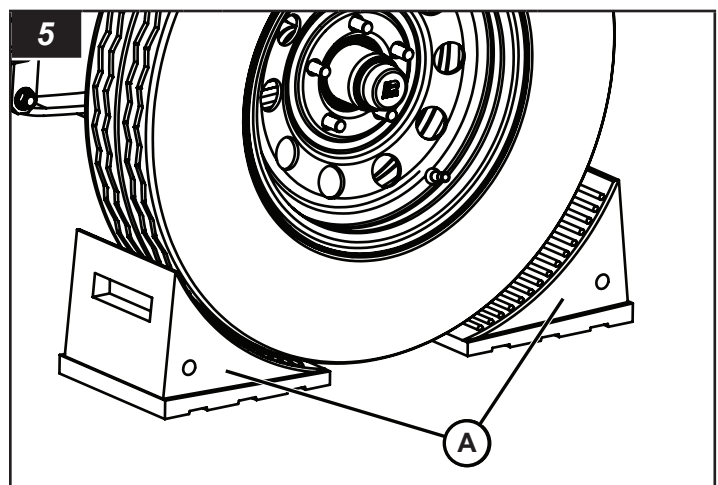
Unsafe Operation Hazard

Failure to properly install the trailer hitch assembly could result in death or serious injury. Install the trailer hitch assembly properly, and tighten the hardware securely.



Connect the light tower trailer to the tow vehicle

1. Position a wheel chock (not supplied) firmly against the front and rear of the wheel (A, Figure 5) on each side of the light tower trailer.



2. Use the tongue jack to raise the trailer tongue. See **Transporting - Using The Tongue Jack**.
3. Position the tow vehicle hitch under the trailer hitch.
4. Couple the trailer hitch to the tow vehicle hitch. See **Transporting - Coupling And Uncoupling The Trailer Hitch**.

5. Connect the safety chains.
 - A. Connect the safety chains (A, Figure 6) to the safety chain pockets on the tow vehicle. Criss-cross the chains under the hitch to cradle the hitch in the event of a disconnect.
 - B. Rig the chains as tightly as possible while allowing enough slack to permit free turning.

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

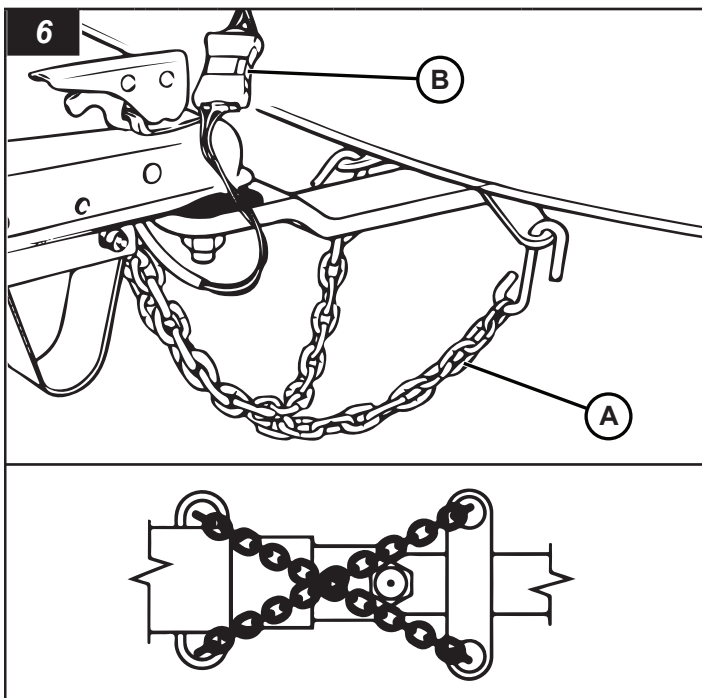
Failure to properly install safety chains could result in death or serious injury. Always properly install safety chains.

6. Connect the trailer lighting cable.
 - A. Make sure the trailer lighting cable mates with the tow vehicle lighting cable. If needed, install the proper cable and/or connector to the tow vehicle.
 - B. Connect the trailer lighting cable to the tow vehicle lighting cable (B, Figure 6).
 - C. Make sure there is adequate slack to allow for turning without allowing the cable to drag on the ground.
 - D. Check the trailer lights for proper operation.

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure of trailer lights to operate properly could result in death or serious injury. Always check for proper operation of trailer lights, and repair or replace as needed.



7. Retract the tongue jack. See *Transporting - Using The Tongue Jack*.

8. Remove the wheel chocks.
9. The trailer is now ready for towing.

To disconnect the trailer from the tow vehicle

1. Chock the wheels.
2. Deploy the tongue jack. See *Transporting - Using The Tongue Jack*.
3. Disconnect the trailer lighting cable from the tow vehicle lighting cable.
4. Remove the safety chains from the safety chain pockets on the tow vehicle.
5. Uncouple the trailer hitch from the tow vehicle hitch. See *Transporting - Coupling And Uncoupling The Trailer Hitch*.
6. Move the tow vehicle away from the unit.

Using The Tongue Jack

The unit is equipped with a tongue jack to raise and lower the trailer tongue, and to level the trailer front-to-rear.

To deploy the tongue jack

1. Remove the jack locking pin (A, Figure 7).
2. Rotate the tongue jack 90° into the operating position (B, Figure 7). Install the jack locking pin (C).
3. Unfold the jack handle into the operating position (D, Figure 7).

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to install the jack locking pin could result in death or serious injury. Be sure the tongue jack is locked in the operating position with the jack locking pin.

To lower the jack foot (raise the trailer tongue)

- Turn the jack handle counterclockwise (E, Figure 7) to lower the jack foot (F) and raise the trailer tongue.

To raise the jack foot (lower the trailer tongue)

- Turn the jack handle clockwise (G, Figure 7) to raise the jack foot (H) and lower the trailer tongue.

To retract the tongue jack

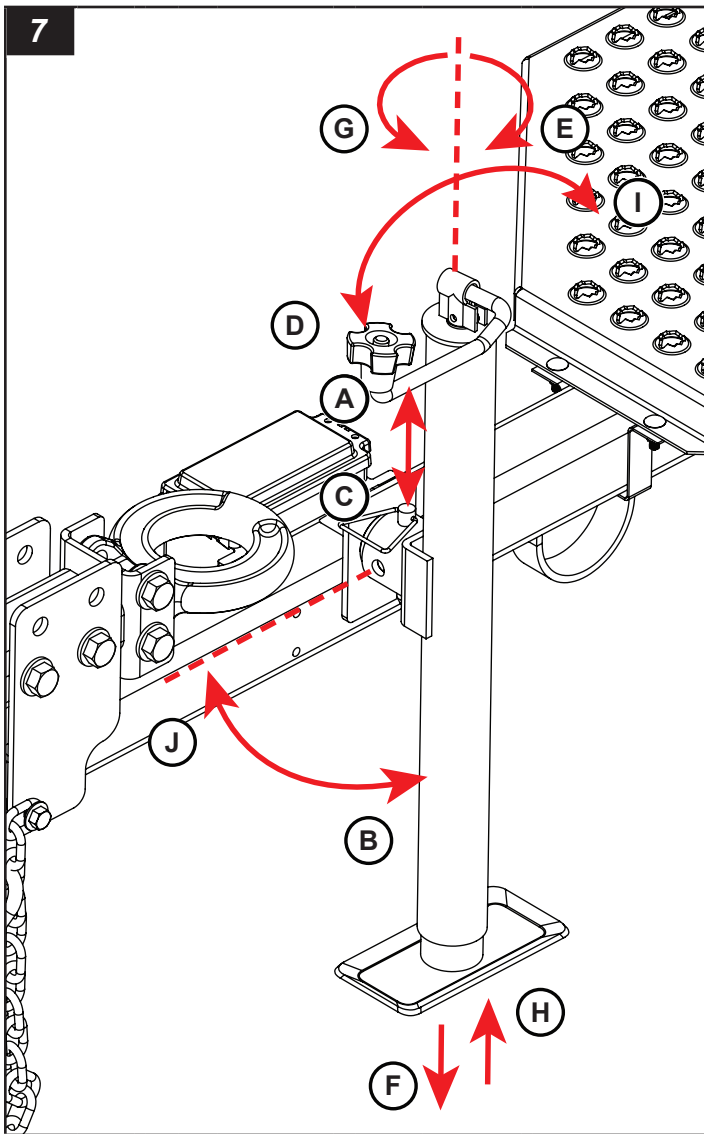
! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to support the trailer tongue before retracting the tongue jack could result in death or serious injury. Be sure the trailer tongue is securely supported before retracting the tongue jack.

1. Be sure the trailer is securely supported by the tow vehicle or other approved means.
2. Fully raise the jack foot.

3. Fold the jack handle into the transport position (I, Figure 7).
4. Remove the jack locking pin.
5. Rotate the tongue jack 90° into the transport position (J, Figure 7). Install the jack locking pin.



Using the Trailer Coupler / Lunette Eye

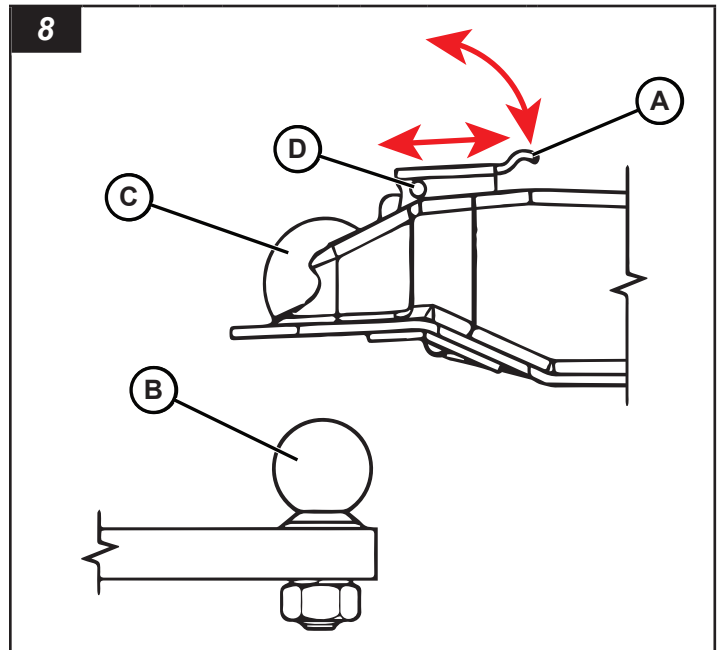
Trailer Coupler

To connect the trailer to the tow vehicle

1. Lift up and pull back on the locking latch (A, Figure 8) of the trailer coupler.
2. Lower the trailer coupler onto the vehicle ball hitch. Make sure that the hitch ball (B, Figure 8) is fully engaged in the coupler socket (C, Figure 8).
3. Push the locking latch forward and down. (It is self-locking.) Install a padlock through the latch hole (D, Figure 8) for added security.
4. Make sure that the coupler is fully installed on the ball hitch.

To disconnect the trailer from the tow vehicle

1. Remove the padlock (if installed) from the trailer coupler latch (D, Figure 8).
2. Lift the trailer coupler (A, Figure 8) latch up and back.



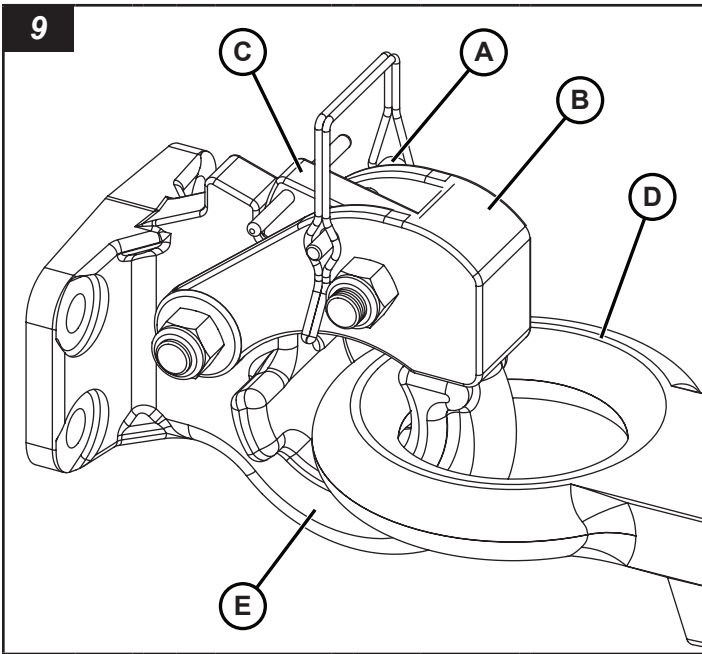
Lunette Eye

To connect the trailer to the tow vehicle

1. Remove the locking pin (A, Figure 9, if equipped) from the pintle hitch (B, Figure 9).
2. Pull up on the latch (C, Figure 9), to open the pintle hitch.
3. Lower the lunette eye (D, Figure 9) into the pintle hook (E, Figure 9).
4. Close the pintle hitch. Make sure that the latch locks the pintle hitch in place.
5. Install the locking pin (if equipped).

To disconnect the trailer from the tow vehicle

1. Remove the locking pin (if equipped) from the pintle hitch.
2. Pull up on the latch to open the pintle hitch.
3. Remove the lunette eye from the pintle hook.



! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to use the designated lifting points to lift the unit could result in death or serious injury. Use only the designated lifting points to lift the unit.

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to properly lower and lock the tower could result in death or serious injury. Always be sure to properly lower and lock the tower before attempting to lift the unit.

! WARNING

Crush Hazard

Standing under or near the unit while it is being lifted could result in death or serious injury. Never stand under or near the unit while it is being lifted.

Lifting

Lifting equipment requirements

- Use only approved lifting equipment with a rated lifting capacity that exceeds the GVWR of the unit. See *Specifications*.

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to use approved lifting equipment with a rated lifting capacity that exceeds the GVWR of the unit could result in death or serious injury. Use only approved lifting equipment with a rated lifting capacity that exceeds the GVWR of the unit.

Before lifting

- Be sure the light tower is fully lowered and locked in the transport position. See *Operation - Raising And Lowering The Light Tower*.

! WARNING

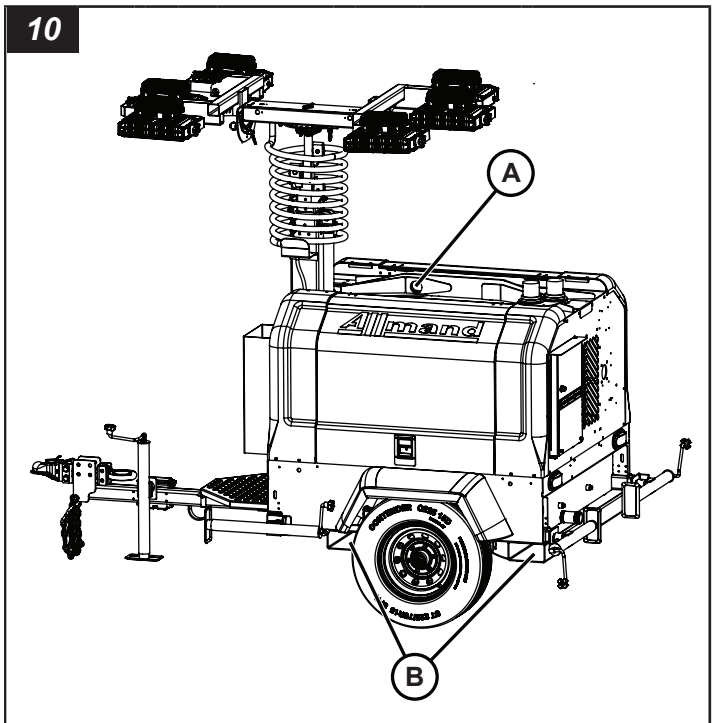


Rollover Hazard

Failure to lower the light tower before lifting the unit could result in death or serious injury. Always lower the light tower before lifting the unit.

Lifting points

- Lifting eye - (A, Figure 10) Use only shackles or a locking type hook when using the lifting eye.
- Forklift pockets - (B, Figure 10) Use forklift blades at least 60" (152 cm) long when lifting the unit. Insert the forklift blades fully into the forklift pockets.



Transporting on a Trailer

Three tie-down points, located on the bottom rear of the trailer (forklift pockets on right and left sides) and the underside of the trailer tongue (A, Figure 11), are used to secure the unit to a transport trailer.

Note: All models have similar tie-down point locations.

! WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to use the designated tie-down points to secure the unit to the transport trailer could result in death or serious injury. Always use the designated tie-down points to secure the unit to the transport trailer.

1. Secure the unit at the tie-down points with appropriately rated chains or straps.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to use appropriately rated chains or straps to secure the unit to the transport trailer could result in death or serious injury. Always use appropriately rated chains or straps to secure the unit to the transport trailer.

2. Do not apply more than 600 lbs (272 kg) force on the chains or straps.
3. The truck operator is responsible for securing the load properly to the transport trailer.

WARNING



Rollover Hazard

Setting up the unit on soft or unstable ground, or on inclines of more than 2.8° (5% grade), could result in death or serious injury. Set up the unit only on smooth, flat solid ground surfaces with inclines of no more than 2.8° (5% grade).

2. Overhead obstructions
 - Consider the height of the light tower when fully raised. See **Specifications**.
 - Avoid areas with trees and power lines
 - Other overhead obstructions

DANGER



Electrocution Hazard

Raising the light tower in the presence of electrical power lines will result in death or serious injury. Always check for overhead wires and obstructions before raising the light tower.

3. Wind
 - The unit is designed to operate in winds up to 55 mph (88 km/h). Do not operate in winds exceeding 55 mph (88 km/h).

WARNING

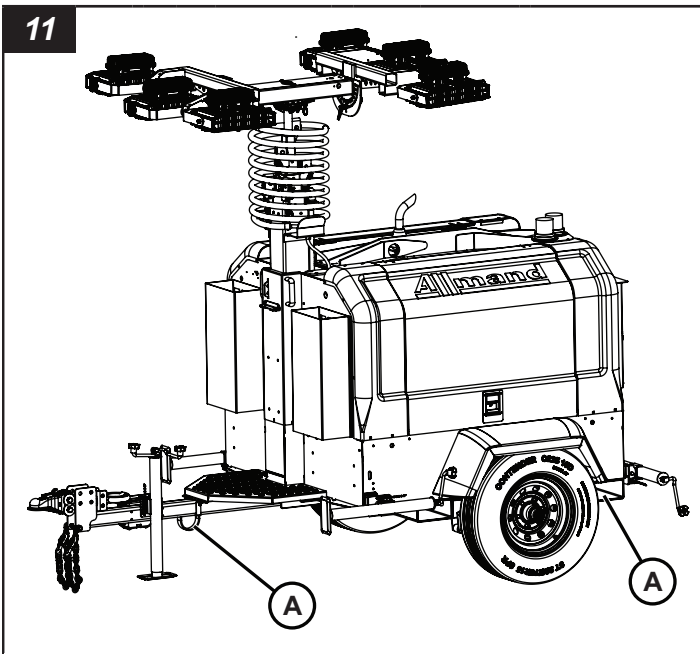


Rollover Hazard

Operating in winds over 55 mph (88 km/h) could result in death or serious injury. Never operate in winds exceeding 55 mph (88 km/h).

Setting Up the Unit

1. Position the unit at the work site. See **Operation - Choosing The Work Site**.
2. Chock the wheels. See **Transporting – Towing**.
3. If the unit was towed to the work site, disconnect from the tow vehicle. See **Transporting – Towing**.
4. Level the trailer using the tongue jack. See **Transporting – Using The Tongue Jack**.
5. Deploy the outriggers and stabilizer jacks. See **Operation - Using The Outriggers & Stabilizer Jacks**.
6. Adjust the tower lights. See **Operation – Adjusting The Tower Lights**.
7. Raise the light tower. See **Operation – Raising And Lowering The Light Tower**.
8. The unit is now set up and ready for operation.



Operation

Before operating, read **Safety**.

Choosing the Work Site

Obey state, province and federal rules and regulations, as well as rules or instructions for the work site.

Consider the following when choosing a work site:

1. Ground surface
 - Set up on smooth, flat, solid ground surfaces only.
 - Do not set up on inclines of more than 2.8° (5% grade) front-to-back and side-to-side.

Using the Outriggers and Stabilizer Jacks



WARNING



Rollover Hazard

Failure to deploy the outriggers and stabilizer jacks could result in death or serious injury. Always deploy the outriggers and stabilizer jacks before raising the light tower.

To deploy

1. Raise the outrigger locking pin (A, Figure 12).
2. Fully extend the outrigger (B, Figure 12) until the locking pin engages the outrigger in the operating position.



WARNING



Rollover Hazard

Failure to lock the outrigger in the operating position could result in death or serious injury. Be sure the outrigger is locked in the operating position.

3. Remove the stabilizer jack locking pin (C, Figure 12).
4. Rotate the stabilizer jack (D, Figure 12) 90° into the operating position, and install the stabilizer jack locking pin. Make sure the pin is inserted fully through the stabilizer jack.



WARNING



Rollover Hazard

Failure to lock the stabilizer jack in the operating position with the stabilizer jack locking pin could result in death or serious injury. Be sure the stabilizer jack is locked in the operating position with the stabilizer jack locking pin.

5. Unfold the jack handle (E, Figure 12) to the operating position.
6. Turn the jack handle counterclockwise (F, Figure 12) until the jack foot (G) is firmly planted on the work site surface.
7. Repeat for the remaining outriggers and stabilizer jacks.
8. Once all outriggers and stabilizer jacks are deployed, use the stabilizer jacks to help level the unit on the work site ground.

To retract

1. Turn the jack handle clockwise to fully raise the jack foot.
2. Fold the jack handle to the transport position.

3. Remove the stabilizer jack locking pin.
4. Rotate the jack 90° to the transport position, and install the stabilizer jack locking pin. Make sure the pin is inserted fully through the stabilizer jack.
5. Raise the outrigger locking pin.
6. Retract the outrigger into the transport position. Be sure the locking pin engages.

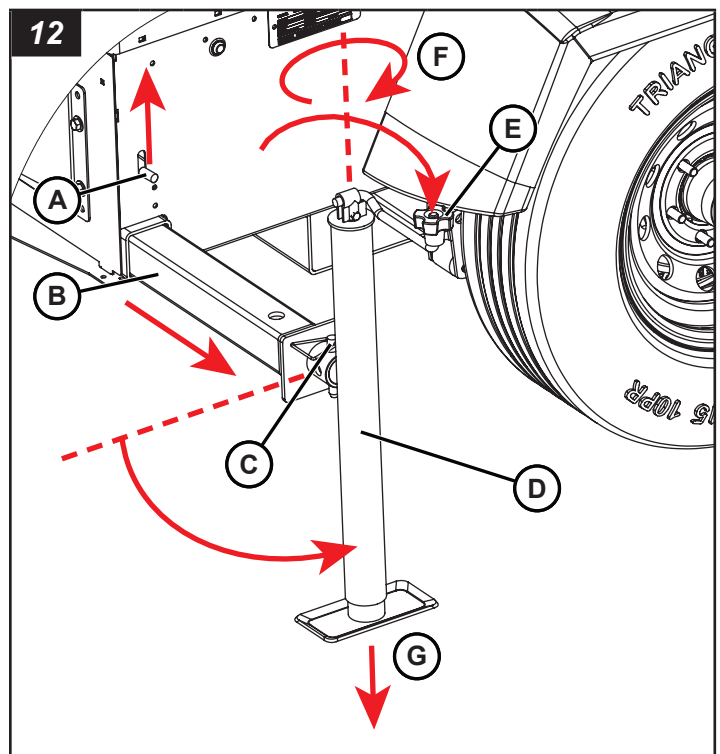


WARNING

Unsafe Operation Hazard

Failure to lock the outrigger in the transport position could result in death or serious injury. Be sure the outrigger is locked in the transport position.

7. Repeat for the remaining outriggers and stabilizer jacks.



Adjusting The Tower Lights



WARNING



Burn Hazard

Adjusting the tower lights while the lights are hot could result in serious injury. Allow lights to cool before handling, or use heat-resistant gloves.

Note: The tower lights must be adjusted to the preferred work angle before raising the light tower.

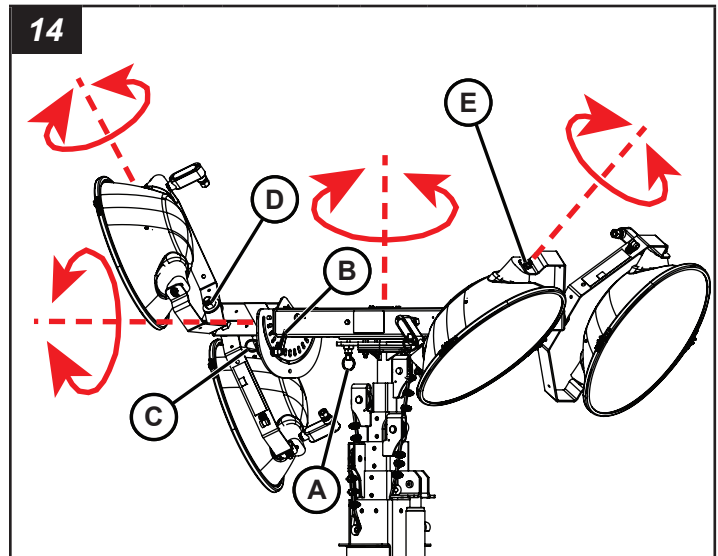
To adjust for operation

- Set the light bar to the preferred work angle.
 - Pull the park pin (A, Figure 13 or 14) and rotate 90° to unlock the light bar.
 - Rotate the light bar to the preferred work angle.
 - Pull the park pin and rotate back 90° to lock the light bar in place.
- Set the tower arms to the preferred work angle.
 - Loosen the adjustment nut (B, Figure 13 or 14) on each tower arm.
 - Pull the park pin (C, Figure 13 or 14) and rotate 90° to unlock each tower arm.
 - Rotate each tower arm to the preferred work angle.
 - Lock each tower arm with the park pin.
 - Tighten the adjustment nuts.
- Set each individual light fixture to the preferred work angle.

LED

- Yoke center pivot (D, Figure 13) - adjusts the horizontal angle of each individual light fixture. Grasp the sides of the yoke to adjust.
- Fixture pivots - adjust the vertical angle of each individual light fixture. Loosen the locking clasp (E, Figure 13), move the light fixture up or down to adjust, then tighten the locking clasp.

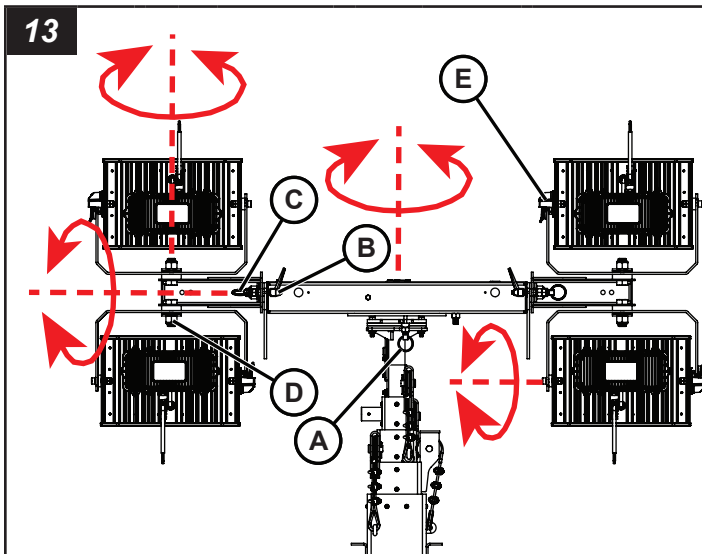
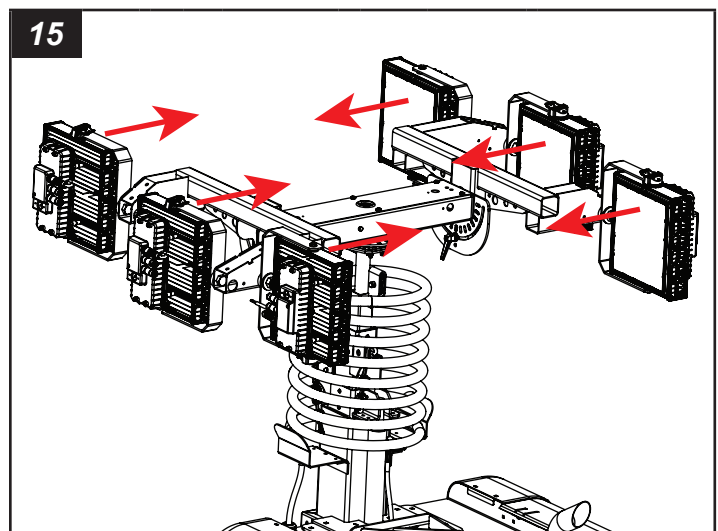
Note: Four-light model shown. Six-light model similar.



To adjust for towing

- Set the light bar to the towing position.
 - Pull the park pin and rotate 90° to unlock the light bar.
 - Rotate the light bar as shown in Figure 15.
 - Pull the park pin and rotate 90° to lock the light bar.
- Set the tower arms to the transport position.
 - Loosen the adjustment nut on each tower arm.
 - Pull and rotate the park pin to unlock each tower arm.
 - Rotate each tower arm to set the light fixture yokes as shown in Figure 15.
 - Pull and rotate the park pin to lock each tower arm.
 - Tighten the adjustment nuts.
- Rotate the fixture yokes and adjust the light fixtures so that the light fixtures face inward toward center. See Figure 15. On LED models, lock the light fixtures with the locking clasp.

Note: Six-light LED model shown. All other models similar.



Metal Halide

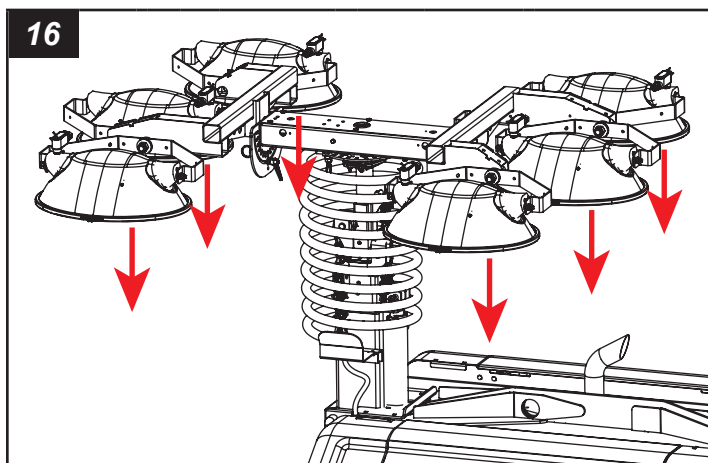
- Yoke center pivot (D, Figure 14) - adjusts the horizontal angle of each individual light fixture. Grasp the sides of the yoke to adjust.
- Fixture pivots (E, Figure 14) - adjust the vertical angle of each individual light fixture. Move the light fixture up or down to adjust.

Note: Four-light model shown. Six-light model similar.

To adjust for transporting on a trailer / storage

1. Set the light bar to the transport position.
 - A. Pull the park pin and rotate 90° to unlock the light bar.
 - B. Rotate the light bar as shown in Figure 16.
 - C. Pull the park pin and rotate 90° to lock the light bar.
2. Set the tower arms to the transport position.
 - A. Loosen the adjustment nut on each tower arm.
 - B. Pull and rotate the park pin to unlock each tower arm.
 - C. Rotate each tower arm to set the light fixture yokes as shown in Figure 16.
 - D. Pull and rotate the park pin to lock each tower arm.
 - E. Tighten the adjustment nuts.
3. Rotate the fixture yokes and adjust the light fixtures so that the light fixtures face downward. See Figure 16. On LED models, lock the light fixtures with the locking clasp.

Note: Six-light metal halide model shown. All other models similar.



Raising And Lowering The Light Tower



WARNING

Crush Hazard

Raising or lowering the light tower with obstructions or people near the light tower could result in death or serious injury. Be sure the area is clear of people and obstructions before raising or lowering the light tower.

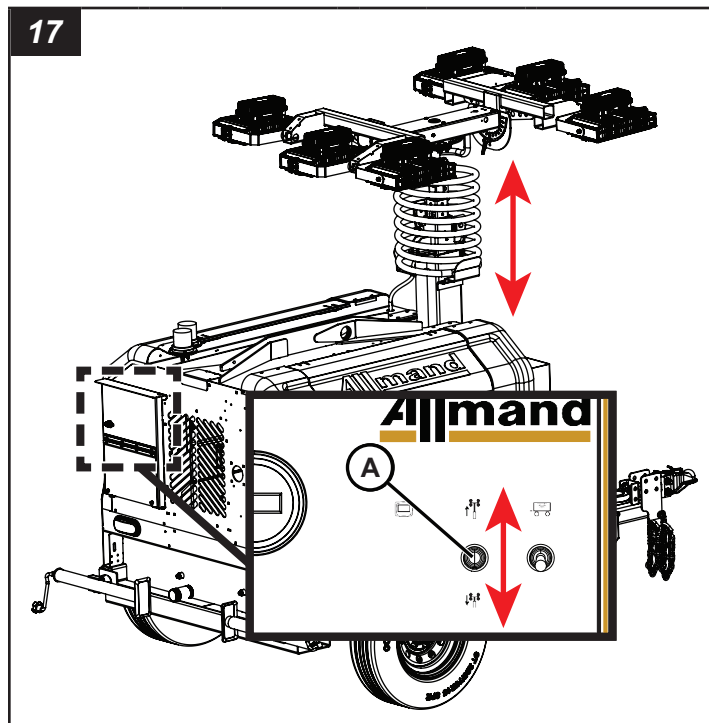
Note: The engine does not need to be running to raise or lower the light tower.

To raise the light tower

1. Move the tower switch (A, Figure 17) on the control panel to the UP position to raise the tower to the preferred height.

To lower the light tower

1. Turn the tower lights off before lowering the light tower. See **Operation - Operating The Tower Lights**.
2. Move the tower switch (A, Figure 17) on the control panel to the DOWN position until the tower is fully lowered.
3. Hold the tower switch in the DOWN position for three additional seconds, to make sure the tower is fully lowered.



Fueling The Unit

Two fuel tanks are located inside the engine compartment, one on each side of the unit, each with a filler cap.

To fuel

1. Open the engine compartment access doors to access the fuel tanks.
2. Open the filler cap(s).
3. Add fuel as needed. Refer to the engine operator's manual for fuel recommendations. See **Specifications** for fuel capacity.

NOTICE

Using engine fuels other than those recommended by the engine manufacturer could cause damage to your engine or its emission control system resulting in voiding the engine manufacturer's warranty. Always read and follow the engine manufacturer's fuel recommendations.

NOTICE

Pressurized fueling is not allowed.

Operating The Unit

Before Operating

1. Perform pre-operation checks. See **Pre-Operation Checklist**.
2. Make sure the unit is set up properly at the work site. See **Operation - Setting Up The Unit**.

Operating The Engine

Key-Start Models

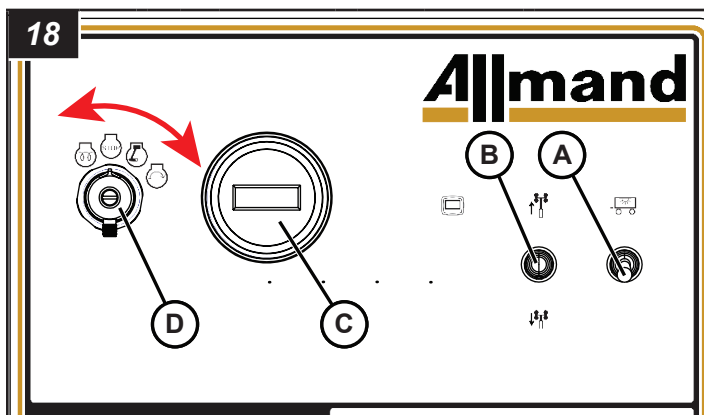
To start the engine

1. Turn the key switch (D, Figure 18) to PREHEAT. Hold for 10 seconds.
2. Turn the key switch past RUN to START.
3. Once the engine starts, release the key switch; it will automatically return to RUN.

Note: The hourmeter (C, Figure 18) indicates the total hours of engine operation.

NOTICE

Do not operate the starter for longer than 10 seconds. Wait 30 seconds between starting attempts. Failure to do so could result in starter damage.



Ref	Description
A	Interior Light - Turns on lights inside engine compartment
B	Tower Lift Switch - see Operation - Raising And Lowering The Light Tower
C	Hourmeter
D	Key Switch

To shut down the engine

1. Turn the key switch to OFF.

LSC Models

To start the engine

1. Switch the LSC On / Off switch (C, Figure 19) to the 'On' position.
2. To manually start the engine *:
 - Press the button below the 'Start' indicator on the high resolution LCD panel (D, Figure 19). This indicator will immediately change to 'Stop'.

- An alarm will sound for about 5 seconds to warn that the engine is about to start.
- The glow plug indicator will be visible on the LCD to indicate that the glow plug is on.
- After the glow plug has warmed the intake, the engine will begin to crank.
- If the engine does not start, the LSC will attempt the start the engine twice more. If the engine does not start after three tries, a "failed start" error code will appear.

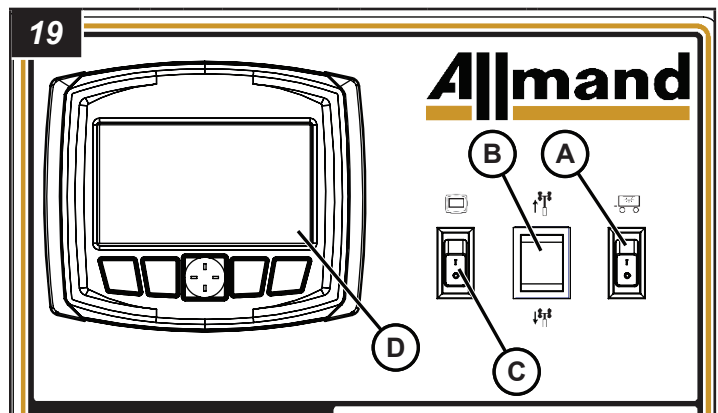
3. After the engine has started, the lights will turn on automatically after about 20 seconds. All light circuit breakers need to be in the 'On' position. With the LSC switch in the 'On' position, and prior to starting the engine, the 'Low Oil Pressure' warning will appear. This is normal. The 'Low Oil Pressure' warning should go out within 5 seconds of engine start up. If the Automatic Engine Shutdown System detects low oil pressure after the engine has started and stabilized, it will shut down the engine automatically.

Note: The fuel symbol on the LCD panel will begin to flash red when low fuel level is detected. The machine is factory set for a low fuel level of ½ full. This can be re-set by the user. See separate LSC Display Module Instruction Manual for re-setting instructions.

! WARNING

Automatic Engine Start Hazard

Unexpected start of engine could result in death or serious injury. Read and follow electronic controller operator's manual before operating or servicing this equipment.



Ref	Description
A	Interior Light - Turns on lights inside engine compartment
B	Tower Lift Switch - see Operation - Raising And Lowering The Light Tower
C	LSC Mode Switch
D	LSC Unit

To shut down the engine

1. Press the button below 'Stop' on high resolution LCD panel. This indicator will immediately change to 'Start'. Once the 'Stop' button has been pressed, the lights will be automatically sequenced off two at a time. Once all the lights are off, the engine will shut down.

**Note: For automatic starting and programmed starting with the LSC, and for complete information on all of the user programmable items within the LSC, see separate LSC Display Module Instruction Manual.*

Deep Sea Models

To start the engine

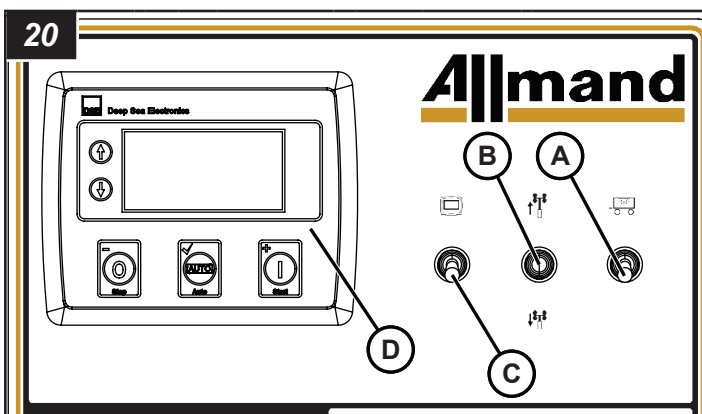
1. Turn the Deep Sea control module On / Off switch (C, Figure 20) to the 'On' position.
2. To manually start the engine *:
 - Push the 'Start' button on the Deep Sea control module (D, Figure 20) two times (2x).
 - After the intake heater has warmed the intake, the engine will start.
3. After the engine has started, the lights will turn on automatically. All light circuit breakers need to be in the 'On' position.



WARNING

Automatic Engine Start Hazard

Unexpected start of engine could result in death or serious injury. Read and follow electronic controller operator's manual before operating or servicing this equipment.



Ref	Description
A	Interior Light - Turns on lights inside engine compartment
B	Tower Lift Switch - see Operation - Raising And Lowering The Light Tower
C	Deep Sea Mode Switch
D	Deep Sea Unit

To shut down the engine

1. Push the 'Stop' button on the Deep Sea control module. The lights will turn off automatically before the engine shuts down.

**Note: For complete information on the Deep Sea control module, read the Deep Sea control module operator's manual.*

Automatic Engine Shutdown System

The engine is equipped with an automatic engine shutdown system to prevent excessive engine damage in the event of low oil pressure or high coolant temperature. For additional information, refer to the engine operator's manual.

Wet Stacking and Carbon Accumulation (15kW or 20kW models)



CAUTION

In case of load operation, increase load factor step by step while checking the condition of the exhaust. Do not place flammables nearby because it could cause fire.

NOTICE

Wet-stacking and carbon accumulation could cause power drop in the engine as well as overheating, resulting in serious damage to the engine.

The operation of the engine in either the Maxi-Lite 15kW or 20kW model is designed to run effectively and properly when the applied loads are between 60% and 100% capacity.

When the diesel engine of the generator is continuously operated with less than 60% load or no load for an extended period of time, carbon will accumulate inside the exhaust pipes, exhaust catalyst, EGR system, and engine body. If this occurs, eliminate the carbon accumulation by burning it under full load operation (to increase exhaust heat) until the exhaust gas becomes almost clear.

Also, unburned fuel may come out from connected portions of exhaust pipe and outlet port of the exhaust muffler. If it is continuously operated under these conditions, the fuel which comes out could ignite and cause a fire.

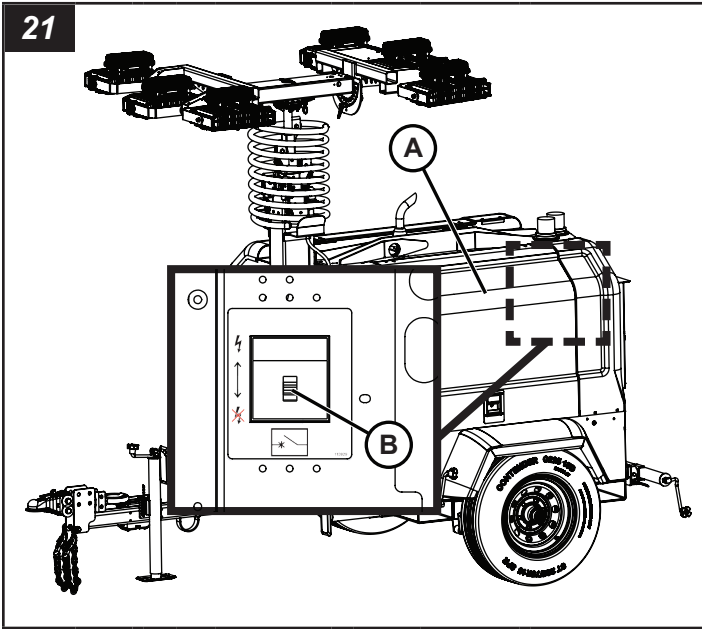
- Check accumulations in exhaust system every 250 hours.

Operating The Tower Lights

Raise the light tower before operating the tower lights. See **Operation - Raising And Lowering The Light Tower**.

To turn lights on

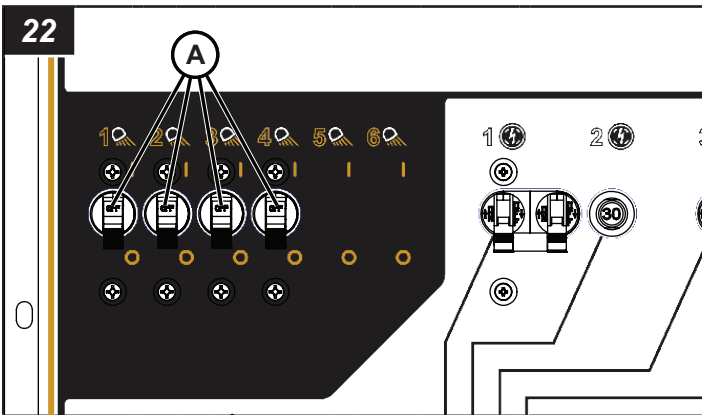
1. Open the left engine compartment access door (A, Figure 21). Locate the main breaker (B) on the rear wall. Turn the main breaker to ON.



2. Turn the individual light breakers (A, Figure 22) (1 - 4 or 1 - 6, depending on model) to ON.

To turn lights off

1. Turn the individual light breakers (1 - 4 or 1 - 6, depending on model) to OFF.
2. Turn the main breaker to OFF.

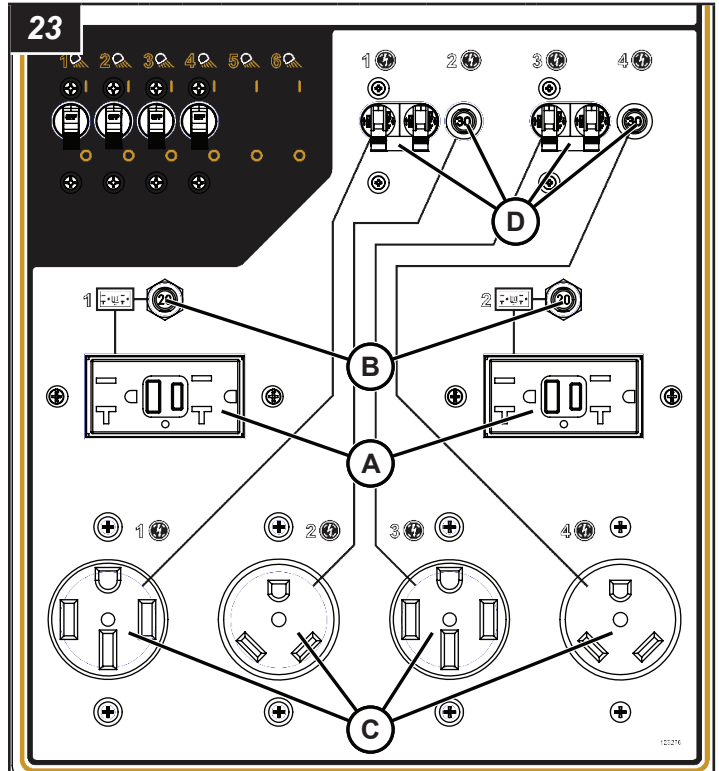


Auxiliary AC Outlet

Units come equipped with a variation of auxiliary AC outlets. See Figure 23 and the table following.

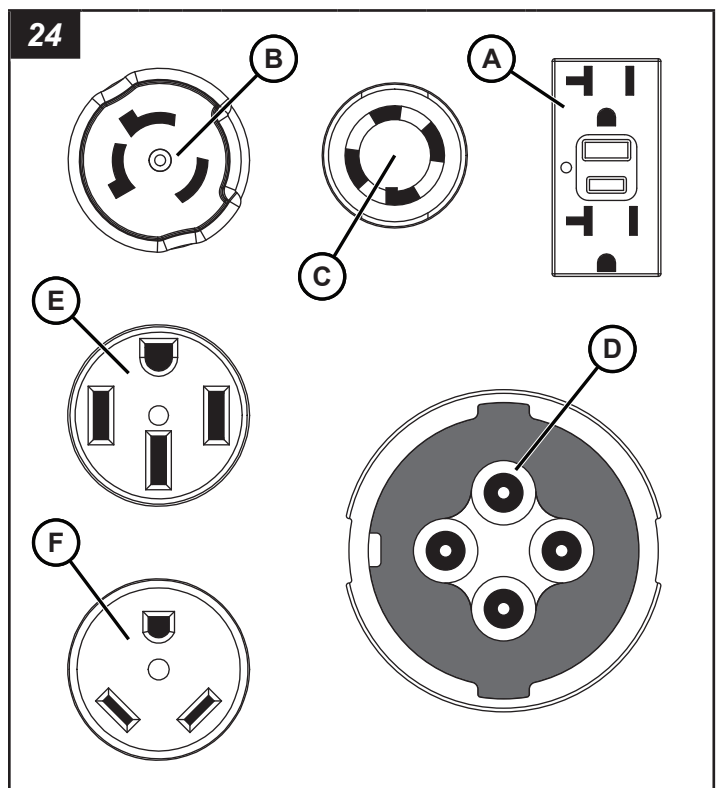
Note: Outlets may differ according to model.

Note: Circuit breakers differ according to outlets provided.



Ref	Description
A	120V GFCI Outlets - Outlets provide 120V power protected by ground fault circuit interrupter (GFCI)
B	GFCI Reset Buttons - Resets GFCI Outlets
C	Auxiliary Outlets - Various auxiliary outlets
D	Auxiliary Outlet Breakers - Turns the auxiliary outlets on and off

See Figure 24 and the table following for the types of available outlets.



Ref	Description
A	20 Amp, 120 Volt Duplex GFCI NEMA 5-20R
B	50 Amp, 120/240 Volt 3-Pole, 4-Wire CS6369 RECEPTACLE
C	30 Amp, 120/240 Volt 4-Pole, 4-Wire Twist Lock NEMA L14-30R
D	60 Amp, 600 Volt 4-Pole, 5-Wire Pin and Sleeve
E	50 Amp, 120/240 Volt 4-Pole, 4-Wire RV NEMA L14-50R
F	30 Amp, 120 Volt 3-Pole, 3-Wire RV NEMA TT-30R

Power is supplied to the outlets when the engine is running and the main breaker is ON.

Each outlet is protected by a dedicated circuit breaker. If a breaker trips:

1. Disconnect the load from the outlet.
2. Turn off the tower lights or shut off the engine.
3. Wait 10 minutes for the generator to cool down.
4. Correct the load problem.
5. Start the engine or turn on the tower lights.
6. Reset the breaker.

Note: Be sure to also check the GFCI breaker on the GFCI outlet and reset if necessary.

7. Reconnect the load.
8. If the problem persists, see **Troubleshooting**.

Shutting Down The Unit

1. Shut down the tower lights. See **Operation - Operating The Tower Lights**.
2. Shut down the engine. See **Operation - Operating The Engine**.
3. Lower the light tower. See **Operation - Raising And Lowering The Light Tower**.
4. Adjust the lights to the transport position. See **Operation - Adjusting The Tower Lights**.

WARNING

Burn Hazard

Handling hot light fixtures could result in serious injury. Allow lights to cool before handling, or use heat-resistant gloves.

5. Retract the stabilizer jacks and outriggers. See **Operation - Using The Outriggers & Stabilizer Jacks**.
6. The unit is now ready for transport. See **Transporting**.

Maintenance

Before performing any maintenance, read **Safety**. Scheduled maintenance is necessary for safe and effective operation of the unit. Under extreme conditions (dusty conditions, extreme heat or cold, etc.), more frequent maintenance may be required.

WARNING

Unsafe Operation Hazard

Operating or transporting a machine with worn, damaged or missing parts could result in death or serious injury. Replace worn, damaged or missing parts promptly. Do not operate or transport the machine until all worn, damaged or missing parts have been replaced, and proper operation of the machine has been verified.

General

Use the pre-operation checklist as a general maintenance guideline. See **Pre-Operation Checklist**.

Engine

For engine service intervals and other recommendations specific to this light tower unit refer to **Specifications**. Refer to the Engine Operator's Manual for all other scheduled engine maintenance procedures.

Engine Oil Drain

The unit is equipped with a remote engine oil drain (A, Figure 25).

To drain the engine oil:

1. Place an approved container beneath the oil drain.
2. Remove the oil drain plug or open the oil drain valve, depending on model.
3. Allow the engine oil to drain completely into the approved container. Make sure to dispose of used engine oil according to local, state, province and/or federal rules.
4. Replace the oil drain plug or close the oil drain valve.
5. Add oil to the engine. Refer to **Specifications** or the engine operator's manual for oil recommendations and capacity.

NOTICE

Failure to add engine oil will result in engine damage.

Engine Coolant Drain

NOTICE

Failure to use the required coolant type (as stated in the **Specifications** section) in the radiator may result in damage to the engine and radiator, thus voiding the warranty.

NOTICE

The mixing of different coolant types in the radiator may result in damage to the engine and radiator, thus voiding the warranty.

The unit is equipped with a remote engine coolant drain (B, Figure 25).

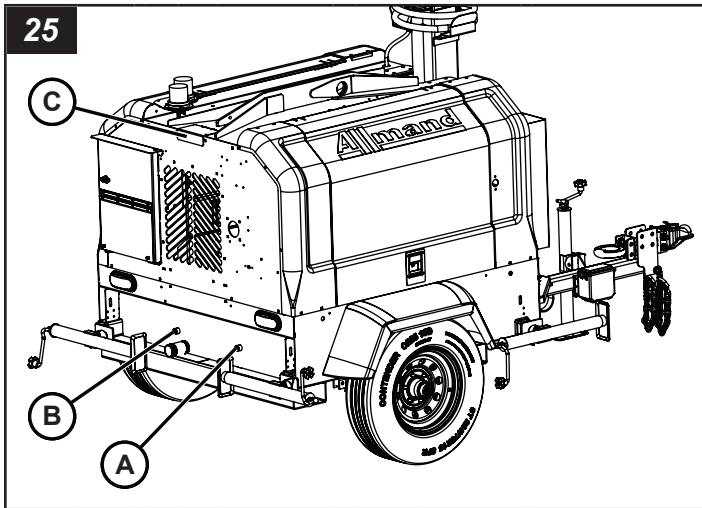
To drain the engine coolant:

1. Place an approved container beneath the coolant drain.

- Remove the coolant drain plug or open the coolant drain valve, depending on model.
- Allow the engine coolant to drain completely into the approved container. Make sure to dispose of used engine coolant according to local, state, province and/or federal rules.
- Replace the coolant drain plug or close the coolant drain valve.
- Open the coolant fill access door (C, Figure 25), and add coolant to the engine. Refer to **Specifications**.

NOTICE

Failure to add engine coolant will result in engine damage.



Electrical System

Generator

Refer to the Generator Operator's Manual for all scheduled generator maintenance procedures.

Diagnostics - Metal Halide Fixtures

For light tower trailers equipped with metal halide bulbs, if a bulb does not light within about 10 minutes after the engine has started, determine whether the bulb is burnt out or if the ballast has failed.

The easiest way to determine this is to replace the bulb with a new one that you know works. If the new bulb does not light, the ballast will need to be replaced.

Replacing Metal Halide Light Bulbs



WARNING



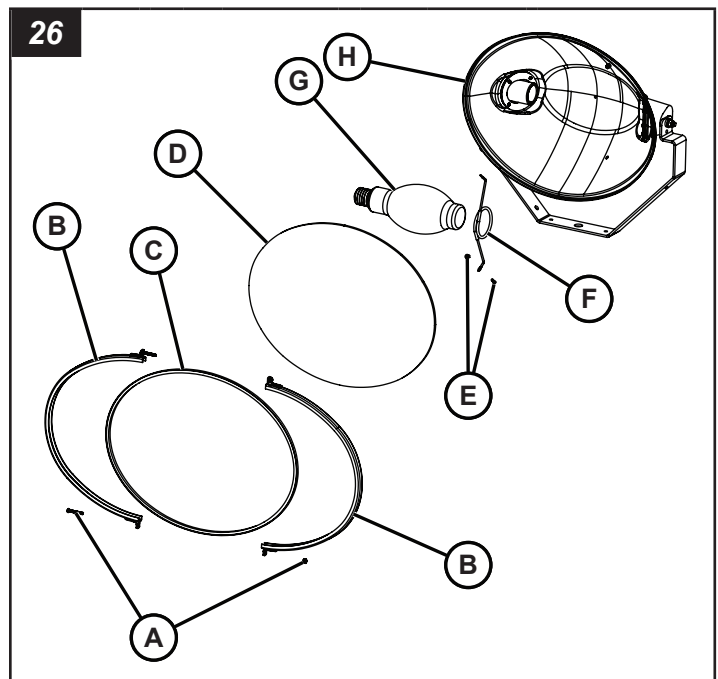
Burn Hazard

The light fixtures become extremely hot during use. Always use caution and heat-resistant glove when handling the lights or allow the lights to sufficiently cool down before handling.

See **Specifications** for the correct light bulb for your light tower trailer.

To replace the light bulb:

- Turn off the lights and shut down the engine.
- If the light tower is in the raised position, lower the light tower.
- Allow 20 minutes for the lamp fixtures and bulbs to cool.
- Loosen the lens channel screws (A, Figure 26) and remove the lens channel (B, Figure 26).
- Remove the silicone gasket (C, Figure 26) and lens (D, Figure 26).
- Remove the support clip screws (E, Figure 26) and support clip (F, Figure 26).
- Carefully remove the old bulb (G, Figure 26). Properly dispose of the bulb according to federal, state, local or province regulations.
- Clean the reflector (H, Figure 26) and lens.
- Install the correct replacement bulb. See **Specifications**.
- Install the support clip and screws.
- Install the silicone gasket and lens. Replace if worn or damaged.
- Install the lens channel and screws.
- Test the new bulb to ensure proper operation



Checking the Ballast



DANGER



Shock Hazard

Capacitors are capable of discharging high voltage that will result in death or serious injury. Always turn off the light switch, shut down the engine and allow capacitors time to discharge before servicing.

The ballast consists of a ballast transformer, and a capacitor. Generally, the capacitor will be the cause of a ballast problem.

To check whether the ballast transformer or capacitor has failed:

1. Turn off the lights and shut down the engine.
2. If the light tower is in the raised position, lower the light tower.
3. Allow capacitor time to discharge.
4. Determine which ballast corresponds with which fixture.
5. Remove the screws (C, Figure 27) and cover (D, Figure 27) from the ballast box corresponding to the affected fixture.

Note: Figure 27 shows the items for light fixtures 1 and 2. Other fixtures are similar.

6. Check the transformer:
 - A. Start the engine and turn on the light.
 - B. Using an AC voltmeter capable of safely measuring up to 1,000 volts, connect one probe of the voltmeter to the ground screw where the green wire is connected (A, Figure 27), and the other probe to the input side (white wire labeled "Cap") of the capacitor (B, Figure 27).
 - C. The voltmeter should read 550 to 600 volts.
 - D. Turn off the light and shut down the engine.
 - E. If the voltage is not in this range, replace the ballast transformer. See **Replacing The Ballast Transformer**.
7. Check the capacitor:
 - A. Disconnect the red wire (E, Figure 27) and the black wire (F, Figure 27) from the 2-port lever locks.
 - B. Start the engine.
 - C. Using an AC voltmeter capable of safely measuring up to 1,000 volts, connect one probe of the voltmeter to the ground screw where the green wire is connected (A, Figure 27), and the other probe to the output side (white wire labeled "Lamp") on the capacitor (G, Figure 27).
 - D. The voltmeter should read 360 to 440 volts.
 - E. Shut down the engine.
 - F. Re-connect the red wire (E, Figure 27) and the black wire (F, Figure 27) to the 2-port lever locks.
 - G. If the voltage is not in this range, replace the capacitor. See **Replacing the Capacitor**.
9. Complete replacement of failed part(s).
10. Re-install the cover (D, Figure 27) with screws (C, Figure 27).
11. Test the new ballast transformer and / or capacitor to ensure proper operation.

Note: If you have difficulty in performing this procedure, or if the results of this procedure do not match those described, contact your Allmand Dealer, or the Allmand Service Department.

Replacing the Capacitor



Shock Hazard

Capacitors are capable of discharging high voltage that will result in death or serious injury. Always turn off the light switch, shut down the engine and allow capacitors time to discharge before servicing.

Light tower trailers equipped with metal halide bulbs require a ballast transformer and capacitor to operate. See **Specifications** for the correct ballast transformer and capacitor.

To replace the ballast capacitor:

1. Turn off the lights, and shut down the engine.
2. If the light tower is in the raised position, lower the tower.
3. Allow capacitor time to discharge.
4. Determine which ballast corresponds with which fixture.

Note: Figure 27 shows the items for light fixtures 1 and 2. Other fixtures are similar.
5. Remove the screws (C, Figure 27) and cover (D, Figure 27) from the ballast box corresponding to the affected fixture.
6. Remove the white wire labeled "Cap" (B, Figure 27) and white wire labeled "Lamp" (G, Figure 27) from the capacitor (H, Figure 27).
7. Remove the nut (J, Figure 27), washer (K, Figure 27), the capacitor clamp (L, Figure 27) and the capacitor (H, Figure 27). Properly dispose of the capacitor, following federal, state, local or province environmental regulations.
8. Place the new capacitor (H, Figure 27) in the capacitor clamp (L, Figure 27), and install on the carriage bolt (M, Figure 27). Secure with nut (J, Figure 27) and washer (K, Figure 27).
9. Re-connect the white wire labeled "Cap" (B, Figure 27) and white wire labeled "Lamp" (G, Figure 27) from the capacitor (H, Figure 27).
10. Re-install the cover (D, Figure 27) with screws (C, Figure 27).
11. Test the new capacitor to ensure proper operation.

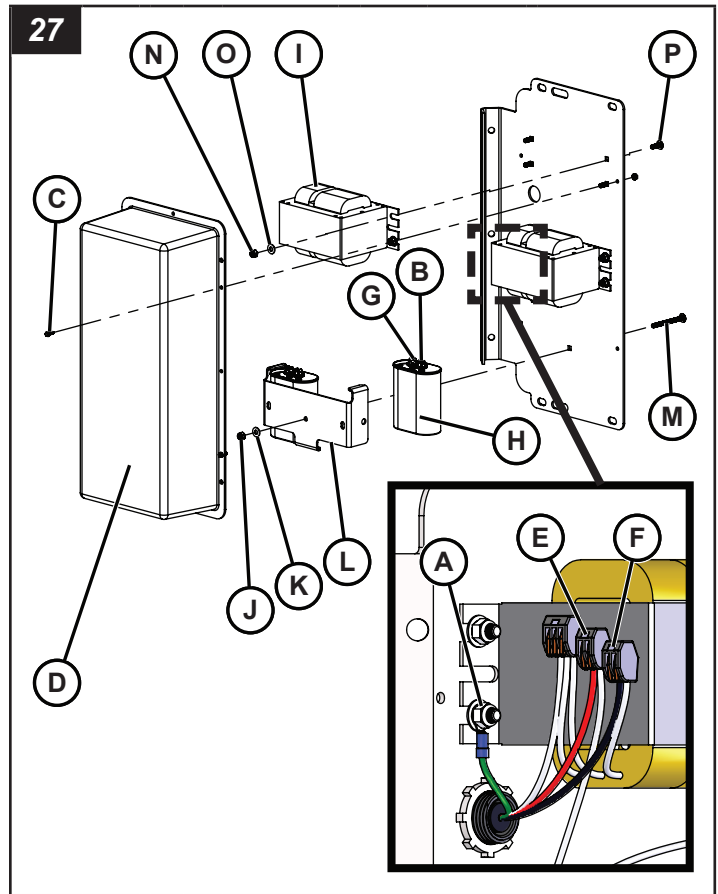
Replacing the Ballast Transformer

Light tower trailers equipped with metal halide bulbs require a ballast transformer and capacitor to operate. See **Specifications** for the correct ballast transformer and capacitor.

It is recommended that the ballast capacitor be replaced at the same time as the ballast transformer to prevent additional repair later on due to a failed capacitor.

To replace the ballast transformer:

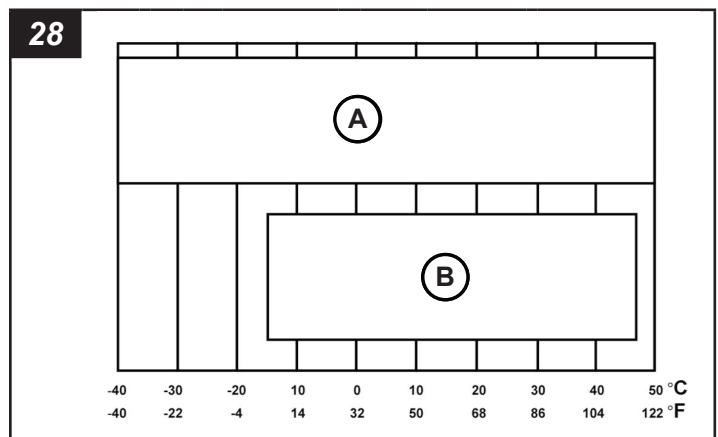
1. Turn off the lights, and shut down the engine.
 2. If the light tower is in the raised position, lower the tower.
 3. Allow capacitor time to discharge.
 4. Determine which ballast corresponds with which fixture.
- Note: Figure 27 shows the items for light fixtures 1 and 2. Other fixtures are similar.*
5. Remove the screws (C, Figure 27) and cover (D, Figure 27) from the ballast box corresponding to the affected fixture.
 6. Remove the white wires from the ballast transformer (I, Figure 27) labeled:
 - A. "Com" from the 3-port lever lock.
 - B. "Lamp" from the 2-port lever lock with the red wire.
 - C. "120V" from the 2-port lever lock with the black wire.
 - D. "Cap" from the capacitor (H, Figure 27).
 7. Remove the nuts (N, Figure 27), washers (O, Figure 27), screws (P, Figure 27), the green ground wire and the ballast transformer (I, Figure 27). Properly dispose of the transformer following federal, state, local or province environmental regulations.
 8. Install a new ballast transformer (I, Figure 27) using screws (P, Figure 27), nuts (N, Figure 27), washers (O, Figure 27). Install green ground wire as well.
 9. Connect the white wires from the ballast transformer (I, Figure 27) labeled:
 - A. "Com" to the 3-port lever lock.
 - B. "Lamp" to the 2-port lever lock with the red wire.
 - C. "120V" to the 2-port lever lock with the black wire.
 - D. "Cap" to the capacitor (H, Figure 27).
 11. If replacing the ballast capacitor, replace at this time. See steps 3 through 9 of Replacing the Capacitor .
 12. Re-install the cover (D, Figure 27) with screws (C, Figure 27).
 13. Test the new capacitor to ensure proper operation.



Hydraulic Pump

Hydraulic Oil Specifications

Refer to Figure 28 and the table following for recommended hydraulic oils.



Ref	Description
A	Use ISO Viscosity Grade 10 or 15 Hydraulic Fluid
B	Use Automatic Transmission Fluid

Adding Hydraulic Oil

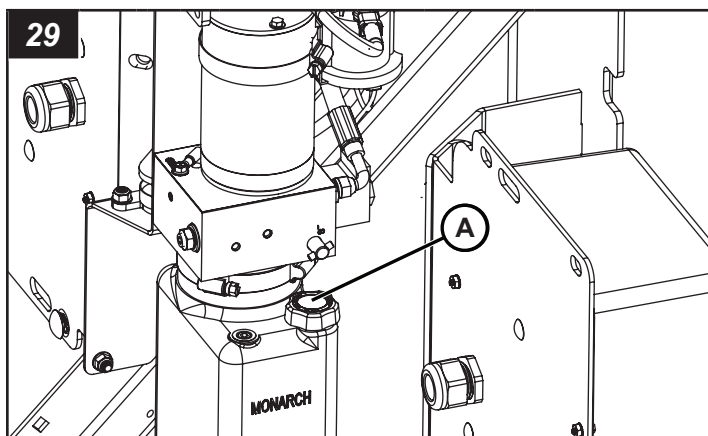
Fill the reservoir with automatic transmission fluid or any clean hydraulic fluid having a viscosity index that is suitable for the climate conditions in which the unit will be operated. Refer to the preceding table.

Note: Standard units are supplied with automatic transmission fluid (ATF), and arctic units are supplied with long life synthetic hydraulic fluid.

Priming the Hydraulic Pump

Pumps that have been disassembled for repair, or pumps that have been replaced, require proper priming to avoid possible pump failure. A pump is primed when the internal portions of the pump are filled with oil and all air has been expelled. To prime the pump:

1. Make sure that the oil reservoir (A, Figure 29) is filled with oil to the full mark.
2. Place a catch pan under the pump to catch excess oil.
3. Turn on the ignition switch and move the tower switch to the UP position. Do so intermittently, to "jog" the pump. This will expel air and oil through the loosened fitting. Repeat until oil flow is free of air.
4. Turn off the ignition switch.
5. Remove the catch pan and dispose of the oil. Make sure to obey the guidelines of governmental agencies.
6. Replenish the oil in the reservoir to the full mark.



Once the pump has been primed, the cylinder should be purged of air. To purge the cylinder of air:

1. Make sure that the oil reservoir is filled with oil to the full mark.
2. Move the tower switch to the DOWN position. Make sure that the tower is fully lowered. Turn off the ignition switch.
3. Replenish the oil in the reservoir to the full mark.

Trailer Frame

1. Check the trailer coupler for proper operation, and for corrosion or damage. Replace as needed.
2. Inspect the trailer frame and body panels for rust, nicks and chips. Use the proper touch-up paint to touch up nicks or scratches. Contact your dealer for additional information.
3. Inspect the axle, springs and undercarriage for wear and damage. Replace as needed.

4. Inspect the outrigger bars, front and rear stabilizer jacks and locking mechanisms for proper operation, wear and damage. Replace as needed.
5. Inspect the safety chains for wear and corrosion damage. Replace as needed.
6. Check the breakaway kit for damage. Check that the battery is properly charged. Check the wiring for wear or fraying. Inspect the breakaway cable for wear or damage. Repair or replace as needed.

Grease Points

1. Use NGLI consistency #2 high-temperature anti-friction bearing lubricating grease for all trailer mechanical pivot points.

Trailer Wheels and Tires



Towing Hazard

Towing a trailer with damaged tires, rims or lug nuts could result in death or serious injury. Never tow the trailer with damaged tires, rims or lug nuts.

1. Check the tires for any cracks, cuts or damage. Repair or replace the damaged tires before towing.
2. Check the air pressure of the trailer tires when cold. See Specifications.
3. Check the wheel rims for any cracks or damage.
4. Check the brakes to make sure that they work properly.
5. Make sure all the lug nuts are in place. Never tow the trailer with missing or improperly tightened lug nuts.
6. Check that the lug nuts are tightened properly. The correct torque for the lug nuts is 90 lb-ft (122 Nm).
7. When torquing lug nuts, always use a criss-cross pattern.

Wheel Bearings

Refer to the axle manual for information regarding maintenance of wheel bearings and other axle components.

Trailer Lighting



Towing Hazard

Never tow the trailer with inoperable trailer lights. Lights are a vital safety feature of your trailer and are also required by state law. Keep the lights in proper working order.

1. Check the trailer lights and harness for damage or wear. Repair or replace as needed.
2. Make sure the harness is secured to the trailer and does not hang down onto the ground.

3. Check the taillight housing assemblies for damage or leaks. Use silicone or rubber sealant to seal the lens or harness, as required, or replace the housing assembly. Electrical grease will help protect the sockets and prevent corrosion.
4. When replacing bulbs, make sure the proper bulb is used and use a small amount of electrical grease in the sockets to prevent corrosion.
5. For trailer wiring schematic information, refer to the separate Wire Schematic Manual.

Maintaining the Battery



WARNING



Explosion, Burn, and Shock Hazard

Batteries give off explosive gases during recharging. Sparks could cause explosions, resulting in death or serious injury.

Batteries contain acid, which is extremely caustic. Contact with battery contents could cause severe chemical burns.

Batteries present a risk of electric shock and high short circuit current.

- Always disconnect the negative (-) battery cable before servicing equipment.
- DO NOT dispose of battery in a fire. Recycle battery.
- DO NOT allow any open flame, spark, heat, or lit cigarette during and for several minutes after charging a battery.
- DO NOT open or mutilate battery.
- DO NOT charge a frozen battery. Always slowly warm the battery to room temperature before charging.
- Wear protective gloves, rubber apron, rubber boots and rubber gloves.
- Remove watches, rings, or other metal objects.
- Use tools having insulated handles.

Removing and Installing the Battery

To remove the battery



WARNING



Explosion Hazard

Failure to remove the black negative (-) battery cable(s) first could cause sparks and/or an explosion resulting in death or serious injury. Always remove the black negative (-) battery cable(s) first.

1. Unlatch and open the engine compartment cover.
2. Disconnect the black negative (-) cable (A, Figure 30) from the negative (-) battery terminal, and secure away from the battery.

3. Disconnect the red positive (+) battery cable (B, Figure 30) from the positive (+) battery terminal, and secure away from the battery.
4. Loosen the hardware securing the battery hold-down (C, Figure 30), and remove the hold-down.
5. Carefully remove the battery, and place in a well-ventilated area on a level surface.

To install the battery



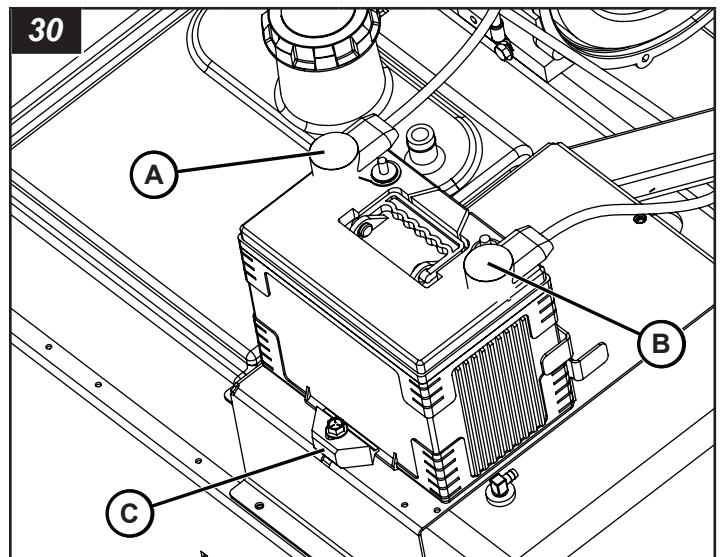
WARNING



Explosion Hazard

Failure to install the black negative (-) battery cable(s) last could cause sparks and/or an explosion resulting in death or serious injury. Always install the black negative (-) battery cable(s) last.

1. Carefully place the battery in the engine compartment with the battery terminals toward the front of the unit.
2. Install the battery hold-down on top of the battery. Tighten the hardware securely.
3. Connect the red positive (+) battery cable(s) to the positive (+) battery terminal.
4. Connect the black negative (-) battery cable(s) to the negative (-) battery terminal.
5. Replace the terminal covers over the battery terminals.
6. Close and latch the engine compartment cover.



Cleaning



WARNING



Entanglement / Severe Hazard

Failure to shut down the engine before cleaning the unit could result in death or serious injury. Always shut down the engine before cleaning the unit.

 **WARNING**



Burn Hazard

Shut down the engine and let components cool before cleaning the unit. Failure to do so could result in serious burns.

NOTICE

Use caution when using compressed air or water / steam pressure washers. Do not pressure-clean electrical components, as this may cause damage.

Keeping the light tower clean is important to ensure proper operation. Dirt and dust buildup acts as an insulator and may cause the engine, generator and light assemblies to operate at excessively high temperatures.

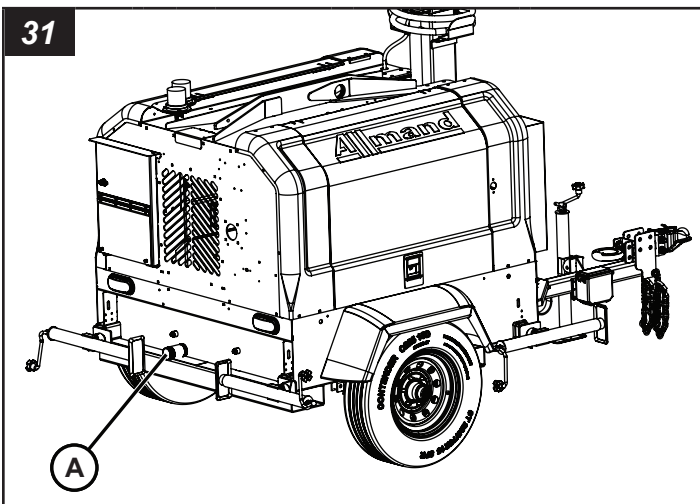
Use the following as cleaning guidelines:

1. Clean the light tower trailer to remove all dust, dirt or other foreign material.
2. Clean the light tower and light fixture assemblies with a damp cloth or sponge.
3. Clean all electrical wiring and components by hand using non-corrosive cleaner.
4. Clean the inside of the engine compartment.
5. Clean any oil or liquid spills inside the engine compartment.
6. Empty the fluid containment tray. See *Fluid Containment System (FCS)*.

Fluid Containment System (FCS)

The unit contains a fluid containment system designed to catch fuel, oil or coolant spills. To drain:

1. Position a suitable container beneath the fluid containment drain (A, Figure 31)
2. Remove the drain plug.
3. Allow the fluid to drain completely into the container.
4. Reinstall the drain plug.
5. Dispose of the fluid properly in accordance with governmental guidelines.



Long-Term Storage

Proper maintenance is required when the light tower trailer will be stored or removed from operation for long periods of time.

Refer to the Engine Operator's Manual and the Generator Operator's Manual for all engine and generator long-term storage procedures.

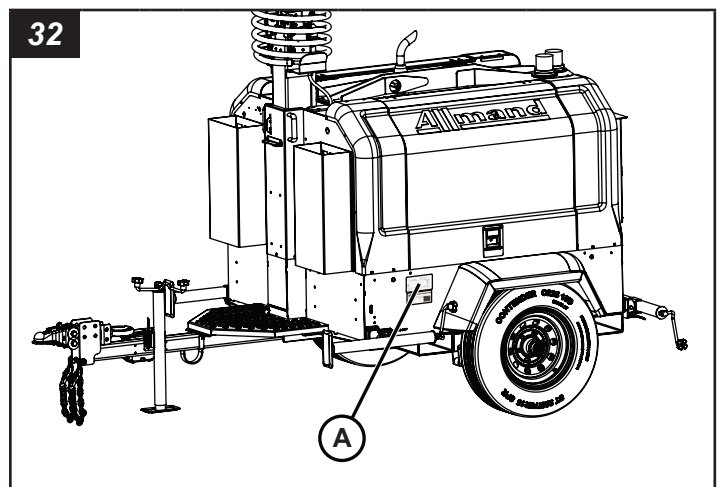
1. Lower the light tower to the full DOWN position.
2. Make any repairs necessary to make sure the equipment is fully functional upon recommissioning.
3. Clean and wash the frame and body panels. Apply an anti-corrosion coating to all surfaces where applicable.
4. Clean any oil or liquid spills inside the engine compartment.
5. Drain the fluid containment system.
6. Clean all electrical wiring and components by hand using non-corrosive cleaner.
7. Clean the light tower and light fixture assemblies.
8. Disconnect and remove the battery.
9. Use a suitable cover to protect the light tower and trailer.
10. Properly support the trailer axle on jack stands or other suitable supports to allow the tires to remain off the ground during storage.

Models and Serial Numbers

Model and serial number information is required for product support and repair parts. Following are the model and serial number locations of the primary components.

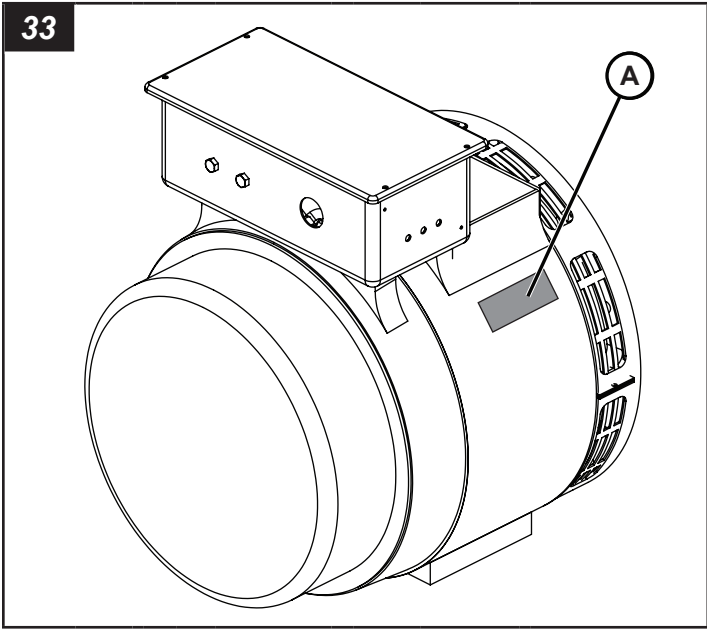
Trailer

The serial number plate for the light tower trailer is located on the left front side of the unit (A, Figure 32).



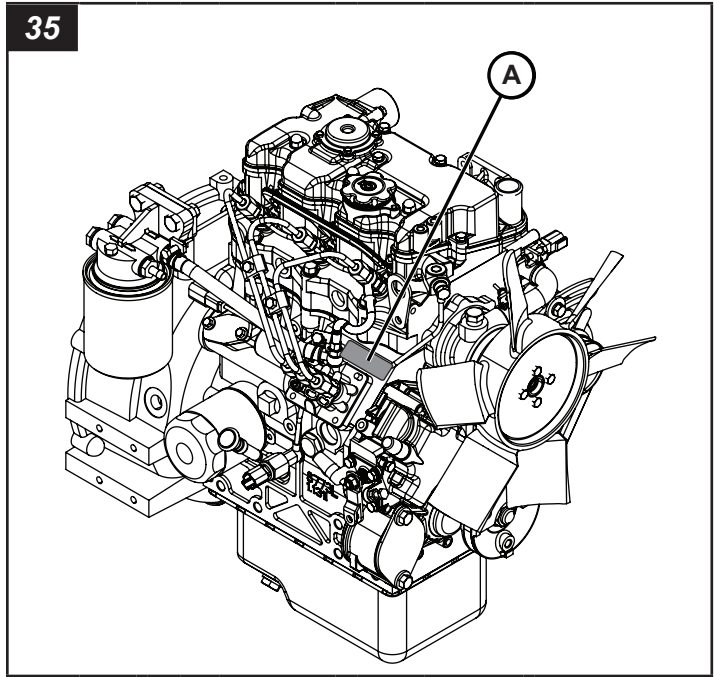
Generator

The generator has a serial number plate (A, Figure 33) attached to the side of the housing.



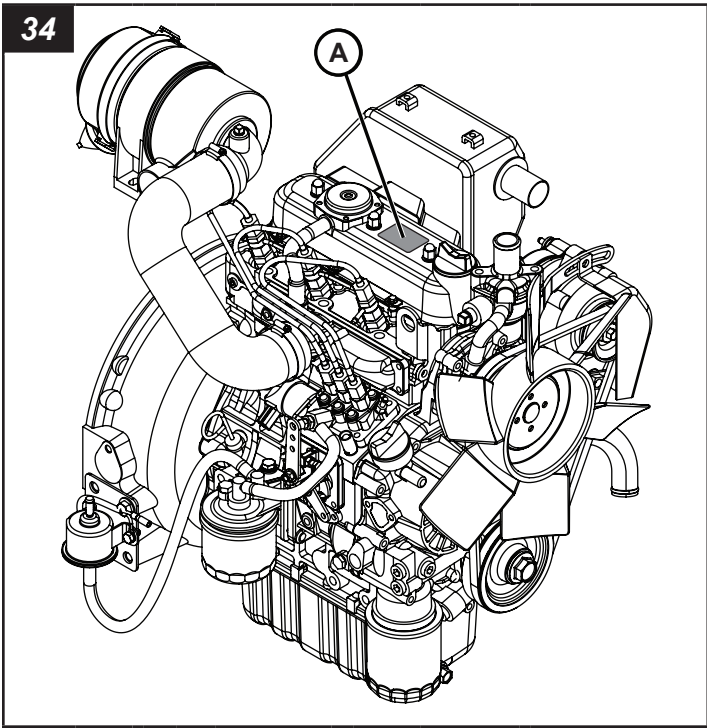
Kubota Engine

The engine has a serial number plate (A, Figure 34) attached to the top of the engine.



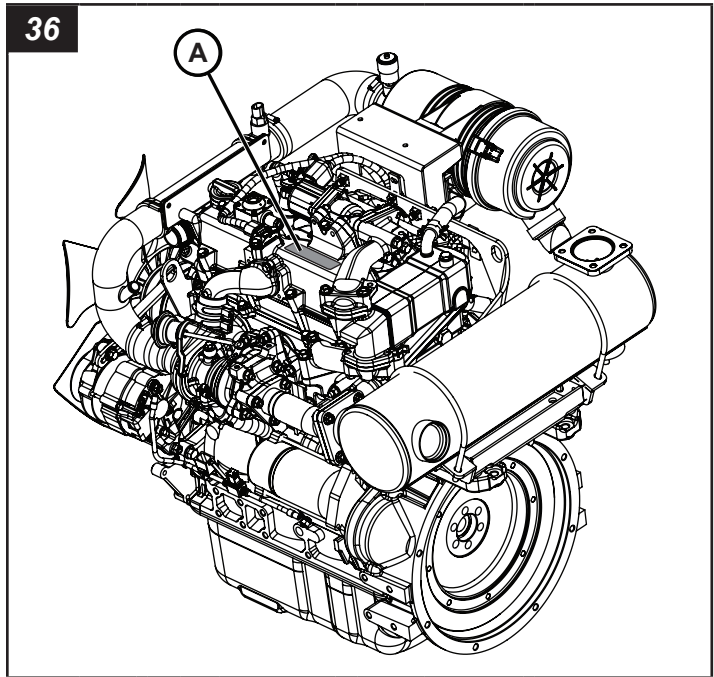
Isuzu Engine

The engine has a serial number plate (A, Figure 36) attached on top of the engine.



Caterpillar & Perkins Engine

The engine has a serial number plate (A, Figure 35) attached near the top of the engine.



Specifications

Note: Refer to the Engine or Generator Operator's Manual for specific engine or generator specifications.

Overall Dimensions		
Dimension	Imperial	Metric
Length - Towing Transport	10 ft - 6 in	3,20 m
Length - Outriggers Deployed	14 ft - 2 in	4,32 m
Width - Towing Transport	6 ft - 5 in	1,96 m

Overall Dimensions		
Dimension	Imperial	Metric
Width - Outriggers Deployed	12 ft - 7 in	3,84 m
Height - Towing Transport	8 ft - 5 in	2,57 m
Height - Tower Fully Elevated (4 Lights)	25 ft - 4 in	7,71 m
Height - Tower Fully Elevated (6 Lights)	26 ft - 5 in	8,05 m
Bottom Clearance	8.5 in	216 mm
Shipping Weight	3685 lbs	1672 kg
Gross Vehicle Weight Rating (GVWR)	5000 lbs	2268 kg

Trailer		
Specification	Imperial	Metric
Gross Axle Weight Rating (GAWR)	5000 lbs	2268 kg
Tire Size and Rating	ST225/75R15D Load Range 'D'	
Rims	15 x 6 JJ	
Cold Tire Inflation Pressure	65 psi	448 kPa
Max On-Road Speed	65 mph	105 km/h
Max Off-Road Speed	20 mph	32 km/h
Fuel Tank	100 US Gallons	378 L
Frame Structure	Formed welded steel design	
Axle	Tubular design	
Hubs	(6) 1/2-20 UNF studs on a 5.5 inch (139,7 mm) bolt circle	
Brakes	Electrically actuated brakes with trailer breakaway kit.	
Springs	Elliptical springs - 4 leaf	

Trailer		
Specification	Imperial	Metric
Trailer Road Lighting	Stop, turn, tail, side markers, illuminated license plate bracket	
Trailer Road Lighting Connector	7-Way RV Connector	
Lifting Eye - Rated Capacity	5000 lbs	2268 kg
Tie-Down Points	Rear forklift pocket tube, and tie-down loop on bottom of tongue	
Forklift Pockets	2 each side	
Outrigger and Stabilization System	Left and right side outriggers with adjustable screw type jacks, 2 rear side outriggers with adjustable screw type jacks, 1 adjustable screw type tongue jack	
Maximum Wind Speed - Tower Elevated and Outriggers and Stabilizers Deployed	55 MPH	88,5 km/h

Light Tower	
Structure	Six-section tubular steel design
Actuation	Standard - Hydraulic
Guide Pads	Polyethylene self-lubricating

Light Fixtures	
LED - Standard	
Color Temperature	5000K
Power Consumption - per Fixture	350 W
Lumens - per Fixture	57,140

Metal Halide - Optional	
Power Consumption - per Fixture	1250 W
Lumens - per Fixture	135,500
Warm-Up Time	2 - 4 minutes
Re-Start Time	10 - 15 minutes
Bulb Shape	BT37
Base	Mogul (E39)

Lamp Ballast (Metal Halide)	
Capacitor	
Voltage - AC Volts (Nominal)	525
Capacitance - Microfarads (µf)	28
Transformer	
Input Voltage - AC Volts	120 / 220 / 240
Frequency - Hertz	60
Line Current - Amps	9.3 / 5.0 / 4.5

Electrical - AC Power	
Frequency	60 Hz
Rated Prime Power Output with Kubota D1105 / Caterpillar C1.1 / Perkins 403F-11 Engine	8.0 kW
Rated Prime Power Output with Caterpillar / Perkins 1.5T Engine	15.0 kW
Rated Prime Power Output with Isuzu 4LE2T Engine	20.0 kW
Alternator	120 / 240 VAC capacitor regulated 120 / 240 VAC Automatic Voltage Regulator (AVR)
Phase	1-phase 3-phase
Automatic Lighting - Sequenced Lighting System (SLS)	Automatically turns lights on after engine start and delays engine shutdown to turn off lights first to prevent generator from shutting down under load. <i>Note: Not available with generator disconnect.</i>

Engine - Kubota D1105		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Kubota	
Model	D1105	
Type	Liquid-Cooled Three Cylinder Diesel	
Displacement	69 cu in	1.123 L
Aspiration	Naturally aspirated	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	13.5 Hp @ 1800 rpm	10,1 kWm @ 1800 rpm
Fuel System	Indirect Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	40 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	7 PSI	48 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	230°F	110°C

Engine - Kubota D1105		
Specification	Imperial	Metric
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	5.4 US qts	5,1 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant System Capacity	5.0 US qts	4,7 L
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 1,000 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	400 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Engine - Caterpillar C1.1		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Caterpillar	
Model	C1.1	
Type	Liquid-Cooled Three Cylinder Diesel	
Displacement	69 cu in	1.131 L
Aspiration	Naturally aspirated	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	13.8 Hp @ 1800 rpm	10,3 kWm @ 1800 rpm
Fuel System	Indirect Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	40 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	10 PSI	69 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	234°F	112°C
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	4.4 US qts	4,2 L
Coolant System Capacity	4.3 US qts	4,0 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 1,000 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	1,000 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	4.4 US qts	4,2 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant System Capacity	4.3 US qts	4,0 L
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L

Engine - Caterpillar C1.1		
Specification	Imperial	Metric
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 1,000 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	1,000 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Engine - Perkins 403F-11		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Perkins	
Model	403F-11	
Type	Liquid-Cooled Three Cylinder Diesel	
Displacement	69 cu in	1.131 L
Aspiration	Naturally aspirated	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	13.8 Hp @ 1800 rpm	10,3 kWm @ 1800 rpm
Fuel System	Indirect Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	40 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	10 PSI	69 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	234°F	112°C
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	4.4 US qts	4,2 L
Coolant System Capacity	4.3 US qts	4,0 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 1,000 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	1,000 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Engine - Caterpillar C1.5T		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Caterpillar	
Model	C1.5T	
Type	Liquid-Cooled Three Cylinder Diesel	
Displacement	91 cu in	1.491 L
Aspiration	Turbo-charged	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	22.3 Hp @1800 rpm	16,6 kWm @1800 rpm

Engine - Caterpillar C1.5T		
Specification	Imperial	Metric
Fuel System	Indirect Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	60 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	10 PSI	69 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	234°F	112°C
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	7.5 US qts	7,0 L
Coolant System Capacity	6.5 US qts	6,1 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 500 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	500 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Engine - Perkins 1.5T		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Perkins	
Model	1.5T	
Type	Liquid-Cooled Three Cylinder Diesel	
Displacement	91 cu in	1,491 L
Aspiration	Turbo-charged	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	22.3 Hp @1800 rpm	16,6 kWm @1800 rpm
Fuel System	Indirect Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	60 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	10 PSI	69 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	234°F	112°C
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	7.5 US qts	7,0 L
Coolant System Capacity	6.5 US qts	6,1 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	

Engine - Perkins 1.5T		
Specification	Imperial	Metric
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil & Oil Filter Changes - 500 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	500 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Engine - Isuzu 4LE2T		
Specification	Imperial	Metric
Manufacturer	Isuzu	
Model	4LE2T	
Type	Liquid-Cooled Four Cylinder Diesel	
Displacement	133 cu in	2,179 L
Aspiration	Turbo-charged	
Emissions	EPA Tier 4 Final / EU Stage IV	
Power Output - Prime (60 Hz)	40.2 Hp @1800 rpm	30,0 kWm @1800 rpm
Fuel System	Direct Injection	
Starting Aid	Glow Plugs	
Engine Alternator	50 A	
Automatic Low Oil Pressure Shutdown	10 PSI	69 kPa
Automatic High Water Temperature Shutdown	234°F	112°C
Fuel	North America - diesel fuels that meet ASTM D975 for Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) are required. ULSD has a maximum sulfur content of 15 parts per million (PPM) or 15 mg/kg. Diesel fuel may be No. 1-D or No. 2-D. Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Required Engine Oil Type	Refer to Engine Operator's Manual for detailed information.	
Engine Oil Capacity - with Filter	11.5 US qts	10,9 L
Coolant System Capacity	12.3 US qts	11,6 L
Required Engine Coolant Type	Nitrite Free Extended Life Coolant, Organic Acid Technology (OAT), 2-EHA Free	
Coolant Overflow Reservoir Capacity	1.1 US qts	1,0 L
Service Interval - Oil Change & Filter	First Oil & Oil Filter Change - 50 hr All Other Oil Changes - 500 hr* Other Oil Filter Changes - 250 hr*	
Service Interval - Fuel Filter	250 hrs	
Service Interval - Air Filter	Refer to Engine Op Manual	
Note*	Engine oil must be checked prior to operation and refilled if necessary	

Electrical - DC Power	
Engine Electrical System	12 Volt DC
Number of Batteries	1-2
Battery Size	Group 24
Battery Type	Standard - Lead Acid Optional - Absorbed Glass Mat (AGM)
Battery Rating	525 CCA @ 0°F (-18°C) 775 CCA @ 0°F (-18°C)

Troubleshooting



DANGER



Electrocution Hazard

- Ballast and capacitors are capable of discharging high voltage.
- High voltage is present when engine is running. Never attempt to service electrical components while engine is running.
- Contact with wires made bare by damaged, cut or worn insulation could result in death or serious injury. Replace damaged wiring before operating unit.



WARNING



Burn Hazard

- The light fixtures become extremely hot during use.
- Always use caution and heat-resistant glove when handling the lights or allow the lights to sufficiently cool down before handling.

Before performing any troubleshooting procedures, read **Safety** as well as the following safety messages.

For engine and generator troubleshooting, refer to the Engine Operator's Manual and Generator Operator's Manual, or contact your dealer.

Always follow the electrical component manufacturer specifications for voltage and test procedures.

Troubleshooting Chart

Problem	Possible Cause	Remedy
Light(s) not operating	Breaker(s) in outlet box not turned on or tripped.	Turn on / reset breakers.
	Lights not allowed ample time to cool after operation.	Allow 15 minutes between shutting down and restarting lights.
	Connection between light bar and fixture(s) not secure.	Check and secure connections.
	Lamp(s) not screwed in securely.	Tighten lamp(s).
	Lamp(s) burned out or broken.	Replace lamp(s).
	Wrong style replacement lamp(s) installed.	Install correct replacement lamp(s).
	Too much power being drawn from auxiliary outlets.	Remove load(s) from auxiliary outlets.
	Temperature of ballast below -29°C (-20°F).	For operations where temperature of ballast falls below -29°C (-20°F), some means of warming ballast must be used..
Ballast capacitor or transformer has failed.	Replace ballast capacitor or transformer.	

For all other issues, contact your authorized dealer.

Reporting Safety Defects

Reporting Safety Defects to the United States Government

If you believe that your vehicle has a defect which could cause a crash or could cause injury or death, you should immediately inform the National Highway Traffic Safety Administration (NHTSA) in addition to notifying Allmand.

If NHTSA receives similar complaints, it may open an investigation, and if it finds that a safety defect exists in a group of vehicles, it may order a recall and remedy campaign. However, NHTSA cannot become involved in individual problems between you, your dealer, or Allmand.

To contact NHTSA, you may call the Vehicle Safety Hotline toll-free at 1-888-327-4236 (TTY: 1-800-424-9153); go to <http://www.safercar.gov>; or write to: Administrator, NHTSA, 400 Seventh Street, SW., Washington, DC 20590.

You can also obtain other information about motor vehicle safety from <http://www.safercar.gov>.

Reporting Safety Defects to the Canadian Government

If you live in Canada, and you believe that the vehicle has a safety defect, notify Transport Canada immediately, and notify Allmand. Call Transport Canada at 1-800-333-0510; go to: www.tc.gc.ca/recalls (English) www.tc.gc.ca/rappels (French); or write to: Transport Canada Motor Vehicle Safety Directorate Defect Investigations and Recalls Division, 80 Noel Street, Gatineau, QC J8Z 0A1

Reporting Safety Defects to Allmand

In addition to notifying NHTSA (or Transport Canada) in a situation like this, notify Allmand. Contact the Allmand service department at 1-800-562-1373, go to www.allmand.com, or write to: Allmand Bros., Inc. P.O. Box 888 Holdrege, NE 68949.

Tire Safety Information

The following section contains tire safety information as required by 49 CFR 575.6. It will cover the following:

- Tire labeling, including a description and explanation of each marking on the tires provided with the vehicle, and information about the location of the Tire Identification Number (TIN);
- Recommended tire inflation pressure, including a description and explanation of:
 - Recommended cold tire inflation pressure,
 - The vehicle placard and tire inflation pressure label and their location in the vehicle
 - Adverse safety consequences of underinflation (including tire failure), and

(D) Measuring and adjusting air pressure to achieve proper inflation;

(iii) Glossary of tire terminology, including “cold tire pressure,” “maximum inflation pressure,” and “recommended inflation pressure,” and other non-technical terms;

(iv) Tire care, including maintenance and safety practices;

(v) Vehicle load limits, including a description and explanation of:

(A) Locating and understanding load limit information, total load capacity, seating capacity, towing capacity, and cargo capacity,

(B) Calculating total and cargo load capacities with varying seating configurations including quantitative examples showing/illustrating how the vehicle’s cargo and luggage capacity decreases as the combined number and size of occupants increases,

(C) Determining compatibility of tire and vehicle load capabilities,

(D) Adverse safety consequences of overloading on handling and stopping and on tires.

1. Steps for Determining Correct Load Limit—Trailer

Determining the load limits of a trailer includes more than understanding the load limits of the tires alone. On all trailers there is a Federal certification / VIN label that is located on the forward half of the left (road) side of the unit. This certification / VIN label will indicate the trailer’s Gross Vehicle Weight Rating (GVWR). This is the most weight the fully loaded trailer can weigh. It will also provide the Gross Axle Weight Rating (GAWR). This is the most a particular axle can weigh. If there are multiple axles, the GAWR of each axle will be provided.

If your trailer has a GVWR of 10,000 pounds or less, there is a vehicle placard located in the same location as the certification label described above. This placard provides tire and loading information. In addition, this placard will show a statement regarding maximum cargo capacity. Cargo can be added to the trailer, up to the maximum weight specified on the placard. The combined weight of the cargo is provided as a single number. In any case, remember: the total weight of a fully loaded trailer can not exceed the stated GVWR.

For trailers with living quarters installed, the weight of water and propane also need to be considered. The weight of fully filled propane containers is considered part of the weight of the trailer before it is loaded with cargo, and is not considered part of the disposable cargo load. Water however, is a disposable cargo weight and is treated as such. If there is a fresh water storage tank of 100 gallons, this tank when filled would weigh about 800 pounds. If more cargo is being transported, water can be off-loaded to keep the total amount of cargo added to the vehicle within the limits of the GVWR so as not to overload the vehicle. Understanding this flexibility will allow you, the owner, to make choices that fit your travel needs.

When loading your cargo, be sure it is distributed evenly to prevent overloading front to back and side to side. Heavy items should be placed low and as close to the axle positions as reasonable. Too many items on one side may overload a tire. The best way to know the actual weight of the vehicle is to weigh it at a public scale. Talk to your dealer to discuss the weighing methods needed to capture the various weights related to the trailer. This would include the weight empty or unloaded, weights per axle, wheel, hitch or king-pin, and total weight.

Excessive loads and / or underinflation cause tire overloading and, as a result, abnormal tire flexing occurs. This situation can generate an excessive amount of heat within the tire. Excessive heat may lead to tire failure. It is the air pressure that enables a tire to support the load, so proper inflation is critical. The proper air pressure may be found on the certification / VIN label and/or on the Tire Placard. This value should never exceed the maximum cold inflation pressure stamped on the tire.

1.1 Trailers 10,000 Pounds (4536 kg) GVWR or less

(1) Locate the statement “The weight of cargo should never exceed XXX kg or XXX lbs.” on your vehicle’s placard.

(2) This figure equals the available amount of cargo and luggage load capacity.

(3) Determine the combined weight of luggage and cargo being loaded on the vehicle. That weight may not safely exceed the available cargo and luggage load capacity.

1.2 Trailers over 10,000 Pounds (4536 kg) GVWR *(Note: These trailers are not required to have a tire information placard on the vehicle.)*

(1) Determine the empty weight of your trailer by weighing the trailer using a public scale or other means. This step does not have to be repeated.

(2) Locate the GVWR of the trailer on your trailer’s VIN (Certification) label.

(3) Subtract the empty weight of your trailer from the GVWR stated on the VIN label. That weight is the maximum available cargo capacity of the trailer and may not be safely exceeded.

2. Steps for Determining Correct Load Limit—Tow Vehicle

(1) Locate the statement “The combined weight of occupants and cargo should never exceed XXX kg or XXX lbs.” on your vehicle’s placard.

(2) Determine the combined weight of the driver and passengers that will be riding in your vehicle.

(3) Subtract the combined weight of the driver and passengers from XXX kg or XXX lbs.

(4) The resulting figure equals the available amount of cargo and luggage load capacity. For example, if the “XXX” amount equals 1400 lbs. and there will be five 150 lb passengers in your vehicle, the amount of available cargo and luggage load capacity is 650 lbs. (1400–750 (5 × 150) = 650 lbs.)

(5) Determine the combined weight of luggage and cargo being loaded on the vehicle. That weight may not safely exceed the available cargo and luggage load capacity calculated in Step 4.

(6) If your vehicle will be towing a trailer, load from your trailer will be transferred to your vehicle. Consult the tow vehicle's manual to determine how this reduces the available cargo and luggage load capacity of your vehicle.

3. Glossary of Tire Terminology

Accessory weight means the combined weight (in excess of those standard items which may be replaced) of automatic transmission, power steering, power brakes, power windows, power seats, radio, and heater, to the extent that these items are available as factory-installed equipment (whether installed or not).

Bead means the part of the tire that is made of steel wires, wrapped or reinforced by ply cords and that is shaped to fit the rim.

Bead separation means a breakdown of the bond between components in the bead.

Bias ply tire means a pneumatic tire in which the ply cords that extend to the beads are laid at alternate angles substantially less than 90 degrees to the centerline of the tread.

Carcass means the tire structure, except tread and sidewall rubber which, when inflated, bears the load.

Chunking means the breaking away of pieces of the tread or sidewall.

Cord means the strands forming the plies in the tire.

Cord separation means the parting of cords from adjacent rubber compounds.

Cracking means any parting within the tread, sidewall, or inner liner of the tire extending to cord material.

Curb weight means the weight of a motor vehicle with standard equipment including the maximum capacity of fuel, oil, and coolant, and, if so equipped, air conditioning and additional weight optional engine.

Cold inflation pressure means the tire pressure when the vehicle hasn't been driven for at least three hours.

Extra load tire means a tire designed to operate at higher loads and higher inflation pressure than the corresponding standard tire.

Groove means the space between two adjacent tread ribs.

Gross Axle Weight Rating or GAWR means the value specified by the vehicle manufacturer as the load-carrying capacity of a single axle system, as measured at the tire-ground interfaces.

Gross vehicle weight rating or GVWR means the value specified by the manufacturer as the loaded weight of a single vehicle.

Hitch Weight means the downward force exerted on the hitch ball by the trailer coupler.

Innerliner means the layer(s) forming the inside surface of a tubeless tire that contains the inflating medium within the tire.

Innerliner separation means the parting of the innerliner from cord material in the carcass.

Light truck (LT) tire means a tire designated by its manufacturer as primarily intended for use on lightweight trucks or multipurpose passenger vehicles.

Load rating means the maximum load that a tire is rated to carry for a given inflation pressure.

Maximum load rating means the load rating for a tire at the maximum permissible inflation pressure for that tire.

Maximum permissible inflation pressure means the maximum cold inflation pressure to which a tire may be inflated.

Maximum loaded vehicle weight means the sum of — (a) Curb weight; (b) Accessory weight; (c) Vehicle capacity weight; and (d) Production options weight.

Measuring rim means the rim on which a tire is fitted for physical dimension requirements.

Non-pneumatic rim means a mechanical device which, when a non-pneumatic tire assembly incorporates a wheel, supports the tire, and attaches, either integrally or separably, to the wheel center member and upon which the tire is attached.

Non-pneumatic spare tire assembly means a non-pneumatic tire assembly intended for temporary use in place of one of the pneumatic tires and rims that are fitted to a passenger car in compliance with the requirements of this standard.

Non-pneumatic tire means a mechanical device which transmits, either directly or through a wheel or wheel center member, the vertical load and tractive forces from the roadway to the vehicle, generates the tractive forces that provide the directional control of the vehicle and does not rely on the containment of any gas or fluid for providing those functions.

Non-pneumatic tire assembly means a non-pneumatic tire, alone or in combination with a wheel or wheel center member, which can be mounted on a vehicle.

Normal occupant weight means 68 kilograms (150 lbs.) times the number of occupants specified in the second column of Table I of 49 CFR 571.110.

Occupant distribution means distribution of occupants in a vehicle as specified in the third column of Table I of 49 CFR 571.110.

Open splice means any parting at any junction of tread, sidewall, or innerliner that extends to cord material.

Outer diameter means the overall diameter of an inflated new tire.

Overall width means the linear distance between the exteriors of the sidewalls of an inflated tire, including elevations due to labeling, decorations, or protective bands or ribs.

Passenger car tire means a tire intended for use on passenger cars, multipurpose passenger vehicles, and trucks, that have a gross vehicle weight rating (GVWR) of 10,000 pounds or less.

Pin weight means the downward force applied to the 5th wheel or gooseneck ball, by the trailer kingpin or gooseneck coupler.

Ply means a layer of rubber-coated parallel cords.

Ply separation means a parting of rubber compound between adjacent plies.

Pneumatic tire means a mechanical device made of rubber, chemicals, fabric and steel or other materials, that, when mounted on an automotive wheel, provides the traction and contains the gas or fluid that sustains the load.

Production options weight means the combined weight of those installed regular production options weighing over 2.3 kilograms in excess of those standard items which they replace, not previously considered in curb weight or accessory weight, including heavy duty brakes, ride levelers, roof rack, heavy duty battery, and special trim.

Radial ply tire means a pneumatic tire in which the ply cords that extend to the beads are laid at substantially 90 degrees to the centerline of the tread.

Recommended inflation pressure means the proper Cold Inflation Pressure as shown on the Tire Information label.

Reinforced tire means a tire designed to operate at higher loads and at higher inflation pressures than the corresponding standard tire.

Rim means a metal support for a tire or a tire and tube assembly upon which the tire beads are seated.

Rim diameter means nominal diameter of the bead seat.

Rim size designation means rim diameter and width.

Rim type designation means the industry of manufacturer's designation for a rim by style or code.

Rim width means nominal distance between rim flanges.

Section width means the linear distance between the exteriors of the sidewalls of an inflated tire, excluding elevations due to labeling, decoration, or protective bands.

Sidewall means that portion of a tire between the tread and bead.

Sidewall separation means the parting of the rubber compound from the cord material in the sidewall.

ST tire means a tire designed for use only on trailers drawn on a road.

Test rim means the rim on which a tire is fitted for testing, and may be any rim listed as appropriate for use with that tire.

Tread means that portion of a tire that comes into contact with the road.

Tread rib means a tread section running circumferentially around a tire.

Tread separation means pulling away of the tread from the tire carcass.

Treadwear indicators (TWI) means the projections within the principal grooves designed to give a visual indication of the degrees of wear of the tread.

Vehicle capacity weight means the rated cargo and luggage load plus 68 kilograms times the vehicle's designated seating capacity.

Vehicle maximum load on the tire means that load on an individual tire that is determined by distributing to each axle its share of the maximum loaded vehicle weight and dividing by two.

Vehicle normal load on the tire means that load on an individual tire that is determined by distributing to each axle its share of the curb weight, accessory weight, and normal occupant weight (distributed in accordance with Table I of 49 CFR 571.110) and dividing by 2.

Wheel center member means, in the case of a non-pneumatic tire assembly incorporating a wheel, a mechanical device which attaches, either integrally or separably, to the non-pneumatic rim and provides the connection between the non-pneumatic rim and the vehicle; or in the case of a nonpneumatic tire assembly not incorporating a wheel, a mechanical device which attaches, either integrally or separably, to the non-pneumatic tire and provides the connection between the tire and the vehicle.

Wheel-holding fixture means the fixture used to hold the wheel and tire assembly securely during testing.

4. Tire Safety - Everything Rides On It

The National Traffic Safety Administration (NHTSA) has published a brochure (DOT HS 809 361) that discusses all aspects of Tire Safety, as required by 49 CFR 575.6. This brochure is reproduced in part below. It can be obtained and downloaded from NHTSA, free of charge, from the following web site:

http://www.nhtsa.dot.gov/cars/rules/TireSafety/ridesonit/tires_index.html

Studies of tire safety show that maintaining proper tire pressure, observing tire and vehicle load limits (not carrying more weight in your vehicle than your tires or vehicle can safely handle), avoiding road hazards, and inspecting tires for cuts, slashes, and other irregularities are the most important things you can do to avoid tire failure, such as tread separation or blowout and flat tires. These actions, along with other care and maintenance activities, can also:

- Improve vehicle handling
- Help protect you and others from avoidable breakdowns and accidents
- Improve fuel economy
- Increase the life of your tires

This booklet presents a comprehensive overview of tire safety, including information on the following topics:

- Basic tire maintenance
- Uniform Tire Quality Grading System
- Fundamental characteristics of tires
- Tire safety tips. Use this information to make tire safety a regular part of your vehicle maintenance routine.

Recognize that the time you spend is minimal compared with the inconvenience and safety consequences of a flat tire or other tire failure.

Safety First—Basic Tire Maintenance

Properly maintained tires improve the steering, stopping, traction, and load-carrying capability of your vehicle. Underinflated tires and overloaded vehicles are a major cause of tire failure. Therefore, as mentioned above, to avoid flat tires and other types of tire failure, you should maintain proper tire pressure, observe tire and vehicle load limits, avoid road hazards, and regularly inspect your tires.

Finding Your Vehicle's Recommended Tire Pressure And Load Limits

Tire information placards and vehicle certification labels contain information on tires and load limits. These labels indicate the vehicle manufacturer's information including:

- Recommended tire size
- Recommended tire inflation pressure
- Vehicle capacity weight (VCW – the maximum occupant and cargo weight a vehicle is designed to carry)
- Front and rear gross axle weight ratings (GAWR – the maximum weight the axle systems are designed to carry).

Both placards and certification labels are permanently attached to the trailer near the left front.

Understanding Tire Pressure And Load Limits

Tire inflation pressure is the level of air in the tire that provides it with load-carrying capacity and affects the overall performance of the vehicle. The tire inflation pressure is a number that indicates the amount of air pressure—measured in pounds per square inch (psi)—a tire requires to be properly inflated. (You will also find this number on the vehicle information placard expressed in kilopascals (kpa), which is the metric measure used internationally.)

Manufacturers of passenger vehicles and light trucks determine this number based on the vehicle's design load limit, that is, the greatest amount of weight a vehicle can safely carry and the vehicle's tire size. The proper tire pressure for your vehicle is referred to as the "recommended cold inflation pressure." (As you will read below, it is difficult to obtain the recommended tire pressure if your tires are not cold.)

Because tires are designed to be used on more than one type of vehicle, tire manufacturers list the "maximum permissible inflation pressure" on the tire sidewall. This number is the greatest amount of air pressure that should ever be put in the tire under normal driving conditions.

Checking Tire Pressure

It is important to check your vehicle's tire pressure at least once a month for the following reasons:

- Most tires may naturally lose air over time.
- Tires can lose air suddenly if you drive over a pothole or other object or if you strike the curb when parking.
- With radial tires, it is usually not possible to determine underinflation by visual inspection.

For convenience, purchase a tire pressure gauge to keep in your vehicle. Gauges can be purchased at tire dealerships, auto supply stores, and other retail outlets.

The recommended tire inflation pressure that vehicle manufacturers provide reflects the proper psi when a tire is cold. The term cold does not relate to the outside temperature. Rather, a cold tire is one that has not been driven on for at least three hours.

When you drive, your tires get warmer, causing the air pressure within them to increase. Therefore, to get an accurate tire pressure reading, you must measure tire pressure when the tires are cold or compensate for the extra pressure in warm tires.

Steps For Maintaining Proper Tire Pressure

- Step 1: Locate the recommended tire pressure on the vehicle's tire information placard, certification label, or in the owner's manual.
- Step 2: Record the tire pressure of all tires.
- Step 3: If the tire pressure is too high in any of the tires, slowly release air by gently pressing on the tire valve stem with the edge of your tire gauge until you get to the correct pressure.
- Step 4: If the tire pressure is too low, note the difference between the measured tire pressure and the correct tire pressure. These "missing" pounds of pressure are what you will need to add.
- Step 5: At a service station, add the missing pounds of air pressure to each tire that is underinflated.
- Step 6: Check all the tires to make sure they have the same air pressure (except in cases in which the front and rear tires are supposed to have different amounts of pressure).

If you have been driving your vehicle and think that a tire is underinflated, fill it to the recommended cold inflation pressure indicated on your vehicle's tire information placard or certification label. While your tire may still be slightly underinflated due to the extra pounds of pressure in the warm tire, it is safer to drive with air pressure that is slightly lower than the vehicle manufacturer's recommended cold inflation pressure than to drive with a significantly underinflated tire. Since this is a temporary fix, don't forget to recheck and adjust the tire's pressure when you can obtain a cold reading.

Tire Size

To maintain tire safety, purchase new tires that are the same size as the vehicle's original tires or another size recommended by the manufacturer. Look at the tire information placard, the owner's manual, or the sidewall of the tire you are replacing to find this information. If you have any doubt about the correct size to choose, consult with the tire dealer.

Tire Tread

The tire tread provides the gripping action and traction that prevent your vehicle from slipping or sliding, especially when the road is wet or icy. In general, tires are not safe and should be replaced when the tread is worn down to 1/16 of an inch. Tires have built-in treadwear indicators that let you know when it is time to replace your tires. These indicators are raised sections spaced intermittently in the bottom of the tread grooves. When they appear “even” with the outside of the tread, it is time to replace your tires. Another method for checking tread depth is to place a penny in the tread with Lincoln’s head upside down and facing you. If you can see the top of Lincoln’s head, you are ready for new tires.

Tire Balance And Wheel Alignment

To avoid vibration or shaking of the vehicle when a tire rotates, the tire must be properly balanced. This balance is achieved by positioning weights on the wheel to counterbalance heavy spots on the wheel-and-tire assembly. A wheel alignment adjusts the angles of the wheels so that they are positioned correctly relative to the vehicle’s frame. This adjustment maximizes the life of your tires. These adjustments require special equipment and should be performed by a qualified technician.

Tire Repair

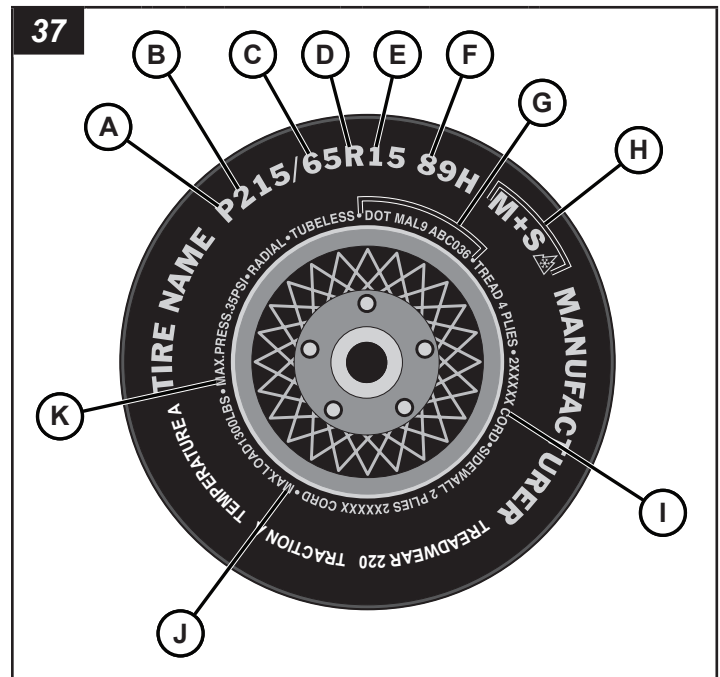
The proper repair of a punctured tire requires a plug for the hole and a patch for the area inside the tire that surrounds the puncture hole. Punctures through the tread can be repaired if they are not too large, but punctures to the sidewall should not be repaired. Tires must be removed from the rim to be properly inspected before being plugged and patched.

Tire Fundamentals

Federal law requires tire manufacturers to place standardized information on the sidewall of all tires. This information identifies and describes the fundamental characteristics of the tire and also provides a tire identification number for safety standard certification and in case of a recall.

Information on Passenger Vehicle Tires

Please refer to Figure 37 and the information following.



A- ‘P’ indicates the tire is for passenger vehicles.

B- This three-digit number gives the width in millimeters of the tire from sidewall edge to sidewall edge. In general, the larger the number, the wider the tire.

C- This two-digit number, known as the aspect ratio, gives the tire’s ratio of height to width. Numbers of 70 or lower indicate a short sidewall for improved steering response and better overall handling on dry pavement.

D- “R” stands for radial. Radial ply construction of tires has been the industry standard for the past 20 years.

E- This two-digit number is the wheel or rim diameter in inches. If you change your wheel size, you will have to purchase new tires to match the new wheel diameter.

F-

(Number) This two- or three-digit number is the tire’s load index. It is a measurement of how much weight each tire can support. You may find this information in your owner’s manual. If not, contact a local tire dealer. *Note: You may not find this information on all tires because it is not required by law.*

(Letter) The speed rating denotes the speed at which a tire is designed to be driven for extended periods of time. The ratings range from 99 miles per hour (mph) to 186 mph. These ratings are listed below. *Note: You may not find this information on all tires because it is not required by law.*

Letter Rating	Speed Rating
Q	99 mph
R	106 mph
S	112 mph
T	118 mph
U	124 mph
H	130 mph

Letter Rating	Speed Rating
V	168 mph*
Y	186 mph*

*Note: For tires with a maximum speed capability over 149 mph, tire manufacturers sometimes use the letters ZR. For those with a maximum speed capability over 186 mph, tire manufacturers always use the letters ZR.

G- U.S. DOT Tire Identification Number. This begins with the letters “DOT” and indicates that the tire meets all federal standards. The next two numbers or letters are the plant code where it was manufactured, and the last four numbers represent the week and year the tire was built. For example, the numbers 3197 means the 31st week of 1997. The other numbers are marketing codes used at the manufacturer’s discretion. This information is used to contact consumers if a tire defect requires a recall.

H- The “M+S” or “M/S” indicates that the tire has some mud and snow capability. Most radial tires have these markings; hence, they have some mud and snow capability.

I- Tire Ply Composition and Materials Used. The number of plies indicates the number of layers of rubber-coated fabric in the tire. In general, the greater the number of plies, the more weight a tire can support. Tire manufacturers also must indicate the materials in the tire, which include steel, nylon, polyester, and others.

J- Maximum Load Rating. This number indicates the maximum load in kilograms and pounds that can be carried by the tire.

K- Maximum Permissible Inflation Pressure. This number is the greatest amount of air pressure that should ever be put in the tire under normal driving conditions.

Uniform Tire Quality Grading (UTQGS)

Quality grades can be found where applicable on the tire sidewall between tread shoulder and maximum section width. For example:

TREADWEAR 200 TRACTION AA

Temperature A

All Passenger Car Tires Must Conform to Federal Safety Requirements in Addition to These Grades

Treadwear

The treadwear grade is a comparative rating based on the wear rate of the tire when tested under controlled conditions on a specified government test course. For example, a tire graded 150 would wear one and one-half (1 1/2) times as well on the government course as a tire graded 100. The relative performance of tires depends upon the actual conditions of their use, however, and may depart significantly from the norm due to variations in driving habits, service practices and differences in road characteristics and climate.

Traction

The traction grades, from highest to lowest, are AA, A, B, and C. Those grades represent the tire’s ability to stop on wet pavement as measured under controlled conditions

on specified government test surfaces of asphalt and concrete. A tire marked C may have poor traction performance.

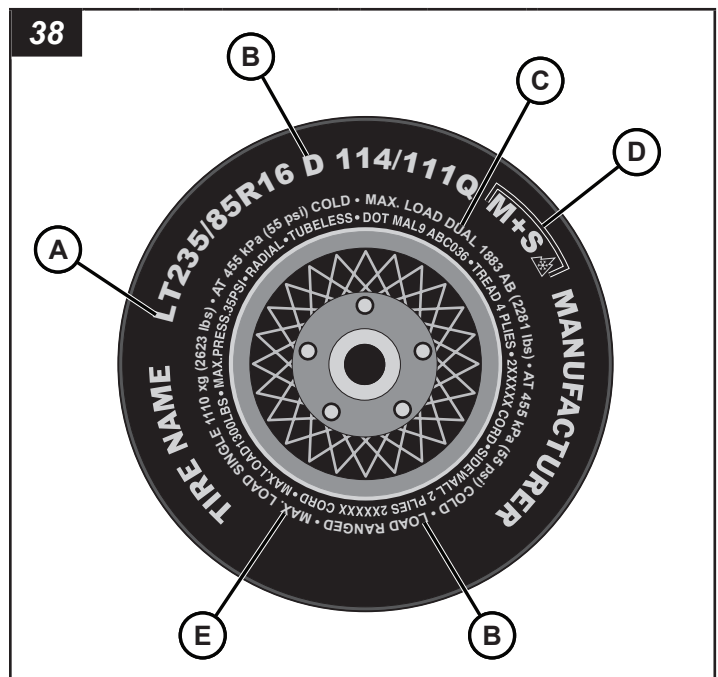
Warning: The traction grade assigned to this tire is based on straight-ahead braking traction tests, and does not include acceleration, cornering, hydroplaning, or peak traction characteristics.

Temperature

The temperature grades are A (the highest), B, and C, representing the tire’s resistance to the generation of heat and its ability to dissipate heat when tested under controlled conditions on a specified indoor laboratory test wheel. Sustained high temperature can cause the material of the tire to degenerate and reduce tire life, and excessive temperature can lead to sudden tire failure. The grade C corresponds to a level of performance which all passenger car tires must meet under the Federal Motor Safety Standard No. 109. Grades B and A represent higher levels of performance on the laboratory test wheel than the minimum required by law. *Warning: The temperature grade for this tire is established for a tire that is properly inflated and not overloaded. Excessive speed, underinflation, or excessive loading, either separately or in combination, can cause heat buildup and possible tire failure.*

Additional Information on Light Truck Tires

Tires for light trucks have other markings besides those found on the sidewalls of passenger tires. See Figure 38 and the information following.



A- The “LT” indicates the tire is for light trucks. An “ST” is an indication the tire is for trailer use only.

B- Load Range. This information identifies the tire's load-carrying capabilities and its inflation limits.

C- Maximum Load Dual. This information indicates the maximum load and tire pressure when the tire is used as a dual, that is, when four tires are put on each rear axle (a total of six or more tires on the vehicle).*

D- The "M+S" or "M/S" indicates that the tire has some mud and snow capability. Most radial tires have these markings; hence, they have some mud and snow capability.

E- This information indicates the maximum load and tire pressure when the tire is used as a single.*

**Note: Maximum load is presented in kilograms and pounds (kg/ lbs). Maximum tire pressure is presented in kilopascals and pounds per square inch (kPa/psi) for when the tire is cold.*

Tire Safety Tips

Preventing Tire Damage

- Slow down if you have to go over a pothole or other object in the road.
- Do not run over curbs of foreign objects in the roadway, and try not to strike the curb when parking.

Tire Safety Checklist

- Check tire pressure regularly (at least once a month), including the spare.
- Inspect tires for cracks, foreign objects, uneven wear patterns on the tread, or other signs of wear or trauma.
- Remove bits of glass and foreign objects wedged in the tread.
- Make sure your tire valves have valve caps.
- Check tire pressure before going on a long trip.
- Do not overload your vehicle. Check the tire information placard or owner's manual for the maximum recommended load for the vehicle.

Addendum - Unit Options

Battery Disconnect

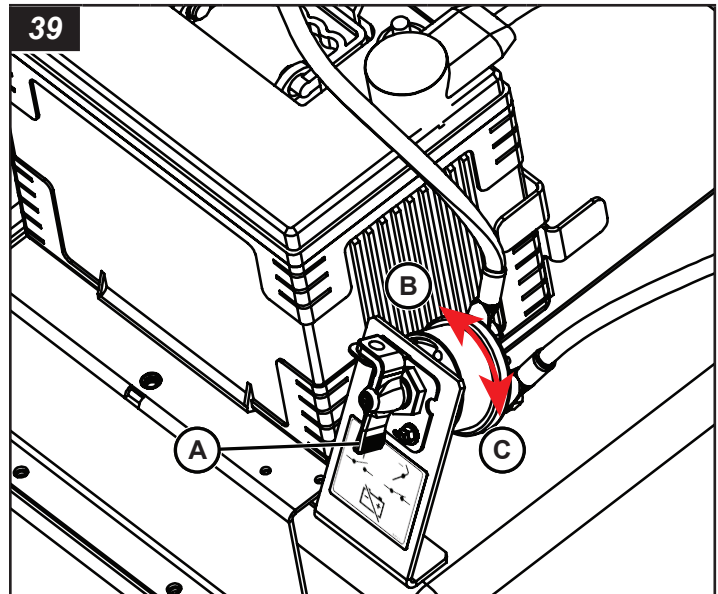
The optional battery disconnect allows convenient, tool-free disconnection of the battery while the unit is in storage or not in use, or to prevent unauthorized unit operation.

To disconnect the battery:

1. Turn the switch (A, Figure 39) to the Disconnect position (B, Figure 39).
2. A padlock (not supplied) can be used for added security.

To connect the battery:

1. Remove the padlock (if used).
2. Turn the switch to the Connect position (C, Figure 39).



Engine Air Intake Emergency Shut-Off Valve

The optional air intake emergency shut-off valve automatically closes the valve and shuts down the engine when an overspeed runaway condition occurs.

Refer to the Pacbrake PH3 programming manual for more information on operation and programming.

WARNING

If the air intake emergency shut-off valve has shut the engine down, leave the area immediately and obey the safety procedures for your jobsite. Do not reset or start the machine until the source of the problem has been identified and a solution has been found.

Auto Mode Operation

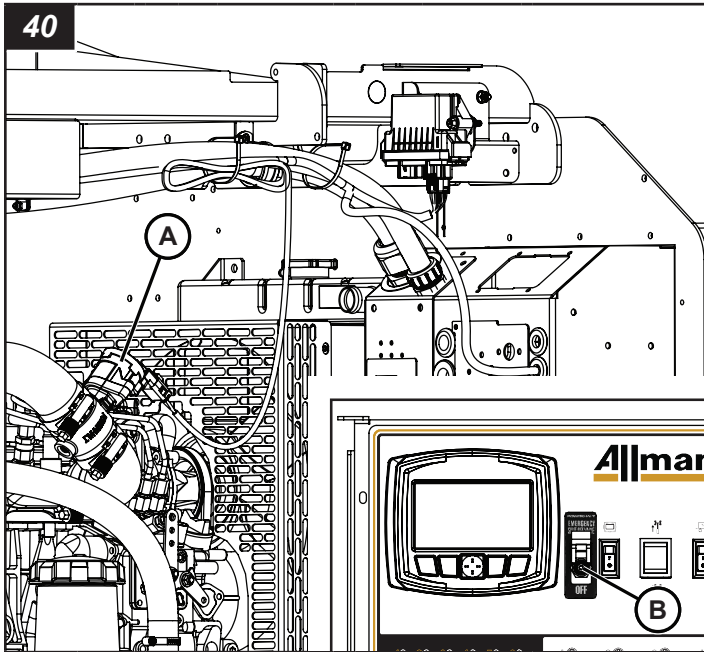
1. If there is an overspeed runaway condition in the engine, the controller will detect this issue and automatically close the air intake emergency shut-off valve (A, Figure 40) and shut down the engine.
2. The shut-off valve will remain closed for 15 seconds, and will automatically reset to the open position.
3. Identify the source of the issue, and correct the issue.
4. **Standard Ignition Switch:** Turn the ignition switch counterclockwise to the OFF position. See **Operate the Engine** for engine operating procedures.

LSC / Deep Sea: Reset the LSC / Deep Sea controller by switching the engine control panel ON / OFF switch to the 'OFF' position and back to the 'ON' position. See **Operating the Engine** for engine operating procedures.

Manual/Test Mode Operation

1. Press down the emergency shut-off valve toggle switch (B, Figure 40) to the 'OFF' position to close the valve.
2. Release the emergency shut-off valve switch to 'ON' position to reset the valve to the open position.

3. **Manual Mode:** Identify the source of the issue, and correct the issue.
Test Mode: Check functionality of the valve.
4. **Standard Ignition Switch:** Turn the ignition switch counterclockwise to the OFF position. See **Operate the Engine** for engine operating procedures.
LSC / Deep Sea: Reset the LSC / Deep Sea controller by switching the engine control panel ON / OFF switch to the 'OFF' position and back to the 'ON' position. See **Operating the Engine** for engine operating procedures.



Emergency Stop

Some units are equipped with an emergency stop that will immediately shut the entire unit down in case of an emergency.

To Engage:

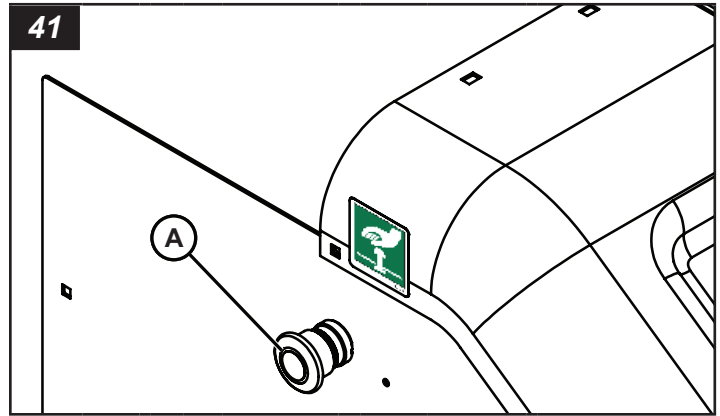
- Push the emergency stop (A, Figure 41).

To Disengage:

- Pull the emergency stop.

Make sure that you address the issue that caused the emergency before you operate the unit again.

Unnecessary or excessive use of the emergency stop may damage engine. Do not use the emergency stop to shut down the unit during normal operation. See **To Shut Down The Engine**.



Block Heaters

Engine block heaters come on light tower units that are equipped with optional arctic packages. The frost plug style block heater comes standard in the arctic package while the diesel fired block heater comes standard in the arctic max package.

Frost Plug Style Block Heater

The light tower trailer can be equipped with an optional 400W, 3.3A, 120V, 60Hz electric, frost plug style block heater. Use a grounded (3 prong) extension cord to connect to the plug of the block heater to an appropriate electric power source.

For the Kubota, Caterpillar, Isuzu and Perkins engines, the block heater is located on the right side when viewed from the fan side.

Diesel Fired Block Heater

The light tower trailer can be equipped with an optional Webasto Thermo Top Evo diesel fired block heater. This block heater burns diesel fuel that ignites to a heat exchanger which in turn warms the coolant in the engine block through a system of inlet and outlet coolant block heater hoses.

The diesel fired block heater temperature and time parameters are controlled by either the LSC or Deep Sea controller. Refer to the LSC or Deep Sea operator manuals for further instructions on how to set these parameters. See **To Shut Down The Engine**.

Low Fuel and Run Beacons

The low fuel light beacon comes standard on 20kW light tower units and are equipped on units with optional mining packages. The run light beacon is an optional add-on to the low fuel beacon.

Note: The run light beacon requires the low fuel beacon to operate.

Low Fuel Beacon

The low fuel beacon (A, Figure 42) is an amber colored light that operates in conjunction with an equipped fuel level sending unit.

1. **Standard Ignition Switch:** Start the engine with the ignition switch. During engine operation the low fuel beacon will be off due to sufficient fuel level or will flash when the fuel level reaches 1/4 tank of fuel.

LSC / Deep Sea Electronic Controller: Flip the electronic controller switch to the 'ON' position. The low fuel beacon will begin flash. Start the engine on the electronic controller. During engine operation the low fuel beacon will shut-off due to sufficient fuel level or will flash when the fuel level reaches 1/4 tank of fuel. *Note: The default low fuel setting on the electronic controller is 1/4 tank of fuel.*

2. If the low fuel beacon flashes during engine operation, shut down the unit and refuel.

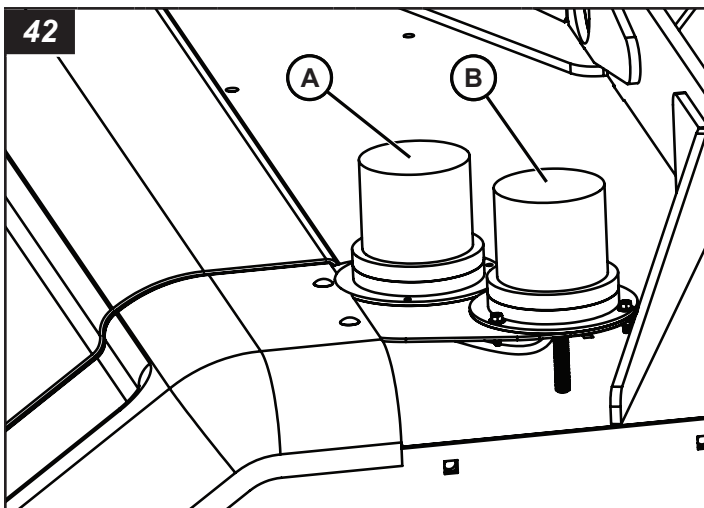
*Note: Refer to **Operating The Unit** for engine operation procedures.*

Run Beacon

The run beacon (B, Figure 42) is a green colored light that operates in conjunction with an equipped low fuel beacon.

Start the engine with either the equipped ignition switch or electronic controller. During engine operation the run beacon will flash.

*Note: Refer to **Operation The Unit** for engine operation procedures.*



Remote Start Terminals

The light tower trailer can be equipped with optional remote start terminals that works in tandem with the Deep Sea controller.

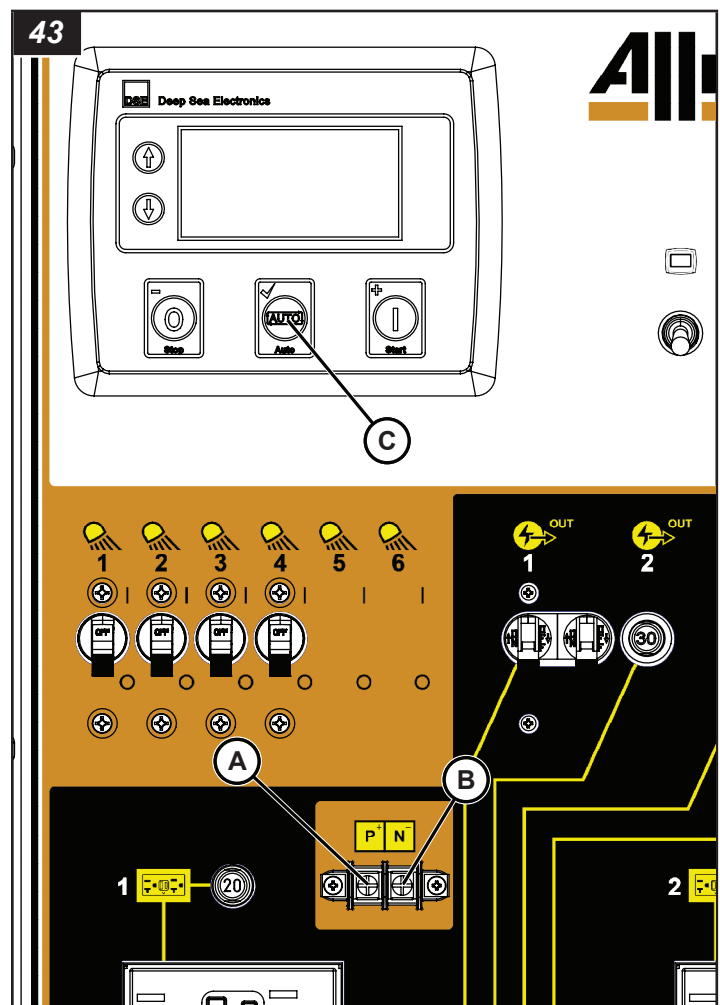
Note: Remote start input configurations must be set up using the DSE Configuration Suite software. The software can be downloaded at <https://www.deepseaelectronics.com/genset/software-tools/dse-config-suite>. Connect PC to Deep Sea Controller via USB Type-A to USB Type-B cable for programming.

Remote Start Terminals Setup and Operation:

The remote start terminals are located on the control panel of the unit.

Note: The remote start terminals system of the Deep Sea Controller is set up to be engaged by a closed circuit/switch. Once operation of the unit has begun, disrupting the circuit will trigger the automatic safe shutdown sequence. This can be reversed by setting the Deep Sea's Input signal to Normally Closed. For more information on how to do this please refer to the Deep Sea Operator's Manual and the DSE Configuration Suite software.

1. Connect "Power" wire of the remote start circuit/switch to 'P' Terminal (A, Figure 43) of the remote start terminal strip.
2. Connect "Ground" wire of the remote start circuit/switch to 'N' Terminal (B, Figure 43) on the remote start terminal strip.
3. Engage the Deep Sea Controller's auto feature by pressing the Auto (✓) Mode push button (C, Figure 43) on the controller.
 - A. Unit On: Set the remote start circuit/switch to the 'ON/1' position. The engine will go through the start-up and run cycles for unit operation.
 - B. Unit Off: Set the remote start circuit/switch to the 'OFF/0' position. The unit will stop operation, and the engine will go through shutdown cycle.



AC Output Connection Lug Plate Panel

 **WARNING**

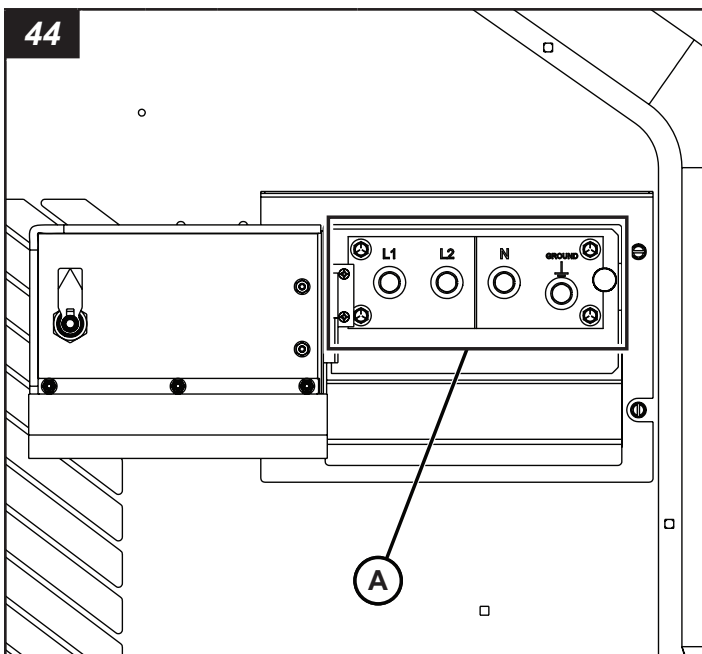


Electrocution Hazard

Entering connection lug plate panel while equipment is in operation will result in death or serious injury. Shut down equipment before entering electrical compartment.

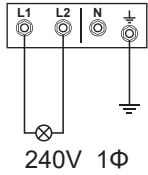
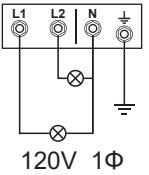
The optional AC output connection lug plate panel is located on the rear right side of the unit. The electrical panel is covered by a panel door with a door flap. Route power cables under door. Follow steps for AC output panel operation:

1. Open panel door.
 2. Connect cables to connection lug plate (A, Figure 44). Refer to **Output Connection Lug Plate Cable Configurations** and **Connecting Loads and Selecting Cable** sections to determine cable connections.
- Note: Power cables must be installed/connected to the AC output panel prior to operating the engine.*
3. Close panel door.
 4. Start up unit and then turn the main circuit breaker to the ON position. Power is supplied to the connection lug plate panel only when the engine is running and the main breaker is in the ON position. See **Operating the Engine**.



Output Connection Lug Plate Cable Configurations

See table for either 120V or 240V connection lug plate cable configurations. Connect the power cables to the lugs according to each configuration.

240V Connection Lug Plate Cable Configuration	120V Connection Lug Plate Cable Configuration
 <p>240V 1Φ</p>	 <p>120V 1Φ</p>

Connecting Loads and Selecting Cable

 **WARNING**



Electric Shock Hazard

- When removing or connecting a connecting cable for changing load, be sure to switch OFF the main circuit breaker, and then carry out the work.
- For a connecting cable to load, do not use a damaged cable or a cable of insufficient voltage. Secure cable connections between each connection lug and input/output terminal. Loose connections may cause a fire or an electric shock potential.

Select a cable of applicable gauge (AWG) by considering the load capacity and the distance from the generator to the load. The cable gauge and length should be rated with a voltage drop that is less than 5%. Use the connection lug plate (A, Figure 45) to connect and securely fasten cables.

If the load current exceeds the cable's rated current, overheating of the cable may result. Similarly, if the cable gauge is too small and/or cable length is too long, the voltage drop across the cable may be excessive, which could result in machine damage.

Installing a Load Switch

Install a load switch (B, Figure 45, not supplied) between the output terminal and the load to switch on/off the load. Do not switch the load on/off directly by the circuit-breaker of the generator. It could cause damage to the circuit-breaker.

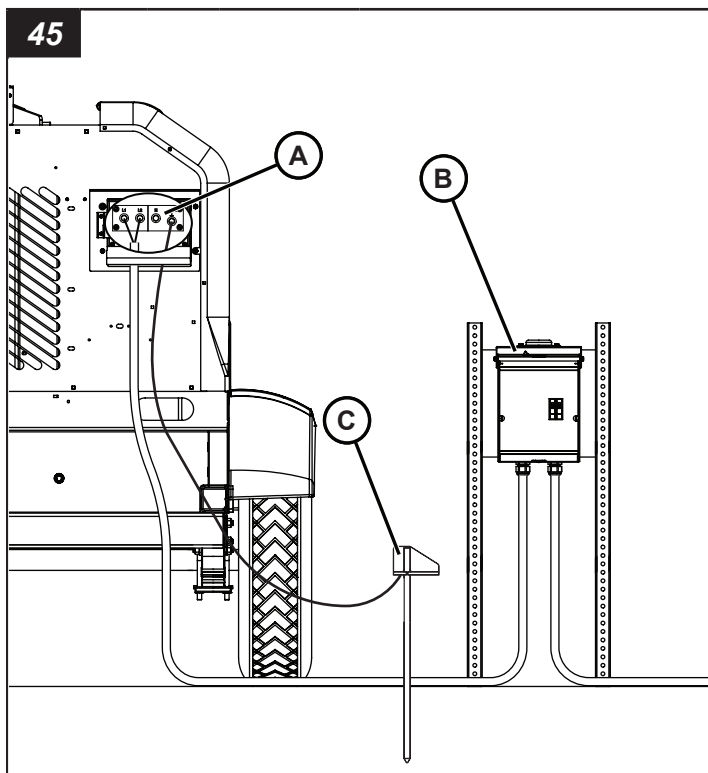
Connect the connecting cable to the load so that the output terminals should not touch each other.

Grounding the Unit

NOTICE

Machine to be grounded in accordance with requirements as outlined by local inspection authorities.

1. Using a mallet, install a grounding rod (C, Figure 45, not supplied) firmly into the ground, less than 5 feet (1.5 m) from the unit's grounding connection lug.
2. Connect the grounding rod cable to the grounding connection lug.



Remote Fuel Valve and Pump

The light tower trailer can be equipped with an optional remote fuel valve and pump to fuel the unit from a remote fuel tank.

NOTICE

If there is air in the fuel lines, switching the remote fuel lever to the remote fuel tank position may cause damage the engine. Only switch the lever when the fuel lines are completely primed with fuel.

Remote Fuel Tank Connection and Start-Up Operation:

1. Set up the remote fuel tank in a position that is accessible to route fuel lines to the light tower trailer.
2. Make sure that the remote fuel valve lever (A, Figure 46) is set to the on-board light tower trailer fuel tank position (B, Figure 46).
3. Remove the remote fuel line plugs (C, Figure 46) from the two remote fuel connections on the rear side of the unit.
4. Connect 3/4 fuel line hoses to the two remote fuel connections from the supply and return suction tubes on the remote fuel tank.

Note: Make sure that the bottom of supply and return suction tubes on the remote fuel tank are 5/8-13/16 inches (15-20mm) above the bottom of the tank to help to avoid the suction of water and sediment.

5. Switch the remote fuel pump switch (D, Figure 46) to the 'ON/I' position. Allow the fuel pump to run to for approximately 15 minutes or longer as needed until the supply and return fuel lines have been primed with fuel without any air in the lines.

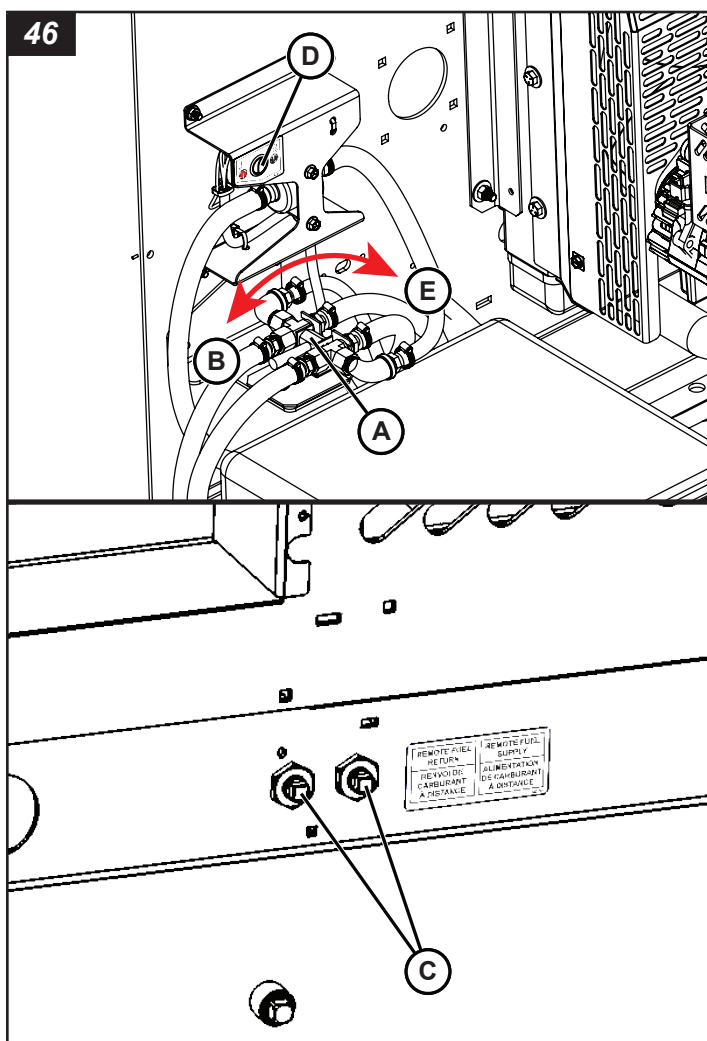
Note: Secure and tighten all connections prior to operating remote fuel pump switch.

6. Switch the remote fuel valve lever to the remote fuel tank position (E, Figure 46).

Note: The engine must be running prior to switching from the on-board trailer fuel tank to the remote fuel tank.

Remote Fuel Tank Shutdown and Disconnection:

1. Switch the remote fuel valve lever (A, Figure 46) to the on-board trailer fuel tank position (B, Figure 46).
2. Switch the remote fuel pump switch (D, Figure 46) to the 'OFF/O' position.
3. Put an approved container under the remote fuel connections to catch any excess fuel left in the fuel line hoses during disconnection.
4. Disconnect the fuel line hoses from the two remote fuel connections on the light tower trailer. When removing hoses be careful not spill any remaining fuel left in the hoses.
5. Dispose of the fluid in accordance with EPA or other governmental guidelines.
6. Re-install the remote fuel line plugs (C, Figure 46) into the two remote fuel connections on the rear side of the unit.

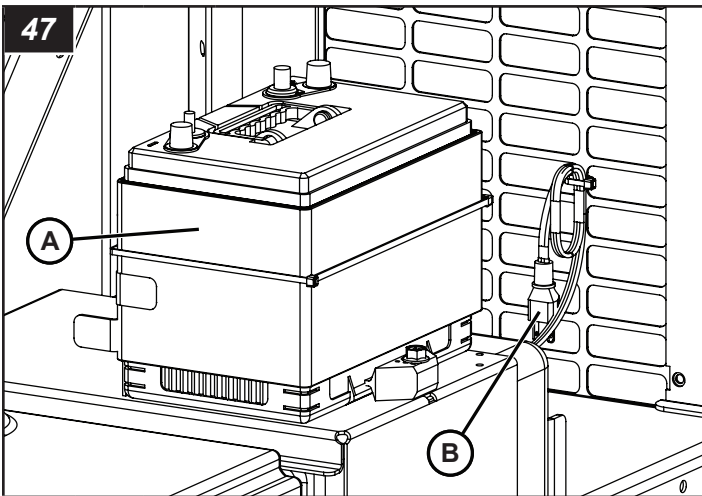


Battery Heater

The battery heater (A, Figure 47) keeps the battery heated while the unit is stored or not in use.

The battery heater should be used whenever the unit is stored or not in use in temperatures below 32° F (0° C).

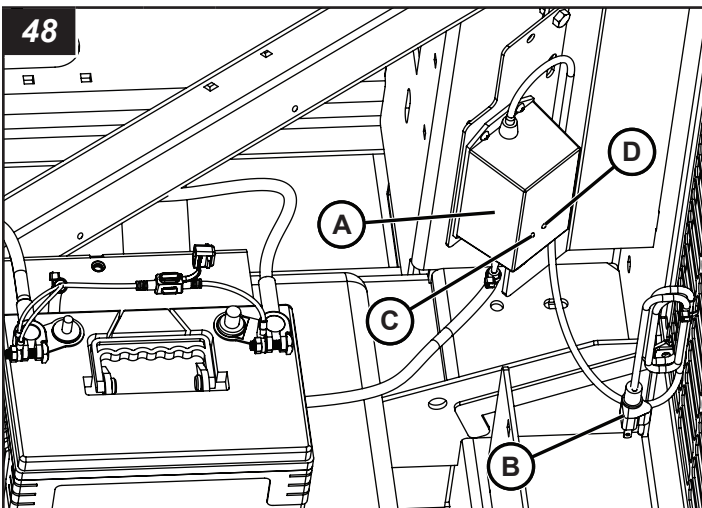
1. Plug the male end of the power cord (B, Figure 47) into a standard 120V outlet.
2. Unplug the block battery heater before putting the unit into operation.



Battery Charger

The battery charger (A, Figure 48) keeps the battery charged while the unit is stored or not in use.

1. Plug the male end of the power cord (B, Figure 48) into a standard 120V outlet.
2. The red light (C, Figure 48) on the battery charger module, located in the left front section of the engine compartment (see Figure 48) indicates the battery is charging. The green light (D, Figure 48) indicates full charge. (The battery charger can stay plugged in after the battery reaches full charge without damaging the battery.)
3. Unplug the battery charger before putting the unit into operation.



Registre la información importante

Registrar la información del equipo le permitirá realizar un pedido de piezas de repuesto o calcomanías.

N.º de equipo de compañía:	
N.º de modelo de la unidad:	
VIN de la unidad:	
N.º de modelo del motor:	N.º de serie:
N.º de modelo del generador:	N.º de serie:
Accesorios:	

Índice de contenidos:

Introducción	47
Productos cubiertos por este manual	47
Seguridad	47
Características y controles	54
Lista de verificación previa a la operación	55
Transporte	57
Funcionamiento	63
Mantenimiento	71
Especificaciones	79
Solución de problemas	83
Información de defectos de seguridad	83
Información de seguridad de neumáticos	84
Anexo: Opciones de la unidad	91



ADVERTENCIA

Respirar los gases de escape del motor diésel lo expone a sustancias químicas que, de acuerdo con el estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros problemas reproductivos.

- Siempre arranque y haga funcionar el motor en un área bien ventilada.
- Si se encuentra en un área cerrada, oriente el escape hacia el exterior.
- No modifique ni altere el sistema de escape.
- No deje el motor inactivo, a menos que sea necesario.

Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov/diesel.

Introducción

Acerca de este manual

TÓMESE EL TIEMPO PARA LEER ESTE MANUAL MINUCIOSAMENTE

Este manual de instrucciones brinda todas las instrucciones necesarias para Allmand® Maxi-Lite® Light Tower.

La información que encuentre en este manual está vigente a partir del momento de la impresión. Briggs & Stratton, LLC. puede cambiar los contenidos sin previo aviso si se ve en la obligación.

Todas las imágenes de este manual son representativas y pueden diferir de su modelo.

Toda referencia “hacia la derecha” o “hacia la izquierda” que se haga en este manual, deberá determinarse mirando el remolque desde la parte posterior.

Si no está seguro acerca de la información de este manual, comuníquese con el Departamento de Mantenimiento de Allmand al 1-800-562-1373, o bien, comuníquese con nosotros en el sitio web de Allmand, www.allmand.com.

Conserve estas instrucciones originales para futuras consultas.

Manuales de componentes

Además de este Manual del operador, asegúrese de leer los manuales de los componentes que se incluyen con la máquina.

En el caso de los modelos equipados con motores Perkins, el Manual del operador del motor se puede encontrar en línea, en https://www.perkins.com/en_GB/aftermarket/operation-maintenance-manuals/9064.html.

Productos cubiertos por este manual

Los siguientes productos se cubren en este manual:

Maxi-Lite®

Seguridad

Definiciones de seguridad

Para su seguridad, la seguridad de otros y para proteger el rendimiento del equipo, siga las precauciones que se indican en todo el manual antes de la operación, durante la operación y durante los procedimientos de mantenimiento periódico.



Indica un posible riesgo para su integridad física.



PELIGRO

Indica un riesgo que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones de gravedad.

ADVERTENCIA

Indica un riesgo que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones de gravedad.

PRECAUCIÓN

Indica un riesgo que, de no evitarse, podría provocar lesiones leves o moderadas.

AVISO

Información que se considera importante pero que no está relacionada con un peligro.

Precauciones de seguridad

La siguiente sección contiene precauciones y pautas generales de seguridad que se deben obedecer para reducir el riesgo para la seguridad personal. Las precauciones especiales de seguridad se indican en procedimientos específicos. Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad antes de operar o realizar reparaciones o mantenimiento.

PELIGRO



Peligro de electrocución

- Siempre compruebe los cables aéreos y las obstrucciones antes de elevar o bajar la torre de iluminación.
- Siempre obedezca las reglas o instrucciones de su lugar de trabajo y el código eléctrico estatal, provincial o nacional, para mantener una distancia segura de los cables aéreos.
- Cuando el motor está en funcionamiento, se produce un alto voltaje. Nunca intente realizar mantenimiento a los componentes eléctricos mientras el motor esté en funcionamiento.
- No haga funcionar la torre de iluminación si el aislamiento en el cable eléctrico u otro cableado eléctrico presenta cortes o desgaste o bien, si hay cables desnudos expuestos. Repare o reemplace el cableado dañado antes de arrancar el motor.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

- Nunca permita que alguien instale u opere el equipo si no cuenta con la capacitación adecuada.
- Lea y comprenda este manual del operador y el Manual del operador del motor, y los manuales de cualquier otro componente, antes de hacer funcionar o dar mantenimiento a la torre de iluminación, para garantizar que se sigan los procedimientos de mantenimiento y prácticas de operación seguros.
- Las calcomanías y señales de seguridad son recordatorios adicionales para las técnicas de mantenimiento y operación seguras.

ADVERTENCIA

Peligro de caídas

- Nunca transporte pasajeros en el equipo.

ADVERTENCIA

Peligro de modificación

- Nunca modifique el equipo sin el consentimiento por escrito del fabricante. Cualquier modificación podría afectar la operación segura de equipo.

ADVERTENCIA

Peligro de exposición

- Siempre use equipo de protección personal, lo que incluye ropa adecuada, guantes, zapatos de trabajo, protección auditiva y ocular, según lo requiera la tarea en cuestión.

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

- No suba, baje ni utilice la torre de iluminación salvo que todos los balancines y gatos estén posicionados sobre suelo firme.
- Nunca mueva ni reubique la torre de iluminación mientras esta se encuentre extendida en posición vertical.

ADVERTENCIA



Riesgo de incendio y explosión

Las baterías emiten gases explosivos durante las recargas. Las chispas podrían causar explosiones y provocar lesiones graves o la muerte.

ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

Las baterías contienen ácido, que es extremadamente cáustico. El contacto con el contenido de la batería podría producir quemaduras químicas graves.

ADVERTENCIA



Peligro de descarga eléctrica

Las baterías presentan un riesgo de descarga eléctrica y alta corriente de cortocircuito.

- Siempre desconecte el cable negativo (-) de la batería antes de realizar mantenimiento al equipo.

- NO elimine una batería en el fuego. Recicle la batería.
- NO permita que se produzca ninguna llama abierta, chispa o calor, ni encienda un cigarrillo mientras carga la batería o durante varios minutos después de la carga.
- NO abra ni destroce la batería.
- NO cargue la batería si está congelada. Siempre deje que la batería alcance lentamente la temperatura ambiente antes de cargarla.
- Use guantes de protección, así como delantal, botas y guantes de goma.
- Quítese el reloj, los anillos u otros objetos metálicos.
- Use herramientas con mangos aislados.

ADVERTENCIA



Peligro de incendio y explosión

- El combustible diésel es inflamable y explosivo en determinadas condiciones.
- Nunca use un trapo de taller para recoger el combustible.
- Limpie inmediatamente los derrames.
- Nunca recargue el combustible con el motor en funcionamiento.
- Almacene todos los recipientes con combustible en un área bien ventilada, lejos de cualquier fuente de ignición o combustibles.

ADVERTENCIA

Peligro por uso bajo la influencia de alcohol y drogas

- Nunca opere la torre de iluminación bajo la influencia del alcohol o las drogas o si se encuentra enfermo.

ADVERTENCIA



Peligro de enredo o corte

- Siempre detenga el motor antes de comenzar el mantenimiento.
- Si se debe realizar mantenimiento al motor mientras está en funcionamiento, quítese todas las joyas, recójase el cabello largo y mantenga las manos, otras partes del cuerpo y la ropa lejos de las piezas móviles o giratorias.
- Verifique que todas las protecciones y cubiertas estén instaladas correctamente en el equipo, antes de arrancar el motor. No arranque el motor si alguna protección o cubierta no está instalada correctamente en el equipo.
- Instale una etiqueta "No operar" junto a la llave de contacto mientras realiza tareas de mantenimiento en el equipo.

ADVERTENCIA

Peligro de objetos expulsados

- Siempre use protección ocular cuando limpie el equipo con aire comprimido o agua a alta presión. El polvo, los desechos expulsados, el aire comprimido, el agua o el vapor presurizados pueden causar lesiones en sus ojos.

ADVERTENCIA

Peligro de contacto con refrigerante

- Use protección ocular y guantes de goma cuando manipule el refrigerante del motor. Si este entra en contacto con los ojos o la piel, enjuague los ojos y lave inmediatamente con agua limpia.

ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

- Abrir la tapa de un radiador caliente podría provocar lesiones graves o la muerte. Deje que el radiador se enfríe antes de abrir la tapa.

ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

- Las luminarias y algunas superficies del motor pueden calentarse mucho durante el funcionamiento y brevemente después del apagado.
- Mantenga las manos y otras partes del cuerpo alejadas de las superficies calientes.
- Manipule los componentes calientes, como las as, con guantes resistentes al calor.

AVISO

- Se DEBE reemplazar toda pieza que se compruebe que está defectuosa a raíz de una inspección, o cualquier pieza cuyo valor medido no satisfaga la norma o el límite.
- Siempre apriete los componentes con el torque especificada. Las piezas sueltas pueden provocar daños en los equipos o causar que funcionen indebidamente.
- Obedezca las pautas de la Agencia de Protección Ambiental (EPA), Environment Canada (EC) u otras agencias gubernamentales para la eliminación adecuada de materiales peligrosos, como aceite de motor, combustible diésel y refrigerante de motor.
- Solo use las piezas de repuesto que se especifican. Otras piezas de repuesto pueden afectar la cobertura de la garantía.



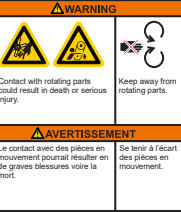

- Limpie toda la suciedad y los residuos acumulados del cuerpo del equipo y sus componentes antes de inspeccionarlo o de realizar procedimientos de mantenimiento preventivo o reparaciones. Operar los equipos con suciedad o residuos acumulados provocará el desgaste prematuro de los componentes del equipo.
- Nunca elimine materiales peligrosos arrojándolos en la alcantarilla, en la tierra o en vías fluviales o aguas subterráneas.
- Saque todas las herramientas o piezas que pueda haber dejado caer en el interior del equipo para evitar un funcionamiento indebido del mismo.
- Si cualquier indicador de alerta se enciende durante el funcionamiento del equipo, detenga el motor inmediatamente. Determine la causa y repare el problema antes de continuar con la operación del equipo.


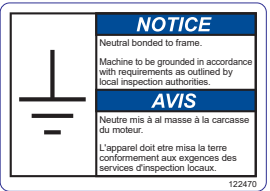
Calcomanías de seguridad

Antes de operar su unidad, lea y comprenda las siguientes calcomanías de seguridad. Las precauciones, advertencias e instrucciones son para su seguridad. Para evitar lesiones corporales o daños a la unidad, comprenda y obedezca todas las calcomanías.

Evite que las calcomanías se ensucien o se rompan, y reemplácelas si se pierden o se dañan. Además, si necesita cambiar las piezas que tienen una calcomanía, asegúrese de pedir la pieza nueva y la calcomanía al mismo tiempo.

Si alguna calcomanía de seguridad o de instrucciones se desgasta o daña y no puede leerse, pida calcomanías de reemplazo a su distribuidor local.

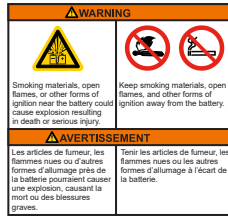
Domestic Models	
<p>ADVERTENCIA: El contacto con gases de escape y piezas calientes podría provocar lesiones graves o la muerte. Evite los gases calientes del escape. Mantenga las manos y los materiales combustibles alejados de las piezas calientes.</p> <p>N.º de pieza 118162</p>	
<p>ADVERTENCIA: El incumplimiento de las advertencias, las instrucciones y el manual del operador podría provocar lesiones graves o la muerte. Lea y siga el manual del operador antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.</p> <p>N.º de pieza 122467-1</p>	
<p>ADVERTENCIA: El arranque inesperado del motor podría causar la muerte o lesiones graves. Lea y siga el manual del operador del controlador electrónico antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.</p> <p>N.º de pieza 122467-2</p>	
<p>ADVERTENCIA: El contacto con gases de escape y piezas calientes podría provocar lesiones graves o la muerte. Evite los gases calientes del escape. Mantenga las manos y los materiales combustibles alejados de las piezas calientes.</p> <p>N.º de pieza 122467-3</p>	
<p>ADVERTENCIA: El contacto con piezas giratorias podría provocar lesiones graves o la muerte. Manténgase alejado de piezas giratorias.</p> <p>N.º de pieza 122467-4</p>	
<p>ADVERTENCIA: Abrir la tapa de un radiador caliente podría provocar lesiones graves o la muerte. Deje que el radiador se enfríe antes de abrir la tapa.</p> <p>N.º de pieza 122467-5</p>	
<p>ADVERTENCIA: La exposición a materiales corrosivos podría causar lesiones graves o la muerte. Use guantes de protección al manipular la batería.</p> <p>N.º de pieza 122467-6</p>	

Modelos domésticos	
<p>PELIGRO: Ingresar en el compartimento eléctrico mientras el equipo está en funcionamiento provocará lesiones graves o la muerte. Apague el equipo antes de ingresar en el compartimento eléctrico.</p> <p>N.º de pieza 118074</p>	
<p>Información de conexión a tierra de la máquina/Lengüeta de conexión a tierra</p> <p>N.º de pieza 122470</p>	
<p>ADVERTENCIA: Abrir la tapa de un radiador caliente podría provocar lesiones graves o la muerte. Deje que el radiador se enfríe antes de abrir la tapa.</p> <p>N.º de pieza 118651</p>	

Modelos domésticos

ADVERTENCIA: Los materiales humeantes, las llamas descubiertas u otros tipos de ignición cerca de la batería podrían causar una explosión y provocar lesiones graves o la muerte. Mantenga los materiales para fumar, las llamas descubiertas u otros tipos de ignición alejados de la batería.

N.º de pieza 122467-7



Listado de Intertek
N.º de pieza 125260

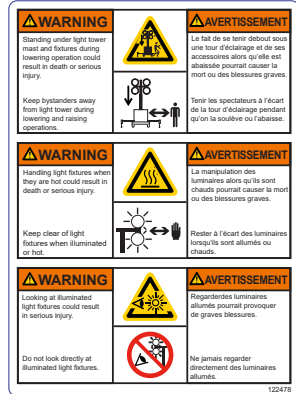


ADVERTENCIA: Permanecer debajo del mástil y las luminarias de la torre de iluminación mientras esta se baja podría provocar lesiones graves o la muerte. Mantenga a otras personas alejadas de la torre de iluminación cuando esta se baje y eleve.

ADVERTENCIA: Manipular luminarias cuando estas están calientes podría provocar lesiones graves o la muerte. Manténgase alejado de las luminarias cuando estén encendidas o calientes.

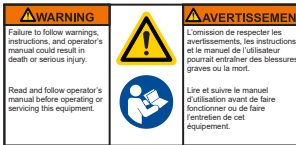
ADVERTENCIA: Mirar las luminarias encendidas podría provocar lesiones graves. No mire directamente las luminarias encendidas.

N.º de pieza 122478



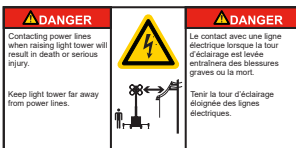
ADVERTENCIA: El incumplimiento de las advertencias, las instrucciones y el manual del operador podría provocar lesiones graves o la muerte. Lea y siga el manual del operador antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.

N.º de pieza 122469-1



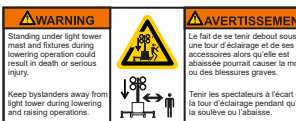
PELIGRO: El contacto con las líneas de alta tensión al subir la torre de iluminación provocará lesiones graves o la muerte. Mantenga la torre de iluminación lejos de las líneas de alta tensión.

N.º de pieza 122469-2



ADVERTENCIA: Permanecer debajo del mástil y las luminarias de la torre de iluminación mientras esta se baja podría provocar lesiones graves o la muerte. Mantenga a los transeúntes alejados de la torre de iluminación cuando esté realizando operaciones de subida o bajada.

N.º de pieza 122469-3



Modelos domésticos

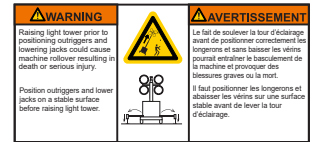
ADVERTENCIA: La operación de este equipo podría ocasionar chispas que pueden comenzar incendios cerca de vegetación seca. Tal vez necesite un supresor de chispas. El operador debería contactar a las agencias locales de manejo del fuego para conocer las leyes y los reglamentos para la prevención de incendios.

N.º de pieza 122469-4



ADVERTENCIA: Subir la torre de iluminación sin colocar los balancines y los gatos de bajada podría causar el vuelco de la máquina y provocar lesiones graves o la muerte. Coloque los balancines y los gatos de bajada en una superficie estable antes de elevar la torre de iluminación.

N.º de pieza 122469-5



ADVERTENCIA: El escape del motor contiene monóxido de carbono, un gas tóxico que podría causar lesiones graves o la muerte. Opere el equipo lejos de ventanas, puertas y conductos de ventilación. No opere el equipo en interiores o en espacios parcialmente cerrados.

N.º de pieza 122469-6

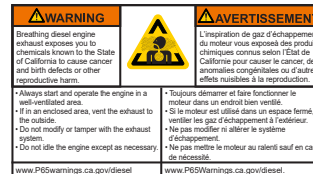


ADVERTENCIA: Respirar los gases de escape del motor diésel lo expone a sustancias químicas que, de acuerdo con el estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros problemas reproductivos.

- Siempre arranque y haga funcionar el motor en un área bien ventilada.
- Si se encuentra en un área cerrada, oriente el escape hacia el exterior.
- No modifique ni altere el sistema de escape.
- No deje el motor inactivo, a menos que sea necesario.

www.P65warnings.ca.gov/diesel

N.º de pieza 122469-7



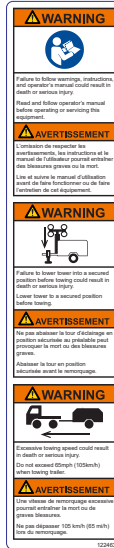
Modelos domésticos

ADVERTENCIA: El incumplimiento de las advertencias, las instrucciones y el manual del operador podría provocar lesiones graves o la muerte. Lea y siga el manual del operador antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.

ADVERTENCIA: No bajar la torre a una posición segura antes de remolcarla puede causar lesiones graves o la muerte. Baje la torre a una posición segura antes de remolcarla.

ADVERTENCIA: El exceso de velocidad de remolque podría provocar lesiones graves o la muerte. No exceda los 65 mph (105 km/h) cuando arrastre el remolque.

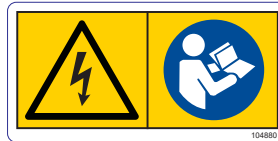
N.º de pieza 122463



Modelos internacionales

PELIGRO: Ingresar en el compartimento eléctrico mientras el equipo está en funcionamiento provocará lesiones graves o la muerte. Apague el equipo antes de ingresar en el compartimento eléctrico.

N.º de pieza 104880



PELIGRO: Ingresar en el compartimento eléctrico mientras el equipo está en funcionamiento provocará lesiones graves o la muerte. Apague el equipo antes de ingresar en el compartimento eléctrico.

N.º de pieza 109012



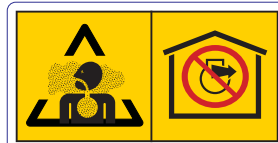
ADVERTENCIA: Abrir la tapa de un radiador caliente podría provocar lesiones graves o la muerte. Deje que el radiador se enfríe antes de abrir la tapa.

N.º de pieza 122091



ADVERTENCIA: El escape del motor contiene monóxido de carbono, un gas tóxico que podría causar lesiones graves o la muerte. Opere el equipo lejos de ventanas, puertas y conductos de ventilación. No opere el equipo en interiores o en espacios parcialmente cerrados.

N.º de pieza 113941



ADVERTENCIA: El contacto con gases de escape y piezas calientes podría provocar lesiones graves o la muerte. Evite los gases calientes del escape. Mantenga las manos y los materiales combustibles alejados de las piezas calientes.

N.º de pieza 107529



Modelos internacionales

ADVERTENCIA: Permanecer debajo del mástil y las luminarias de la torre de iluminación mientras esta se baja podría provocar lesiones graves o la muerte. Mantenga a otras personas alejadas de la torre de iluminación cuando esta se baje y eleve.

ADVERTENCIA: Manipular luminarias cuando estas están calientes podría provocar lesiones graves o la muerte. Manténgase alejado de las luminarias cuando estén encendidas o calientes.

ADVERTENCIA: Mirar las luminarias encendidas podría provocar lesiones graves. No mire directamente las luminarias encendidas.

N.º de pieza 118444



ADVERTENCIA: El contacto con piezas giratorias podría provocar lesiones graves o la muerte. Manténgase alejado de piezas giratorias.

ADVERTENCIA: Abrir la tapa de un radiador caliente podría provocar lesiones graves o la muerte. Deje que el radiador se enfríe antes de abrir la tapa.

ADVERTENCIA: Los materiales humeantes, las llamas descubiertas u otros tipos de ignición cerca de la batería podrían causar una explosión y provocar lesiones graves o la muerte. Mantenga los materiales humeantes, las llamas descubiertas u otros tipos de ignición alejados de la batería.

ADVERTENCIA: La exposición a materiales corrosivos podría causar lesiones graves o la muerte. Use guantes de protección al manipular la batería.

N.º de pieza 110310



Lengüeta de conexión a tierra

N.º de pieza 107969

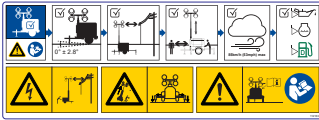



ADVERTENCIA: El exceso de velocidad de remolque podría provocar lesiones graves o la muerte. No exceda las 65 mph (105 km/h) cuando arrastre el remolque.

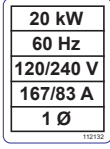
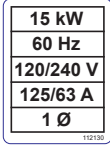
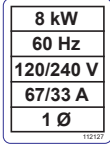
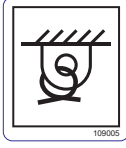
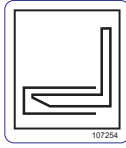

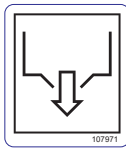

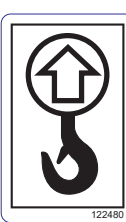
ADVERTENCIA: No asegurar la barra de iluminación y no bajar la torre puede causar que las luminarias se desprendan y provocar lesiones graves o la muerte. Bloquee la torre de iluminación en la posición más baja y asegure la barra de iluminación antes de arrastrar con un remolque.



N.º de pieza 107458



Modelos internacionales	
<p>PELIGRO: El contacto con las líneas de alta tensión al subir la torre de iluminación provocará lesiones graves o la muerte. Mantenga la torre de iluminación lejos de las líneas de alta tensión.</p> <p>ADVERTENCIA: Subir la torre de iluminación sin colocar los balancines y los gatos de bajada podría causar el vuelco de la máquina y provocar lesiones graves o la muerte. Coloque los balancines y los gatos de bajada en una superficie estable antes de elevar la torre de iluminación.</p> <p>WARNING - El incumplimiento de las advertencias, las instrucciones y el manual del operador podría redundar en lesiones graves o incluso la muerte. Abra la puerta del lado derecho para encontrar el Manual del operador. Lea y siga el Manual del operador antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.</p> <p>N.º de pieza 112163</p>	
<p>ADVERTENCIA: Arranque automático del motor. El arranque inesperado del motor puede provocar lesiones graves o la muerte. Lea y siga el Manual del operador del panel de control antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.</p> <p>N.º de pieza 107978 (modelos LSC y Deep Sea)</p>	

Todos los modelos	
<p>Información del neumático N.º de pieza 113943</p>	
<p>Detención de emergencia N.º de pieza 105567</p>	
<p>Instrucciones de operación N.º de pieza 122477</p>	
<p>Información eléctrica N.º de pieza 112133</p>	

Todos los modelos	
<p>Información eléctrica N.º de pieza 112132</p>	
<p>Información eléctrica N.º de pieza 112130</p>	
<p>Información eléctrica N.º de pieza 112127</p>	
<p>Punto de sujeción N.º de pieza 109005</p>	
<p>Cavidad para grúa horquilla N.º de pieza 107254</p>	
<p>Drenaje del aceite del motor N.º de pieza 107973</p>	
<p>Drenaje de contención de líquidos N.º de pieza 107971</p>	
<p>Drenaje del refrigerante N.º de pieza 104752</p>	
<p>Peso de elevación N.º de pieza 122480</p>	

Todos los modelos	
Número de serie del remolque (VIN) N.º de pieza 133592	
Código QR de operaciones del producto N.º de pieza 123247	

Características y controles

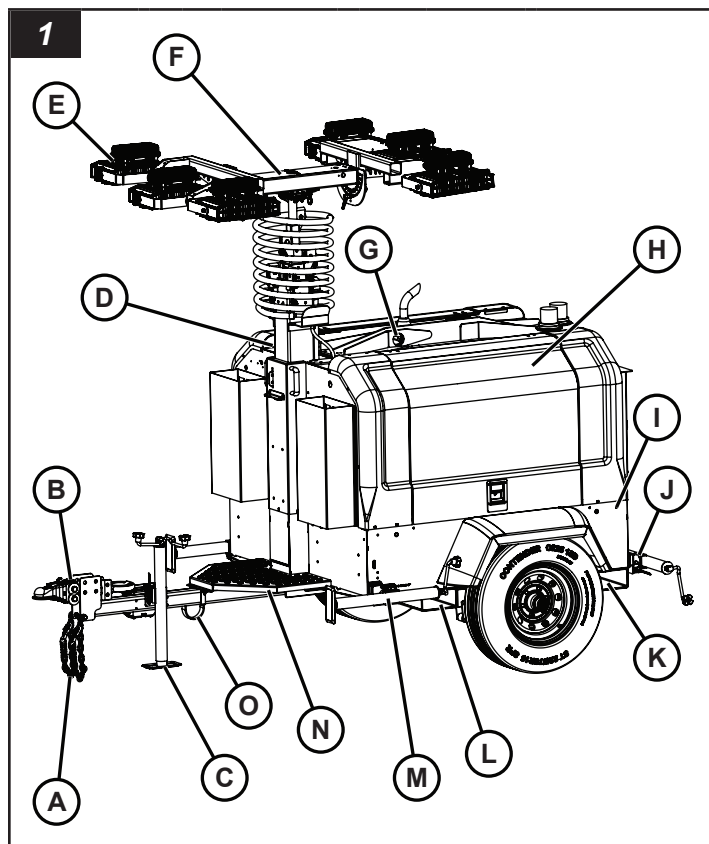
La Allmand® Maxi-Lite® Light Tower está destinada para ser usada como dispositivo de iluminación estacionario para iluminar grandes áreas.

Para identificar las características y controles de la máquina, compare las figuras 1 hasta el 3 y con las tablas que se presentan a continuación. Consulte **Transporte** y **Operación** para obtener una información detallada de cada característica y control.

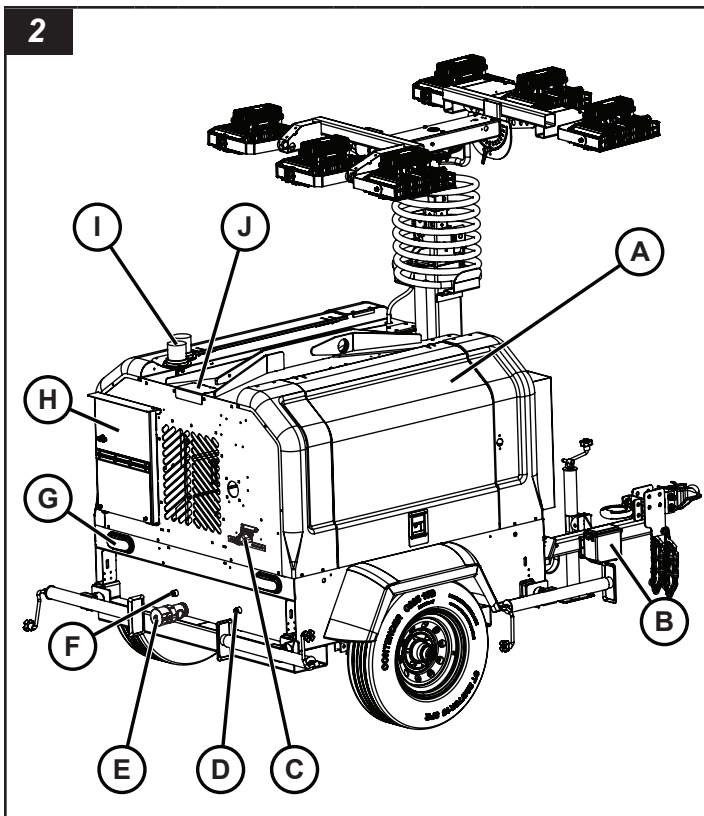
Íconos de funcionamiento

La siguiente tabla contiene íconos de funcionamiento que se pueden encontrar en la unidad, junto con el significado de cada ícono.

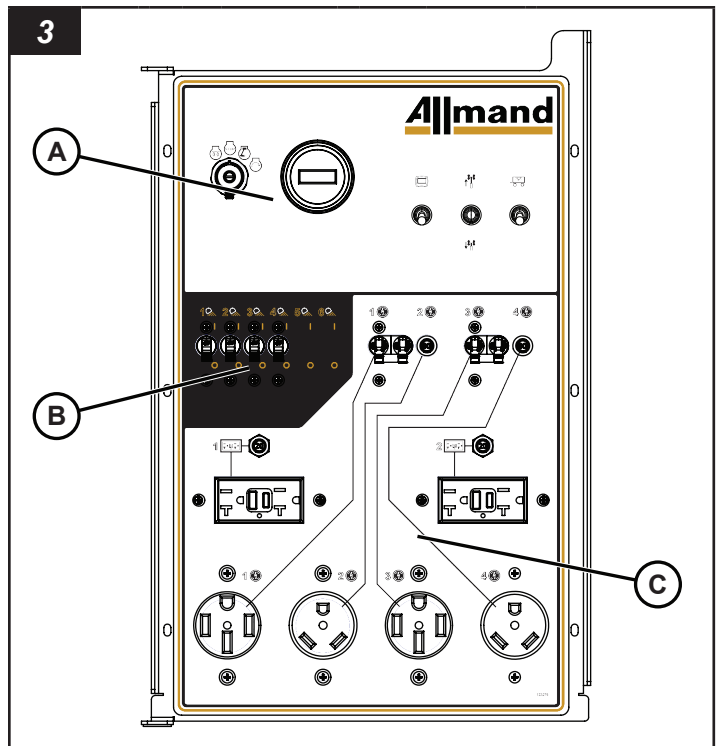
Ícono	Significado	Ícono	Significado
	Energía encendida		Elevación de torre de iluminación
	Unidad apagada		Descenso de torre de iluminación
	Detención del motor		Drenaje del aceite del motor
	Marcha del motor		Drenaje del refrigerante del motor
	Arranque del motor		Drenaje de contención de líquidos
	Pre calentamiento del motor		Disyuntor
	Contador horario		Disyuntor de desconexión
	Controlador electrónico		Conexión a tierra
	Luz de trabajo		



Ref.	Descripción
A	Cadenas de seguridad (2)
B	Acoplador del remolque/argollón de contera
C	Gato de la lengua
D	Torre de iluminación hidráulica
E	Montaje liviano (4 o 6, dependiendo del modelo)
F	Barra de luces
G	Cáncamo de elevación
H	Puerta de acceso a compartimento del motor
I	Lengüeta de conexión a tierra
J	Balancines traseros y gato estabilizador (cada lado)
K	Cavidades posteriores para grúa horquilla/punto de sujeción (cada lado)
L	Cavidades delanteras para grúa horquilla (cada lado)
M	Balancines delanteros y gato estabilizador (cada lado)
N	Pedal
O	Bucle delantero de sujeción



Ref.	Descripción
A	Puerta de acceso a compartimento del motor
B	Kit de separación
C	Arrastre del remolque de la torre de iluminación
D	Drenaje del aceite del motor
E	Drenaje de contención de líquidos
F	Drenaje de refrigerante del motor
G	Luz trasera (2)
H	Puerta de acceso a panel de control
I	Estroboscopio de bajo combustible (solo modos seleccionados)
J	Puerta de acceso del radiador



Ref.	Descripción
A	Panel de motor
B	Panel de Luz
C	Panel auxiliar de tomacorrientes

Lista de verificación previa a la operación

Realice los siguientes controles antes de transportar u operar con la unidad, al realizar un mantenimiento general y después de que la torre de iluminación haya estado almacenada o esté inactiva durante un período de tiempo.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

Operar o transportar la máquina con piezas desgastadas, dañadas o faltantes puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre reemplace oportunamente las piezas faltantes, dañadas o desgastadas. No transporte ni opere la máquina hasta que se hayan reemplazado todas las piezas desgastadas, dañadas o faltantes, y después de que se haya verificado su buen funcionamiento.

AVISO

Se recomienda el uso de repuestos autorizados de Allmand. La garantía no cubre daños ni problemas de rendimiento provocados por el uso de piezas que no sean los repuestos autorizados.

1. Verifique que todas las calcomanías de seguridad y de operación estén presentes y sean legibles. Consulte **Seguridad: calcomanías de seguridad**.
2. Verifique que todos los manuales del operador (del producto, motor, generador, etc.) se encuentren en la unidad.
3. Revise que los siguientes componentes no se encuentren desgastados o dañados y que operen adecuadamente:
 - A. Gato de la lengua de remolque
 - Verifique que no haya corrosión ni daños. Repare o reemplace según sea necesario.
 - Verifique que funcione correctamente. Consulte **Transporte: uso del gato de la lengua**.
 - B. Conjunto de enganche (acoplador del remolque / argollón de contera)
 - Verifique que no haya corrosión ni daños. Repare o reemplace según sea necesario.
 - Verifique que funcione correctamente. Consulte **Transporte: acople y desacople del enganche del remolque**.
 - Verifique que las piezas estén correctamente ajustadas. Ajuste según sea necesario.
 - C. Cadenas de seguridad
 - Verifique que no haya corrosión ni daños. Repare o reemplace según sea necesario.
 - Verifique que las piezas estén correctamente ajustadas. Ajuste según sea necesario.
 - D. Cable de las luces del remolque
 - Verifique que no haya cables cortados, deshilachados o pelados. Repare o reemplace según sea necesario.
 - Verifique que el conector no presente daños. Repare o reemplace según sea necesario.
 - E. Kit de separación
 - Verifique los cables o el cable de separación no estén rotos ni deshilachados.
 - Verifique el estado de carga de la batería.
 - F. Neumáticos
 - Verifique que no presenten desgastes, cortes, rajaduras, etc. Reemplace según sea necesario.
 - Verifique y ajuste la presión de inflado. Consulte **Especificaciones** para conocer la presión de inflado correcta.
 - G. Frenos
 - Verifique que los frenos tengan un funcionamiento correcto y que no presenten desgaste. Es necesario realizar tareas de reparación.
 - H. Eje y bastidor
 - Verifique que no haya corrosión ni daños. Es necesario realizar tareas de reparación.
 - I. Balancines y gatos estabilizadores
 - Verifique que no haya corrosión ni daños. Repare o reemplace según sea necesario.
 - Verifique que funcione correctamente. Consulte **Operación: uso de balancines y gatos estabilizadores**.
 - J. Cableado eléctrico
 - Verifique que el cableado eléctrico no presente cortes, desgastes, o esté pelado. Es necesario realizar tareas de reparación.



ADVERTENCIA

Peligro de electrocución

Operar la unidad con el cableado eléctrico cortado, desgastado o pelado podría provocar lesiones graves o la muerte. Repare o reemplace el cableado eléctrico dañado antes de operar la torre de iluminación.

- K. Motor
 - Verifique que no haya fugas u otros signos de desgaste o daño. Es necesario realizar tareas de reparación.
 - Verifique que el filtro de aire esté firmemente instalado y que los sellos y las abrazaderas de la manguera estén correctamente asegurados. Verifique el elemento del filtro de aire. Reemplace las piezas, si es necesario.
- L. Torre de iluminación
 - Verifique que no haya cables desgastados o deshilachados, fugas hidráulicas, etc. Es necesario realizar tareas de reparación.
 - Verifique y ajuste los niveles de los líquidos hidráulicos. Consulte **Mantenimiento: bomba hidráulica**.
- M. Luces de la torre
 - Verifique que no hayan lentes, bombillas, etc. rotos. Repare o reemplace según sea necesario.

4. Verifique los niveles de los líquidos.
 - A. Aceite del motor
 - Consulte el manual del operador del motor para conocer las recomendaciones, la capacidad y los procedimientos del uso del aceite.

AVISO

El funcionamiento del motor sin aceite causará daños al mismo.

- B. Refrigerante del motor

- Consulte el manual del operador del motor para conocer las recomendaciones, la capacidad y los procedimientos del uso del líquido refrigerante.

AVISO

El funcionamiento del motor sin refrigerante causará daños al mismo.

- C. Combustible

- Consulte ***Funcionamiento: abastecimiento de combustible de la unidad*** para conocer la ubicación del tanque de combustible, la capacidad y los procedimientos de abastecimiento.

Transporte

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

Operar el equipo sin tener la capacitación adecuada puede provocar lesiones graves o la muerte. Nunca permita que una persona opere el equipo si no cuenta con la capacitación adecuada.

Antes de transportar, lea ***Seguridad***.

Preparación para la entrega en el lugar de trabajo

Prepare la unidad para su entrega en el lugar de trabajo, en especial si ha permanecido almacenada o ha estado inactiva durante un período de tiempo.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

Operar o transportar una máquina con piezas faltantes, dañadas o desgastadas puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre reemplace oportunamente las piezas faltantes, dañadas o desgastadas. No opere ni transporte esta máquina hasta que se hayan reemplazado todas las piezas faltantes, dañadas o desgastadas y después de que se haya verificado su correcto funcionamiento.

1. Realice todas las verificaciones previas a la operación. Consulte ***la Lista-de verificación previa a la operación***.
2. Haga funcionar el motor completando un ciclo de arranque y apagado para verificar su funcionamiento. Consulte ***Operación - Operación del motor***. También consulte el Manual del operador del motor.
3. Eleve y baje la torre de iluminación para verificar su funcionamiento. Consulte ***Operación - Elevación y bajada de la torre de iluminación***.
4. Encienda y apague las luces de la torre para verificar su funcionamiento. Consulte ***Operación - Operación de las luces de la torre***.

Preparación para el transporte

1. Apague las luces de la torre. Consulte ***Funcionamiento: funcionamiento de las luces de la torre***.
2. Apague el motor. Consulte ***Operación: operación del motor***. También consulte el Manual del operador del motor.
3. Baje la torre de iluminación y ajuste las luces en posición de transporte. Consulte ***Operación: elevación y bajada de la torre de iluminación y Operación: ajuste de las luces de la torre***.

ADVERTENCIA

Peligro de vuelco

No bajar la torre de iluminación a la posición de transporte antes de transportarla puede causar lesiones graves o la muerte. Siempre baje la torre de iluminación a la posición de transporte antes de transportarla.

ADVERTENCIA

Peligro de quemaduras

Manipular las lámparas de la torre cuando están calientes podría provocar lesiones graves. Permita que las luces se enfríen antes de manipular o utilicen guantes resistentes al calor.

4. Retraiga los gatos estabilizadores y los balancines. Consulte ***Operación: uso de balancines y gatos estabilizadores***.
5. Cierre y bloquee todas las puertas de acceso.

Remolque

La velocidad máxima en carretera es de 65 mph (105 km/h). La velocidad máxima fuera de carretera es de 20 mph (32 km/h). No exceda estos límites de velocidad.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

El exceso de velocidad al transportar el remolque de la torre de iluminación a más de 65 mph (105 km/h) en carretera puede provocar lesiones graves o la muerte. No arrastre el remolque de la torre de iluminación a más de 65 mph (105 km/h) en carretera.

Vehículo remolcador / requisitos de enganche

1. Revise la clasificación de Peso Bruto Vehicular (GVWR) del remolque de la torre de iluminación. Consulte **Especificaciones**.
2. Revise la clasificación de capacidad de remolque del vehículo de remolque y del enganche. Ambas capacidades deben cumplir o exceder el GVWR del remolque de la torre de iluminación.

Nota: Revise el manual del propietario del vehículo y el manual del propietario del enganche para conocer las capacidades de remolque.

ADVERTENCIA

Peligro de remolque

Usar un vehículo remolcador o un enganche con una capacidad de remolque inferior al GVWR del remolque de la torre de iluminación podría causar lesiones graves o la muerte. Use solo un vehículo remolcador o un enganche con una capacidad de remolque que cumpla o exceda el GVWR del remolque de la torre de iluminación.

Controle el tipo de enganche del vehículo remolcador

El remolcador de la torre de iluminación está diseñado para los siguientes tipos de enganche disponibles de vehículos remolcadores:

- Enganche de bola de 2 pulg
- Enganche de clavija
- Enganche de bola 2-5/16 pulg
- Enganche bulldog 2 pulg

Asegúrese de que el vehículo remolcador esté equipado con alguno de estos tipos de enganche. Instalar si es necesario.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No usar un enganche de vehículo remolcador que concuerde con el conjunto de enganche del remolcador puede provocar lesiones graves o la muerte. Use solo un enganche de vehículo remolcador que concuerde con el conjunto de enganche del remolcador.

Inversión del conjunto de enganche del remolque

El conjunto de enganche del remolque es reversible. Use el acoplador del remolque (A, Figura 4) para enganches de bola o el argollón de contera (B) para enganches de clavija. Para invertir el conjunto de enganche del remolque:

1. Quite las piezas de montaje (C, Figura 4).
2. Invierta el conjunto de enganche del remolque.

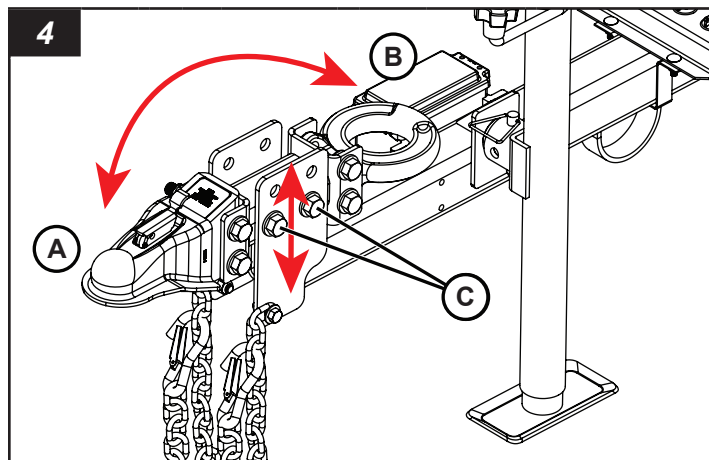
Nota: Use el juego de orificios de montaje en la lengua del remolque. Esto mantendrá el remolque lo más nivelado posible cuando esté conectado a un vehículo de remolque.

3. Vuelva a colocar las piezas. Apriete firmemente.

ADVERTENCIA

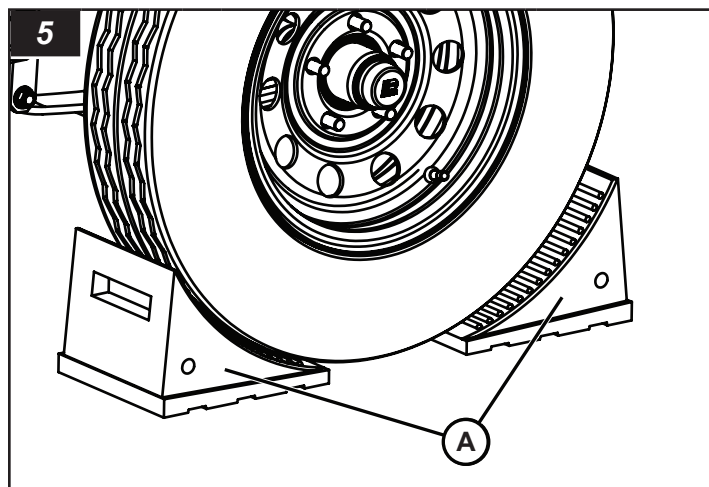
Peligro de operación no segura

No instalar apropiadamente el conjunto de enganche del remolque puede ocasionar lesiones graves o la muerte. Instale debidamente el conjunto de enganche del remolque y ajuste firmemente las piezas.



Conecte el remolque de la torre de iluminación al vehículo remolcador

1. Coloque cuñas para las ruedas (no suministradas) firmemente contra la parte delantera y posterior de la rueda (A, Figura 5) en cada lado del remolque de la torre de iluminación.



2. Para levantar la lengua del remolque, utilice el gato de la lengua. Consulte **Transporte: uso del gato de la lengua**.
3. Ubique el enganche del vehículo remolcador debajo del enganche del remolque.
4. Acople el enganche del remolque al enganche del vehículo remolcador. Consulte **Transporte: acople y desacople del enganche del remolque**.

5. Conecte las cadenas de seguridad.
 - A. Conecte las cadenas de seguridad (A, Figura 6) a las cavidades de la cadena de seguridad del vehículo remolcador. Entrecruce las cadenas debajo del enganche para que quede apoyado en caso de que ocurra una desconexión.
 - B. Monte las cadenas lo más ajustadas posible pero con suficiente holgura como para permitir un viraje libre.



ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No instalar apropiadamente las cadenas de seguridad puede ocasionar lesiones graves o la muerte. Siempre instale apropiadamente las cadenas de seguridad.

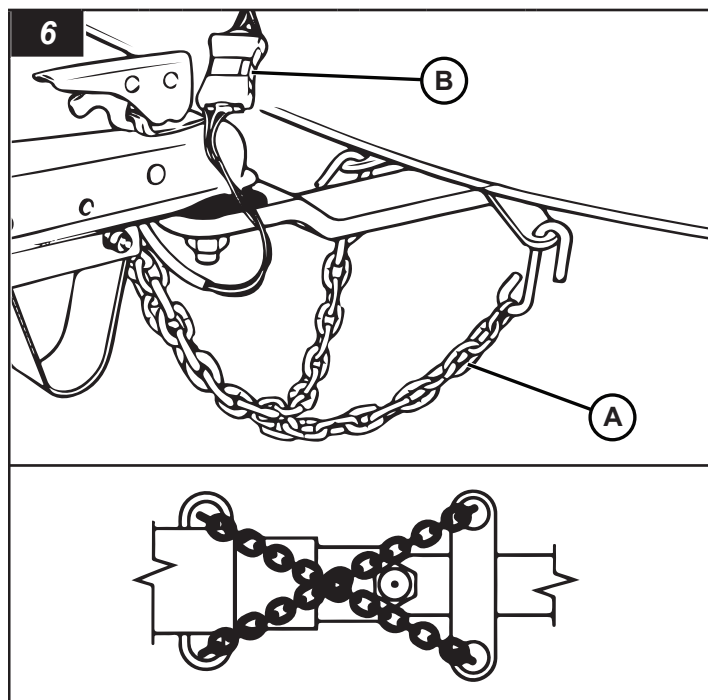
6. Conecte el cable de iluminación del remolque.
 - A. Compruebe que el cable de iluminación del remolque coincida con el cable de iluminación del vehículo remolcador. De ser necesario, instale el cable apropiado y/o el conector al vehículo remolcador.
 - B. Conecte el cable de iluminación del remolque al cable de iluminación del vehículo remolcador (B, Figura 6).
 - C. Asegúrese de que la holgura sea adecuada para permitir virar sin que el cable se arrastre por el suelo.
 - D. Revise que las luces del remolque funcionen correctamente.



ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

Una falla en el funcionamiento de las luces del remolque puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre revise que las luces del remolque funcionen correctamente, y repare o reemplace según sea necesario.



7. Retracción del gato de la lengua. Consulte **Transporte: uso del gato de la lengua.**
8. Retire las cuñas las ruedas.
9. Ahora el remolque está listo para remolcar..

Para desconectar el remolque del vehículo remolcador

1. Acuñe las ruedas.
2. Extienda el gato de la lengua. Consulte **Transporte: uso del gato de la lengua.**
3. Desconecte el cable de iluminación del remolque del cable de iluminación del vehículo remolcador.
4. Quite las cadenas de seguridad de las cavidades del vehículo remolcador.
5. Desacople el enganche del remolque del enganche del vehículo remolcador. Consulte **Transporte: acople y desacople del enganche del remolque.**
6. Aleje el vehículo remolcador de la unidad.

Operación del gato de la lengua

La unidad está equipada con un gato de la lengua para elevar y bajar la lengua del remolque y para nivelarlo de adelante hacia atrás.

Para extender el gato de la lengua

1. Retire el perno de bloqueo (A, Figura 7).
2. Gire el gato de la lengua 90° hasta la posición de funcionamiento (B, Figura 7). Instale el perno de bloqueo del gato (C).
3. Despliegue la manija del gato hasta la posición de funcionamiento (D, Figura 7)..

ADVERTENCIA

Peligro de funcionamiento inseguro

No instalar el perno de bloqueo del gato puede provocar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de bloquear el gato de la lengua en la posición de funcionamiento con el perno de bloqueo del gato.

Para bajar la pata del gato (levantar la lengua del remolque)

- Gire la manija del gato en sentido antihorario (E, Figura 7) para bajar la pata del gato (F) y levantar la lengua del remolque.

Para levantar la pata del gato (bajar la lengua del remolque)

- Gire la manija del gato en el sentido de las agujas del reloj (G, Figura 7) para subir la pata del gato (H) y bajar la lengua del remolque.

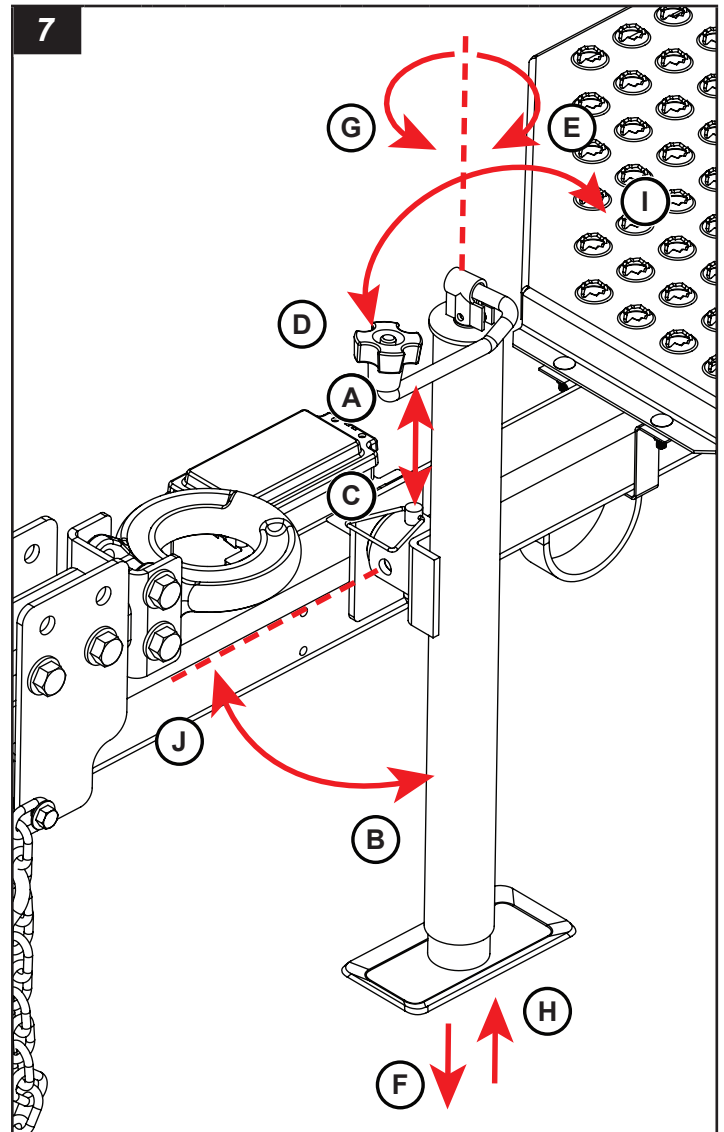
Para retraer el gato de la lengua

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No afirmar la lengua del remolque antes de retraer el gato de la lengua podría provocar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de que la lengua del remolque esté firmemente apoyada antes de retraer el gato de la lengua.

1. Asegúrese de que el remolque esté firmemente apoyado por el vehículo de remolque u otro medio aprobado.
2. Eleve completamente la pata del gato.
3. Pliegue la manija del gato hasta la posición de transporte (I, Figura 7).
4. Retire el perno de bloqueo del gato.
5. Gire el gato de la lengua 90° hasta la posición de transporte (J, Figura 7). Instale el perno de bloqueo del gato.



Uso del acoplador del remolque/argollón de contera

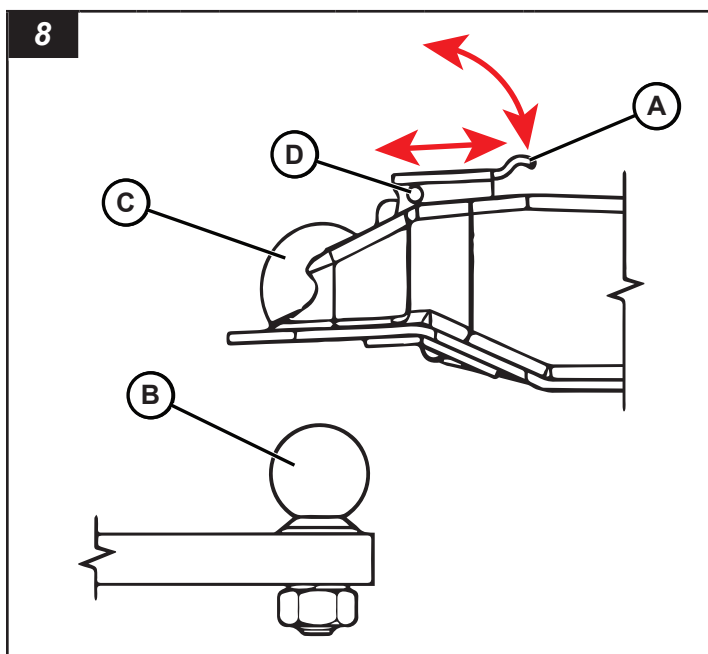
Acoplador del remolque

Para conectar el remolque al vehículo remolcador

1. Levante y tire el seguro (A, Figura 8) del acoplador del remolque.
2. Baje el acoplador del remolque al enganche de bola del vehículo. Asegúrese de que la bola del enganche (B, Figura 8) esté totalmente adentro del encastre del acoplador (C).
3. Presione el seguro hacia adelante y hacia abajo. (Tiene bloqueo automático). Instale un candado en el orificio del seguro (D, Figura 8) para mayor seguridad.
4. Asegúrese de que el acoplador esté completamente instalado en el enganche de bola.

Para desconectar el remolque del vehículo remolcador

1. Retire el candado (si instaló uno) del seguro del acoplador del remolque (D, Figura 8).
2. Levante el seguro del acoplador del remolque (A, Figura 8) hacia arriba y hacia atrás.



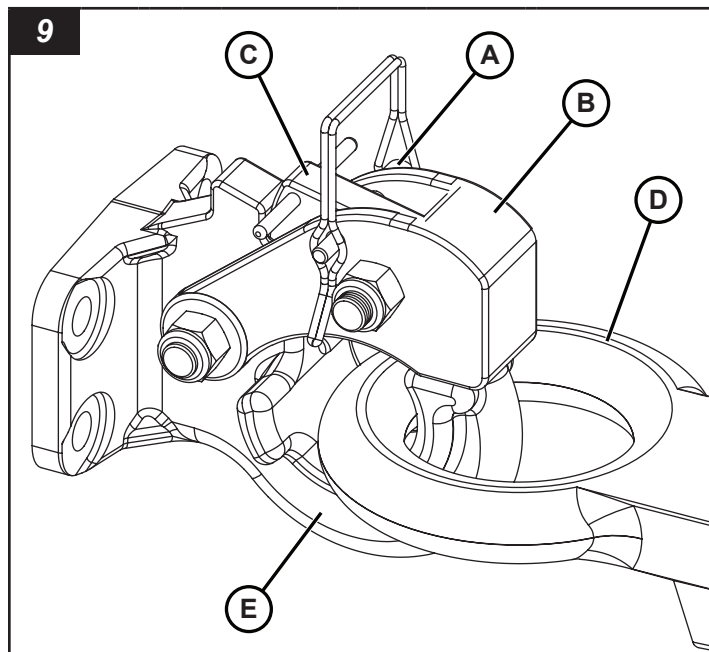
Argollón de contera

Para conectar el remolque al vehículo remolcador

1. Retire el pasador de bloqueo (A, Figura 9, si está equipado) del enganche de clavija (B, Figura 9).
2. Tire el seguro (C, Figura 9) para abrir el enganche de clavija.
3. Baje el argollón de contera (D, Figura 9) al gancho de la clavija (E, Figura 9).
4. Cierre el enganche de clavija. Asegúrese de que el seguro bloquee el enganche de clavija en su lugar.
5. Instale el pasador de bloqueo (si tiene).

Para desconectar el remolque del vehículo remolcador

1. Retire el pasador de bloqueo (si tiene) del enganche de clavija.
2. Tire el seguro para abrir el enganche de clavija.
3. Retire el argollón de contera del gancho de clavija.



Elevación

Requerimientos para la elevación de equipos

- Use solo equipos de elevación aprobados con una capacidad de elevación nominal que exceda la GVWR de la unidad. Consulte **Especificaciones**.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No usar equipos de elevación aprobados con una capacidad de elevación nominal que exceda la GVWR puede provocar lesiones graves o la muerte. Use solo equipos de elevación aprobados con una capacidad de elevación nominal que exceda la GVWR de la unidad.

Antes de la elevación

- Asegúrese de que la torre de iluminación esté completamente abajo y bloqueada en la posición de transporte. Consulte **Funcionamiento: elevación y bajada de la torre de iluminación**.

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

No bajar la torre de iluminación antes de elevar la unidad puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre baje la torre de iluminación antes de elevar la unidad.

Puntos de elevación

- Cáncamo de elevación: (A, Figura 10) solo use grilletes o un gancho tipo bloqueo cuando utilice el cáncamo.

- Cavidades para grúa horquilla: (B, Figura 10) use paletas de grúa horquilla de al menos 60 pulg (152 cm) de largo cuando eleve la unidad. Inserte las hojas de la grúa horquilla por completo en las cavidades.

! ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No usar los puntos de elevación designados para elevar la unidad puede provocar lesiones graves o la muerte. Use solo los puntos de elevación designados para elevar la unidad.

! ADVERTENCIA

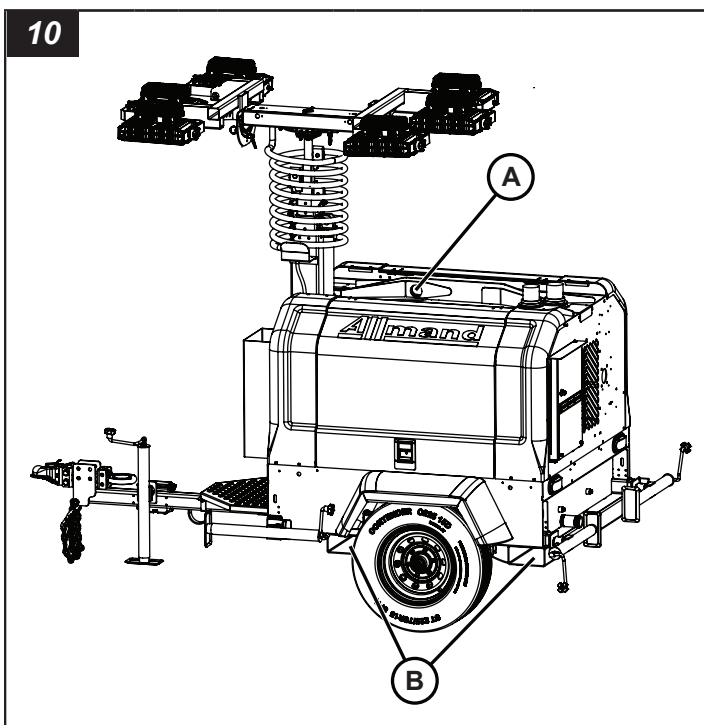
Peligro de operación no segura

No bajar ni bloquear la torre adecuadamente puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre asegúrese de bajar y bloquear la torre adecuadamente antes de intentar elevar la unidad.

! ADVERTENCIA

Peligro de aplastamiento

Permanecer debajo o cerca de la unidad cuando se está elevando puede provocar lesiones graves o la muerte. Nunca permanezca debajo o cerca de la unidad cuando se está elevando.



Transporte en un remolque

Para asegurar la unidad a un remolque se usan tres puntos de sujeción, ubicados en la parte inferior trasera del remolque (cavidades para grúa horquilla en el lado izquierdo y derecho) y el lado inferior de la lengua del remolque (A, Figura 11).

Nota: Todos los modelos tienen las ubicaciones de los puntos de sujeción similares.

! ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No usar los puntos de fijación designados para asegurar la unidad al remolque puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre use los puntos de fijación designados para asegurar la unidad al remolque.

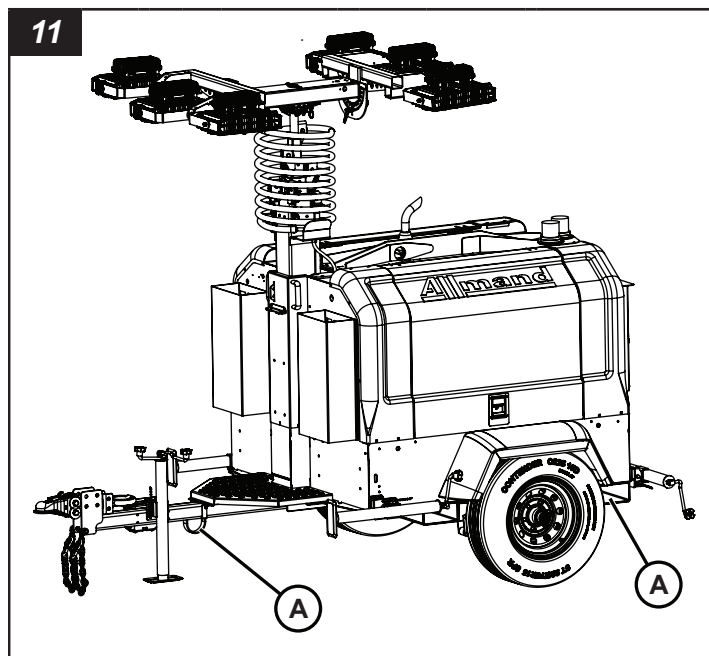
1. Asegure la unidad en los puntos de fijación con las cadenas o correas adecuadas.

! ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No usar cadenas o correas que sean adecuadas para asegurar la unidad al remolque puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre use cadenas o correas adecuadas para asegurar la unidad al remolque.

2. No aplique una fuerza superior a 600 lb (272 kg) a las cadenas o correas.
3. El operador del camión es responsable de fijar correctamente la carga al remolque de transporte.



Funcionamiento

Antes de poner en funcionamiento, lea **Seguridad**.

Elección del lugar de trabajo

Obedezca las normas o regulaciones provinciales, estatales y federales, así como las normas o instrucciones del lugar de trabajo.

Considere lo siguiente al elegir el lugar de trabajo:

1. Superficie del suelo
 - Instale sobre superficies con terrenos sólidos, planos y uniformes únicamente.
 - No instale en una superficie inclinada de más de 2,8° (5 % de grado), desde la parte delantera a la trasera y de lado a lado.

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

Instalar la unidad sobre superficies con terrenos blandos e inestables, o con inclinaciones de más de 2,8° (5 % de grado) puede provocar lesiones graves o la muerte. Instale la unidad sobre superficies con terrenos sólidos, planos y uniformes y con inclinaciones de no más de 2,8° (5 % de grado).

2. Obstrucciones aéreas
 - Considere la altura de la torre de iluminación cuando se eleva completamente. Consulte **Especificaciones**.
 - Evite áreas con árboles y líneas de alta tensión
 - Otras obstrucciones aéreas

PELIGRO



Peligro de electrocución

Levantar la torre de iluminación en presencia de líneas de alta tensión provocará lesiones graves o la muerte. Siempre compruebe los cables aéreos y las obstrucciones antes de elevar la torre de iluminación.

3. Viento
 - La unidad está diseñada para operar con vientos de hasta 55 mph (88 km/h). No realice operaciones con vientos superiores a 55 mph (88 km/h).

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

Realizar operaciones con vientos que superen las 55 mph (88 km/h) puede provocar lesiones graves o la muerte. Nunca realice operaciones con vientos superiores a 55 mph (88 km/h).

Ajuste de la unidad

1. Posicione la unidad en el lugar de trabajo. Consulte **Operación: elección del lugar de trabajo**.
2. Acuñe las ruedas. Consulte **Transporte: remolque**.
3. Si la unidad fue remolcada al lugar de trabajo, desconéctela del vehículo remolcador. Consulte **Transporte: remolque**.
4. Nivele el remolque con el gato de la lengua. Consulte **Transporte: uso del gato de la lengua**.
5. Extienda los balancines y gatos estabilizadores. Consulte **Operación: uso de balancines y gatos estabilizadores**.
6. Ajuste las luces de la torre. Consulte **Funcionamiento: ajuste de las luces de la torre**.
7. Elevar la torre de iluminación. Consulte **Operación: elevación y bajada de la torre de iluminación**.
8. La unidad está ahora instalada y lista para comenzar a operar.

Uso de balancines y gatos estabilizadores

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

No extender los balancines o los gatos estabilizadores puede provocar lesiones graves o la muerte. Siempre extienda los balancines y los gatos estabilizadores antes de elevar la torre de iluminación.

Para extender

1. Levante el pasador de bloqueo del balancín (A, Figura 12).
2. Extienda el balancín por completo (B, Figura 12) hasta que el pasador de bloqueo fije el balancín en la posición de funcionamiento.

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

No bloquear el balancín en la posición de funcionamiento puede causar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de que el balancín esté bloqueado en la posición de funcionamiento.

3. Retire el pasador de bloqueo del gato estabilizador (C, Figura 12).
4. Gire el gato estabilizador (D, Figura 12) 90° hasta la posición de funcionamiento, e instale el pasador de bloqueo. Asegúrese de que el pasador quede completamente insertado en el gato estabilizador.

ADVERTENCIA



Peligro de vuelco

No bloquear el gato estabilizador en la posición de funcionamiento con el pasador de bloqueo puede causar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de que el gato estabilizador esté bloqueado en la posición de funcionamiento con el pasador de bloqueo.

5. Despliegue la manija del gato (E, Figura 12) hasta la posición de funcionamiento.
6. Gire la manija del gato en sentido contrario a las agujas del reloj (F, Figura 12) hasta que la pata del gato (G) esté firmemente apoyada sobre la superficie del lugar de trabajo.
7. Repita el proceso con los balancines y gatos restantes.
8. Una vez que todos los balancines y gatos estabilizadores estén extendidos, use el gato estabilizador para nivelar la unidad en el suelo del lugar de trabajo.

Para retraer

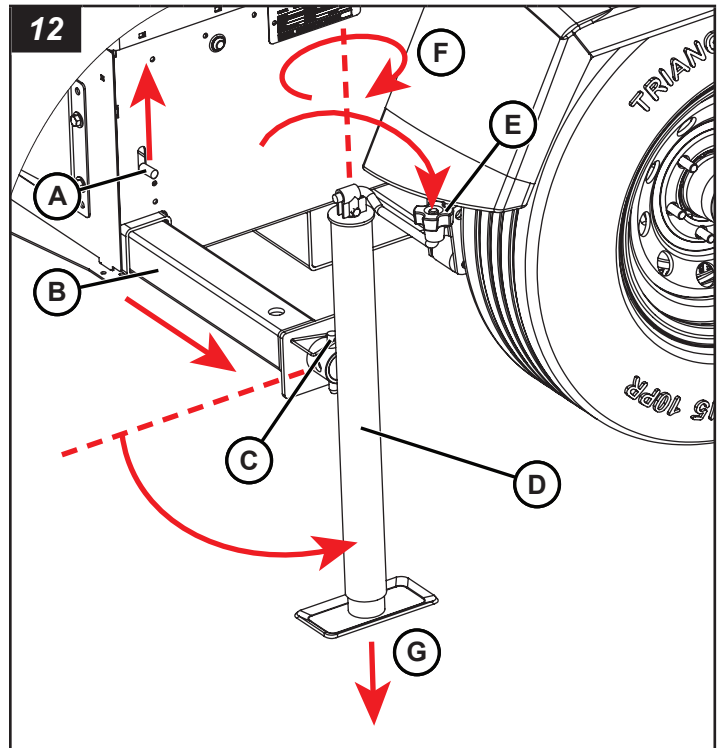
1. Gire la manija del gato en el sentido de las agujas del reloj para levantar completamente la pata del gato.
2. Pliegue la manija del gato a la posición de transporte.
3. Retire el pasador de bloqueo del gato del estabilizador.
4. Gire el gato 90° a la posición de transporte, e instale el pasador de bloqueo del gato estabilizador. Asegúrese de que el pasador quede completamente insertado en el gato estabilizador.
5. Levante el pasador de bloqueo del balancín.
6. Retraiga los balancines a la posición de transporte. Asegúrese de que el pasador de bloqueo encaje.

ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

No bloquear el balancín en la posición de transporte puede causar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de que el balancín esté bloqueado en la posición de transporte.

7. Repita el proceso con los balancines y gatos restantes.



Ajuste de las luces de la torre

ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

Ajustar las luces de la torre mientras las luces están calientes podría provocar una lesión grave. Permita que las luces se enfríen antes de manipular o utilice guantes resistentes al calor.

Nota: Las luces de la torre se deben ajustar en el ángulo de trabajo deseado, antes de elevar la torre de iluminación.

Ajuste para el funcionamiento

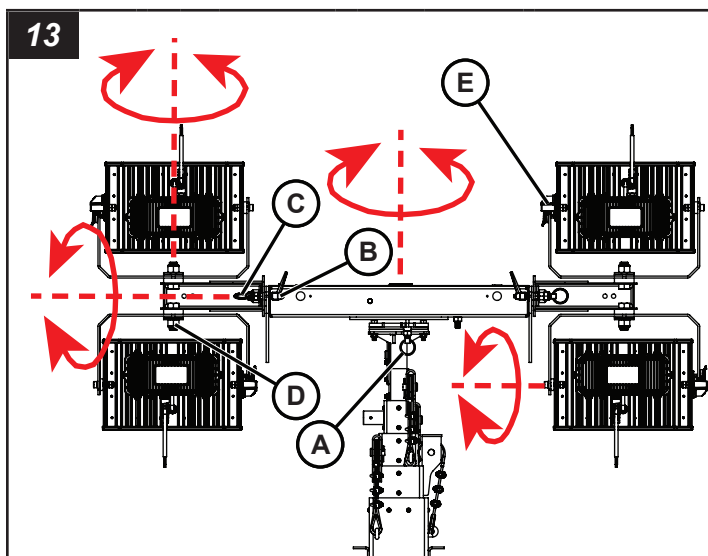
1. Coloque la barra de iluminación en el ángulo de trabajo deseado.
 - A. Tire del pasador de estacionamiento (A, Figura 13 o 14) y gire 90° para desbloquear la barra de iluminación.
 - B. Gire la barra de iluminación al ángulo de trabajo deseado.
 - C. Tire del pasador de estacionamiento y gire 90° para bloquear la barra de iluminación en su lugar.
2. Coloque los brazos de la torre en el ángulo de trabajo deseado.
 - A. Afloje la tuerca de ajuste (B, 13 o 14) en cada brazo de la torre.
 - B. Tire del pasador de estacionamiento (C, Figura 13 o 14) y gire 90° para desbloquear la barra de iluminación.

- C. Gire cada brazo de la torre al ángulo de trabajo deseado.
 - D. Bloquee cada brazo con un pasador de estacionamiento.
 - E. Apriete los tornillos de ajuste.
3. Ajuste cada luminaria individual en el ángulo de trabajo deseado.

LED

- El pivote central de la horquilla (D, Figura 13): ajusta el ángulo horizontal de cada lámpara. Sujete los lados de la horquilla para ajustarla.
- Pivotes de la luminaria: ajustan el ángulo vertical de cada lámpara. Para ajustar hacia arriba y hacia abajo, afloje la perilla de bloqueo (E, Figura 13), ajuste la luminaria y luego apriete la perilla de bloqueo.

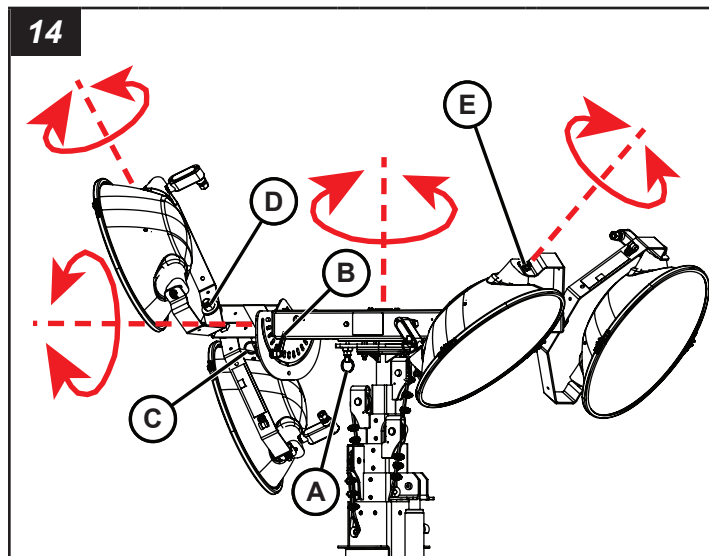
Nota: Modelo de cuatro luces. Modelo de seis luces similar.



Haluro metálico

- El pivote central de la horquilla (A, Figura 14) - ajusta el ángulo horizontal de cada luminaria individual. Sujete los lados de la horquilla para ajustarla.
- Los pivotes de las luces (A, Figura 14) - ajustan el ángulo vertical de cada luminaria. Para ajustar, mueva las luces hacia arriba y hacia abajo.

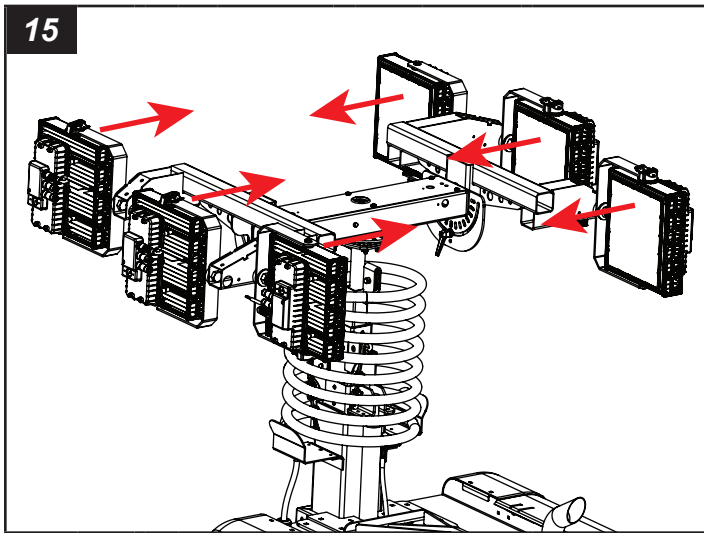
Nota: Modelo de cuatro luces. Modelo de seis luces similar.



Ajuste para remolque

1. Coloque la barra de iluminación en la posición de remolque.
 - A. Tire del pasador de estacionamiento y gire 90° para desbloquear la barra de iluminación.
 - B. Gire la barra de iluminación como se muestra en la Figura 15.
 - C. Tire del pasador de estacionamiento y gire 90° para bloquear la barra de iluminación.
2. Coloque los brazos de la torre en la posición de transporte.
 - A. Afloje la tuerca de ajuste en cada brazo de la torre.
 - B. Tire y gire del pasador de estacionamiento para desbloquear cada brazo de la torre.
 - C. Gire cada brazo de la torre para colocar las horquillas de las luces como se muestra en la Figura 15.
 - D. Tire y gire del pasador de estacionamiento para bloquear cada brazo de la torre.
 - E. Apriete los tornillos de ajuste.
3. Gire las horquillas de las luces y ajuste las luminarias de forma que estas queden orientadas hacia el centro interno. Consulte la Figura 15. En los modelos LED, bloquee las luminarias con las perillas de bloqueo.

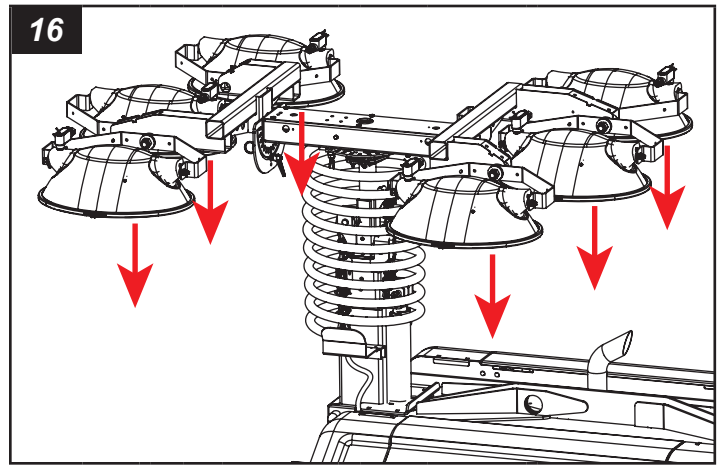
Nota: Modelo de seis luces LED. Demás modelos similares.



Ajuste para transporte en un remolque/almacenamiento

1. Coloque la barra de iluminación en la posición de transporte.
 - A. Tire del pasador de estacionamiento y gire 90° para desbloquear la barra de iluminación.
 - B. Gire la barra de iluminación como se muestra en la Figura 16.
 - C. Tire del pasador de estacionamiento y gire 90° para bloquear la barra de iluminación.
2. Coloque los brazos de la torre en la posición de transporte.
 - A. Afloje la tuerca de ajuste en cada brazo de la torre.
 - B. Tire y gire del pasador de estacionamiento para desbloquear cada brazo de la torre.
 - C. Gire cada brazo de la torre para colocar las horquillas de las luces como se muestra en la Figura 16.
 - D. Tire y gire del pasador de estacionamiento para bloquear cada brazo de la torre.
 - E. Apriete los tornillos de ajuste.
3. Gire las horquillas de las luces y ajuste las luminarias de forma que estas queden orientadas hacia abajo. Consulte Figura 16. En los modelos LED, bloquee las luminarias con las perillas de bloqueo.

Nota: Modelo de luces de haluro metálico. Demás modelos similares.



Elevación y bajada de la torre de iluminación

ADVERTENCIA

Peligro de aplastamiento

Elevar o bajar la torre de iluminación con obstrucciones o con personas cerca de ella podría provocar lesiones graves o la muerte. Asegúrese de que no haya obstrucciones ni personas cerca de la torre de iluminación antes de subirla o bajarla.

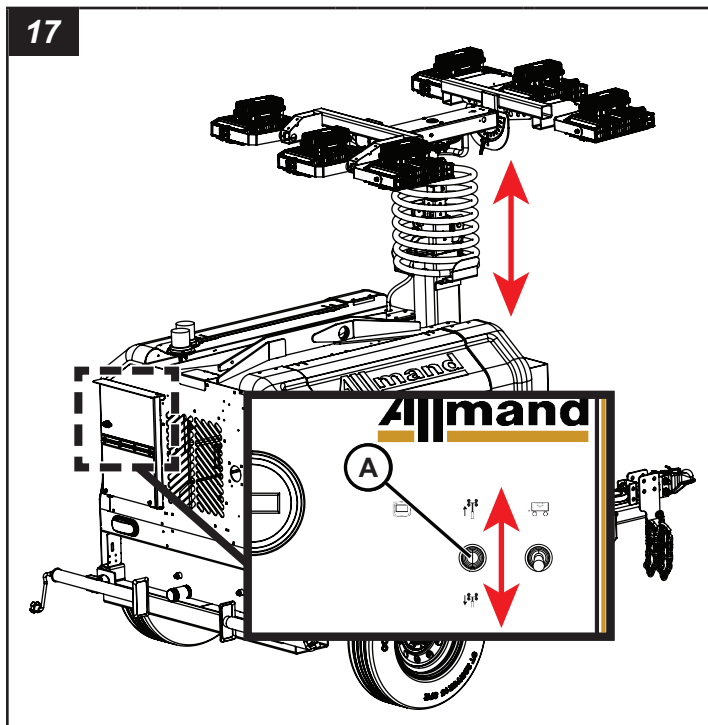
Nota: El motor no necesita estar en funcionamiento para subir o bajar la torre de iluminación.

Para elevar la torre de iluminación

1. Mueva el interruptor de la torre en el panel de control a la posición ARRIBA para elevar la torre a la altura que desee.

Para bajar la torre de iluminación

1. Apague las luces de la torre de iluminación antes de bajarla. Consulte **Funcionamiento: funcionamiento de las luces de la torre.**
2. Mueva el interruptor de la torre (A, Figura 17) en el panel de control a la posición ABAJO hasta que la misma esté completamente abajo.
3. Mantenga presionado el interruptor de la torre en la posición ABAJO por tres segundos más, para asegurarse de que la torre se encuentre completamente abajo.



Abastecimiento de combustible de la unidad

Dos tanques de combustible ubicados dentro del compartimento del motor, uno en cada lado de la unidad, con una tapa de llenado.

Para el abastecimiento

1. Abra las puertas de acceso al compartimento del motor para acceder al tanque de combustible.
2. Abra la(s) tapa(s) de llenado.
3. Agregue el combustible que sea necesario. Consulte el Manual del operador del motor para conocer las recomendaciones sobre el combustible. Consulte **Especificaciones** para conocer la capacidad de combustible.

NOTICE

Usar combustibles distintos a los recomendados por el fabricante del motor podría provocar daños en el motor o en el sistema de control de emisiones, lo que anulará la garantía del fabricante. Siempre lea y siga las recomendaciones sobre el uso de combustible del fabricante del motor.

NOTICE

No se permite el abastecimiento de combustible presurizado.

Cómo operar la unidad

Antes de poner en funcionamiento

1. Realice verificaciones previas a la operación. Ver **Lista de verificación previa a la operación**.
2. Asegúrese de que la unidad esté correctamente instalada en el lugar de trabajo. Consulte **Funcionamiento: ajuste de la unidad**.

Operación del motor

Modelos de llaves de arranque

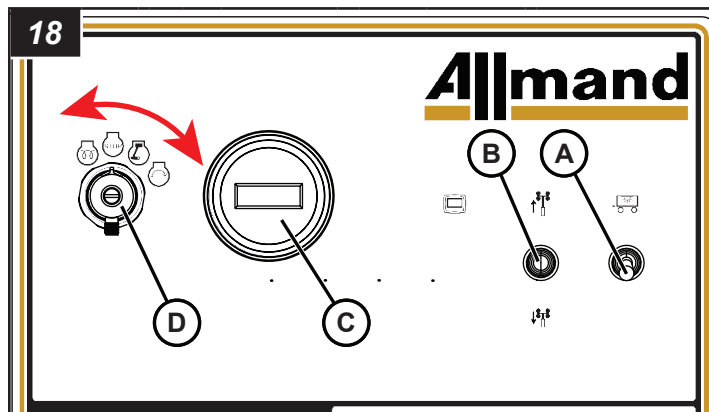
Para arrancar el motor

1. Gire el interruptor de la llave (D, Figura 18) para PRECALENTAR. Esperar 10 segundos.
2. Gire el interruptor de la llave y pase MARCHA para ARRANCAR.
3. Una vez que el motor arranque, suelte el interruptor, este regresará automáticamente a la posición MARCHA.

Nota: El contador horario (C, Figura 18) indica la cantidad total de horas de funcionamiento del motor.

AVISO

No haga funcionar el arranque durante más de 10 segundos. Espere 30 segundos entre los intentos de arranque. De lo contrario, se pueden provocar daños en el arranque.



Ref.	Descripción
A	Luces interiores: encienda la luces dentro del compartimento del motor
B	Interruptor de elevación de la torre: consulte Funcionamiento: elevación y bajada de la torre de iluminación
C	Contador horario
D	Interruptor de llave

Para apagar el motor

1. Gire la llave del interruptor a la posición APAGADO.

Modelos LSC

Para arrancar el motor

1. Gire el interruptor de encendido / apagado de LSC (B, Figura 19) hacia la posición de "Encendido".
2. Para arrancar el motor manualmente*:
 - Presione el botón debajo del indicador "Arrancar" en el panel LCD de alta resolución (A, Figura 19). Este indicador cambiará inmediatamente a "Detener".
 - Sonará una alarma por aproximadamente 5 segundos para advertir que el motor está por arrancar.

- Se verá la luz indicadora de la bujía incandescente en la pantalla LCD para señalar que la bujía incandescente está encendida (B, Figura 19).
- Después de que la bujía incandescente caliente la admisión, el motor comenzará a girar.
- Si el motor no arranca, el LSC intentará arrancar el motor dos veces más. Si el motor no arranca después de tres intentos, aparecerá el código de error de arranque fallido (C, Figura 19).

- Una vez que el motor arranque, las luces se encenderán automáticamente después de, aproximadamente, 20 segundos. Todos los disyuntores de circuito de luz deben estar en la posición “Encendido”. Con el interruptor del LSC en la posición “Encendido” y antes de arrancar el motor, aparecerá la advertencia “Baja presión del aceite”. Esto es normal. La advertencia “Baja presión del aceite” debe desaparecer hasta 5 minutos después del arranque del motor. Si el sistema de apagado automático del motor detecta que hay baja presión del aceite después de que este haya arrancado y se haya estabilizado, apagará el motor automáticamente.

Nota: El símbolo de combustible del panel LCD comenzará a parpadear con luz roja cuando se detecte un nivel de combustible bajo. La máquina ha sido configurada de fábrica para detectar un nivel de combustible bajo con el tanque a 1/2 de su capacidad. El usuario puede volver a configurar este parámetro. Vea el Manual de instrucciones del módulo de pantalla de LSC por separado para obtener instrucciones de reconfiguración.

ADVERTENCIA

Peligro de arranque automático del motor

El arranque inesperado del motor podría causar la muerte o lesiones graves. Lea y siga el manual del operador del controlador electrónico antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.

Ref.	Descripción
A	Luces interiores: encienda la luces dentro del compartimento del motor
B	Interruptor de elevación de la torre (Hidráulico: consulte Operación: elevación y bajada de la torre de iluminación)
C	Interruptor modo LSC
D	Unidad LSC

Para apagar el motor

- Presione el botón debajo de “Detener” en el panel LCD de alta resolución (A, Figura 19 [se muestra la palabra “Encender”]). Este indicador cambiará inmediatamente a “Arrancar”. Después de presionar el botón “Detener”, las luces se apagarán automáticamente en secuencia, de a dos a la vez. Una vez que se apaguen las luces, se apagará el motor.

**Nota: Para conocer sobre el arranque automático y el arranque programado con el LSC, así como obtener información completa acerca de todas las funciones programables por el usuario del LSC, vea el Manual de instrucciones del módulo de pantalla de LSC.*

Deep Sea Models

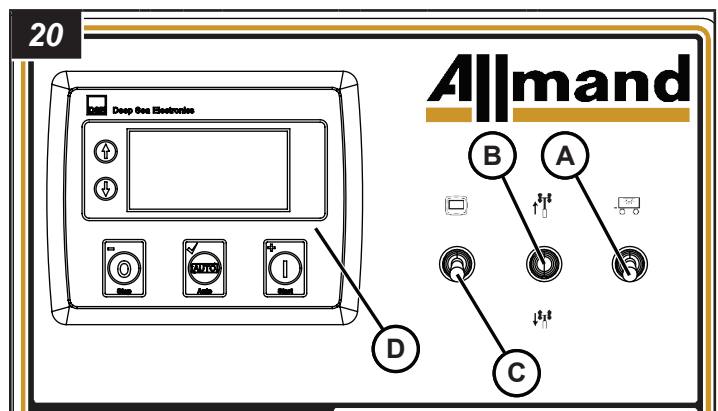
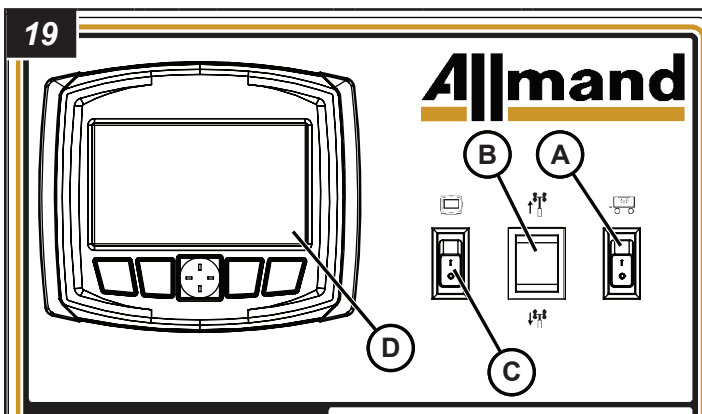
Para arrancar el motor

- Gire el interruptor de Encendido/Apagado del módulo de control Deep Sea (C, Figura 20) a la posición “Encendido”.
- Para arrancar el motor manualmente*:
 - Presione el botón “Arranque” en el módulo de control Deep Sea (D, Figura 20) dos veces.
 - Después de que el calentador de admisión haya calentado la admisión, el motor arrancará.
- Una vez que el motor haya arrancado, las luces se encenderán automáticamente. Todos los disyuntores de circuito de luz deben estar en la posición “Encendido”.

ADVERTENCIA

Peligro de arranque automático del motor

El arranque inesperado del motor podría causar la muerte o lesiones graves. Lea y siga el manual del operador del controlador electrónico antes de hacer funcionar este equipo o realizarle mantenimiento.



Ref.	Descripción
A	Luces interiores: encienda la luces dentro del compartimento del motor
B	Interruptor de elevación de la torre: consulte Funcionamiento: elevación y bajada de la torre de iluminación
C	Interruptor de modo de alta mar
D	Unidad de alta mar

Para apagar el motor

1. Presione el botón “Detener” en el módulo de control Deep Sea. Las luces se apagarán automáticamente antes de que el motor se apague.

**Nota: Para obtener información completa sobre el módulo de control Deep Sea, lea el Manual del operador del módulo de control Deep Sea.*

Apagado automático del motor

El motor está equipado con un sistema de apagado automático del motor para evitar daños excesivos al mismo en caso de baja presión de aceite o alta temperatura del refrigerante. Consulte el Manual del operador del motor para obtener información adicional.

Apilamiento húmedo y acumulación de carbono (modelos de 15 kW o 20 kW)

PRECAUCIÓN

En caso de una operación de carga, aumente el factor de carga paso a paso mientras comprueba la condición del escape. No coloque materiales inflamables cerca porque esto podría provocar un incendio.

AVISO

El apilamiento húmedo y la acumulación de carbono podrían causar una caída de la potencia del motor y también un sobrecalentamiento, lo que provocará daños graves en el motor.

La operación del motor tanto en los modelos de 15 kW como de 20 kW de Maxi-Lite está ideada para funcionar de forma efectiva y adecuada cuando las cargas aplicadas están entre el 60 y el 100 % de su capacidad.

Cuando el motor diésel del generador se opera de forma constante con menos del 60 % de la carga o sin carga por un período largo, el carbono se acumulará dentro de los tubos de escape, el catalizador de escape, el sistema de EGR y el cuerpo del motor. Si esto ocurre, quemar la acumulación de carbono mediante una operación con carga completa (para aumentar el calor del escape) hasta que el gas del escape se vea casi transparente.

Además, el combustible no quemado puede salir de los tramos conectados del tubo de escape y del puerto de salida del mofle del escape. Si se opera de forma constante bajo estas condiciones, el combustible que sale podría encenderse y provocar un incendio.

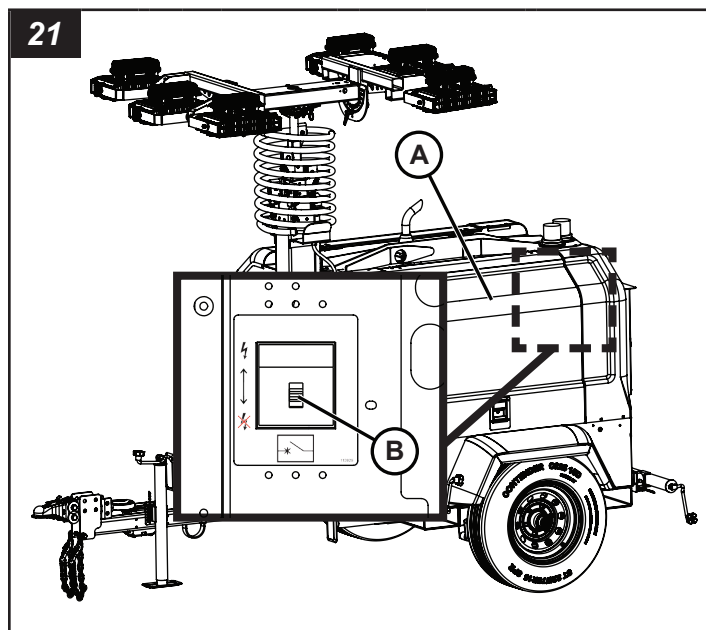
- Verifique las acumulaciones en el sistema de escape cada 250 horas.

Operación de las luces de la torre

Eleve la torre de iluminación antes de operar las luces de la torre. Consulte **Funcionamiento: elevación y bajada de la torre de iluminación**.

Para encender las luces

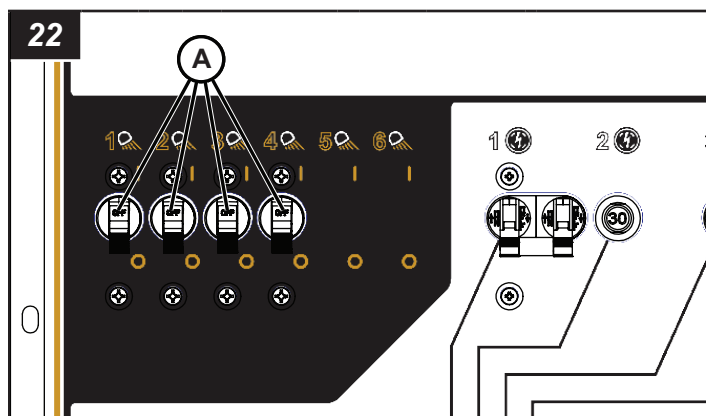
1. Abra la puerta de acceso al compartimento del motor izquierdo (A, Figura 21). Ubicar el disyuntor principal (B) en la pared trasera. Gire el disyuntor principal a la posición ENCENDIDO.



2. Gire los disyuntores de luces individuales a la posición ENCENDIDO (A, Figura 22) (1 a 4 o 1 a 6, dependiendo del modelo).

Para apagar las luces

1. Gire los disyuntores de luces individuales a la posición APAGADO (1 a 4 o 1 a 6, dependiendo del modelo).
2. Gire el disyuntor principal a la posición APAGADO.

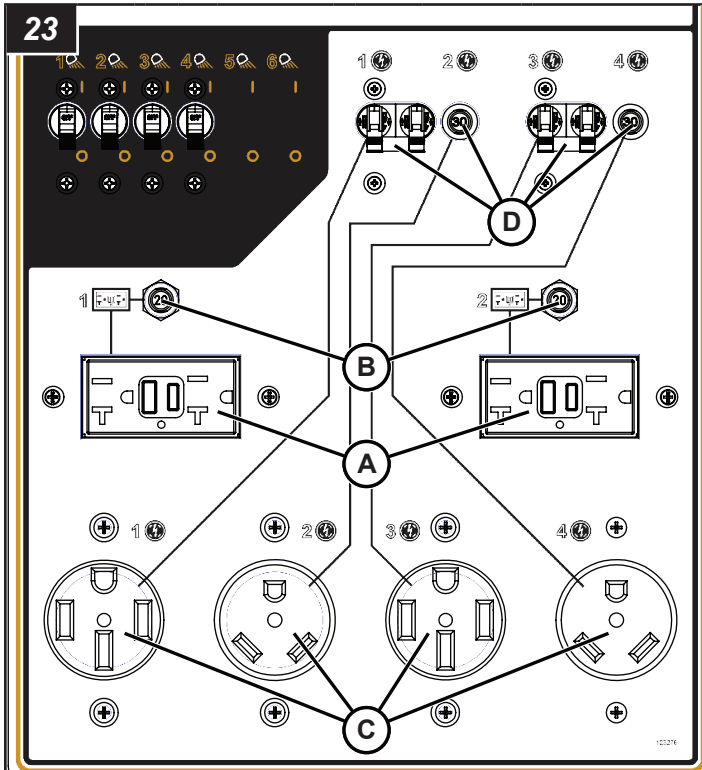


Tomacorrientes auxiliares de CA

Las unidades vienen equipadas con una variedad de tomacorrientes auxiliares CA. Consulte Figura 23 y la siguiente tabla.

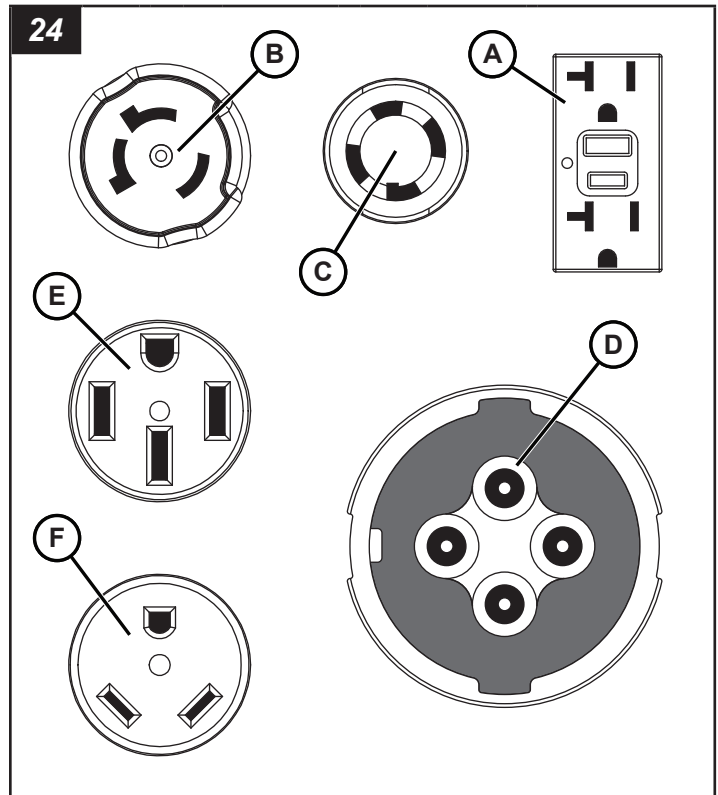
Nota: Los tomacorrientes pueden ser diferentes según el modelo.

Nota: Los disyuntores de circuitos son diferentes según los tomacorrientes proporcionados.



Ref.	Descripción
A	Tomacorrientes 120V GFCI - Las salidas proporcionan una alimentación de 120 V protegida por un interruptor diferencial (GFCI)
B	Botones de restablecimiento GFCI - Restablece los tomacorrientes de GFCI
C	Tomacorrientes auxiliares - Varios tomacorrientes auxiliares
D	Disyuntores de tomacorrientes auxiliares - Enciende y apaga los tomacorrientes auxiliares

Consulte la Figura 24 y la siguiente tabla para ver los tipos de tomacorrientes disponibles.



Ref.	Descripción
A	NEMA 5-20R dúplex, GFCI de 20 amperios, 120 voltios
B	Tomacorriente CS6369 de 50 amperios, 120/240 voltios, tripolar y 4 cables
C	Bloqueo giratorio NEMA L14-30R de 30 amperios, 120/240 voltios, 4 polos, 4 cables
D	Pasador y funda de 60 amperios, 600 voltios, 4 polos, 5 cables
E	RV NEMA L14-50R, 50 amperios, 120/240 voltios, 4 polos y 4 cables
F	RV NEMA TT-30R de 30 amperios, 120 voltios, 3 polos y 3 cables

La alimentación hacia los tomacorrientes se suministra cuando el motor está en funcionamiento y el disyuntor principal está ENCENDIDO.

Cada tomacorriente está protegido con un disyuntor especializado. Si el disyuntor se dispara:

1. Desconecte la carga desde el tomacorriente.
2. Apague las luces de la torre o apague el motor.
3. Espere 10 minutos para que el generador se enfríe.
4. Corrija el problema de carga.
5. Arranque el motor o encienda las luces de la torre.
6. Restablezca el disyuntor.

Nota: Asegúrese de revisar también el disyuntor GFCI en el tomacorriente GFCI y restablézcalo si es necesario.

7. Vuelva a conectar la carga.
8. Si el problema persiste, consulte **Solución de problemas**.

Apagado de la unidad

1. Apague las luces de la torre. Consulte **Funcionamiento: funcionamiento de las luces de la torre.**
2. Apague el motor. Consulte **Operación: operación del motor.**
3. Baje la torre de iluminación. Consulte **Funcionamiento: elevación y bajada de la torre de iluminación.**
4. Ajuste las luces en la posición de transporte. Consulte **Funcionamiento: ajuste de las luces de la torre.**



ADVERTENCIA

Peligro de quemaduras

Manipular luminarias cuando están calientes podría provocar lesiones graves. Permita que las luces se enfríen antes de manipular, o utilizar guantes resistentes al calor.

5. Retraiga los gatos estabilizadores y los balancines. Consulte **Operación: uso de balancines y gatos estabilizadores.**
6. Ahora la unidad está lista para transportarla. Consulte **Transporte.**

Mantenimiento

Antes de realizar cualquier procedimiento de mantenimiento, lea **Seguridad.**

Los procedimientos de mantenimiento programados son necesarios para una operación segura y efectiva de la unidad. Bajo condiciones extremas (de mucho polvo, calor o frío extremo, etc.), se deben realizar procedimientos de mantenimiento más frecuentes.



ADVERTENCIA

Peligro de operación no segura

Operar o transportar una máquina con piezas faltantes, dañadas o desgastadas podría provocar lesiones graves o la muerte. Reemplace oportunamente las piezas faltantes, dañadas o desgastadas. No opere ni transporte esta máquina hasta que se hayan reemplazado todas las piezas faltantes, dañadas o desgastadas y después de que se haya verificado su buen funcionamiento.

General

Use la lista de verificación previa a la operación como guía general de mantenimiento. Ver **Lista de verificación previa a la operación.**

Motor

Para los intervalos de servicio del motor y otras recomendaciones específicas de esta unidad de la torre de iluminación, consulte la sección **Especificaciones.** Consulte el Manual del operador del motor para obtener información acerca de todos los demás procedimientos de mantenimiento programado del motor.

Drenaje del aceite del motor

La unidad está equipada con un drenaje remoto de aceite del motor (A, Figura 25).

Para drenar el aceite del motor:

1. Coloque un recipiente aprobado bajo el drenaje de aceite.
2. Retire el tapón de drenaje de aceite o abra la válvula de drenaje de aceite, según el modelo.
3. Deje que el aceite del motor se drene por completo en el recipiente aprobado. Asegúrese de eliminar el aceite del motor usado, de acuerdo con las normas locales, estatales, provinciales o federales.
4. Reemplace el tapón de drenaje de aceite o cierre la válvula de drenaje de aceite.
5. Agregue aceite al motor. Consulte las **Especificaciones** o el Manual del operador del motor para conocer las recomendaciones y la capacidad de aceite.

AVISO

No agregarle aceite al motor provocará daños al mismo.

Drenaje de refrigerante del motor

AVISO

Si no se utiliza en el radiador el tipo de refrigerante requerido (tal como se indica en la sección **Especificaciones**), se podrían dañar el motor y el radiador, lo que invalidaría la garantía.

AVISO

La mezcla de diferentes tipos de refrigerantes podría dañar el motor y el radiador, lo que invalidaría la garantía.

La unidad está equipada con un drenaje remoto del líquido refrigerante del motor (B, Figura 25).

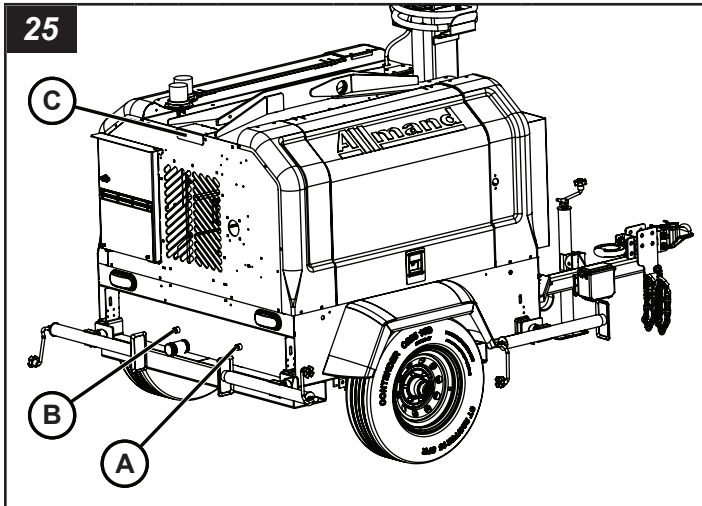
Para drenar el líquido refrigerante del motor:

1. Coloque un recipiente aprobado bajo el drenaje de líquido refrigerante.
2. Retire el tapón de drenaje de líquido refrigerante o abra la válvula de drenaje de líquido refrigerante, según el modelo.
3. Permita que el líquido refrigerante del motor se drene por completo en el recipiente aprobado. Asegúrese de eliminar el líquido refrigerante de motor usado de acuerdo con los reglamentos locales, estatales, provinciales o federales.
4. Reemplace el tapón de drenaje de líquido refrigerante o cierre la válvula de drenaje de líquido refrigerante.

- Abra la puerta de acceso de llenado de refrigerante (C, Figura 25) y añada refrigerante al radiador. Consulte la sección **Especificaciones**.

AVISO

No agregarle líquido refrigerante al motor provocará daños al mismo.



Sistema eléctrico

Generador

Consulte el Manual del operador del generador para obtener información acerca de todos los procedimientos de mantenimiento programado del generador.

Diagnóstico: Luminarias de haluro metálico

En el caso de los remolques de torre de iluminación equipados con bombillas de haluro metálico, si una bombilla no se enciende hasta, aproximadamente, 10 minutos después del arranque del motor, determine si la bombilla está quemada o si se han producido fallas en el equilibrador.

La forma más simple de determinarlo es reemplazar la bombilla por una nueva que sepa que funciona. Si la bombilla nueva no se enciende, deberá reemplazar el equilibrador.

Reemplazo de bombillas de luz de haluro metálico

 **ADVERTENCIA**



Peligro de quemaduras

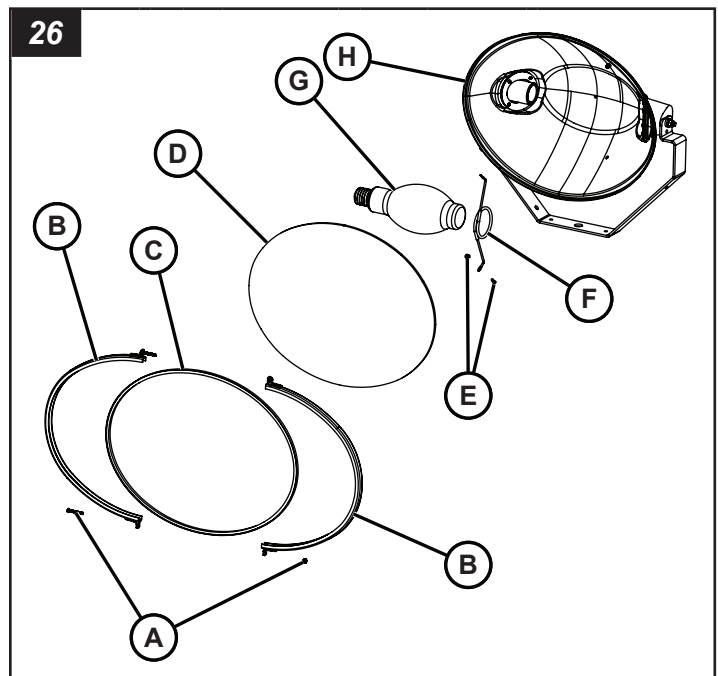
Las luminarias se calientan mucho durante su uso. Siempre tenga precaución y use guantes resistentes al calor cuando manipule las luces, o bien deje que estas se enfríen lo suficiente antes de manipularlas.

Ver **Especificaciones** para conocer cuál es la bombilla de luz correcta para su remolque de torre de iluminación.

Para reemplazar la bombilla de luz:

- Apague las luces y el motor.

- Si la torre de iluminación se encuentra en la posición elevada, bájela.
- Deje que pasen 20 minutos para que las luminarias y las bombillas se enfríen.
- Afloje los tornillos del canal de la lente (A, Figura 26) y retire el canal de la lente (B, Figura 26).
- Quite el empaque de silicona (C, Figura 26) y la lente (D, Figura 26).
- Quite los tornillos del sujetador de soporte (E, Figura 26) y el sujetador de soporte (F, Figura 26).
- Retire cuidadosamente la bombilla vieja (G, Figura 26). Elimine la bombilla adecuadamente, según las regulaciones locales, estatales, provinciales o federales.
- Limpie el reflector (H, Figura 26) y la lente.
- Instale la bombilla de repuesto correcta. Ver **Especificaciones**.
- Instale el sujetador de soporte y los tornillos.
- Instale la empaquetadura de silicona y la lente. Cámbiela si está desgastada o dañada.
- Instale el canal de la lente y los tornillos.
- Pruebe la bombilla nueva para asegurarse de que funcione bien.



Comprobación del equilibrador

 **PELIGRO**



Peligro de descarga

Los condensadores son capaces de descargar alto voltaje que provocará la muerte o lesiones graves. Siempre apague tanto el interruptor de luz como el motor y deje que pase tiempo para que los condensadores se descarguen antes de realizar mantenimiento.

El equilibrador consta de un transformador y de un condensador. Por lo general, el condensador es la causa de los problemas del equilibrador.

Para comprobar si las fallas se han producido en el transformador o en el condensador del equilibrador:

1. Apague las luces y el motor.
2. Si la torre de iluminación se encuentra en la posición elevada, bájela.
3. Deje que pase tiempo para que el condensador se descargue.
4. Determine qué equilibrador corresponde a cada luminaria.
5. Retire los tornillos (C, Figura 27) y la cubierta (D, Figura 27) de la caja del equilibrador correspondiente a la luminaria afectada.

Nota: La figura 27 muestra los elementos de las luminarias 1 y 2. Las demás luminarias son similares.

6. Controle el transformador:
 - A. Arranque el motor y encienda la luz.
 - B. Con un voltímetro de CA capaz de medir con seguridad hasta 1000 voltios, conecte una sonda del voltímetro al tornillo a tierra donde está conectado el cable verde (A, Figura 27) y la otra sonda al costado de la entrada (cable blanco marcado con "Tapa") del condensador (B, Figura 27).
 - C. La lectura del voltímetro debe ser de 550 a 600 voltios.
 - D. Apague la luz y el motor.
 - E. Si el voltaje no se encuentra dentro de este rango, reemplace el transformador del equilibrador. Vea **Reemplazo del transformador del equilibrador**.
7. Controle el condensador:
 - A. Desconecte el cable rojo (E, Figura 27) y el cable negro (F, Figura 27) de los conectores de palanca de 2 puertos.
 - B. Arranque el motor.
 - C. Con un voltímetro de CA capaz de medir con seguridad hasta 1000 voltios, conecte una sonda del voltímetro al tornillo a tierra donde está conectado el cable verde (A, Figura 27) y la otra sonda al costado de la salida (cable blanco marcado con "Lámpara") en el condensador (G, Figura 27).
 - D. La lectura del voltímetro debe ser de 360 a 440 voltios.
 - E. Apague el motor.
 - F. Reconecte el cable rojo (E, Figura 27) y el cable negro (F, Figura 27) a los conectores de palanca de 2 puertos.
 - G. Si el voltaje no se encuentra dentro de este rango, reemplace el condensador. Vea **Reemplazo del condensador**.
8. Termine de reemplazar las piezas con fallas.
9. Vuelva a instalar la cubierta (D, Figura 27) con tornillos (C, Figura 27).

10. Pruebe el transformador o el condensador nuevo del equilibrador para asegurarse de que funcione bien.

Nota: Si tiene dificultades para llevar a cabo este procedimiento, o bien si los resultados de este procedimiento no coinciden con los que se describen, comuníquese con su distribuidor de Allmand o con el Departamento de Mantenimiento de Allmand.

Reemplazo del condensador



PELIGRO



Peligro de descarga

Los condensadores son capaces de descargar alto voltaje que provocará la muerte o lesiones graves. Siempre apague tanto el interruptor de luz como el motor y deje que pase tiempo para que los condensadores se descarguen antes de realizar mantenimiento.

Los remolques de torre de iluminación equipados con bombillas de haluro metálico requieren un transformador y un condensador del equilibrador para funcionar. Vea **Especificaciones** para conocer cuáles son el transformador y el condensador del equilibrador correctos.

Para reemplazar el condensador del equilibrador:

1. Apague las luces y el motor.
2. Si la torre de iluminación se encuentra en la posición elevada, bájela.
3. Deje que pase tiempo para que el condensador se descargue.
4. Determine qué equilibrador corresponde a cada luminaria.

Nota: La Figura 27 muestra los elementos de las luminarias 1 y 2. Las demás luminarias son similares.
5. Retire los tornillos (C, Figura 27) y la cubierta (D, Figura 27) de la caja del equilibrador correspondiente a la luminaria afectada.
6. Retire el cable blanco marcado con "Tapa" (B, Figura 27) y el cable blanco marcado con "Lámpara" (G, Figura 27) del condensador (H, Figura 27).
7. Retire la tuerca (J, Figura 27), la arandela (K, Figura 27), la abrazadera del condensador (L, Figura 27) y el condensador (H, Figura 27). Elimine el condensador adecuadamente, según las regulaciones ambientales locales, estatales, provinciales o federales.
8. Coloque el nuevo condensador (H, Figura 27) en la abrazadera del condensador (L, Figura 27) e instale el perno de cabeza redonda (M, Figura 27). Ajuste con la tuerca (J, Figura 27) y la arandela (K, Figura 27).
9. Vuelva a conectar el cable blanco marcado con "Tapa" (B, Figura 27) y el cable blanco marcado con "Lámpara" (G, Figura 27) del condensador (H, Figura 27).
10. Vuelva a instalar la cubierta (D, Figura 27) con tornillos (C, Figura 27).

11. Pruebe el condensador nuevo para asegurarse de que funcione bien.

Reemplazo del transformador del equilibrador

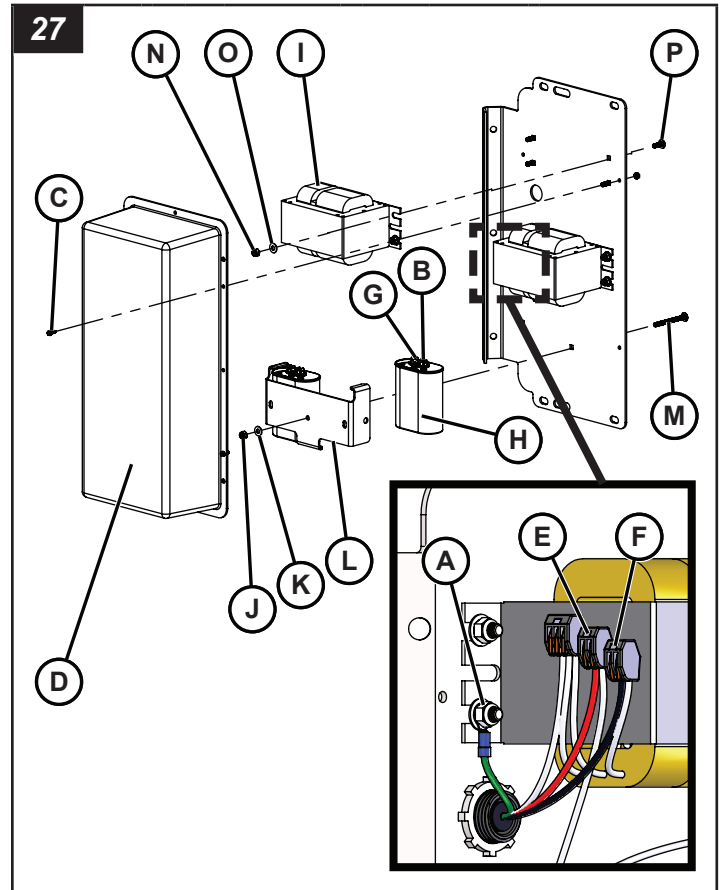
Los remolques de torre de iluminación equipados con bombillas de haluro metálico requieren un transformador y un condensador del equilibrador para funcionar. Ver **Especificaciones** para saber cuáles son el transformador y el condensador del equilibrador correctos.

Se recomienda que el condensador del equilibrador se reemplace junto con el transformador del equilibrador para evitar la necesidad de realizar reparaciones adicionales posteriormente debido a fallas en el condensador.

Para reemplazar el transformador del equilibrador:

1. Apague las luces y el motor.
 2. Si la torre de iluminación se encuentra en la posición elevada, bájela.
 3. Deje que pase tiempo para que el condensador se descargue.
 4. Determine qué equilibrador corresponde a cada luminaria.
- Nota: La Figura 27 muestra los elementos de las luminarias 1 y 2. Las demás luminarias son similares.*
5. Retire los tornillos (C, Figura 27) y la cubierta (D, Figura 27) de la caja del equilibrador correspondiente a la luminaria afectada.
 6. Retire los cables blancos del transformador del equilibrador (I, Figura 27) marcados con:
 - A. “Común” del conector de palanca de 3 puertos.
 - B. “Lámpara” del conector de palanca de 2 puertos con el cable rojo;
 - C. “120 voltios” del conector de palanca de 2 puertos con el cable negro.
 - D. “Tapa” del condensador (H, Figura 27).
 7. Retire las tuercas (N, Figura 27), las arandelas (O, Figura 27), los tornillos (P, Figura 27), el cable a tierra verde y el transformador del equilibrador (I, Figura 27). Elimine el transformador adecuadamente, según las regulaciones ambientales locales, estatales, provinciales o federales.
 8. Instale un nuevo transformador del equilibrador (I, Figura 27) con tornillos (P, Figura 27), tuercas (N, Figura 27) y arandelas (O, Figura 27). Instale también el cable a tierra verde.
 9. Conecte los cables blancos del transformador del equilibrador (I, Figura 27) marcados con:
 - A. “Común” al conector de palanca de 3 puertos.
 - B. “Lámpara” al conector de palanca de 2 puertos con el cable rojo;
 - C. “120 voltios” al conector de palanca de 2 puertos con el cable negro.
 - D. “Tapa” al condensador (H, Figura 27).
 10. Si debe reemplazar el condensador del equilibrador, hágalo en este momento. Consulte los pasos 3 a 9 de **Reemplazo del condensador**.

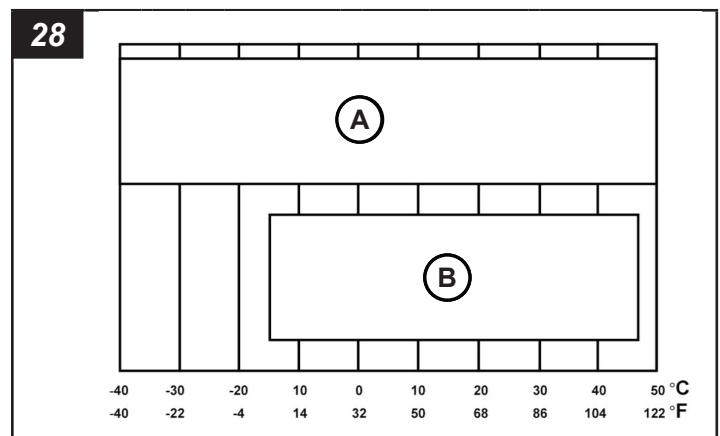
11. Vuelva a instalar la cubierta (D, Figura 27) con tornillos (C, Figura 27).
12. Pruebe el condensador nuevo para asegurarse de que funcione bien.



Bomba hidráulica

Especificaciones del aceite hidráulico

Consulte la Figura 28 y la tabla siguiente para conocer los aceites hidráulicos recomendados.



Ref.	Descripción
A	Use fluido hidráulico de grado 10 o 15 de viscosidad ISO
B	Use líquido de transmisión automática tipo F

Adición de aceite hidráulico

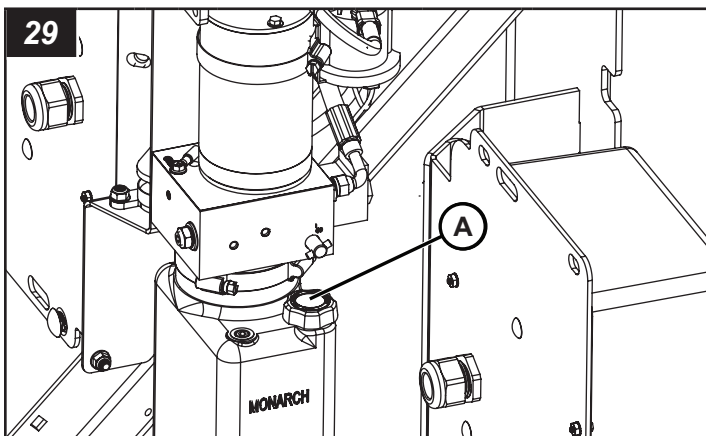
Llene el depósito con fluido de transmisión automática o cualquier fluido hidráulico limpio, que tenga un índice de viscosidad adecuado para las condiciones climáticas en las que se va a hacer funcionar la unidad. Consulte la tabla anterior.

Nota: Las unidades estándar se proporcionan con fluido de transmisión automática (ATF) y las unidades árticas se entregan con fluido hidráulico sintético de larga duración.

Cebado de la bomba hidráulica

Las bombas que se desarmaron para reparación, o que se hayan reemplazado, requieren un cebado adecuado para evitar posibles fallas de las mismas. Una bomba está cebada cuando sus partes internas están llenas de aceite y se ha expulsado todo el aire. Para cebar la bomba:

1. Asegúrese de que el depósito de aceite (A, Figura 29) esté lleno de aceite hasta la marca de llenado.
2. Coloque una bandeja captadora debajo de la bomba para recolectar el exceso de aceite.
3. Encienda el interruptor de encendido y mueva el interruptor de la torre hasta la posición "elevación". Hágalo de manera intermitente para "mover" la bomba. Esto expulsará el aire y aceite a través adaptador que se soltó. Repita hasta que el flujo de aceite no tenga aire.
4. Apague el interruptor de encendido.
5. Retire el captador de recolección y elimine el aceite. Asegúrese de que se obedezcan las pautas de las agencias gubernamentales.
6. Rellene el aceite en el depósito hasta la marca de llenado.



Después de cebar la bomba, se debe purgar el aire del cilindro. Para purgar el aire del cilindro:

1. Asegúrese de que el depósito de aceite esté lleno de aceite hasta la marca de llenado.
2. Mueva el interruptor de la torre hasta la posición ABAJO. Asegúrese de que la torre esté completamente abajo. Apague el interruptor de encendido.

3. Rellene el aceite en el depósito hasta la marca de llenado.

Remolque

Armazón

1. Revise que el acoplador del remolque funcione correctamente, y controle si presenta corrosión o está dañado. Reemplace según sea necesario.
2. Inspeccione si los paneles de la carrocería y el armazón del remolque presentan óxido, mellas y picaduras. Utilice la pintura para retoques correcta para retocar las mellas y rayas. Comuníquese con su distribuidor para obtener información adicional.
3. Inspeccione si el eje, los muelles y el bastidor presentan desgaste y daños. Reemplace según sea necesario.
4. Inspeccione si las barras del balancín, los gatos del estabilizador delanteros y posteriores, y los mecanismos de bloqueo presentan desgaste y daños y verifique que funcionen bien. Reemplace según sea necesario.
5. Inspeccione las cadenas de seguridad en busca de daños por desgaste y corrosión. Reemplace según sea necesario.
6. Revise el juego de separación para comprobar si presenta daños. Compruebe que la batería esté cargado correctamente. Revise el cableado para comprobar si presenta desgaste o deshilachado. Inspeccione el cable de separación para comprobar si presenta desgaste o daño. Repare o reemplace según sea necesario.

Puntos de engrase

1. Use grasa de lubricación de cojinetes antifricción para alta temperatura con consistencia N.G.L.I. N.º 2, para todos los puntos mecánicos de giro del remolque.

Ruedas y neumáticos del remolque



ADVERTENCIA

Peligro de remolque

Arrastrar el remolque con los neumáticos, tuercas de orejeta o llantas dañadas puede provocar lesiones graves o la muerte. Nunca arrastre el remolque con tuercas de orejeta, llantas y neumáticos dañados.

1. Compruebe si los neumáticos presentan rajaduras, cortes o daños. Repare o reemplace los neumáticos dañados antes de remolcar.
2. Revise la presión de aire de los neumáticos del remolque cuando estén fríos. Consulte Especificaciones.
3. Compruebe si las llantas de las ruedas presentan rajaduras o daños.
4. Revise los frenos para asegurarse de que funcionen correctamente.

5. Asegúrese de que todas las tuercas de orejeta estén en su lugar. Nunca mueva el remolque si faltan tuercas de orejeta o si estas no están bien apretadas.
6. Revise que las tuercas de orejeta estén bien apretadas. El torque correcto para las tuercas de orejeta es 90 lb/ pies (122 Nm).
7. Cuando apriete las tuercas de orejeta, siempre utilice un patrón entrecruzado.

Cojinetes de las ruedas

Consulte el manual del eje para ver información sobre el mantenimiento de los cojinetes de las ruedas y otros componentes del eje.

Iluminación del remolque

ADVERTENCIA

Peligro de remolque

Nunca arrastre el remolque si las luces de este último no funcionan. Las luces son una característica de seguridad fundamental de su remolque, y también son elementos obligatorios que exigen las leyes estatales. Mantenga las luces en buenas condiciones de funcionamiento.

1. Compruebe si las luces del remolque y el arnés presentan daños o desgaste. Repare o reemplace según sea necesario.
2. Asegúrese de que el arnés esté fijado al remolque y que no cuelgue sobre el suelo.
3. Compruebe si los conjuntos de carcasa de las luces traseras presentan daños o filtraciones. Utilice un sellador de goma o silicona para sellar la lente o el arnés, según se requiera, o bien, reemplace el conjunto de carcasa. La grasa eléctrica ayuda a proteger los portalámparas y evitar la corrosión.
4. Cuando reemplace las bombillas, asegúrese de utilizar las bombillas correctas y utilice una pequeña cantidad de grasa eléctrica en los portalámparas evitar su corrosión.
5. Para obtener información acerca del esquema de cableado del remolque, consulte el Manual de esquema del cable.

Mantenimiento de la batería

ADVERTENCIA



Peligro de explosión, quemaduras y descarga eléctrica

Las baterías emiten gases explosivos durante las recargas. Las chispas podrían causar explosiones y provocar lesiones graves o la muerte.

Las baterías contienen ácido, que es extremadamente cáustico. El contacto con el contenido de la batería podría producir quemaduras químicas graves.

Las baterías presentan riesgo de descarga eléctrica y alta corriente de cortocircuito.

- Siempre desconecte el cable negativo (-) de la batería antes de realizar mantenimiento al equipo.

- NO elimine una batería en el fuego. Recicle la batería.
- NO permita que se produzca ninguna llama abierta, chispa o calor, ni encienda un cigarrillo mientras carga la batería o durante varios minutos después de la carga.
- NO abra ni destruya la batería.
- NO cargue la batería si está congelada. Siempre deje que la batería alcance lentamente la temperatura ambiente antes de cargarla.
- Use guantes de protección, así como delantal, botas y guantes de goma.
- Qítense el reloj, los anillos u otros objetos metálicos.
- Use herramientas con mangos aislados.

Retiro e instalación de la batería

Para retirar la batería

ADVERTENCIA



Peligro de explosión

Si no se retiran primero los cables negativos (-) negros de la batería, se podrían provocar chispas o una explosión, lo que provocará lesiones graves o la muerte. Siempre retire primero los cables negativos (-) negros de la batería.

1. Quite el seguro y abra la cubierta del compartimiento del motor.
2. Desconecte el cable negro negativo (-) (A, Figura 30) del terminal de batería negativo (-) y asegúrelo lejos de la batería.
3. Desconecte el cable rojo positivo (+) (B, Figura 30) del terminal de batería positivo (+) y asegúrelo lejos de la batería.
4. Suelte las piezas metálicas que fijan la sujeción de la batería (C, Figura 30) y retire la sujeción.
5. Retire cuidadosamente la batería y colóquela sobre una superficie nivelada en un área bien ventilada.

Para instalar la batería

ADVERTENCIA

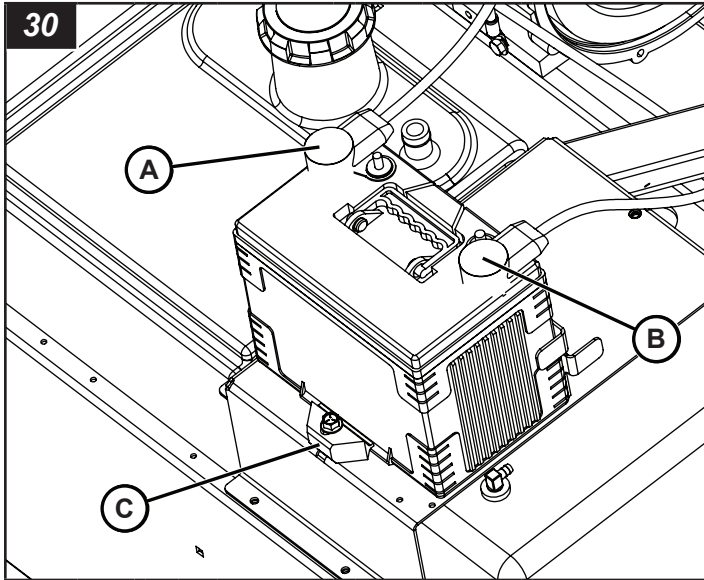


Peligro de explosión

No instalar los cables negativos (-) negros de la batería al final podría generar chispas o una explosión y provocar lesiones graves o la muerte. Siempre instale los cables negativos (-) negros de la batería al final.

1. Coloque cuidadosamente la batería en el compartimiento del motor, con los terminales de la batería hacia la parte delantera de la unidad.
2. Instale la sujeción de la batería sobre esta. Apriete bien las piezas metálicas.

3. Conecte los cables positivos (+) rojos de la batería al terminal positivo (+) de la batería.
4. Conecte los cables negativos (-) negros de la batería al terminal negativo (-) de la batería.
5. Vuelva a colocar las cubiertas de terminal sobre los terminales de la batería.
6. Cierre la cubierta del compartimiento del motor y coloque el seguro.



Limpeza

! ADVERTENCIA



Peligro de enredo o corte

No apagar el motor antes de la limpieza de la unidad podría provocar lesiones graves o la muerte. Siempre apague el motor antes de limpiar la unidad.

! ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

Shut down the engine and let components cool before cleaning the unit. Failure to do so could result in serious burns.

AVISO

Tenga precaución al usar lavadoras de vapor/agua a presión o de aire comprimido. No limpie a presión los componentes eléctricos, ya que esto puede dañarlos.

El mantenimiento de la limpieza de la torre de iluminación es importante para garantizar un buen funcionamiento. La acumulación de polvo y suciedad actúa como un aislante y puede provocar que el motor, el generador y los conjuntos de iluminación funcionen a temperaturas excesivamente altas.

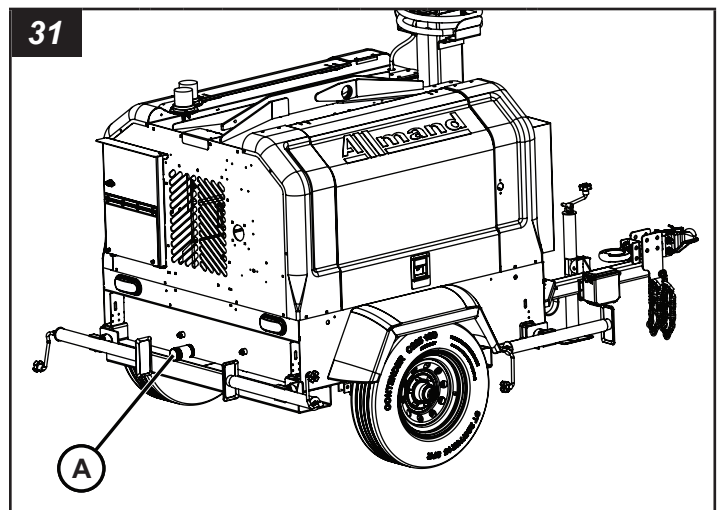
Use las siguientes indicaciones como pautas de limpieza:

1. Limpie el remolque de torre de iluminación y elimine todo el polvo, la suciedad y cualquier material extraño.
2. Limpie la torre de iluminación y los conjuntos de luminarias con una esponja o un paño húmedo.
3. Limpie todos los componentes y el cableado eléctrico manualmente con un limpiador no corrosivo.
4. Limpie el interior del compartimiento del motor.
5. Limpie todos los derrames de aceite o líquido en el interior del compartimiento del motor.
6. Vacíe la bandeja de contención de líquido. Consulte **Drenaje de la bandeja de contención de líquido**.

Sistema de contención de líquidos

La unidad contiene un sistema de contención de líquidos diseñado para recolectar derrames de combustible, aceite y refrigerante. Para drenar:

1. Coloque un recipiente adecuado debajo del drenaje de contención de líquidos (A, Figura 31)
2. Retire el tapón de drenaje.
3. Permita que el líquido se drene por completo en el recipiente.
4. Vuelva a instalar el tapón de drenaje.
5. Deseche el líquido apropiadamente conforme a las pautas gubernamentales.



Almacenamiento durante períodos prolongados

Se requiere de un mantenimiento adecuado cuando el remolque de la torre de iluminación se vaya a almacenar o sacar de funcionamiento durante períodos prolongados.

Consulte el manual del operador del motor y el manual del operador del generador para ver todos los procedimientos de almacenamiento a largo plazo del motor y generador.

1. Baje la torre de iluminación hasta la posición completamente ABAJO.

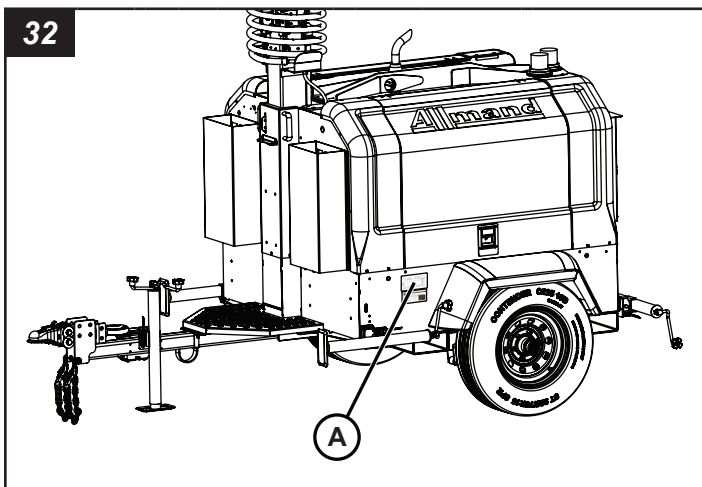
2. Realice todas las reparaciones necesarias para garantizar que el equipo esté completamente funcional cuando se realice la nueva puesta en servicio.
3. Limpie y lave el armazón y los paneles de la carrocería. Aplique una capa de anticorrosivo en todas las superficies donde corresponda.
4. Limpie todos los derrames de aceite o líquido en el interior del compartimento del motor.
5. Drene el sistema de contención de fluido.
6. Limpie todos los componentes y el cableado eléctrico manualmente con un limpiador no corrosivo.
7. Limpie la torre de iluminación y los conjuntos de luminarias.
8. Desconecte y retire la batería.
9. Utilice una cubierta adecuada para proteger el remolque y la torre de iluminación.
10. Apoye correctamente el eje del remolque sobre soportes regulables u otras bases adecuadas, para permitir que los neumáticos permanezcan despegados del suelo durante el almacenamiento.

Modelos y números de serie

La información de modelo y número de serie es necesaria para el soporte de productos y las piezas de reparación. A continuación, se muestran las ubicaciones del modelo y el número de serie de los componentes principales.

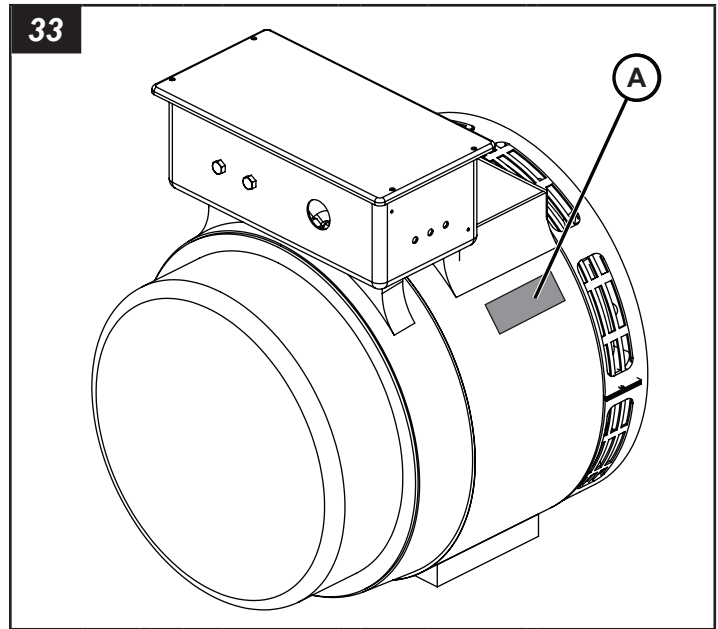
Remolque

La placa de número de serie de los remolques de torre de iluminación se encuentra en el lado delantero izquierdo de la unidad (A, Figura 32).



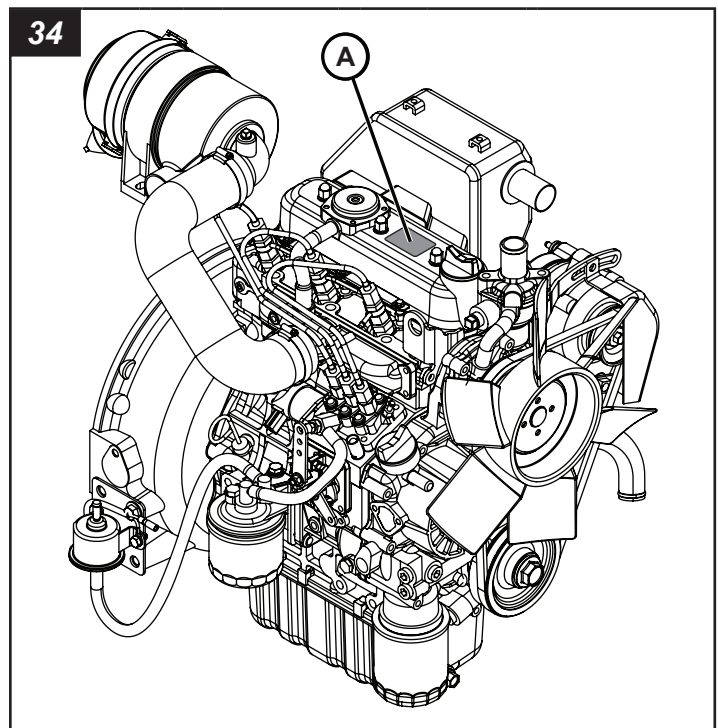
Generador

El generador tiene una placa de número de serie (A, Figura 33) adjunta al lado de la carcasa.



Motor Kubota

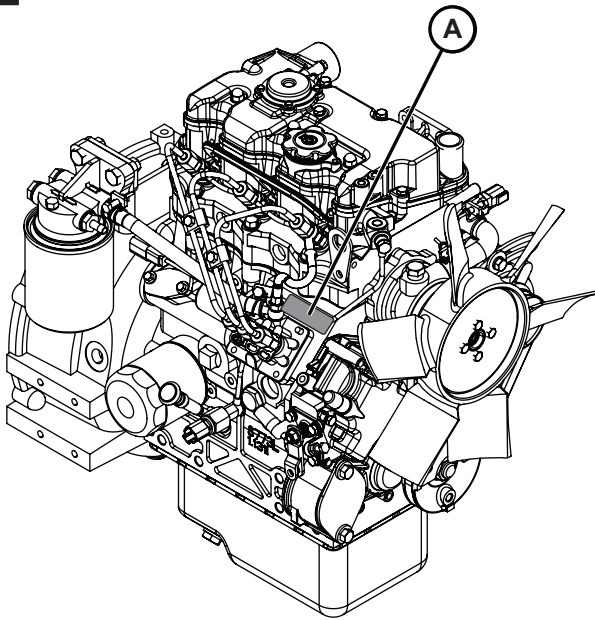
El motor tiene una placa de número de serie (A, Figura 34) adjunta en la parte superior del motor.



Motor Caterpillar y Perkins

El motor tiene una placa de número de serie (A, Figura 35) adjunta cerca de la parte superior del motor.

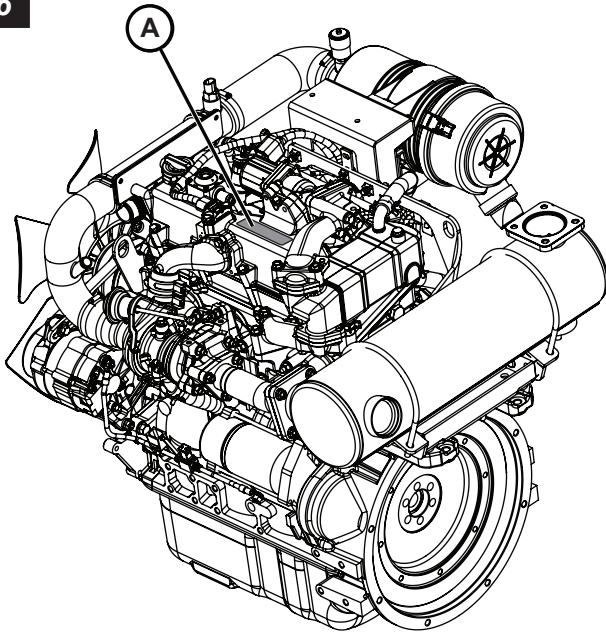
35



Motor Isuzu

El motor tiene una placa de número de serie (A, Figura 36) adjunta en la parte superior del motor.

36



Especificaciones

Nota: Consulte el Manual del operador del motor para conocer las especificaciones particulares del motor y el generador.

Dimensiones generales		
Dimensiones	Imperial	Métrico
Largo: transporte de remolque	10 pies, 6 pulg	3,20 m
Longitud: balancines extendidos	14 pies, 2 pulg	4,32 m
Ancho: transporte de remolque	6 pies, 5 pulg	1,96 m

Dimensiones generales

Dimensiones	Imperial	Métrico
Ancho: balancines extendidos	12 pies, 7 pulg	3,84 m
Altura: transporte de remolque	8 pies, 5 pulg	2,57 m
Altura: torre completamente elevada de 4 luces	25 pies, 4 pulg	7,71 m
Altura: torre completamente elevada de 4 luces	26 pies, 5 pulg	8,05 m
Luz inferior	8,5 pulg	216 mm
Peso con embalaje	3685 lb	1672 kg
Clasificación de peso bruto del vehículo (GVWR)	5000 lb	2268 kg

Remolque

Especificación	Imperial	Métrico
Clasificación de peso bruto del eje (GAWR)	5000 lb	2268 kg
Tamaño y clasificación de neumáticos	ST225/75R15D Rango de carga "D"	
Llantas	15 x 6 JJ	
Presión de inflado de neumáticos en frío	65 psi	448 kPa
Máx. Velocidad en pista	65 mph	105 km/h
Velocidad máxima fuera de carretera	20 mph	32 km/h
Tanque de combustible	100 galones estadounidenses	378 l
Estructura del armazón	Diseño de acero conformado en frío	
Eje	Diseño tubular	
Cubos	(6) pernos sin cabeza UNF de 1/2-20 en un círculo de perno de 5,5 pulg (139,7 mm)	
Frenos	Frenos accionados eléctricamente con kit de separación del remolque.	
Resortes	Resortes elípticos: 4 láminas	
Luces del remolque para carretera	Luces de detención, de viraje, traseras, marcadoras laterales y de soporte para placa de licencia	
Conector de luces de carretera del remolque	Conector RV de 7 clavijas	
Cáncamo de elevación: capacidad nominal	5000 lb	2268 kg
Puntos de sujeción	Tubo de bolsillo trasero para carretilla elevadora y lazo de amarre en la parte inferior de la lengüeta	
Cavidades para grúa horquilla	2 de cada lado	
Sistema de balancín y estabilización	Balancines en el lado izquierdo y el lado derecho con gatos tipo tornillo ajustables, 1 gato de la lengua tipo tornillo ajustable	
Velocidad máxima en condiciones con viento: torre elevada y balancines y estabilizadores extendidos	55 mph	88,5 km/h

Torre de iluminación

Estructura	Diseño de acero tubular con seis secciones
Activación	Hidráulicas
Zapatas de guía	Autolubrificantes de polietileno

Luminarias	
LED (estándares)	
Temperatura de color	5000 K
Consumo de energía (por luminaria)	350 W
Lúmenes (por luminaria)	57.140
Haluro metálico (opcional)	
Consumo de energía (por luminaria)	1250 W
Lúmenes (por luminaria)	135,500
Tiempo de calentamiento	2 a 4 minutos
Tiempo de reinicio	10 a 15 minutos
Forma de bombillas	BT37
Base	Mogul (E39)

Equilibrador de lámpara (haluro metálico)	
Condensador	
Voltaje (voltios CA [nominal])	525
Capacidad eléctrica (microfaradios [µf])	28
Transformer	
Voltaje de entrada (voltios CA)	120 / 220 / 240
Frecuencia (hercios)	60
Corriente de línea (amperios)	9,3 / 5,0 / 4,5

Eléctrico: potencia CA	
Frecuencia	60 Hz
Potencia de salida nominal de cebado con el motor Kubota D1105 / Caterpillar C1.1 / Perkins 403F-11	8.0 kW
Potencia de salida nominal de cebado con el motor Caterpillar / Perkins 1.5T	15.0 kW
Potencia de salida nominal de cebado con el motor Isuzu 4LE2T	20.0 kW
Alternador	Condensador regulado de 120 / 240 V CA Regulador de tensión automático (AVR) de 120/240 V CA
Fases	Monofásico Trifásico
Iluminación automática: sistema de iluminación secuenciado (SLS)	Enciende las luces automáticamente después del arranque del motor y retrasa el apagado del motor para apagar las luces antes a fin de impedir que el generador se apague en condiciones de carga. <i>Nota: No disponible con la función de desconexión del generador.</i>

Motor (Kubota D1105)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Kubota	
Modelo	D1105	
Tipo	Diésel de tres cilindros enfriado por líquido	
Cilindrada	69 pulg. cúb.	1,123 l
Aspiración	Aspiración natural	

Motor (Kubota D1105)		
Especificación	Imperial	Métrico
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado (60 Hz)	13,5 Hp a 1800 r.p.m.	10,1 kWm a 1800 r.p.m.
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Asistente de arranque	Bujías precalentadoras	
Alternador del motor	40 A	
Apagado automático por baja presión del aceite	7 PSI	48 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	230 °F	110 °C
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	5,4 qt	5,1 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	
Capacidad del sistema de refrigerante	5,0 qt	4,7 l
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1,1 qt	1,0 l
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite y filtro de aceite: 1000 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	400 h	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Motor (Caterpillar C1.1)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Caterpillar	
Modelo	C1.1	
Tipo	Diésel de tres cilindros enfriado por líquido	
Cilindrada	69 pulg. cúb.	1,131 l
Aspiración	Aspiración natural	
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado (60 Hz)	13,8 Hp a 1800 r.p.m.	10,3 kWm a 1800 r.p.m.
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Asistente de arranque	Bujías precalentadoras	
Alternador del motor	40 A	

Motor (Caterpillar C1.1)		
Especificación	Imperial	Métrico
Apagado automático por baja presión del aceite	10 psi	69 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	234 °F	112 °C
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	4,4 qt	4,2 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	
Capacidad del sistema de refrigerante	4,3 qt	4,0 l
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1,1 qt	1,0 l
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite y filtro de aceite: 1000 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	1000 horas	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Motor (Perkins 403F-11)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Perkins	
Modelo	403F-11	
Tipo	Diésel de tres cilindros enfriado por líquido	
Cilindrada	69 pulg cúb.	1,131 l
Aspiración	Aspiración natural	
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado (60 Hz)	13,8 Hp a 1800 r.p.m.	10,3 kWm a 1800 r.p.m.
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Asistente de arranque	Bujías precalentadoras	
Alternador del motor	40 A	
Apagado automático por baja presión del aceite	10 psi	69 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	234 °F	112 °C

Motor (Perkins 403F-11)		
Especificación	Imperial	Métrico
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	4,4 qt	4,2 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	
Capacidad del sistema de refrigerante	4,3 qt	4,0 l
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1,1 qt	1,0 l
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite y filtro de aceite: 1000 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	1000 horas	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Motor (Caterpillar C1.15T)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Caterpillar	
Modelo	C1.15T	
Tipo	Diésel, de 3 cilindros, enfriado por agua	
Cilindrada	91 pulg cúb.	1,491 l
Aspiración	Turbocargado	
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado (60 Hz)	22,3 Hp a 1800 rpm	16,6 kWm a 1800 rpm
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Asistente de arranque	Bujía precalentadora	
Alternador del motor	60 A	
Apagado automático por baja presión del aceite	10 psi	69 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	234 °F	112 °C
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	

Motor (Caterpillar C1.15T)		
Especificación	Imperial	Métrico
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	7,5 qt	7,0 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	6,5 qt	6,1 l
Capacidad del sistema de refrigerante	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1,1 qt	1,0 l
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite y filtro de aceite: 500 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	500 horas	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Motor (Perkins 1.5T)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Perkins	
Modelo	1.5T	
Tipo	Diésel, de 3 cilindros, enfriado por agua	
Cilindrada	91 pulg cúb.	1,491 l
Aspiración	Turbocargado	
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado (60 Hz)	22,3 Hp a 1800 rpm	16,6 kWm a 1800 rpm
Sistema de combustible	Inyección indirecta	
Asistente de arranque	Bujía precalentadora	
Alternador del motor	60 A	
Apagado automático por baja presión del aceite	10 psi	69 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	234 °F	112 °C
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	7,5 qt	7,0 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	6,5 qt	6,1 l
Capacidad del sistema de refrigerante	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	

Motor (Perkins 1.5T)		
Especificación	Imperial	Métrico
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1,1 qt	1,0 L
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite y filtro de aceite: 5000 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	500 horas	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Motor (Isuzu 4LE2T)		
Especificación	Imperial	Métrico
Fabricante	Isuzu	
Modelo	4LE2T	
Tipo	Diésel, de 4 cilindros, enfriado por agua	
Cilindrada	133 pulg cúb.	2,179 l
Aspiración	Turbocargado	
Emisiones	Tier 4 Final de la EPA / Fase IV de la UE	
Potencia de salida: cebado	40,2 Hp a 1800 rpm	30,0 kWm a 1800 rpm
Sistema de combustible	Inyección directa	
Asistente de arranque	Bujía precalentadora	
Alternador del motor	50 A	
Apagado automático por baja presión del aceite	10 psi	69 kPa
Apagado automático por temperatura alta del agua	234 °F	112 °C
Combustible	En Norteamérica, se exigen combustibles diésel que cumplan con la norma ASTM D975 para diésel ultra bajo en azufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). El ULSD tiene un contenido máximo de azufre de 15 partes por millón (PPM) o 15 mg/kg. El combustible diésel puede ser n.º 1-D o n.º 2-D. Consulte el manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Aceite del motor	Consulte el Manual del operador del motor para obtener información detallada.	
Capacidad de aceite del motor (con filtro)	11,5 qt	10,9 l
Tipo de refrigerante de motor requerido	12,3 qt	11,6 l
Capacidad del sistema de refrigerante	Refrigerante para vida extendida sin nitrato con tecnología de ácido orgánico (OAT), libre de 2-EHA	
Capacidad del depósito de desborde de refrigerante	1.1 qt	1,0 l
Intervalo de mantenimiento (cambio de aceite y el filtro)	<i>Primer cambio de aceite y filtro de aceite: 50 h Todos los otros cambios de aceite: 500 h* Todos los otros cambios de filtro de aceite: 250 h*</i>	
Intervalo de mantenimiento (filtro de combustible)	250 horas	
Intervalo de mantenimiento (filtro de aire)	Consulte el manual del motor	
<i>Nota*</i>	<i>El aceite del motor debe revisarse antes de la operación y rellenarse si es necesario</i>	

Eléctrico: energía CC	
Sistema eléctrico del motor	12 V CC
Cantidad de baterías	1-2
Tamaño de la batería	Grupo 24
Tipo de batería	Estándar (ácido-plomo) Opcional (separador de fibra de vidrio absorbente [AGM])
Clasificación de la batería	525 CCA a 0 °F (-18 °C) 775 CCA a 0 °F (-18 °C)

Solución de problemas



PELIGRO



Peligro de electrocución

- El equilibrador y los condensadores tienen la capacidad de descargar alto voltaje.
- Cuando el motor está en funcionamiento, se produce un alto voltaje. Nunca intente realizar mantenimiento a los componentes eléctricos mientras el motor esté en funcionamiento.
- El contacto con cables que están pelados por daños, cortes o desgaste en el aislamiento podría provocar lesiones graves o la muerte. Reemplace el cableado dañado antes de hacer funcionar la unidad.



ADVERTENCIA



Peligro de quemaduras

- Las luminarias se calientan mucho durante su uso.
- Siempre tenga precaución y use guantes resistentes al calor cuando manipule las luces, o bien deje que estas se enfríen lo suficiente antes de manipularlas.

Antes de realizar cualquier procedimiento de solución de problemas, lea la sección **Seguridad** y los siguientes mensajes de seguridad.

En el caso de solución de problemas del motor y generador, consulte el Manual del operador del motor y el Manual del operador del generador o bien, comuníquese con su distribuidor.

Siempre siga las especificaciones del fabricante del componente eléctrico, en el caso del voltaje y los procedimientos de prueba.

Tabla de Solución de problemas

Problema	Posible causa	Solución
Las luces no funcionan	Los circuitos de la caja de tomacorrientes no están encendidos o se dispararon.	Encienda/restablezca los disyuntores.
	No se dejó pasar suficiente tiempo para que los componentes se enfriaran antes del funcionamiento.	Deje que pasen 15 minutos entre que apague las luces y las vuelva a encender.

Problema	Posible causa	Solución
Las luces no funcionan	La conexión entre la barra de luces y las luminarias no está fija.	Compruebe y asegure las conexiones.
	Las lámparas no se atornillaron bien.	Apriete las lámparas.
	Las lámparas se quemaron o rompieron.	Reemplace las lámparas.
	Se instalaron lámparas de repuesto incorrectas.	Instale las lámparas de repuesto correctas.
	Se está consumiendo mucha energía de los tomacorrientes auxiliares.	Retire las cargas de los tomacorrientes auxiliares.
	La temperatura del equilibrador es inferior a -20 °F (-29 °C).	En el caso de las operaciones donde la temperatura del equilibrador disminuya a menos de -20 °F (-29 °C), se deben usar medios de calefacción para el equilibrador.
	Se produjo la falla de un condensador o transformador.	Reemplace el condensador o transformador del equilibrador.

En el caso de todos los demás problemas, comuníquese con un distribuidor autorizado.

Información de defectos de seguridad

Información de defectos de seguridad al Gobierno de los Estados Unidos

Si considera que su vehículo tiene un defecto que podría causar un choque, lesiones o la muerte, debe informar de inmediato a la Administración Nacional de Seguridad de Tráfico en Carreteras (NHTSA), además de informar a Allmand.

Si la NHTSA recibe quejas similares, puede abrir una investigación y si considera que existe un defecto de seguridad en un grupo de vehículos, puede ordenar una campaña de retirada y reparación. Sin embargo, la NHTSA no se puede involucrar en problemas individuales entre el usuario, el distribuidor o Allmand.

Para comunicarse con la NHTSA puede llamar a la línea gratuita directa de seguridad vehicular al 1-888-327-4236 (TTY: 1-800-424-9153); visite <http://www.safercar.gov>; o escriba a: Administrator, NHTSA, 400 Seventh Street, SW., Washington, DC 20590.

También puede obtener información acerca de la seguridad vehicular del motor en <http://www.safercar.gov>.

Información de defectos de seguridad al Gobierno de Canadá

Si vive en Canadá, y considera que el vehículo tiene un defecto de seguridad, informe de inmediato al Departamento de Transporte de Canadá y notifique a Allmand. Llame al Departamento de Transporte de Canadá al 1-800-333-0510; visite www.tc.gc.ca/recalls (inglés) www.tc.gc.ca/rappels (francés); o escriba a: Transport Canada Motor Vehicle Safety Directorate Defect Investigations and Recalls Division, 80 Noel Street, Gatineau, QC J8Z 0A1

Información de defectos de seguridad a Allmand

Además de notificar a la NHTSA (o al Departamento de Transporte de Canadá) en una situación como esta, debe notificar a Allmand. Contáctese con el Departamento de Servicio de Allmand al 1-800-562-1373, visite www.allmand.com o escriba a: Allmand Bros., Inc. P.O. Box 888 Holdrege, NE 68949.

Información de seguridad de neumáticos

En la siguiente sección se encuentra la información de seguridad de neumáticos según

lo exige 49 CFR 575.6. Abarcará lo siguiente:

(i) El etiquetado de los neumáticos, incluida una descripción y explicación de cada marca en los neumáticos que se proporcionan con el vehículo, además de información sobre la ubicación del número de identificación del neumático (TIN);

(ii) Presión recomendada de inflado de los neumáticos, incluida una descripción y explicación de:

(A) Presión recomendada de inflado en frío de los neumáticos,

(B) La etiqueta de presión de inflado y la placa del vehículo, junto con su ubicación en el vehículo

(C) Consecuencias adversas para la seguridad provocadas por un inflado deficiente (incluida la falla del neumático) y

(D) Medición y modificación de la presión de aire para lograr el inflado apropiado;

(iii) Glosario de terminología relacionada con los neumáticos, incluidas expresiones como “presión de neumáticos en frío”, “presión de inflado máxima” y “presión de inflado recomendada”, además de otras expresiones no técnicas;

(iv) Cuidado de los neumáticos, incluidas prácticas de mantenimiento y seguridad;

(v) Límites de carga del vehículo, incluida una descripción y explicación de lo siguiente:

(A) Ubicación y comprensión de la información sobre límites de carga, la capacidad total de carga, la capacidad de ocupación, la capacidad de remolque y la capacidad de carga,

(B) Cálculo de la carga y de las capacidades de carga total con diversas configuraciones de ocupación, incluidos ejemplos cuantitativos que muestran cómo la capacidad de equipaje y de carga del vehículo disminuye a medida que aumenta la cantidad y el tamaño combinados de los ocupantes,

(C) Determinación de la compatibilidad de las capacidades de carga del vehículo y de los neumáticos,

(D) Consecuencias de seguridad adversas de la sobrecarga en la manipulación, las paradas y sobre los neumáticos.

1. Pasos para la determinación del límite de carga correcto: remolque

La determinación de los límites de carga de un remolque implica más que comprender los límites de carga de los neumáticos. Todos los remolques cuentan con una etiqueta de VIN/certificación federal colocada en la mitad delantera del lado izquierdo (el de la carretera) de la unidad. Esta certificación/etiqueta VIN indica la clasificación de peso bruto del vehículo (Gross Vehicle Weight Rating, GVWR) del remolque. Este es el peso máximo que el remolque cargado totalmente puede tener. También se indicará allí la clasificación de peso bruto del eje (Gross Axle Weight Rating, GAWR). Y este es el peso máximo que un eje determinado puede tener. En caso de haber varios ejes, se incluirá la GAWR de cada uno.

Si su remolque tiene una GVWR de 10 000 libras o menos, se incluye una placa en el vehículo ubicada en el mismo lugar que la etiqueta de certificación anteriormente descrita. Allí se brinda información del neumático y de la carga. Además, en esta placa se incluirá una declaración sobre la capacidad de carga máxima. Se puede agregar carga al remolque, hasta el peso máximo especificado en la placa. El peso combinado de la carga se proporciona como un solo número. En cualquier caso, debe recordar siempre que el peso total de un remolque totalmente cargado no puede superar la GVWR especificada.

En el caso de los remolques con dependencias habitacionales, se debe tener en cuenta el peso del agua y el gas propano. El peso de los recipientes de propano totalmente llenos se considera parte del peso del remolque antes de que se lo cargue, y no se lo incluye como parte de la carga desechable. Sin embargo, el agua es un peso de carga desechable y se la trata como tal. Si hay un tanque de almacenamiento de agua dulce de 100 galones, una vez lleno tiene un peso de 800 libras. Si se transporta una carga mayor, el agua puede descargarse para mantener la cantidad total de la carga agregada al vehículo dentro de los límites del GVWR, a fin de no sobrecargar el vehículo. Comprender esta flexibilidad le permitirá a usted, el propietario, tomar decisiones adecuadas a sus necesidades de viaje.

Cuando cargue el remolque, asegúrese de distribuir la carga de manera uniforme, evitando sobrecargar de adelante hacia atrás, o de lado a lado. Los artículos pesados deben colocarse debajo y tan cerca de los ejes como sea posible. La ubicación de demasiados artículos en un lado puede sobrecargar un neumático. La mejor manera de saber cuál es el peso real del vehículo es pesarlo en una balanza pública. Hable con su distribuidor sobre los métodos de pesado necesarios para determinar los distintos pesos relacionados con el remolque. Esto incluiría el peso vacío o descargado, los pesos por eje, rueda, enganche o pivote de acoplamiento, y el peso total.

Las cargas excesivas o el inflado deficiente provocan la sobrecarga del neumático que a su vez, produce su flexión anormal. Esta generación puede provocar una cantidad excesiva de calor en el interior del neumático, que puede dar como resultado su falla. La presión del aire permite que el neumático soporte la carga, por lo que es fundamental contar con un inflado apropiado. La presión de aire adecuada puede encontrarse en la etiqueta de VIN/certificación y en la placa del neumático. Este valor nunca debe superar la presión de inflado en frío máxima estampada en el neumático.

1.1 Remolques con GVWR de 10 000 libras (4536 kg) o menos

(1) Encuentre la declaración "El peso de la carga nunca debe superar los XXX kg o las XXX lb" indicada en la placa del vehículo.

(2) Este número es igual a la capacidad de carga y equipaje disponible.

(3) Determine el peso combinado del equipaje y de la carga que se transporta en el vehículo. Dicho peso no puede superar de manera segura la capacidad de carga y equipaje.

1.2 Remolques con GVWR de 10 000 libras (4536 kg) o más (Nota: En estos remolques, no se requiere una placa con información del neumático instalada en el vehículo.)

(1) Determine el peso vacío del remolque pesándolo en balanzas públicas o por otros medios. No es necesario repetir este paso.

(2) Ubique la GVWR del remolque en la etiqueta del VIN (certificado) del remolque.

(3) Quite el peso vacío del remolque a la GVWR indicada en la etiqueta del VIN. El peso resultante es la capacidad de carga máxima disponible del remolque y no puede superarse de manera segura.

2. Pasos para la determinación del límite de carga correcto: vehículo remolcador

(1) Encuentre la declaración "El peso combinado de los ocupantes y de la carga nunca debe superar los XXX kg o las XXX lb" indicada en la placa del vehículo.

(2) Determine el peso combinado del conductor y los pasajeros que viajarán en el vehículo.

(3) Quite el peso combinado del conductor y los pasajeros a XXX kg o XXX lb.

(4) El número resultante es igual a la capacidad de carga y equipaje disponible. Por ejemplo, si la cantidad "XXX" es igual a 1400 lb y habrá cinco pasajeros con un peso de 150 lb en el vehículo, la capacidad de carga y equipaje disponible es de 650 lb ($1400 - 750 [5 \times 150] = 650$ lb)

(5) Determine el peso combinado del equipaje y de la carga que se transporta en el vehículo. Dicho peso no puede superar de manera segura la capacidad de carga y equipaje calculada en el paso 4.

(6) Si su vehículo arrastrará un remolque, la carga del remolque se transferirá al vehículo. Consulte el manual del vehículo de remolque para determinar cómo esto reduce la capacidad de carga y equipaje disponible del vehículo.

3. Glosario de terminología relacionada con los neumáticos

Peso de los accesorios hace referencia al peso combinado (que supera los elementos estándares que pueden reemplazarse) de la transmisión automática, la dirección asistida, los frenos de motor, las ventanillas eléctricas, los asientos eléctricos, la radio y el sistema de calefacción, hasta el punto en que estos elementos están disponibles como equipo instalado en fábrica (estén instalados o no).

Talón hace referencia a la parte del neumático compuesta por alambres de acero, envueltos o reforzados con cables de capas, cuya forma se adapta a la llanta.

Separación del talón hace referencia a una descomposición de la unión entre los componentes del talón.

Presión de inflado máxima permitida hace referencia a la presión de inflado en frío máxima a la que se puede inflar un neumático.

Peso máximo de vehículo cargado hace referencia a la suma de: (a) peso en vacío; (b) peso de accesorios, (c) peso de capacidad del vehículo y (d) peso de opciones de producción.

Llanta de medición hace referencia a la llanta en la cual se coloca un neumático según los requisitos de las dimensiones físicas.

Llanta sin aire hace referencia a un dispositivo mecánico que, cuando un conjunto de neumático sin aire incorpora una rueda, soporta el neumático y se fija, de manera integral o separada, al miembro central de la rueda y al cual el neumático se fija.

Conjunto de neumático de repuesto sin aire hace referencia a un conjunto de neumático sin aire para uso temporal en lugar de uno de los neumáticos y llantas con aire que se utilizan en un automóvil de pasajeros de acuerdo con los requisitos de este estándar.

Neumático sin aire hace referencia a un dispositivo mecánico que transmite, ya sea directamente o a través de una rueda o el miembro central de una rueda, la carga vertical y las fuerzas de tracción desde la carretera al vehículo, genera las fuerzas de tracción que proporcionan el control dirección del vehículo y no contiene ni gases ni líquidos que proporcionen dichas funciones.

Conjunto de neumático sin aire hace referencia a un neumático sin aire, solo o junto con una rueda o miembro central de una rueda, que puede colocarse en un vehículo.

Peso normal de ocupación hace referencia a la cantidad de ocupantes especificada en la segunda columna de la Tabla I de 49 CFR 571.110 multiplicada por 68 kg (150 lb).

Distribución de ocupación hace referencia a la distribución de los ocupantes en un vehículo, según se especifica en la tercera columna de la Tabla I de 49 CFR 571.110.

Empalme abierto hace referencia a cualquier división en una unión de la banda de rodamiento, el flanco o el revestimiento interior que se extiende hasta el material del cable.

Diámetro exterior hace referencia al diámetro general de un neumático nuevo inflado.

Ancho general hace referencia a la distancia lineal entre los exteriores de los flancos de un neumático inflado, incluidas las elevaciones debido a etiquetados, decoraciones, bandas protectoras o resaltes.

Neumático de automóvil de pasajeros hace referencia a un neumático para uso en autos de pasajeros, vehículos de pasajeros multipropósitos y camiones, con una clasificación de peso bruto del vehículo (Gross Vehicle Weight Rating, GVWR) de 10 000 libras o menos.

Peso del pin hace referencia a la fuerza hacia abajo aplicada a la quinta rueda o bola del cuello de cisne, por el acoplador del cuello de cisne o pivote de acoplamiento del remolque.

Capa hace referencia a una capa de cables paralelos recubiertos en caucho.

Separación de capas hace referencia a la división de los compuestos de caucho entre capas adyacentes.

Neumático con aire hace referencia a un dispositivo mecánico creado con caucho, productos químicos, telas, aceros u otros materiales que, cuando se coloca en la rueda de un automóvil, proporciona la tracción y contiene el gas o el líquido de mantiene la carga.

Peso de opciones de producción hace referencia al peso combinado de aquellas opciones de producción regulares instaladas que pesan más de 2,3 kg por encima de los elementos estándar que reemplazan, que no se habían tenido en cuenta en el peso en vacío o en el peso de accesorios, y que pueden incluir frenos de servicio pesado, niveladores de desplazamiento, portaequipajes, batería de servicio pesado y terminaciones especiales.

Neumático de carcasa radial hace referencia a un neumático con aire en el cual las capas de la carcasa que se extienden hasta los talones están dispuestos en ángulos de 90 grados en relación con la línea central de la banda de rodadura.

Presión recomendada de inflado hace referencia a la presión de inflado en frío apropiada que se indica en la etiqueta de información del neumático.

Neumático reforzado hace referencia a un neumático diseñado para funcionar con cargas superiores y a mayores presiones de inflado que el neumático estándar correspondiente.

Llanta hace referencia al soporte de metal para un neumático, o a un conjunto de neumático y cámara sobre el cual se asientan los talones del neumático.

Diámetro de la llanta hace referencia al diámetro nominal del asiento del talón.

Designación de tamaño de la llanta hace referencia al diámetro de la llanta y a su ancho.

Designación de tipo de llanta hace referencia a la designación de la industria del fabricante para una llanta, según el estilo o un código.

Ancho de la llanta hace referencia a la distancia nominal entre los bordes de la llanta. **Ancho de la sección** hace referencia a la distancia lineal entre los exteriores de los flancos de un neumático inflado, sin incluir las elevaciones debido a etiquetados, decoraciones, bandas protectoras o resaltes.

Flanco hace referencia a la parte del neumático entre la banda de rodadura y el talón.

Separación del flanco hace referencia a la división del compuesto de caucho del material del cable en el flanco.

Neumático ST hace referencia a un neumático diseñado para usar solamente en remolques arrastrados en una carretera.

Llanta de prueba hace referencia a la llanta sobre la que se coloca un neumático para realizar pruebas, y puede ser cualquier llanta que esté especificada como apropiada para usar con ese neumático.

Banda de rodadura hace referencia a la parte de un neumático que está en contacto con la carretera.

Costilla de la banda de rodadura hace referencia a la sección de la banda de rodadura que se desplaza en forma periférica alrededor de un neumático.

Separación de la banda de rodadura hace referencia al alejamiento de la banda de rodadura de la carcasa del neumático.

Indicadores de desgaste de la banda de rodadura (TWI) hace referencia a las proyecciones dentro de las ranuras principales diseñadas para dar una indicación visual de los grados de desgaste de la banda de rodadura.

Peso de capacidad del vehículo hace referencia a la carga y al equipaje nominales más la capacidad de ocupación designada del vehículo multiplicada por 68 kg.

Carga máxima del vehículo en el neumático hace referencia a la carga sobre un neumático individual que está determinada por la distribución, a cada eje, de su parte del peso máximo del vehículo cargado dividido entre dos.

Carga normal del vehículo en el neumático hace referencia a la carga sobre un neumático individual que está determinada por la distribución, a cada eje, de su parte del peso en vacío, el peso de accesorios y el peso normal de ocupación (distribuido según la Tabla I de 49 CFR 571.110) y dividido entre 2.

Miembro central de la rueda hace referencia, en el caso de un conjunto de neumático sin aire que incorpora una rueda, a un dispositivo mecánico que se fija, de manera integral o separada, a la llanta sin aire y permite la conexión entre la llanta sin aire y el vehículo; o, en el caso de un conjunto de llanta sin aire que no incorpora una rueda, a un dispositivo mecánico que se fija, de manera integral o separada, al neumático sin aire y permite la conexión entre el neumático y el vehículo.

Accesorio de fijación de la rueda hace referencia al accesorio utilizado para mantener el conjunto de rueda y neumático seguro durante las pruebas.

4. Seguridad de los neumáticos: todo depende de ellos

La Administración Nacional de Seguridad de Tráfico en Carreteras (NHTSA) ha publicado un folleto (DOT HS 809 361) sobre todos los aspectos de la seguridad de los neumáticos, según lo especificado por 49 CFR 575.6. Este folleto se reproduce, en parte, debajo. Se puede descargar sin cargo del sitio web de la NHSTA:

http://www.nhtsa.dot.gov/cars/rules/TireSafety/ridesonit/tires_index.html

Los estudios realizados sobre la seguridad de los neumáticos muestran que contar con una presión apropiada de los neumáticos, respetar los límites de carga de los vehículos y sus neumáticos (no llevar más peso en el vehículo del que este o los neumáticos pueden soportar), evitar los peligros de la carretera e inspeccionar los neumáticos para determinar que no tengan cortes, rajaduras y otras irregularidades son las cosas más importantes que puede hacer para evitar la falla de los neumáticos, por ejemplo, la separación de la banda de rodadura, un reventón o un neumático desinflado. Estas medidas, junto con otras actividades de cuidado y de mantenimiento, también pueden:

- Mejorar el manejo del vehículo
- Ayudar a protegerlo a usted y a otras personas de accidentes y roturas evitables
- Mejorar el ahorro de combustible
- Prolongar la vida útil de sus neumáticos

Este folleto tiene como finalidad ofrecer una descripción integral de la seguridad de los neumáticos, incluida información sobre los temas siguientes:

- Mantenimiento básico de los neumáticos
- Sistema uniforme de calificación de la calidad de los neumáticos
- Características fundamentales de los neumáticos
- Consejos de seguridad de los neumáticos. Use esta información para integrar a la seguridad de los neumáticos a su rutina de mantenimiento del vehículo.

Se debe reconocer que el tiempo que se dedica a los neumáticos es mínimo en comparación las incomodidades y las consecuencias a la seguridad que presentan un neumático desinflado u otras fallas.

La seguridad primero: mantenimiento básico de neumáticos

Los neumáticos que se mantienen de manera apropiada mejoran la dirección, el frenado, la tracción y la capacidad de carga del vehículo. Los neumáticos mal inflados y los vehículos sobrecargados son una de las principales causas de fallas de los neumáticos. Así, y tal como se mencionó antes, para evitar los neumáticos desinflados y otros tipos de fallas en los neumáticos, debe mantener la presión apropiada de los neumáticos, respetar los límites de carga del vehículo así como de los neumáticos, evitar los peligros de la carretera e inspeccionar periódicamente los neumáticos.

Encontrar los límites de carga y de presión de los neumáticos recomendados para su vehículo

Las placas de información de los neumáticos y las etiquetas de certificación de los vehículos contienen información sobre neumáticos y límites de carga. En estas etiquetas se indica información del fabricante de los vehículos, entre otra:

- Tamaño recomendado de neumáticos
- Presión recomendada de inflado de los neumáticos
- Peso de capacidad vehicular (VCW: el peso máximo de ocupación y carga que puede soportar un vehículo)
- Clasificación de peso bruto del eje delantero o trasero (Gross Axle Weight Rating, GAWR: el peso máximo que pueden soportar los sistemas de eje).

Ambas placas y etiquetas de certificación están fijadas de manera permanente al remolque, cerca de la parte izquierda delantera.

Comprender la presión de los neumáticos y los límites de carga

La presión de inflado de los neumáticos es el nivel de aire dentro del neumático que le otorga capacidad de carga, e influye en el rendimiento general del vehículo. La presión de inflado de los neumáticos es un número que indica la cantidad de presión de aire, medida en libras por pulgada cuadrada (psi), que requiere un neumático para estar correctamente inflados. (También encontrará este número en la placa de información del vehículo, expresado en kilopascales [kpa], que es la medida métrica usada a nivel internacional).

Los fabricantes de vehículos de pasajeros y de camiones livianos determinan este número según el límite de carga diseñado del vehículo, es decir, el mayor peso que un vehículo puede transportar de manera segura y el tamaño de neumáticos del vehículo. La presión apropiada de los neumáticos para su vehículo se denomina “presión recomendada de inflado en frío”. (Tal como se le informará debajo, es difícil obtener la presión recomendada de los neumáticos si estos no están fríos.)

Los neumáticos se diseñan para usar en más de un tipo de vehículo, por lo que los fabricantes indican la “presión máxima de inflado permitida” en el flanco del neumático. Este número indica la presión mayor de aire que se debe ingresar en los neumáticos en condiciones de conducción normal.

Control de la presión de los neumáticos

Es importante controlar la presión de los neumáticos de su vehículo como mínimo una vez por mes, por las razones siguientes:

- De manera natural, la mayoría de los neumáticos pierde aire con el paso del tiempo.
- Si pasa sobre un bache u otro objeto, o si golpea el bordillo mientras estaciona, los neumáticos pueden perder aire sorpresivamente.
- En el caso de los neumáticos radiales, normalmente no es posible determinar la falta de aire mediante una inspección visual.

Para su comodidad, se recomienda comprar un medidor de presión de neumáticos y tenerlo en el vehículo. Los distribuidores de neumáticos, las tiendas de suministros automotores y otros comercios minoristas venden medidores.

La presión recomendada de inflado de los neumáticos que ofrecen los fabricantes de los vehículos indica el psi adecuado con el neumático frío. En este caso, frío no hace referencia a la temperatura exterior, sino que indica un neumático que no se ha utilizado para conducir en un plazo de, por lo menos, tres horas.

Cuando conduce, los neumáticos se calientan, haciendo que la presión del aire en su interior aumente. Es por este motivo que, a fin de obtener una lectura precisa de la presión de los neumáticos, debe medirla cuando los neumáticos están fríos, o compensar la presión extra en los que están calientes.

Pasos para mantener la presión adecuada de los neumáticos

- Paso 1: Encuentre la presión recomendada para los neumáticos en la placa de información de los neumáticos del vehículo, la etiqueta de certificación o en el manual del propietario.
- Paso 2: Registre la presión de todos los neumáticos.
- Paso 3: Si la presión es demasiado alta en alguno de los neumáticos, libere el aire lentamente al presionar el vástago de la válvula del neumático con el borde del medidor, hasta obtener la presión correcta.
- Paso 4: Si la presión es demasiado baja, note la diferencia entre la presión medida y la presión correcta. Estas libras "faltantes" de la presión es lo que deberá agregar.
- Paso 5: En una gasolinera, agregue las libras faltantes de presión a cada neumático que esté desinflado.
- Paso 6: Verifique todos los neumáticos para garantizar que tengan la misma presión de aire, excepto en los casos en que los delanteros deben tener presiones diferentes de los traseros.

Si ha estado conduciendo el vehículo y considera que tiene un neumático desinflado, agregue presión hasta el límite de inflado en frío recomendado que se indica en la placa de información o en la etiqueta de certificación del neumático. Si bien el neumático puede resultar ligeramente desinflado debido a las libras de presión adicionales en el neumático caliente, es más seguro conducir con presión apenas por debajo del límite recomendado de inflado en frío indicado por el fabricante en lugar de hacerlo con un neumático muy desinflado. Al ser esta una solución temporal, no olvide volver a comprobar la presión del neumático y modificarla cuando pueda hacer una lectura en frío.

Tamaño del neumático

A fin de mantener la seguridad de los neumáticos, compre nuevos que sean del mismo tamaño que los originales, o de un tamaño recomendado por el fabricante. Consulte la placa de información o el flanco del neumático que reemplaza, o el manual del propietario para obtener esta información. Si tiene dudas sobre el tamaño correcto, consulte al distribuidor de neumáticos.

Banda de rodadura del neumático

La banda de rodadura ejerce la acción de agarre y de tracción que impiden que el vehículo se deslice, en especial cuando la carretera está mojada o con hielo. En general, los neumáticos no son seguros y se deben reemplazar cuando la banda de rodadura está desgastada un 1/16 de pulgada. Los neumáticos cuentan con indicadores de desgaste integrados que le señalan cuándo debe reemplazarlos. Estos indicadores son secciones elevadas y situadas de manera intermitente en la parte inferior de las ranuras de la banda de rodadura. Cuando están "a nivel" con la parte exterior de la rodadura, entonces es momento de reemplazar los neumáticos. Otra manera de controlar la profundidad de la banda de rodadura (si está en los Estados Unidos) es colocar una moneda de un penique estadounidense con la cabeza de Lincoln invertida y apuntando hacia usted. Si puede ver la parte superior de la cabeza, necesita neumáticos nuevos.

Alineación de las ruedas y equilibrio de los neumáticos

A fin de evitar la vibración o el zarandeo del vehículo cuando la rueda gira, esta debe estar equilibrada de manera adecuada. Para lograr este equilibrio, se deben colocar pesos en la rueda para contrarrestar los puntos pesados en el conjunto de rueda y neumático. Una alineación de ruedas ajusta los ángulos de las ruedas para que estén posicionados correctamente en relación con el armazón del vehículo. Esta modificación prolonga la vida útil de los neumáticos. La realización de estos ajustes se hace con equipo especial y un técnico calificado.

Reparación de neumáticos

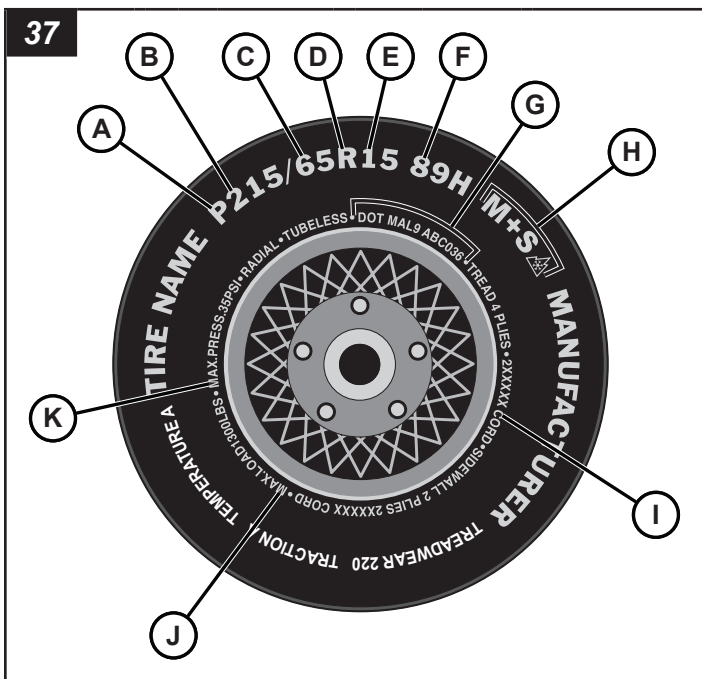
La reparación apropiada de un neumático pinchado exige un tapón para el orificio y un parche para la zona dentro del neumático que rodea al orificio de la pinchadura. Las pinchaduras en la banda de rodadura pueden repararse si no son demasiado grandes, pero las que ocurren en el flanco no se deben reparar. Los neumáticos deben quitarse de la llanta para inspeccionarlos apropiadamente antes de colocarles el tapón y el parche.

Información básica sobre neumáticos

La ley federal exige que los fabricantes de neumáticos presenten información estándar en los flancos de todos los neumáticos. Dicha información identifica y describe las características fundamentales del neumático, a la vez que ofrece un número de identificación del neumático para la certificación de seguridad estándar y en caso de un retiro del mercado.

Información en los neumáticos de los vehículos de pasajeros

Consulte la Figura 37 y la información siguiente.



A: La “P” indica que el neumático es para vehículo de pasajeros.

B: Este número de tres dígitos brinda el ancho del neumático en milímetros, desde el borde del flanco al borde del flanco. Generalmente, cuanto mayor es el número, más ancho el neumático.

C: Este número de dos dígitos, conocido como la relación de aspecto, brinda la relación de altura a ancho del neumático. Los números de 70 o inferiores indican un flanco chico para una mejor respuesta de la dirección y un manejo mejorado en general sobre pavimento seco.

D: La “R” indica radial. Durante los últimos 20 años, la construcción radial de neumáticos ha sido el estándar del sector.

E: Este número de dos dígitos es el diámetro de la rueda o llanta expresado en pulgadas. Si cambia el tamaño de la rueda, tendrá que comprar neumáticos nuevos que coincidan con el nuevo diámetro de la rueda.

F-

(Número) Este número de dos o tres dígitos es el índice de carga del neumático. Es una medida del peso que cada neumático puede soportar. Esta información se encuentra en el manual del propietario. De no ser así, contáctese con un distribuidor de neumáticos en su zona. *Nota: Es posible que esta información no esté en todos los neumáticos, ya que no se exige legalmente.*

(Letra) La clasificación de velocidad indica a qué velocidad debe conducirse este neumático por tiempos prolongados. Las clasificaciones varían de 99 millas por hora a 186 millas por hora. Debajo se indican estas clasificaciones. *Nota: Es posible que esta información no esté en todos los neumáticos, ya que no se exige legalmente.*

Clasificación de letra	Clasificación de velocidad
Q	99 mph
R	106 mph
S	112 mph
T	118 mph
U	124 mph
H	130 mph
V	168 mph*
Y	186 mph*

**Nota: En el caso de los neumáticos con una capacidad de velocidad superior a 149 mph, los fabricantes algunas veces utilizan las letras ZR. En el caso de los que tienen una capacidad de velocidad superior a 186 mph, los fabricantes algunas veces utilizan las letras ZR.*

G: Número de identificación de neumáticos del Departamento de Transporte de los EE. UU. Comienza con las letras “DOT” e indica que el neumático cumple con todos los estándares federales. Los dos números o letras siguientes son el código de planta donde se lo fabricó, y los últimos cuatro indican la semana y el año de construcción. Por ejemplo, los números 3197 indican la semana 31 de 1997. Los otros números son códigos de marketing empleados a discreción del fabricante. Esta información se utiliza para comunicarse con los clientes en caso de que un defecto del neumático amerite un retiro del mercado.

H: La combinación “M+S” o “M/S” indica que el neumático tiene cierta capacidad para uso en lodo y nieve. La mayoría de los neumáticos radiales tienen estas marcas, por lo que son algo aptos para usar en lodo y nieve.

I: Composición de las capas del neumático y materiales usados. La cantidad de capas indica cuántos niveles de tela recubierta en caucho posee el neumático. En general, a mayor cantidad de capas, mayor es el peso que puede soportar un neumático. Los fabricantes de neumáticos deben indicar asimismo los materiales incluidos, entre otros, acero, nylon, poliéster, etc.

J: Clasificación de carga máxima. Este número indica la carga máxima en kilogramos y en libras que puede soportar el neumático.

K: Presión de inflado máxima permitida. Este número indica la presión mayor de aire que se debe ingresar en los neumáticos en condiciones de conducción normal.

Sistema uniforme de clasificación de calidad de los neumáticos (UTQGS)

Los distintos grados de calidad pueden encontrarse, cuando corresponde, en el flanco del neumático, entre el hombro de la banda de rodadura y el ancho máximo de la sección. Por ejemplo:

DESGASTE DE BANDA DE RODADURA 200
TRACCIÓN AA

Temperatura A

Todos los neumáticos de los automóviles de pasajeros deben cumplir con los requisitos de seguridad federales además de estas clasificaciones.

Desgaste de banda de rodadura

La clasificación del desgaste de la banda de rodadura es una clasificación comparativa basada en el índice de desgaste del neumático cuando se le realizan pruebas en condiciones controladas, en un curso de pruebas gubernamental específico. Por ejemplo, un neumático con una clasificación de 150 se desgastará una vez y media (1 1/2) también en el curso gubernamental como un neumático con clasificación 100. Sin embargo, el rendimiento relativo de los neumáticos depende de las condiciones reales de su uso, y puede desviarse significativamente de la norma debido a variaciones en las costumbres de conducción, las prácticas de mantenimiento así como diferencias en las características y el clima de la carretera.

Tracción

Las clasificaciones de tracción, desde la más alta a la más baja, son AA, A, B y C. Estas clasificaciones representan la capacidad de los neumáticos de frenar en pavimento húmedo medida en condiciones controladas

en superficies de prueba gubernamentales específicas de asfalto y concreto. Un neumático con la clasificación C puede tener un escaso rendimiento de tracción.

Advertencia: La clasificación de tracción asignada a este neumático está basada en pruebas de tracción de frenada directa, y no incluye aceleración, giro, acuaplaneo ni características de tracción máxima.

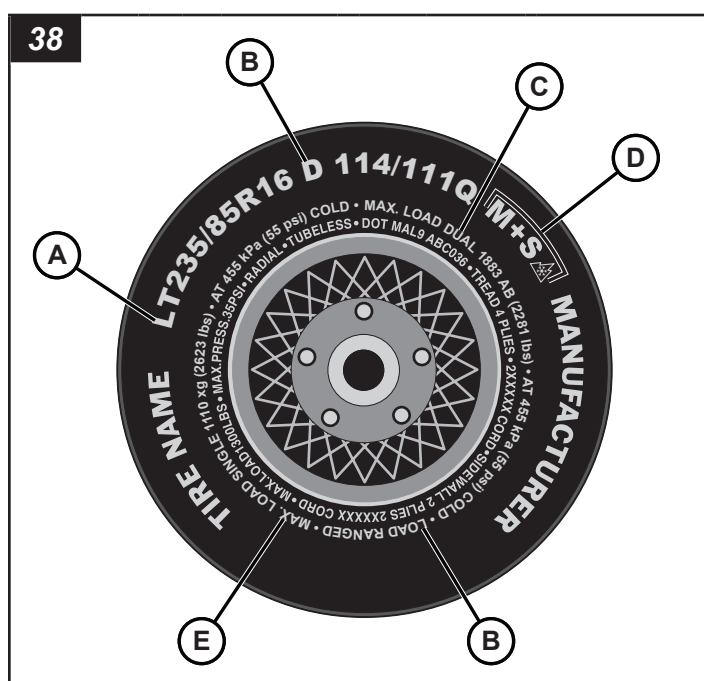
Temperatura

Las clasificaciones de temperatura son A (la más alta), B y C, que representan la resistencia del neumático a la generación de calor y su capacidad de disiparlo cuando se le hicieron pruebas en condiciones controladas en una rueda de prueba de laboratorio específica en interiores. Una alta temperatura constante puede destruir el material del neumático y reducir su vida útil, y la temperatura excesiva puede provocar una falla inesperada del neumático.

La clasificación C corresponde a un nivel de rendimiento que todos los neumáticos para automóviles de pasajeros deben cumplir según el Estándar de Seguridad Motriz Federal n.º 109. Las clasificaciones B y A representan niveles más altos de rendimiento en la rueda de prueba en el laboratorio que los mínimos exigidos legalmente. Advertencia: La clasificación de temperatura se establece para un neumático apropiadamente inflado y no sobrecargado. La velocidad excesiva, la falta de inflado o una carga en exceso, cada una por separado o combinadas, pueden provocar acumulación de calor y la posible falla del neumático.

Información adicional sobre neumáticos para camiones livianos

Los neumáticos para camiones livianos cuentan con otras marcas además de las que se encuentran en los flancos de los neumáticos para vehículos de pasajeros. Consulte la Figura 38 y la información siguiente.



A: La "LT" indica que el neumático es para camiones livianos. Una "ST" es una indicación de que el neumático es únicamente para uso en remolque.

B: Rango de carga. Esta información identifica las capacidades de carga del neumático y sus límites de inflado.

C: Carga doble máxima. Esta información indica la carga máxima y la presión del neumático cuando se lo utiliza doble, es decir, cuando se colocan cuatro neumáticos en cada eje trasero (con un total de seis o más neumáticos en el vehículo).*

D: La combinación "M+S" o "M/S" indica que el neumático tiene cierta capacidad para uso en lodo y nieve. La mayoría de los neumáticos radiales tienen estas marcas, por lo que son algo aptos para usar en lodo y nieve.

E: Esta información indica la carga máxima y la presión del neumático cuando se lo utiliza solo.*

*Nota: La carga máxima se presenta en kilogramos y libras (kg/lb). La presión máxima del neumático se presenta en kilopascales y en libras por pulgada cuadrada (kPa/psi) cuando el neumático está en frío.

Consejos de seguridad de los neumáticos

Prevención de daños al neumático

- Disminuya la velocidad cuando debe pasar por un bache u otro objeto en la carretera.
- No suba los bordillos ni sobre objetos desconocidos mientras conduce, e intente no golpear el bordillo cuando estaciona.

Lista de verificación de seguridad

- Revise la presión de los neumáticos periódicamente (como mínimo, una vez por mes), incluido el neumático de reemplazo.
- Inspeccione los neumáticos para determinar que no tengan rajaduras, objetos extraños, patrones de desgaste desiguales en la banda de rodadura u otros signos de desgaste o trauma.
- Retire los pedazos de vidrio y los objetos extraños incrustados en la banda de rodadura.
- Asegúrese de que las válvulas de los neumáticos tengan las tapas.
- Revise la presión de los neumáticos antes de emprender un viaje largo.
- No sobrecargue el vehículo. Revise la placa de información de los neumáticos o el manual del propietario para conocer cuál es la carga máxima recomendada para el vehículo.

Anexo: Opciones de la unidad

Desconexión de la batería

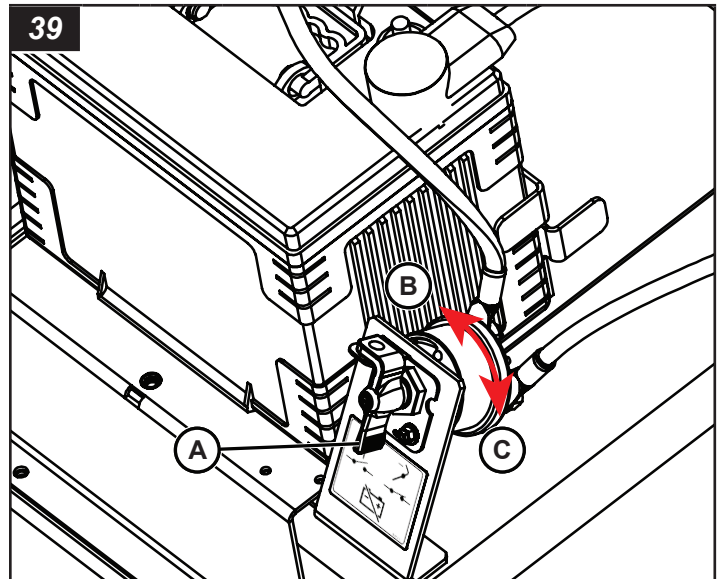
La desconexión opcional de la batería permite desconectarla de manera conveniente y sin necesidad de herramientas durante el almacenamiento de la unidad o mientras no esté en uso, o para evitar un empleo no autorizado.

Para desconectar la batería:

1. Gire el interruptor (A, Figura 39) a la posición de desconexión (B, Figura 39).
2. Para mayor seguridad, puede usar un candado (no se incluye).

Para conectar la batería:

1. Retire el candado (en caso de haber usado uno).
2. Gire el interruptor hasta la Posición de conexión (C, Figura 39).



Válvula de cierre de emergencia de entrada de aire del motor

La válvula de cierre de emergencia de entrada de aire opcional cierra automáticamente la válvula y apaga el motor cuando se presenta una situación de exceso de velocidad incontrolable.

Consulte el manual de programación de Pacbrake PH3 para obtener más información sobre el funcionamiento y la programación.

ADVERTENCIA

Si la válvula de cierre de emergencia de entrada de aire se disparó y apagó el motor, salga del área de inmediato y siga los procedimientos de seguridad de su lugar de trabajo. No reinicie ni arranque la máquina antes de identificar el origen del problema y de haber descubierto una solución.

Operación en modo automático

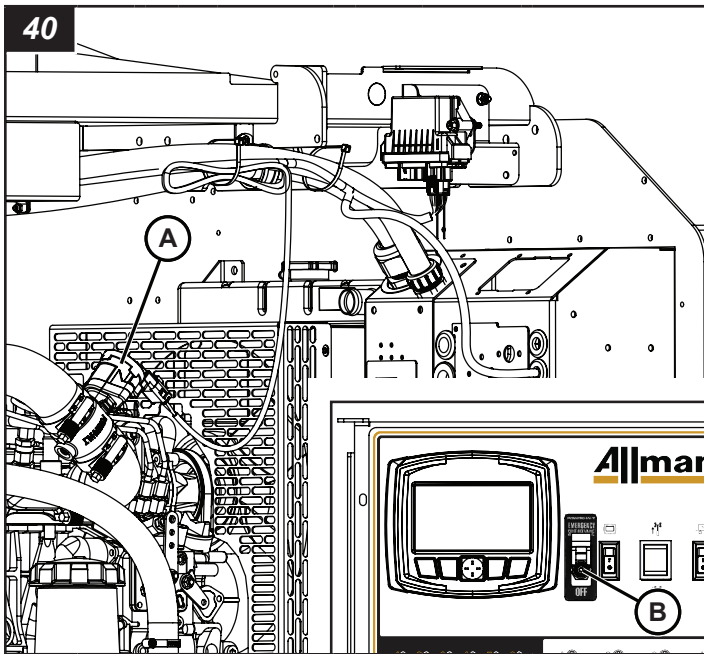
1. Si hay una situación de exceso de velocidad incontrolable en el motor, el controlador la detectará y automáticamente cerrará la válvula de cierre de emergencia de entrada de aire (A, Figura 40) y apagará el motor.
2. La válvula de cierre se mantendrá cerrada durante 15 segundos, y volverá automáticamente a la posición de abierta.
3. Identifique el origen del problema y corríjalo.
4. *Interruptor de encendido estándar:* Gire el interruptor de encendido en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición APAGADO. Consulte la sección **Operación del motor** para conocer los procedimientos de operación.

LSC / Deep Sea: Restablezca el controlador LSC / Deep Sea al llevar el interruptor de ENCENDIDO/ APAGADO en el panel de control del motor a la posición "APAGADA" y nuevamente a la posición "ENCENDIDA". Consulte la sección **Operación del motor** para conocer los procedimientos de operación.

Operación en modo de prueba/manual

1. Lleve el interruptor alternativo de la válvula de cierre de emergencia (B, Figura 40) a la posición “CERRADA” para cerrar la válvula.
2. Lleve el interruptor de la válvula de cierre de emergencia a la posición “ENCENDIDO” para restablecer la válvula en la posición de abierta.
3. *Modo manual:* Identifique el origen del problema y corríjalo.
Modo de prueba: Verifique la funcionalidad de la válvula.
4. *Interruptor de encendido estándar:* Gire el interruptor de encendido en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición APAGADO. Consulte la sección **Operación del motor** para conocer los procedimientos de operación.

LSC / Deep Sea: Restablezca el controlador LSC / Deep Sea al llevar el interruptor de ENCENDIDO/ APAGADO en el panel de control del motor a la posición “APAGADA” y nuevamente a la posición “ENCENDIDA”. Consulte la sección **Operación del motor** para conocer los procedimientos de operación.



Detención de emergencia

Algunas unidades cuentan con una parada de emergencia que apagará inmediatamente toda la unidad en caso de una emergencia.

Para activar:

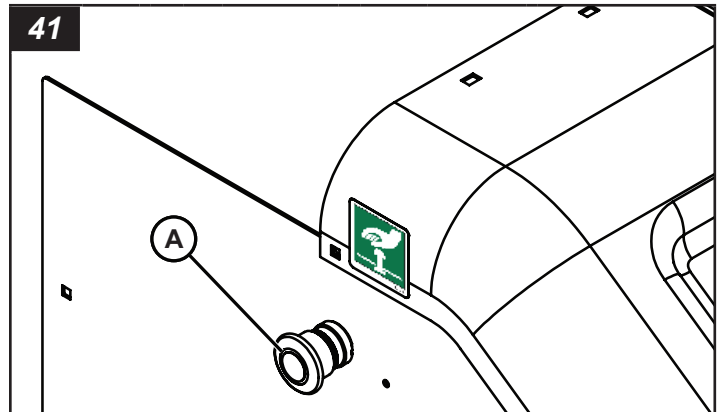
- Presione la parada de emergencia (A, Figura 41).

Para desactivar:

- Tire de la parada de emergencia.

Asegúrese de solucionar el problema que provocó la emergencia antes de volver a operar la unidad.

El uso innecesario o en exceso de la parada de emergencia puede dañar el motor o las unidades de calefacción. Durante la operación normal, nunca use la parada de emergencia para apagar la unidad. Consulte la sección **Apagado de la unidad**.



Calentadores de bloque

Los calefactores del bloque del motor se suministran en unidades de torre de iluminación equipadas con paquetes opcionales para condiciones árticas. El calentador de bloque tipo tapón contra heladas se suministra de serie en el paquete para condiciones árticas, mientras que el calentador de bloque alimentado por diésel se suministra de serie en el paquete para condiciones árticas máximas.

Calentador de bloque tipo tapón contra heladas

El remolque de la torre de iluminación puede estar equipado con un calentador de bloque eléctrico opcional de 400 W, 3,3 A, 120 V y 60 Hz de tipo tapón contra heladas. Use un cable de extensión con conexión a tierra (de 3 clavijas) para conectar al enchufe del calentador de bloque a una fuente de energía eléctrica adecuada.

Para los motores Kubota, Caterpillar, Isuzu y Perkins, el calentador de bloque está ubicado en el lado derecho, cuando se observa desde el lado del ventilador.

Calentador de bloque alimentado por diésel

El remolque de la torre de iluminación puede estar equipado con un calentador de bloque alimentado por diésel opcional Webasto Thermo Top Evo. Este calentador de bloque quema combustible diésel que se enciende en un intercambiador de calor que a su vez calienta el refrigerante en el bloque del motor a través de un sistema de mangueras de calentador de bloque de refrigerante de entrada y salida.

Los parámetros de temperatura y tiempo del calentador de bloque de combustión diésel son controlados por el controlador LSC o Deep Sea. Consulte los manuales del operador de LSC o Deep Sea para obtener más instrucciones sobre cómo configurar estos parámetros.

Balizas de bajo nivel de combustible y de marcha

La baliza de bajo nivel de combustible se suministra de forma estándar en unidades de torre de iluminación de 20 kW y se instalan en unidades con paquetes opcionales para minería. La baliza de marcha es un complemento opcional de la baliza de bajo nivel de combustible.

Nota: La baliza de marcha necesita de la baliza de bajo nivel de combustible para funcionar.

Baliza de bajo nivel de combustible

La baliza de bajo nivel de combustible (A, figura 42) es una luz de color ámbar que funciona junto con una unidad de envío de nivel de combustible instalada.

1. **Interruptor de ignición estándar:** Arranque el motor con el interruptor de ignición. Durante el funcionamiento del motor, la baliza de bajo nivel de combustible estará apagada debido a que hay suficiente nivel de combustible, o comenzará a parpadear cuando el combustible alcance 1/4 del tanque de combustible.

Controlador electrónico LSC/Deep Sea: Coloque el interruptor del controlador electrónico en la posición de ENCENDIDO. La baliza de bajo nivel de combustible comenzará a parpadear. Arranque el motor en el controlador electrónico. Durante el funcionamiento del motor, la baliza de bajo nivel de combustible se apagará debido a que hay suficiente nivel de combustible, o comenzará a parpadear cuando el combustible alcance 1/4 del tanque de combustible. *Nota: La configuración predeterminada de combustible baja en el controlador electrónico es 1/4 de tanque de combustible.*

2. Si la baliza de bajo nivel de combustible parpadea durante el funcionamiento del motor, apague la unidad y cargue nuevamente combustible.

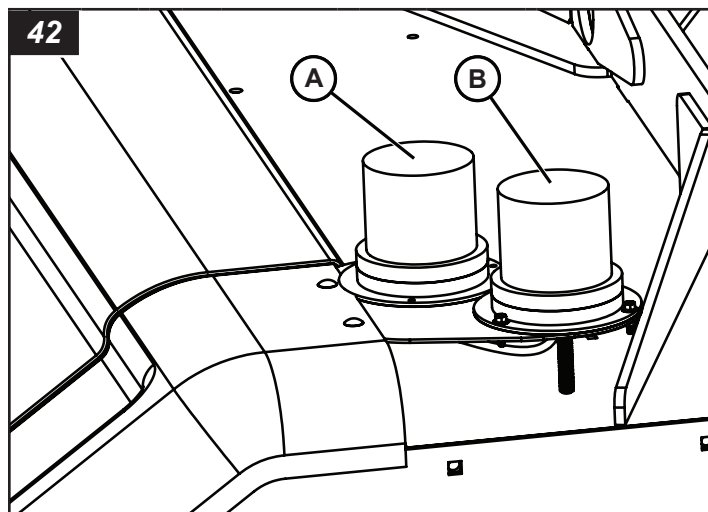
*Nota: Consulte la sección **Cómo operar el motor** para conocer los procedimientos de operación.*

Baliza de marcha

La baliza de marcha (B, figura 42) es una luz de color verde que funciona junto con una baliza de bajo nivel de combustible instalada.

Arranque el motor con el interruptor de ignición o con el controlador electrónico instalado. La baliza de marcha parpadeará durante el funcionamiento del motor.

*Nota: Consulte la sección **Cómo operar el motor** para conocer los procedimientos de operación.*



Terminales de arranque a distancia

El remolque de la torre de iluminación puede estar equipado con terminales de arranque a distancia opcionales que funcionan en conjunto con el controlador Deep Sea.

Nota: Las configuraciones de entrada de arranque a distancia deben ajustarse mediante el software DSE Configuration Suite. El software se puede descargar en <https://www.deepseaelectronics.com/genset/software-tools/dse-config-suite>. Conecte la PC al controlador Deep Sea mediante un cable USB tipo A a USB tipo B para programación.

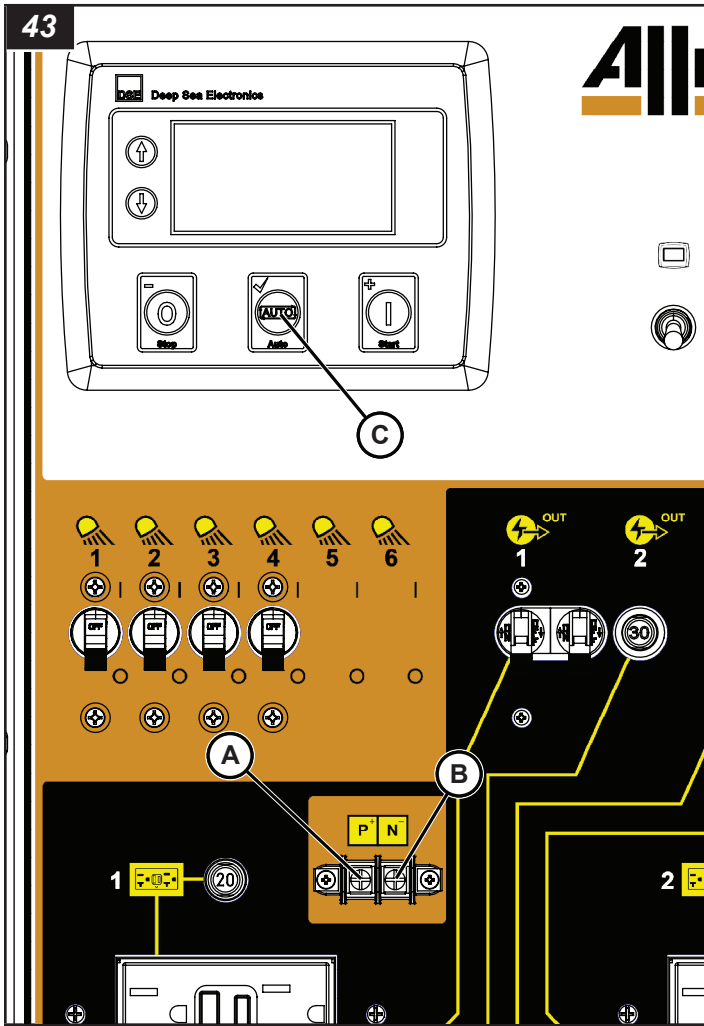
Configuración y operación de terminales de arranque a distancia:

Los terminales de arranque a distancia se encuentran en el panel de control de la unidad.

Nota: El sistema de terminales de arranque a distancia del controlador Deep Sea está configurado para ser activado por un circuito o interruptor cerrado. Una vez que la unidad comienza a funcionar, la alteración del circuito activará la secuencia de apagado automático seguro. Esto se puede revertir configurando la señal de entrada del Deep Sea como Normalmente cerrada. Para obtener más información sobre cómo hacerlo, consulte el Manual del operador del Deep Sea y el software DSE Configuration Suite.

1. Conecte el cable de alimentación "Power" del circuito o interruptor de arranque a distancia a la terminal "P" (A, Figura 43) de la regleta de terminales de arranque a distancia.
2. Conecte el cable de tierra "Ground" del circuito o interruptor de arranque a distancia a la terminal "N" (B, Figura 43) de la regleta de terminales de arranque a distancia.
3. Active la función automática del controlador Deep Sea presionando el botón de modo automático (✓) (C, Figura 43) en el controlador.
 - A. Unidad encendida: Ajuste el circuito o interruptor de arranque a distancia en la posición de encendido "ON/1". El motor pasará por los ciclos de arranque y funcionamiento para la operación de la unidad.

- B. Unidad apagada: Ponga el circuito o interruptor de arranque a distancia en la posición de apagado "OFF/0". La unidad dejará de funcionar y el motor entrará al ciclo de apagado.



Panel de la placa de orejeta de conexión de salida de CA



PELIGRO



Peligro de electrocución

El ingreso al panel de la placa de orejeta de conexión mientras el equipo está en funcionamiento provocará lesiones graves o la muerte. Apague el equipo antes de ingresar en el compartimento eléctrico.

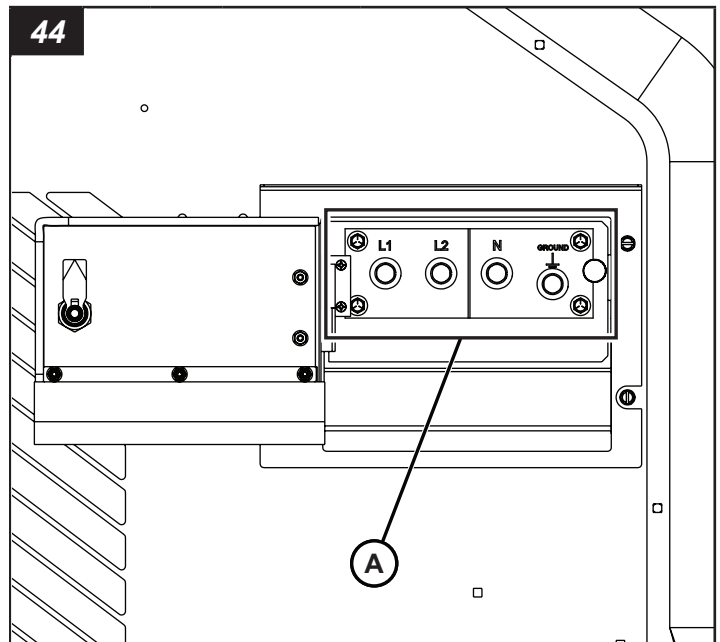
El panel de la placa de orejeta de conexión de salida de CA opcional se encuentra en el lado derecho trasero de la unidad. El panel eléctrico está cubierto por una puerta de panel con una solapa de puerta. Pase los cables de alimentación por debajo de la puerta. Siga los pasos para el funcionamiento del panel de salida de CA:

1. Abra la puerta del panel.

2. Conecte los cables a la placa de orejeta de conexión (A, Figura 44). Consulte la secciones **Configuraciones del cable de la placa de orejeta de conexión de salida** y **Conexión de cargas y selección de cables** para determinar las conexiones de cable.

Nota: Los cables de alimentación deben instalarse/ conectarse al panel de salida de CA antes de operar el motor.

3. Cierre la puerta del panel.
4. Arranque la unidad y luego gire el disyuntor principal a la posición de ENCENDIDO. La alimentación se suministra hacia el panel de la placa de orejeta de conexión solo cuando el motor está en funcionamiento y el disyuntor principal se encuentra en la posición de ENCENDIDO. Consulte la sección **Operación del motor**.



Configuraciones del cable de la placa de orejeta de conexión de salida

Consulte la tabla para conocer las configuraciones del cable de la placa de orejeta de conexión tanto de 120 V como de 240 V. Conecte los cables de alimentación a las orejetas según cada configuración.

Configuración del cable de la placa de orejeta de conexión de 240 V	Configuración del cable de la placa de orejeta de conexión de 120 V
<p>240V 1Φ</p>	<p>120V 1Φ</p>

Conexión de cargas y selección de cables

 **ADVERTENCIA**



Peligro de descarga eléctrica

- Al retirar o conectar un cable de conexión para cambiar la carga, asegúrese de colocar en APAGADO el disyuntor principal y, a continuación, lleve a cabo el trabajo.
- Para cargar un cable de conexión, no utilice un cable dañado ni un cable de tensión insuficiente. Fije las conexiones de cable entre cada orejeta de conexión y el terminal de entrada/salida. Las conexiones flojas pueden provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Seleccione un cable de calibre aplicable (AWG) considerando la capacidad de carga y la distancia del generador a la carga. El calibre y la longitud del cable deben clasificarse con una caída de tensión inferior al 5 %. Utilice la placa de orejeta de conexión (A, Figura 45) para conectar y fijar los cables de forma segura.

Si la corriente de carga supera la corriente nominal del cable, puede producirse un sobrecalentamiento del cable. Del mismo modo, si el calibre del cable es demasiado pequeño y/o la longitud del cable es demasiado larga, la caída de tensión a través del cable puede ser excesiva, lo que podría provocar daños en la máquina.

Instalación de un interruptor de carga

Instale un interruptor de carga (B, Figura 45, no suministrado) entre el terminal de salida y la carga para encender/apagar la carga. No encienda/apague la carga directamente con el disyuntor del generador. Podría causar daños al disyuntor.

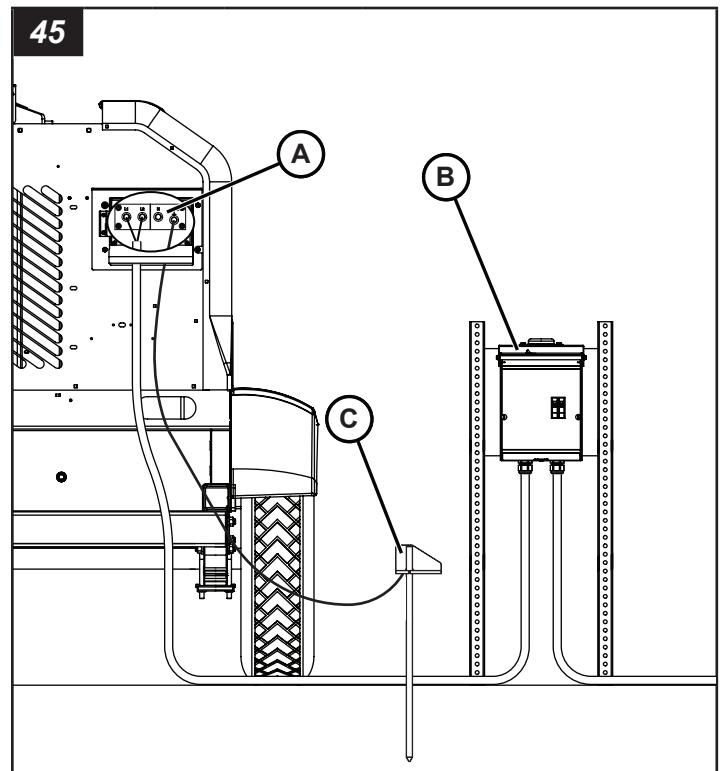
Conecte el cable de conexión a la carga de forma que los terminales de salida no entren en contacto.

Conexión a tierra de la unidad

AVISO

La máquina se debe conectar a tierra conforme a los requisitos señalados por las autoridades de inspección local.

1. Con un mazo, instale una varilla de conexión a tierra (C, Figura 45, no suministrada) firmemente en el suelo, a menos de 5 pies (1,5 m) de la orejeta de conexión a tierra de la unidad.
2. Conecte el cable de la varilla de conexión a tierra a la orejeta de conexión a tierra.



Bomba y válvula de combustible remotas

El remolque de la torre de iluminación puede equiparse con una bomba y válvula de combustible remotas opcionales, para abastecer la unidad desde un tanque de combustible remoto.

AVISO

Si hay aire en las líneas de combustible, cambiar la palanca de combustible remoto a la posición del tanque de combustible remoto puede provocar daños al motor. Solamente mueva la palanca cuando las líneas de combustible estén totalmente cebadas con combustible.

Operación de arranque y conexión de tanque de combustible remoto:

1. Configure el tanque de combustible remoto en una posición que sea accesible para enrutar las líneas de combustible al remolque de la torre de iluminación.
2. Asegúrese de que la palanca de la válvula de combustible remoto (A, Figura 46) esté en la posición del tanque de combustible del remolque de la torre de iluminación (B, Figura 46).
3. Quite los tapones de la línea de combustible remota (C, Figura 46) de las dos conexiones de combustible remotas en el costado trasero de la unidad.
4. Conecte las mangueras de la línea de combustible de 3/4 a las dos conexiones remotas de combustible del suministro y las tuberías de succión de retorno en el tanque de combustible remoto.

Nota: Asegúrese de que las tuberías de succión de retorno y de la parte inferior del suministro en el tanque de combustible remoto estén a 5/8-13/16 pulg (15-20 mm) por encima de la base del tanque para evitar que se succione agua y sedimentos.

5. Lleve el interruptor de la bomba de combustible remota (D, Figura 46) a la posición "ENCENDIDO/I". Deje que la bomba de combustible funcione durante unos 15 minutos o más tiempo si fuera necesario, hasta que se hayan cebado con combustible las líneas de combustible de retorno y de suministro, y no haya aire en ellas.

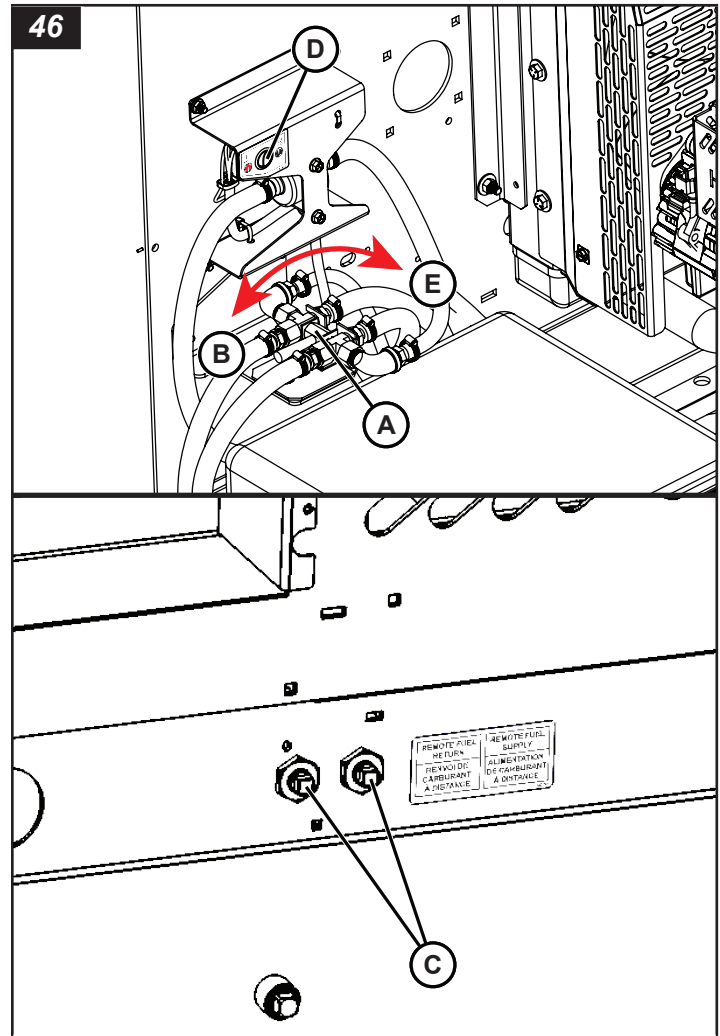
Nota: Asegure y fije todas las conexiones antes de hacer funcionar la bomba de combustible remota.

6. Lleve la palanca de la válvula de combustible remota a la posición del tanque de combustible remoto (E, Figura 46).

Nota: El motor debe estar en funcionamiento antes de cambiar del tanque de combustible del remolque al tanque de combustible remoto.

Apagado y desconexión del tanque de combustible remoto:

1. Lleve la palanca de la válvula de combustible remoto (A, Figura 46) a la posición del tanque de combustible del remolque (B, Figura 46).
2. Lleve el interruptor de la bomba de combustible remota (D, Figura 46) a la posición "APAGADO/O"..
3. Coloque un envase aprobado debajo de las conexiones de combustible remotas para recoger el combustible residual en las mangueras de las líneas de combustible durante la desconexión.
4. Desconecte las mangueras de las líneas de combustible desde las dos conexiones de combustible remotas en el remolque de la torre de iluminación. Cuando retire las mangueras, tenga cuidado de no derramar el combustible residual en las mangueras.
5. Deseche el líquido conforme a las pautas gubernamentales de la Agencia de Protección Ambiental (EPA) u otras.
6. Vuelva a instalar los tapones de la línea de combustible remota (C, Figura 46) en las dos conexiones de combustible remotas en el lado trasero de la unidad.

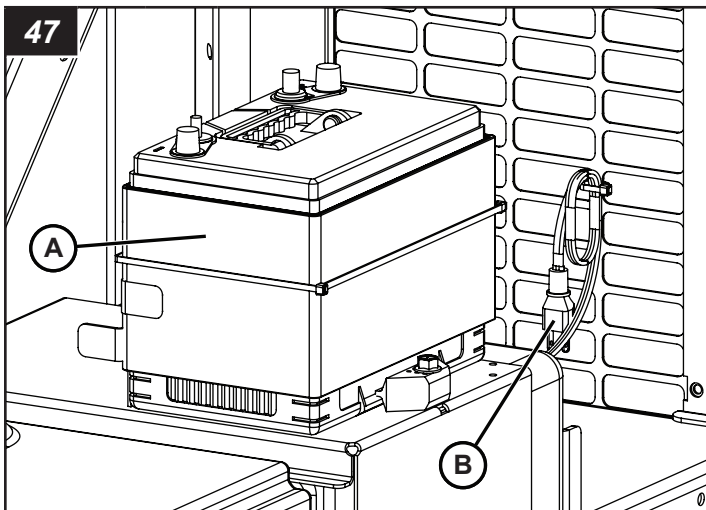


Calentador de batería

El calentador de batería (A, Figura 47) mantiene la batería del motor calentados mientras la unidad está almacenada o no se encuentra en uso.

El calentador de batería debe utilizarse siempre que la unidad esté almacenada o no se encuentre en uso a temperaturas inferiores a 32 °F (0 °C).

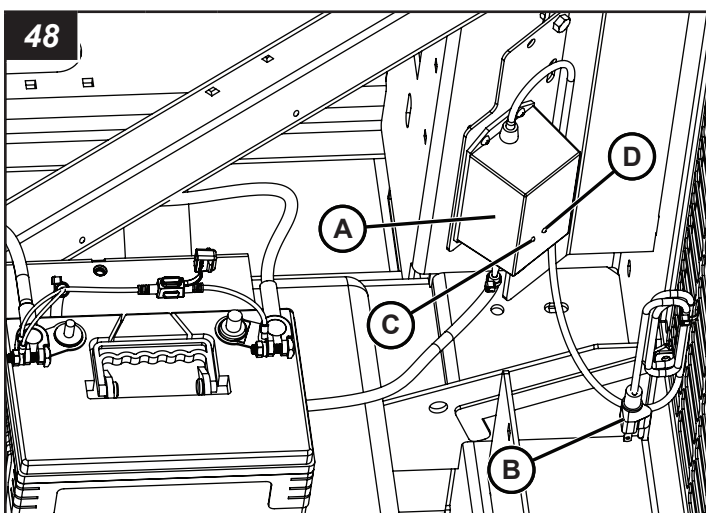
1. Enchufe el extremo macho del cable (B, Figura 47) de alimentación a un tomacorriente estándar de 120 V.
2. Desenchufe calentador de batería antes de poner la unidad en funcionamiento.



Cargador de batería

El cargador de batería (A, Figura 48) mantiene la batería cargada mientras la unidad está almacenada o no se encuentra en uso.

1. Enchufe el extremo macho del cable (B, Figura 48) de alimentación a un tomacorriente estándar de 120 V.
2. La luz roja (C, Figura 48) en el módulo del cargador de batería, ubicada en la sección delantera izquierda del compartimiento del motor (consulte la Figura 48), indica que la batería se está cargando. La luz verde (D, Figura 48) indica la carga completa. (El cargador de batería puede permanecer enchufado después de que la batería alcance la carga completa sin dañar la batería).
3. Desenchufe el cargador de batería antes de poner la unidad en funcionamiento.



Noter les renseignements importants

Noter les renseignements importants pour faciliter la commande des pièces de rechange ou des autocollants.

Société N° d'équipement :	
Appareil N° de modèle :	
Appareil NIV :	
N° de modèle du moteur :	N° de série :
N° de modèle de la génératrice :	N° de série :
Accessoires :	

Table des matières:

Introduction	98
Produits couverts par le présent manuel	98
Sécurité	98
Caractéristiques et commandes	105
Liste de vérification avant utilisation	106
Transport	108
Fonctionnement	113
Entretien	121
Spécifications	129
Dépannage	133
Signaler les défauts de sécurité	134
Renseignements sur la sécurité des pneus	134
Addenda – Options des unités	141

AVERTISSEMENT

L'inspiration de gaz d'échappement du moteur vous expose à des produits chimiques connus selon l'État de Californie pour causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres effets nuisibles à la reproduction.

- Toujours démarrer et faire fonctionner le moteur dans un endroit bien ventilé.
- Si le moteur est utilisé dans un espace fermé, ventiler les gaz d'échappement à l'extérieur.
- Ne pas modifier ni altérer le système d'échappement.
- Ne pas mettre le moteur au ralenti sauf en cas de nécessité.

Pour obtenir de plus amples renseignements, visitez le site www.P65Warnings.ca.gov/diesel.

Introduction

À propos de ce manuel

PRENEZ LE TEMPS DE LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL

Ce manuel fournit les instructions nécessaires pour Allmand® Maxi-Lite® Light Tower.

L'information dans ce manuel est en vigueur au moment de l'impression. Briggs & Stratton, LLC. peut changer le contenu sans préavis ni obligation.

Les images contenues dans ce manuel sont offertes aux fins d'illustration seulement et peuvent être différentes de votre modèle.

Toute référence dans ce manuel au côté droit et au côté gauche se détermine en regardant la remorque à partir de l'arrière.

Si vous êtes incertain de toute information contenue dans le manuel, contacter le service à la clientèle d'Allmand au 1-800-562-1373, ou nous contacter par l'entremise de notre site Web à www.allmand.com.

Conservez ces instructions originales comme référence future.

Guides des composants

En plus de ce manuel d'utilisation, assurez-vous de lire les guides des composants qui sont inclus avec la machine.

Pour les modèles équipés de moteurs Perkins, le manuel d'utilisation du moteur se trouve en ligne à https://www.perkins.com/en_GB/aftermarket/operation-maintenance-manuals/9064.html.

Produits couverts par le présent manuel

Les produits suivants sont couverts par le présent manuel : Maxi-Lite®

Sécurité

Définitions sur la sécurité

Pour votre sécurité et celle des autres, en plus de protéger la performance de l'équipement, suivre les précautions énumérées dans le manuel avant et pendant l'utilisation et pendant les procédures d'entretien périodiques.



Le symbole d'alerte de sécurité indique un risque de blessure corporelle.



DANGER

Ce symbole indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT

Ce symbole indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer la mort ou des blessures graves.

ATTENTION

Ce symbole indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer des blessures mineures ou modérées.

AVIS

Informations considérées comme importantes, mais pas liées à des dangers.

Mesures de sécurité

La section suivante contient des mesures et des directives de sécurité générales qui doivent être obéies afin de réduire tout risque à la sécurité personnelle. Des mesures de sécurité particulières sont listées dans certaines procédures pertinentes. Lire et comprendre toutes les mesures de sécurité avant de faire fonctionner ou d'effectuer des réparations ou de l'entretien.

DANGER



Risque d'électrocution

- Toujours vérifier les câbles et les obstructions en hauteur avant de soulever ou d'abaisser la tour d'éclairage.
- Toujours obéir aux règlements ou aux directives de votre chantier, et les codes électriques étatiques, provinciaux et nationaux pour maintenir une distance sûre avec les câbles en hauteur.
- Une haute tension est présente lorsque le moteur est en marche. Ne jamais tenter d'effectuer l'entretien des composants électriques lorsque le moteur est en marche.
- Ne pas utiliser la tour d'éclairage si l'isolation sur le cordon électrique ou tout autre câblage électrique est coupée, usée ou mise à nu. Réparer ou remplacer le câblage endommagé avant de démarrer le moteur.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

- Ne jamais laisser quiconque installer ou faire fonctionner l'équipement sans formation adéquate.
- Lire et comprendre ce manuel d'utilisation, le manuel d'utilisation du moteur et tout autre manuel des composants avant d'utiliser ou d'entretenir la tour d'éclairage afin de s'assurer que les pratiques exemplaires de sécurité et les procédures d'entretien sont suivies.
- Les enseignes et les autocollants de sécurité sont des rappels d'utiliser des techniques d'utilisation et d'entretien sûres.

AVERTISSEMENT

Risque de chute

- Ne jamais transporter des passagers sur l'équipement.

AVERTISSEMENT

Risque lié aux modifications

- Ne jamais modifier l'équipement sans le consentement écrit du fabricant. Toute modification pourrait affecter le fonctionnement sécuritaire de l'équipement.

AVERTISSEMENT

Risque d'exposition

- Toujours porter de l'équipement de protection individuelle, incluant les vêtements appropriés, les gants, chaussures de travail, et une protection des yeux et de l'ouïe, selon ce qui est exigé par la tâche à effectuer.

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

- Ne pas soulever, ni abaisser, ni utiliser la tour d'éclairage à moins que tous les vérins stabilisateurs et longerons ne soient en position ferme au sol.
- Ne jamais déplacer ni replacer la tour d'éclairage pendant qu'elle est allongée en position verticale.

AVERTISSEMENT



Risque d'incendie et d'explosion

Les batteries dégagent des gaz explosifs pendant le chargement. Des étincelles pourraient causer des explosions, entraînant la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT



Risque de brûlure

Les batteries contiennent de l'acide, qui est très caustique. Tout contact avec les composants de la batterie peut causer de graves brûlures chimiques.

AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique

Les batteries présentent un risque de décharge électrique et de haute tension lors d'un court-circuit.

- Toujours débrancher le câble négatif (-) de la batterie avant d'effectuer le service de l'équipement.
- NE PAS jeter la batterie au feu. Recycler la batterie.

- NE PAS permettre de flamme nue, d'étincelle, de chaleur, de tison de cigarette au cours et plusieurs minutes après le chargement de la batterie.
- NE PAS tenter d'ouvrir ou de mutiler la batterie.
- NE PAS charger une batterie gelée. Toujours réchauffer lentement la batterie à la température ambiante avant de la charger.
- Porter des gants de protection ainsi qu'un tablier, des bottes et des gants en caoutchouc.
- Enlever vos montres, bagues et autres objets métalliques.
- Utiliser des outils dont les poignées sont isolées.

AVERTISSEMENT



Risque d'incendie et d'explosion

- Le carburant diesel est inflammable et explosif sous certaines conditions.
- Ne jamais utiliser un chiffon industriel pour ramasser le carburant.
- Essuyer immédiatement tout déversement.
- Ne jamais faire le plein si le moteur est en marche.
- Ranger tous les contenants qui contiennent du carburant dans un endroit bien ventilé, loin de tout combustible et de toute source d'allumage.

AVERTISSEMENT

Risque lié à l'alcool et aux drogues

- Ne pas utiliser la tour d'éclairage sous l'emprise de l'alcool ou de drogues, ou en étant malade.

AVERTISSEMENT



Risque d'emmêlement/de rupture

- Toujours arrêter le moteur avant de commencer un entretien.
- Si le moteur doit être réparé pendant qu'il tourne, retirer tous les bijoux, attacher les cheveux longs et garder les mains, toute partie du corps et tout vêtement éloigné des pièces mobiles et rotatives.
- S'assurer que tous les protecteurs et les couvercles sont fixés correctement à l'équipement avant de démarrer le moteur. Ne pas démarrer le moteur si les protecteurs et les couvercles ne sont pas installés correctement sur l'équipement.
- Attacher l'étiquette « Ne pas faire fonctionner » près de la clé l'interrupteur de contact pendant l'entretien d'un équipement.

AVERTISSEMENT

Risque lié aux objets propulsés

- Toujours porter une protection des yeux lors du nettoyage de l'équipement avec de l'air comprimé ou de l'eau à haute pression. La poussière, les débris propulsés, l'air comprimé, l'eau ou la vapeur à haute pression peuvent endommager vos yeux.

AVERTISSEMENT

Risque lié au liquide de refroidissement

- Porter une protection des yeux et des gants en caoutchouc lors de la manipulation du liquide de refroidissement du moteur. Si un contact avec les yeux ou la peau se produit, rincer les yeux et laver immédiatement avec de l'eau propre.

AVERTISSEMENT



Risque de brûlure

- L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.

AVERTISSEMENT



Risque de brûlure

- Les luminaires et certaines surfaces du moteur deviennent très chauds pendant l'utilisation et peu après l'arrêt.
- Garder les mains et les autres parties du corps loin des surfaces chaudes.
- Manipuler les composants chauds, comme les luminaires, avec des gants résistants à la chaleur.

AVIS

- Toute pièce déclarée défectueuse à la suite d'une inspection ou toute pièce dont la valeur mesurée ne satisfait pas à la norme ou à la limite DOIT être remplacée.
- Toujours serrer les composants au couple indiqué. Les pièces desserrées peuvent causer des dommages à l'équipement et le faire fonctionner incorrectement.
- Suivre les directives d'Environmental Protection Agency (EPA), Environnement Canada (EC) ou d'autres agences gouvernementales pour l'élimination appropriée des matières dangereuses comme.
- l'huile à moteur, le carburant diesel et le liquide de refroidissement du moteur.

- Utiliser uniquement les pièces de rechange indiquées. D'autres pièces de rechange peuvent affecter la couverture de garantie.
- Éliminer toute saleté et tout débris accumulé dans la carrosserie de l'équipement et de ses composants avant d'inspecter l'équipement ou d'effectuer un entretien ou des réparations. Faire fonctionner l'équipement avec de la saleté et des débris accumulés causera une usure prématurée des composants de l'équipement.
- Ne jamais disposer des matières dangereuses en les jetant dans un égout, sur le sol, ou dans les eaux souterraines ou les voies d'eau.
- Récupérer tous outils et toutes les pièces qui peuvent être tombés à l'intérieur de l'équipement pour éviter le mauvais fonctionnement de ce dernier.
- Si un témoin s'allume pendant l'utilisation de l'équipement, arrêter immédiatement le moteur. Déterminer la cause et réparer le problème avant de continuer à faire fonctionner l'équipement.

Autocollants de sécurité

Avant de faire fonctionner votre appareil, veuillez lire et comprendre les autocollants de sécurité suivants. Les mises en garde, les avertissements et les directives sont là pour votre sécurité. Pour éviter des blessures corporelles ou des dommages à l'appareil, il faut comprendre et suivre tous les autocollants.

Empêcher les autocollants de devenir sales ou de se déchirer et les remplacer s'ils sont perdus ou endommagés. De plus, si une pièce ayant un autocollant a besoin d'être remplacée, veiller à commander la nouvelle pièce et l'autocollant en même temps.

Si un autocollant de sécurité ou de directive est usé ou endommagé et n'est plus lisible, commander des autocollants de remplacement auprès de votre concessionnaire.

Modèles domestiques	
<p>AVERTISSEMENT – Tout contact avec les pièces et les gaz d'échappement chauds pourrait causer la mort ou des blessures graves. Éviter les gaz d'échappement chauds. Tenir les mains et les produits inflammables à l'écart des pièces chaudes.</p> <p>N° de pièce 118162</p>	
<p>AVERTISSEMENT – L'omission de respecter les avertissements, les instructions et le manuel d'utilisation pourrait causer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner cet équipement ou d'en faire l'entretien.</p> <p>N° de pièce 122467-1</p>	
<p>AVERTISSEMENT – Le démarrage inattendu du moteur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation du contrôleur électronique avant de faire fonctionner de cet équipement.</p> <p>N° de pièce 122467-2</p>	
<p>AVERTISSEMENT – Tout contact avec les pièces et les gaz d'échappement chauds pourrait causer la mort ou des blessures graves. Éviter les gaz d'échappement chauds. Tenir les mains et les produits inflammables à l'écart des pièces chaudes.</p> <p>N° de pièce 122467-3</p>	
<p>AVERTISSEMENT – Le contact avec des pièces en mouvement pourrait causer la mort ou des blessures graves. Se tenir à l'écart des pièces en mouvement.</p> <p>N° de pièce 122467-4</p>	
<p>AVERTISSEMENT – L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves. Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.</p> <p>N° de pièce 122467-5</p>	
<p>AVERTISSEMENT – Toute exposition à des produits corrosifs pourrait causer la mort ou des blessures graves. Porter des gants de protection en manipulant la batterie.</p> <p>N° de pièce 122467-6</p>	

Modèles domestiques	
<p>DANGER – Le fait d'entrer dans le compartiment électrique tandis que l'équipement est utilisé peut entraîner la mort ou des blessures graves. Débrancher l'équipement avant d'entrer dans le compartiment électrique.</p> <p>N° de pièce 118074</p>	
<p>Renseignements sur la mise à la terre de la machine/cosse de mise à la terre</p> <p>N° de pièce 122470</p>	
<p>AVERTISSEMENT – L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves. Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.</p> <p>N° de pièce 118651</p>	

Modèles domestiques

AVERTISSEMENT – Les articles de fumeur, les flammes nues ou d'autres formes d'allumage près de la batterie pourraient causer une explosion, causant la mort ou des blessures graves. Tenir les articles de fumeur, les flammes nues ou les autres formes d'allumage à l'écart de la batterie.

N° de pièce 122467-7



Liste Intertek

N° de pièce 125260

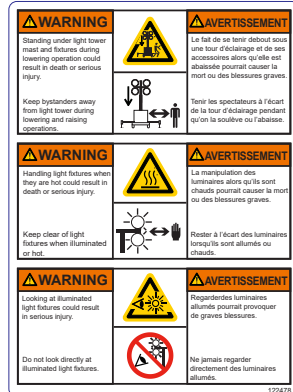


AVERTISSEMENT – Se tenir debout sous le mât d'une tour d'éclairage et de ses luminaires en l'abaissant pourrait causer la mort ou des blessures graves. Tenir les spectateurs éloignés de la tour d'éclairage pendant qu'on la soulève ou qu'on l'abaisse.

AVERTISSEMENT – La manipulation des luminaires alors qu'ils sont chauds peut provoquer la mort ou des blessures graves. Rester à l'écart des luminaires lorsqu'ils sont allumés ou chauds.

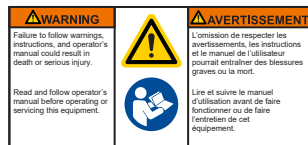
AVERTISSEMENT – Regarder des luminaires allumés peut provoquer de graves blessures. Ne jamais regarder directement des luminaires allumés.

N° de pièce 122478



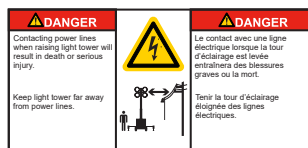
AVERTISSEMENT – L'omission de respecter les avertissements, les instructions et le manuel d'utilisation pourrait causer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner cet équipement ou d'en faire l'entretien.

N° de pièce 122469-1



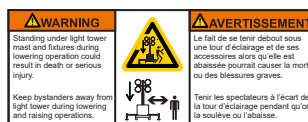
DANGER – Le contact avec une ligne électrique lorsque la tour d'éclairage est levée peut entraîner la mort ou des blessures graves. Tenir la tour d'éclairage éloignée des lignes électriques.

N° de pièce 122469-2



AVERTISSEMENT – Se tenir debout sous le mât d'une tour d'éclairage et de ses luminaires en l'abaissant pourrait causer la mort ou des blessures graves. Tenir les spectateurs éloignés de la tour d'éclairage pendant qu'on la soulève ou qu'on l'abaisse.

N° de pièce 122469-3



Modèles domestiques

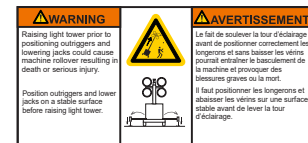
AVERTISSEMENT – Le fonctionnement de cet appareil peut provoquer des étincelles qui peuvent enflammer de la végétation sèche environnante. Un pare-étincelles peut être requis. L'opérateur doit communiquer avec le service d'incendie local pour connaître les lois ou les règlements régissant la prévention des incendies.

N° de pièce 122469-4



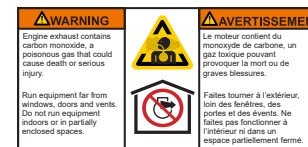
AVERTISSEMENT – Le fait de soulever la tour d'éclairage sans positionner les longerons et sans baisser les vérins pourrait entraîner le basculement de la machine et provoquer de graves blessures ou la mort. Il faut positionner les longerons et abaisser les vérins sur une surface stable avant de lever la tour d'éclairage.

N° de pièce 122469-5



AVERTISSEMENT – L'échappement du moteur contient du monoxyde de carbone, un gaz toxique qui pourrait causer la mort ou des graves blessures. Faire fonctionner l'équipement loin des fenêtres, des portes et des événements. Ne pas faire fonctionner à l'intérieur ni dans un espace partiellement fermé.

N° de pièce 122469-6

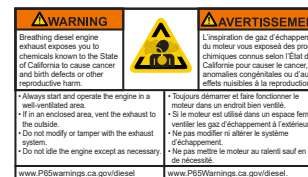


AVERTISSEMENT – L'inspiration de gaz d'échappement du moteur vous expose à des produits chimiques connus selon l'État de Californie pour causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres effets nuisibles à la reproduction.

- Toujours démarrer et faire fonctionner le moteur dans un endroit bien ventilé.
- Si le moteur est utilisé dans un espace confiné, ventiler les gaz d'échappement à l'extérieur.
- Ne pas modifier ni altérer le système d'échappement.
- Ne pas mettre le moteur au ralenti sauf en cas de nécessité.

www.P65Warnings.ca.gov/diesel

N° de pièce 122469-7



Modèles domestiques

AVERTISSEMENT – L'omission de respecter les avertissements, les instructions et le manuel d'utilisation pourrait causer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner cet équipement ou d'en faire l'entretien.

AVERTISSEMENT – Ne pas abaisser la tour d'éclairage en position sécurisée avant de la remorquer peut provoquer la mort ou des blessures graves. Abaisser la tour en position sécurisée avant le remorquage.

AVERTISSEMENT – Une vitesse de remorquage excessive pourrait causer la mort ou des blessures graves. Ne pas dépasser 65 mi/h (105 km/h) lors du remorquage.

N° de pièce 122463



Modèles internationaux

AVERTISSEMENT – Le fait de se tenir debout sous une tour d'éclairage et de ses accessoires alors qu'elle est abaissée peut causer la mort ou des blessures graves. Tenir les spectateurs à l'écart de la tour d'éclairage pendant qu'on la soulève ou l'abaisse.

AVERTISSEMENT – La manipulation des luminaires alors qu'ils sont chauds peut provoquer la mort ou des blessures graves. Rester à l'écart des luminaires lorsqu'ils sont allumés ou chauds.

AVERTISSEMENT – Regarder des luminaires allumés peut provoquer de graves blessures. Ne jamais regarder directement des luminaires allumés.

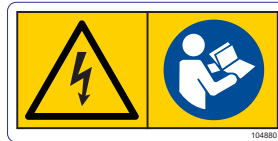
N° de pièce 118444



Modèles internationaux

DANGER – Le fait d'entrer dans le compartiment électrique tandis que l'équipement est utilisé peut entraîner la mort ou des blessures graves. Débrancher l'équipement avant d'entrer dans le compartiment électrique.

N° de pièce 104880



DANGER – Le fait d'entrer dans le compartiment électrique tandis que l'équipement est utilisé peut entraîner la mort ou des blessures graves. Débrancher l'équipement avant d'entrer dans le compartiment électrique.

N° de pièce 109012



AVERTISSEMENT – L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves. Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.

N° de pièce 122091



AVERTISSEMENT – L'échappement du moteur contient du monoxyde de carbone, un gaz toxique qui pourrait causer la mort ou des blessures graves. Faire fonctionner l'équipement loin des fenêtres, des portes et des événements. Ne pas faire fonctionner à l'intérieur ni dans un espace partiellement fermé.

N° de pièce 113941



AVERTISSEMENT – Tout contact avec les pièces et les gaz d'échappement chauds pourrait causer la mort ou des blessures graves. Éviter les gaz d'échappement chauds. Tenir les mains et les produits inflammables à l'écart des pièces chaudes.

N° de pièce 107529



AVERTISSEMENT – Le contact avec des pièces en mouvement pourrait causer la mort ou des blessures graves. Se tenir à l'écart des pièces en mouvement.

AVERTISSEMENT – L'ouverture du bouchon sur un radiateur chaud pourrait causer la mort ou des blessures graves. Laisser le radiateur refroidir avant de dévisser le bouchon.

AVERTISSEMENT – Les articles de fumeur, les flammes nues ou d'autres formes d'allumage près de la batterie pourraient causer une explosion, causant la mort ou des blessures graves. Tenir les articles de fumeur, les flammes nues ou les autres formes d'allumage à l'écart de la batterie.

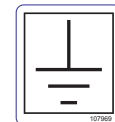
AVERTISSEMENT – Toute exposition à des produits corrosifs pourrait causer la mort ou des blessures graves. Porter des gants de protection en manipulant la batterie.

N° de pièce 110310



Cosse de mise à la masse


N° de pièce 107969

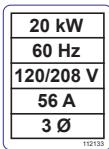
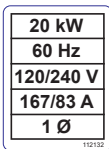
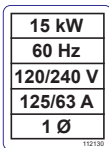
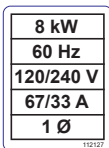

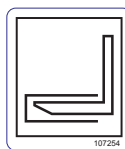
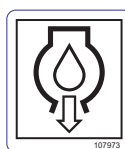
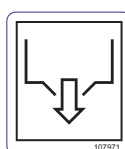
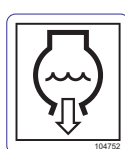


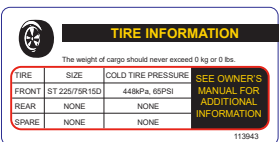

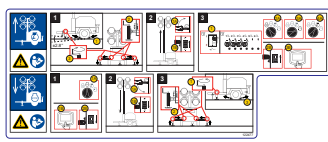
AVERTISSEMENT – Démarrage de moteur automatique. Le démarrage inattendu du moteur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation du contrôleur électronique avant de faire fonctionner ou de faire l'entretien de cet équipement.

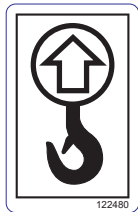


N° de pièce 107978 (modèles LSC et Deep Sea)



Modèles internationaux	
<p>AVERTISSEMENT – Une vitesse de remorquage excessive pourrait entraîner la mort ou de graves blessures. Ne pas dépasser 65 mi/h (105 km/h) lors du remorquage.</p> <p>AVERTISSEMENT – L'omission de fixer la barre de luminaires et d'abaisser la tour pourrait faire détacher les luminaires et provoquer la mort ou des blessures graves. Verrouiller la tour d'éclairage en position abaissée avant de tirer la remorque.</p> <p>N° de pièce 107458</p>	
<p>DANGER – Le contact avec une ligne électrique lorsque la tour d'éclairage est levée peut entraîner la mort ou des blessures graves. Tenir la tour d'éclairage éloignée des lignes électriques.</p> <p>AVERTISSEMENT – Le fait de soulever la tour d'éclairage sans positionner les longerons et sans baisser les vérins pourrait entraîner le basculement de la machine et provoquer de graves blessures ou la mort. Il faut positionner les longerons et abaisser les vérins sur une surface stable avant de lever la tour d'éclairage.</p> <p>AVERTISSEMENT – L'omission de respecter les avertissements, les instructions et le manuel d'utilisation pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ouvrir la porte droite pour repérer le manuel d'utilisation. Lire et suivre le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner ou de faire l'entretien de cet équipement.</p> <p>N° de pièce 112163</p>	

Tous les modèles	
<p>Renseignements électriques N° de pièce 112133</p>	
<p>Renseignements électriques N° de pièce 112132</p>	
<p>Renseignements électriques N° de pièce 112130</p>	
<p>Renseignements électriques N° de pièce 112127</p>	
<p>Point de fixation N° de pièce 109005</p>	
<p>Passages de fourches N° de pièce 107254</p>	
<p>Vidange d'huile N° de pièce 107973</p>	
<p>Drain de confinement du liquide N° de pièce 107971</p>	
<p>Vidange de liquide de refroidissement N° de pièce 104752</p>	

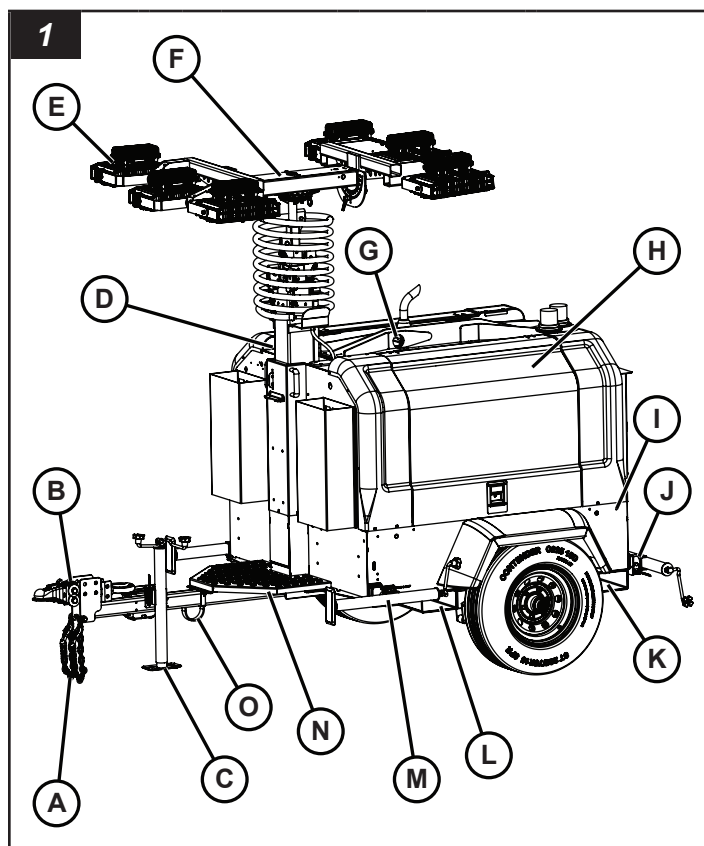
Tous les modèles																	
<p>Information sur les pneus N° de pièce 113943</p>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>TIRE</th> <th>SIZE</th> <th>COLD TIRE PRESSURE</th> <th>SEE OWNER'S MANUAL FOR ADDITIONAL INFORMATION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FRONT</td> <td>ST 225/75R15D</td> <td>448kPa (65PSI)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>REAR</td> <td>NONE</td> <td>NONE</td> <td></td> </tr> <tr> <td>SPARE</td> <td>NONE</td> <td>NONE</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	TIRE	SIZE	COLD TIRE PRESSURE	SEE OWNER'S MANUAL FOR ADDITIONAL INFORMATION	FRONT	ST 225/75R15D	448kPa (65PSI)		REAR	NONE	NONE		SPARE	NONE	NONE	
TIRE	SIZE	COLD TIRE PRESSURE	SEE OWNER'S MANUAL FOR ADDITIONAL INFORMATION														
FRONT	ST 225/75R15D	448kPa (65PSI)															
REAR	NONE	NONE															
SPARE	NONE	NONE															
<p>Arrêt d'urgence N° de pièce 105567</p>																	
<p>Instructions de fonctionnement N° de pièce 122477</p>																	

Poids de levage N° de pièce 122480	
Numéro de série de la remorque (NIV) N° de pièce 133592	
Code QR de fonctionnement de produit N° de pièce 123247	

Caractéristiques et commandes


















Le produit Allmand® Maxi-Lite® Light Tower est conçu pour être utilisé comme appareil d'éclairage fixe pour illuminer de grandes zones.

Identifier les caractéristiques et contrôles de la machine en comparant les Figures 1 à 3 avec les tableaux suivants. Consulter **Transport et Utilisation** pour des informations détaillées sur chaque caractéristique et commande.

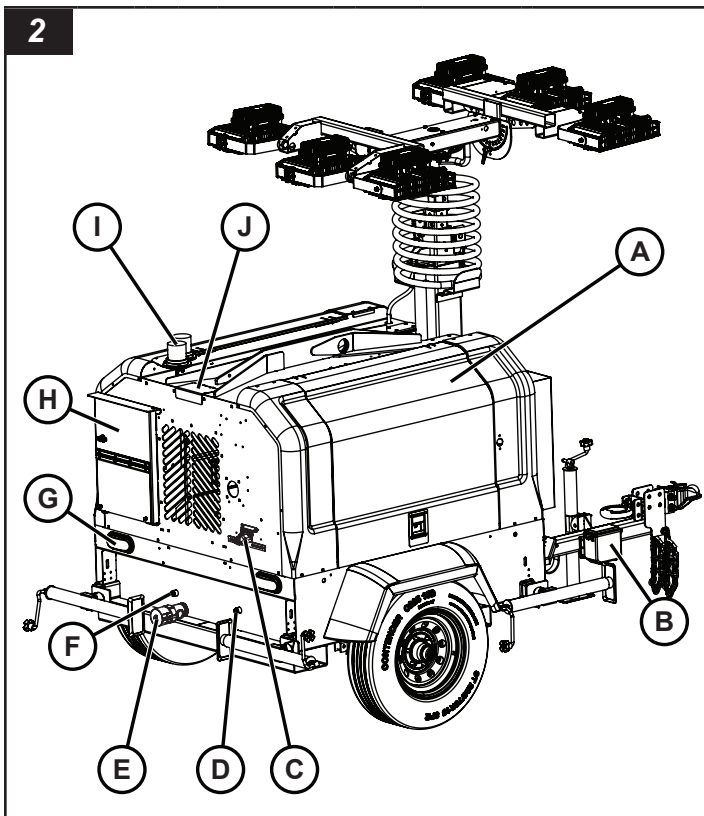


Îcônes de fonctionnement

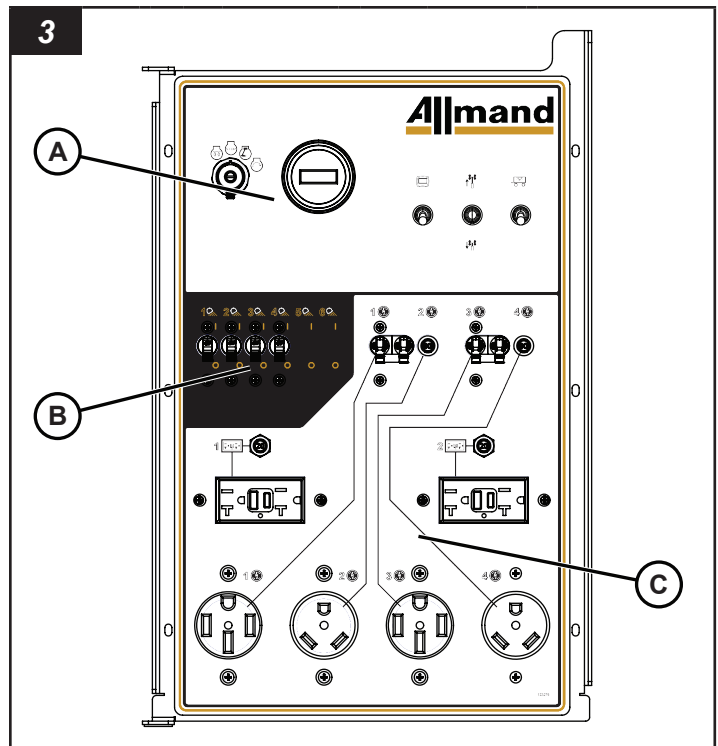
Le tableau ci-dessous contient des icônes de fonctionnement qui peuvent se retrouver sur l'unité, ainsi que la signification de chaque icône.

Îcône	Signification	Îcône	Signification
	Sous tension		Soulever la tour d'éclairage
	Hors tension		Abaisser la tour d'éclairage
	Arrêt du moteur		Vidange de l'huile à moteur
	Moteur en marche		Liquide de refroidissement du moteur
	Démarrage du moteur		Drain de confinement du liquide
	Préchauffage du moteur		Disjoncteur
	Horomètre		Déconnecter le disjoncteur
	Contrôleur électronique		Mise à la masse
	Éclairage de travail		

Réf.	Description
A	Chaînes de sécurité (2)
B	Anneau lunette pour bride de raccordement de la remorque
C	Vérin de flèche
D	Tour d'éclairage hydraulique
E	Assemblage d'éclairage (4 ou 6, selon le modèle)
F	Barre de lumières
G	Œillet de levage
H	Porte d'accès du compartiment moteur
I	Cosse de mise à la masse
J	Longeron arrière et cric du stabilisateur (chaque côté)
K	Passage de fourche arrière/Point de fixation (chaque côté)
L	Passage de fourche (chaque côté)
M	Longeron avant et cric du stabilisateur (chaque côté)
N	Plaque de marchepied
O	Boucle d'amarrage avant



Réf.	Description
A	Porte d'accès du compartiment moteur
B	Trousse de sécurité
C	Support d'immatriculation/Feu de gabarit
D	Vidange de l'huile à moteur
E	Drain de confinement du liquide
F	Vidange de liquide de refroidissement du moteur
G	Feux arrière (2)
H	Porte d'accès au tableau de commande
I	Lumière stroboscopique carburant bas (certains modèles seulement)
J	Porte d'accès au radiateur



Réf.	Description
A	Panneau du moteur
B	Panneau des lumières
C	Panneau de prises auxiliaire

Liste de vérification avant utilisation

Effectuer les vérifications suivantes avant le transport et l'utilisation de l'appareil, en effectuant l'entretien général, et après que la tour d'éclairage a été entreposée ou mise au ralenti pendant une période de temps prolongé.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

Utiliser ou transporter la machine avec des pièces usées, endommagées ou manquantes peut causer la mort ou des blessures graves. Toujours remplacer promptement toutes pièces usées, endommagées ou manquantes. Ne pas transporter ni faire fonctionner la machine tant que les pièces usées, endommagées ou manquantes n'ont pas été remplacées, et que le bon fonctionnement de la machine n'ait pas été vérifié.

AVIS

Nous encourageons l'utilisation de pièces de remplacement Allmand autorisées. La garantie ne couvre pas les dommages ou les problèmes de performance causés par l'utilisation de pièces non autorisées.

1. Vérifier que tous les autocollants de sécurité et d'utilisation sont présents et lisibles. Consulter **Sécurité – Autocollants de sécurité.**
2. Vérifier que tous les manuels d'utilisation (produit, moteur, génératrice, etc.) sont avec l'appareil.
3. Vérifier si les composants suivants sont usés et endommagés et s'ils fonctionnent bien :
 - A. Vérin de flèche
 - Vérifier si l'appareil est rouillé ou endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.
 - Vérifier le bon fonctionnement. Consulter **Transport – Utilisation du vérin de flèche.**
 - B. Assemblage d'attelage (attelage de la remorque/ anneau lunette)
 - Vérifier si l'appareil est rouillé ou endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.
 - Vérifier le bon fonctionnement. Consulter **Transport – Couplage et découplage de l'attelage de la remorque.**
 - Vérifier que la quincaillerie d'assemblage est bien serrée. Serrer au besoin.
 - C. Chaînes de sécurité
 - Vérifier si l'appareil est rouillé ou endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.
 - Vérifier que la quincaillerie d'assemblage est bien serrée. Serrer au besoin.
 - D. Câble de l'éclairage de la remorque
 - Vérifier si les câbles sont coupés, effilochés ou dénudés. Réparer ou remplacer au besoin.
 - Vérifier si le connecteur est endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.
 - E. Trousse de sécurité
 - Vérifier si les fils ou les câbles de sécurité sont brisés ou effilochés.
 - Vérifier l'autonomie de la batterie.
 - F. Pneus
 - Vérifier si les pneus sont usés, coupés, fissurés, etc. Remplacer si nécessaire.
 - Vérifier et ajuster la pression de gonflage. Consulter **Spécifications** pour la pression de gonflage adéquate.
 - G. Freins
 - Vérifier si les freins sont usés et s'ils fonctionnent bien. Réparer au besoin.
 - H. Essieu et châssis
 - Vérifier si l'appareil est rouillé ou endommagé. Réparer au besoin.
 - I. Longérons et vérins stabilisateurs
 - Vérifier si l'appareil est rouillé ou endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.
 - Vérifier le bon fonctionnement. Consulter **Utilisation – Utilisation des longérons et des vérins stabilisateurs.**
 - J. Câblage électrique
 - Vérifier si le câblage est coupé, usé ou dénudé. Réparer au besoin.



AVERTISSEMENT

Risque d'électrocution

L'utilisation de l'appareil avec un câblage coupé, usé ou dénudé pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Réparer ou remplacer tout câblage endommagé avant d'utiliser la tour d'éclairage.

K. Moteur

- Vérifier la présence de fuites et d'autres signes d'usure ou de dommages. Réparer au besoin.
- Vérifier que le filtre à air est fermement attaché et que les joints du filtre à air et les colliers de serrage sont fixés correctement. Vérifier l'élément du filtre à air. Remplacer si nécessaire.

L. Tour d'éclairage

- Vérifier si les câbles sont usés ou effilochés, s'il y a une fuite du liquide hydraulique, etc. Réparer au besoin.
- Vérifier et ajuster les niveaux de liquide hydraulique. Consulter **Entretien – Pompe hydraulique.**

M. Luminaires de la tour

- Vérifier si les lentilles, les ampoules, etc. sont brisées. Réparer ou remplacer au besoin.

4. Vérifier et ajuster les niveaux de liquide.

A. Huile à moteur

- Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour les recommandations sur l'huile, la capacité du réservoir et les procédures.

AVIS

L'utilisation du moteur sans huile provoquera des dommages à ce dernier.

B. Liquide de refroidissement du moteur

- Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour les recommandations sur le liquide de refroidissement, la capacité du réservoir et les procédures.

AVIS

L'utilisation du moteur sans liquide de refroidissement provoquera des dommages à ce dernier.

C. Carburant

- Voir **Fonctionnement – Faire le plein de carburant** pour l'emplacement du réservoir de carburant, sa capacité, et les procédures de remplissage.

Transport



AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'utilisation de l'équipement sans une formation adéquate pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ne jamais laisser quiconque utiliser l'équipement sans formation adéquate.

Avant le transport, lire **Sécurité**.

Préparation pour la livraison au chantier

Préparer l'appareil pour la livraison au chantier, surtout s'il a été entreposé ou mis au ralenti pendant une période prolongée.



AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'utilisation ou le transport d'une machine avec des pièces usées, endommagées ou manquantes peut causer la mort ou des blessures graves. Toujours remplacer promptement toutes pièces usées, endommagées ou manquantes. Ne pas utiliser ni transporter cette machine tant que les pièces usées, endommagées ou manquantes n'ont pas été remplacées, et que le bon fonctionnement de la machine n'ait été vérifié.

1. Effectuer toutes les vérifications avant utilisation. Voir **Liste de vérification avant utilisation**.
2. Faire passer le moteur par un cycle de démarrage et d'arrêt pour en vérifier le fonctionnement. Voir **Utilisation – Utilisation du moteur**. Consulter aussi le mode d'emploi du moteur.
3. Soulever et abaisser la tour d'éclairage pour en vérifier le fonctionnement. Voir **Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage**.
4. Allumer et éteindre les luminaires de la tour pour en vérifier le fonctionnement. Voir **Utilisation – Utilisation des luminaires de la tour**.

Préparation pour le transport

1. Éteindre les luminaires de la tour. Consulter **Utilisation – Utilisation des luminaires de la tour**.

2. Arrêter le moteur. Consulter **Utilisation – Utilisation du moteur**. Consulter aussi le manuel d'utilisation du moteur.
3. Abaisser la tour d'éclairage et positionner les luminaires de la tour pour le transport. Consulter **Utilisation – Lever et abaisser la tour d'éclairage et Utilisation – Positionner les luminaires de la tour**.



AVERTISSEMENT

Risque de basculement

Ne pas abaisser la tour d'éclairage en position de transport au préalable pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours abaisser la tour d'éclairage en position de transport au préalable.



AVERTISSEMENT

Risque de brûlure

La manipulation des luminaires de la tour pendant qu'ils sont chauds peut provoquer des blessures graves. Laisser les lumières refroidir avant de manipuler, et porter des gants thermorésistants.

4. Rétracter les longerons et les vérins stabilisateurs. Consulter **Utilisation – Utilisation des longerons et des vérins stabilisateurs**.
5. Fermer et verrouiller toutes les portes d'accès.

Remorquage

La vitesse maximale sur la route est de 65 mi/h (105 km/h). La vitesse maximale hors route est de 20 mi/h (32 km/h). Ne pas dépasser ces limites de vitesse.



AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

Tirer la remorque à tour d'éclairage sur la route à des vitesses dépassant 65 mi/h (105 km/h) pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ne pas tirer la remorque à tour d'éclairage sur la route à des vitesses dépassant 65 mi/h (105 km/h).

Exigences en matière de véhicule remorqueur et d'attelage

1. Vérifier le poids nominal brut du véhicule (GVWR) de la remorque à tour d'éclairage. Consulter **Spécifications**.
2. Vérifier la capacité nominale de remorquage du véhicule remorqueur et de l'attelage. Les deux doivent satisfaire ou dépasser le GVWR de la remorque à tour d'éclairage.

Remarque : Vérifier le manuel d'utilisation du véhicule ou de l'attelage pour la capacité nominale de remorquage.

AVERTISSEMENT

Risque lié au remorquage

• L'utilisation d'un véhicule remorqueur ou d'un attelage ayant une capacité nominale de remorquage inférieure au GVWR de la remorque à tour d'éclairage pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Utiliser seulement un véhicule remorqueur et un attelage dont la capacité nominale de remorquage satisfait ou dépasse le GVWR de la remorque à tour d'éclairage.

Vérifier le type d'attelage du véhicule remorqueur

La remorque à tour d'éclairage est conçue pour les types d'attelage de véhicule remorqueur disponibles :

- Attelage avec boule de 2 po
- Attelage avec crochet
- Attelage avec boule de 2-5/16 po
- Attelage Bulldog de 2 po

Veiller à ce que le véhicule remorqueur soit équipé d'un de ces types d'attelage. Installer au besoin.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'utiliser un attelage de véhicule remorqueur qui est compatible avec l'assemblage de l'attelage de la remorque pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Utiliser seulement un attelage de véhicule remorqueur qui est compatible avec l'assemblage de l'attelage de la remorque.

Inverser l'assemblage de l'attelage de la remorque

L'assemblage de l'attelage de la remorque peut être inversé. Utiliser l'attelage de la remorque (A, Figure 4) pour les attelages avec boule ou l'anneau lunette (B) pour les attelages avec crochet. Pour inverser l'assemblage de l'attelage de la remorque :

1. Retirer la quincaillerie de montage (C, Figure 4).
2. Inverser l'assemblage de l'attelage de la remorque.

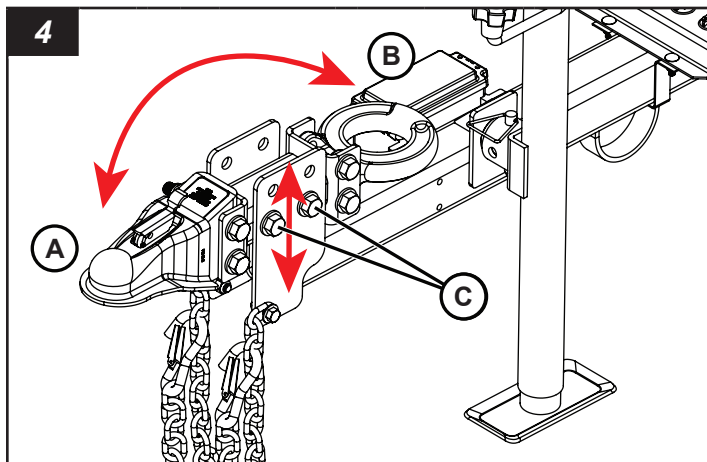
Remarque : Utiliser l'ensemble de trous de montage sur la flèche de la remorque pour maintenir cette dernière de niveau le mieux possible lorsqu'elle est raccordée au véhicule remorqueur.

3. Réinstaller la quincaillerie. Serrer fermement.

AVERTISSEMENT

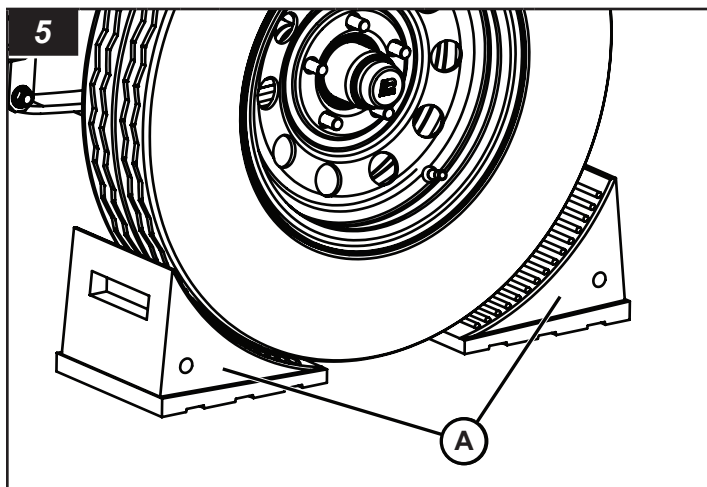
Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'installer correctement l'assemblage de l'attelage de la remorque pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Installer correctement l'assemblage de l'attelage de la remorque et serrer la quincaillerie fermement.



Raccorder la remorque à tour d'éclairage au véhicule remorqueur

1. Positionner une cale de roue (non fournie) fermement contre l'avant et l'arrière des roues (A, Figure 5) de chaque côté de la remorque à tour d'éclairage.



2. Utiliser le vérin de flèche pour soulever la flèche de la remorque. Consulter **Transport – Utilisation du vérin de flèche**.
3. Placer la boule d'attelage du véhicule remorqueur sous l'attelage de la remorque.
4. Raccorder l'attelage de la remorque à celui du véhicule remorqueur. Consulter **Transport – Couplage et découplage de l'attelage de la remorque**.
5. Raccorder les chaînes de sécurité.
 - A. Raccorder les chaînes de sécurité (A, Figure 6) aux passages pour chaînes de sécurité du véhicule remorqueur. Croiser les chaînes sous l'attelage pour entourer ce dernier en cas de séparation.
 - B. Installer les chaînes aussi serrées que possible avec assez de jeu pour permettre un virage sans encombrement.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

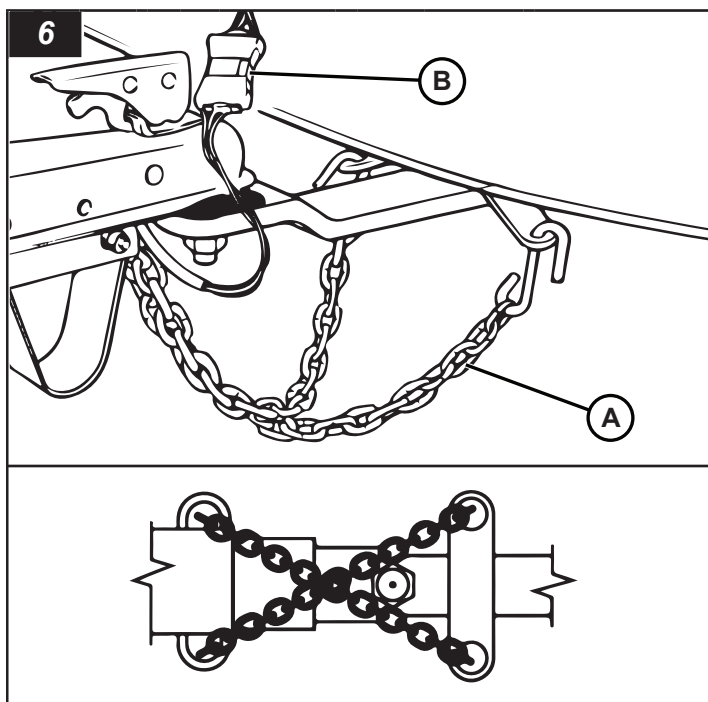
L'omission d'installer de manière sécuritaire les chaînes de sécurité pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours installer correctement les chaînes de sécurité.

6. Brancher le câble d'éclairage de la remorque.
 - A. Veiller à ce que le câble d'éclairage de la remorque soit compatible avec celui du véhicule remorqueur. Au besoin, installer le câble ou le connecteur compatible au véhicule remorqueur.
 - B. Brancher le câble d'éclairage de la remorque à celui du véhicule remorqueur (B, Figure 6).
 - C. Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de jeu pour permettre de faire un virage sans laisser le câble traîner sur le sol.
 - D. Vérifier le bon fonctionnement des feux de la remorque.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

Le mauvais fonctionnement des feux de la remorque pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours vérifier le bon fonctionnement des feux de la remorque et les réparer ou les remplacer au besoin.



7. Pour rétracter le vérin de flèche. Consulter *Transport – Utilisation du vérin de flèche*.
8. Retirer les cales de roue.
9. La remorque est maintenant prête à être tirée.

Pour déconnecter la remorque du véhicule remorqueur

1. Caler les roues.
2. Déployer le vérin de flèche. Consulter *Transport – Utilisation du vérin de flèche*.
3. Déconnecter le câble d'éclairage de la remorque de celui du véhicule remorqueur.
4. Retirer les chaînes de sécurité des passages de chaînes sur le véhicule remorqueur.
5. Désaccoupler l'attelage de la remorque de celui du véhicule remorqueur. Consulter *Transport – Couplage et découplage de l'attelage de la remorque*.
6. Éloigner le véhicule remorqueur de l'appareil.

Utilisation du vérin de flèche

L'appareil est doté d'un vérin de flèche pour soulever et abaisser la flèche de la remorque, et pour mettre la remorque de niveau de l'avant à l'arrière.

Pour déployer le vérin de flèche

1. Retirer la goupille de verrouillage du vérin (A, Figure 7).
2. Faire tourner le vérin de flèche à 90° en position d'utilisation (B, Figure 7). Installer la goupille de verrouillage du vérin (C).
3. Déplier la poignée du vérin en position de fonctionnement (D, Figure 7).

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'installer la goupille de verrouillage du vérin peut causer des blessures graves ou la mort. Veiller à verrouiller le vérin de flèche en position d'utilisation avec la goupille de verrouillage du vérin.

Pour abaisser le pied du vérin (soulever l'avant de la remorque)

- Tourner la poignée du vérin dans le sens antihoraire (E, Figure 7) pour abaisser le pied du vérin (F) et soulever le vérin de flèche.

Pour soulever le pied du vérin (abaisser l'avant de la remorque)

- Tourner la poignée du vérin dans le sens horaire (G, Figure 7) pour soulever le pied du vérin (H) et abaisser le vérin de flèche.

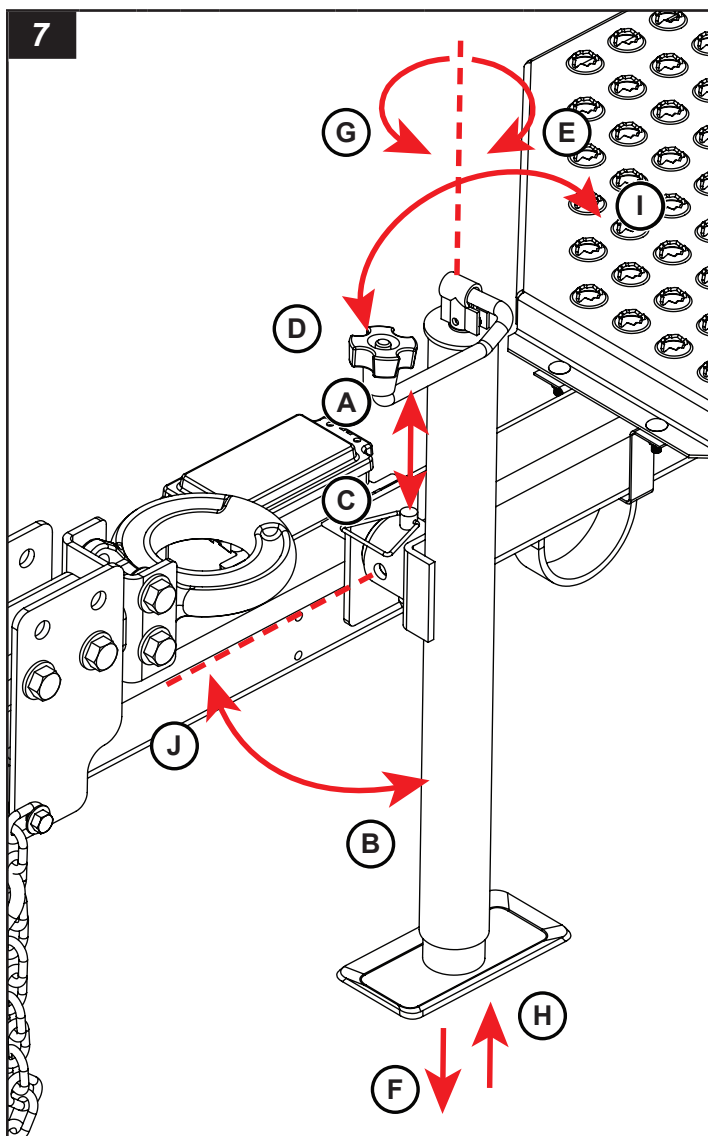
Pour rétracter le vérin de flèche

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission de soutenir la flèche de la remorque avant de rétracter le vérin de flèche pourrait entraîner la mort ou de graves blessures. Veiller à ce que le vérin de flèche soit soutenu de manière sécuritaire avant de le rétracter.

1. Veiller à ce que la remorque soit soutenue de manière sécuritaire par le véhicule remorqueur ou d'autres moyens approuvés.
2. Soulever complètement le pied du vérin.
3. Plier la poignée du vérin en position de transport (I, Figure 7).
4. Retirer la goupille de verrouillage du vérin.
5. Faire tourner le vérin de flèche à 90° en position de transport (J, 7). Installer la goupille de verrouillage du vérin.



Utilisation de l'attelage de la remorque ou de l'œil de lunette

Attelage de la remorque

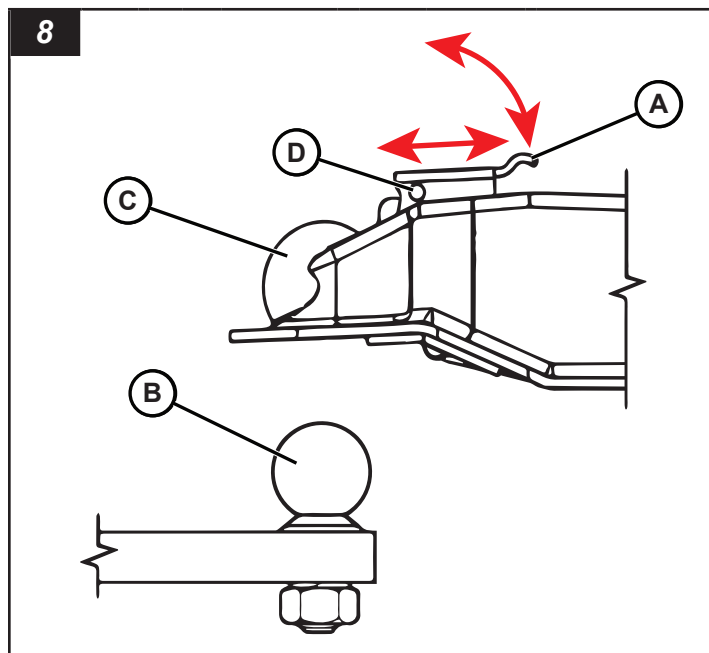
Connecter la remorque au véhicule remorqueur

1. Lever et tirer sur le loquet de verrouillage (A, Figure 8) de l'attelage de la remorque.
2. Abaisser l'attelage de la remorque dans l'attelage à boule du véhicule. Veiller à ce que la boule d'attelage (B, Figure 8) soit complètement engagée dans la bride de raccordement (C, Figure 8).

3. Pousser le loquet de verrouillage vers l'avant et le bas. (À blocage automatique.) Installer un cadenas dans l'orifice du loquet (D, Figure 8) pour plus de sécurité.
4. Veiller à ce que la bride de raccordement soit correctement installée sur la boule d'attelage.

Pour déconnecter la remorque du véhicule remorqueur

1. Enlever le cadenas (le cas échéant) du loquet de l'attelage de la remorque (D, Figure 8).
2. Soulever le loquet de l'attelage de la remorque (A, Figure 8) vers le haut et l'arrière.



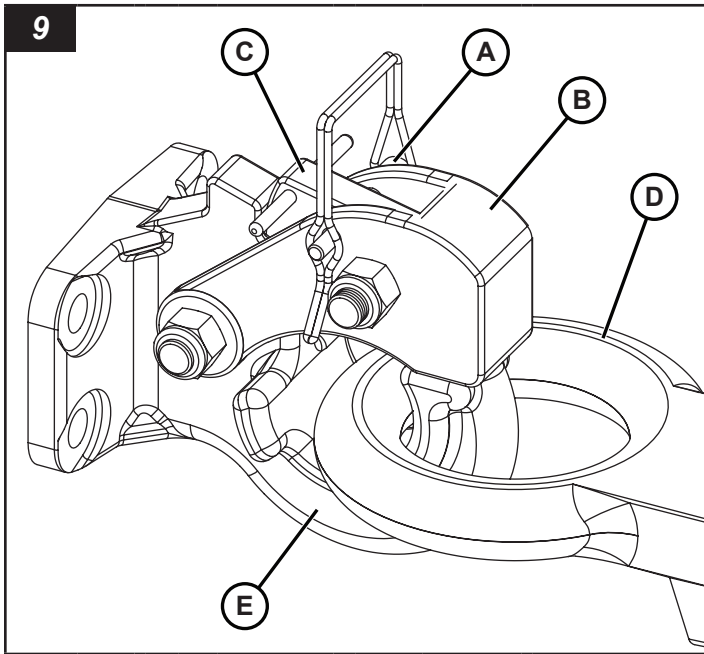
Œil de lunette

Connecter la remorque au véhicule remorqueur

1. Retirer la goupille de verrouillage (A, Figure 9), le cas échéant) du crochet d'attelage (B, Figure 9).
2. Soulever le loquet (C, Figure 9) pour ouvrir l'attache en œillet.
3. Abaisser l'œil de lunette (D, Figure 9) dans le crochet d'attelage (E, Figure 9).
4. Fermer l'attelage avec crochet. Veiller à ce que le loquet verrouille l'attelage avec crochet en place.
5. Installer la goupille de verrouillage (le cas échéant).

Pour déconnecter la remorque du véhicule remorqueur

1. Retirer la goupille de verrouillage (le cas échéant) du crochet d'attelage.
2. Soulever le loquet pour ouvrir l'attache en œillet.
3. Retirer l'œil de lunette du crochet d'attelage.



Levage

Exigences pour l'équipement de levage

- Utiliser seulement de l'équipement de levage approuvé avec une capacité de levage nominale qui dépasse le GVWR. Consulter **Spécifications**.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'utiliser de l'équipement de levage approuvé avec une capacité de levage nominale qui dépasse le GVWR pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Utiliser seulement de l'équipement de levage approuvé avec une capacité de levage nominale qui dépasse le GVWR.

Avant le levage

- S'assurer que la tour d'éclairage soit complètement abaissée et verrouillée en position de transport. Consulter **Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage**.

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

L'omission d'abaisser la tour d'éclairage avant le levage de l'appareil pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours abaisser la tour d'éclairage avant le levage de l'appareil.

Points de levage

- Œillette de levage – (A, Figure 10) Utiliser seulement des manilles ou un crochet de type verrouillable en utilisant l'œillette de levage.

- Passages de fourche – (B, Figure 10) Utiliser des lames du chariot élévateur d'au moins 60 po (152 cm) de long en effectuant le levage de l'appareil. Insérer les lames du chariot élévateur dans les passages de fourche.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'utiliser les points de levage désignés pour soulever l'appareil pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Utiliser seulement les points de levage désignés pour soulever l'appareil.

AVERTISSEMENT

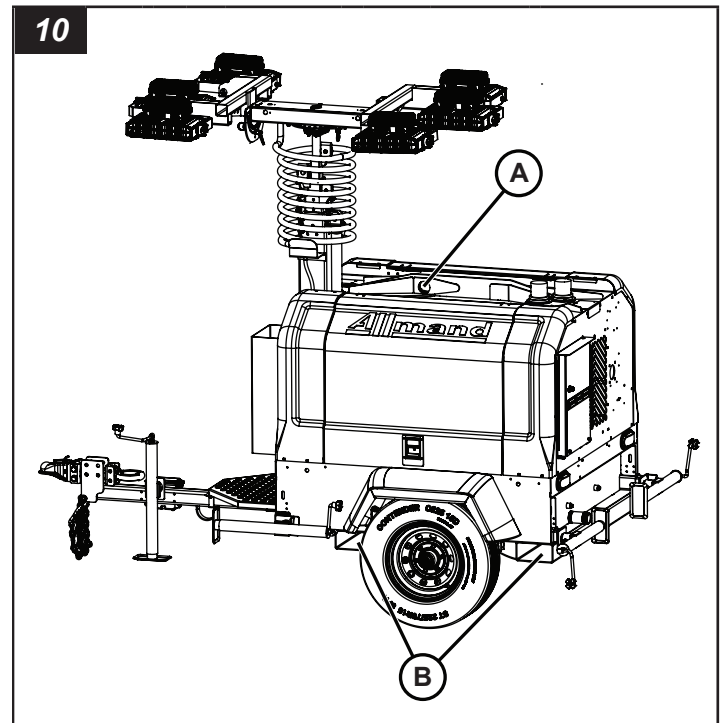
Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'abaisser et de verrouiller correctement la tour pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours veiller à abaisser et à verrouiller correctement la tour avant de tenter de soulever l'appareil.

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement

Se tenir debout sous une tour d'éclairage ou près de cette dernière pendant qu'elle est soulevée pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ne jamais se tenir debout sous l'appareil ni près de ce dernier pendant qu'il est soulevé..



Transporter sur une remorque

Les points de fixation situés sur le dessous de la partie arrière de la remorque (passages de fourche droit et gauche) et la flèche de la remorque (A, Figure 11) sont utilisés pour fixer l'appareil à la remorque.

Remarque : Les emplacements des points de fixation de tous les modèles sont semblables.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'utiliser les points de fixation désignés pour fixer l'unité à la remorque pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Utiliser toujours les points de fixation désignés pour fixer l'appareil à la remorque.

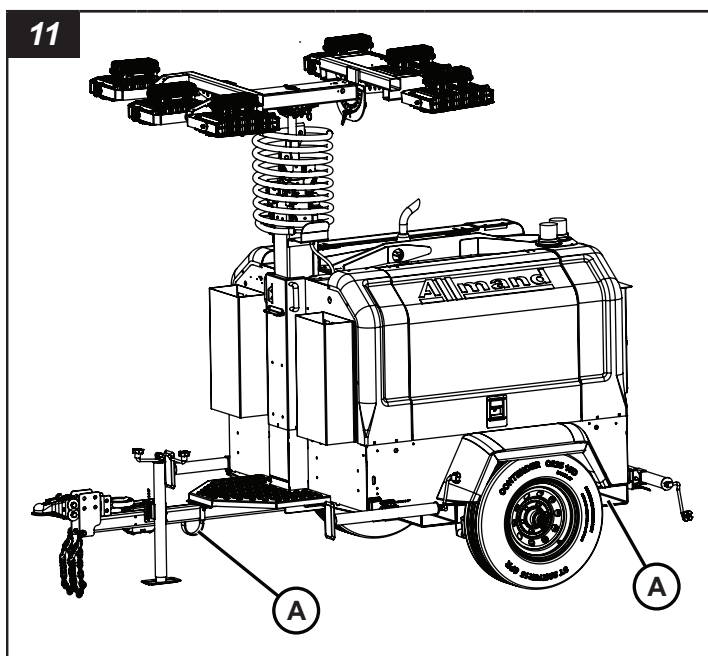
1. Fixer l'appareil aux points de fixation avec des chaînes ou des sangles de calibre adéquat.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission d'utiliser des chaînes ou des sangles de calibre adéquat pour fixer l'unité à la remorque pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours utiliser des chaînes ou des sangles de calibre adéquat pour fixer l'unité à la remorque.

2. Ne pas appliquer une force de plus de 600 lb (272 kg) sur les chaînes ou les sangles.
3. Le conducteur du camion est responsable de fixer la charge correctement sur la remorque.



Fonctionnement

Avant l'utilisation, lire **Sécurité**.

Choisir le chantier

Obéir aux règles et aux règlements étatiques, provinciaux et fédéraux ainsi que les règlements ou les directives du chantier..

Tenir compte des points suivants en choisissant un chantier :

1. Surface du sol
 - Faire l'installation sur des surfaces de terrain lisses, planes et solides seulement.
 - Ne pas installer sur une inclinaison de plus de 2,8° (pente de 5 %) de l'avant à l'arrière et d'un côté à l'autre.

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

L'installation de l'appareil sur des terrains mous ou instables, ou sur des inclinaisons de plus de 2,8° (pente de 5 %), pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Installer l'appareil seulement sur des surfaces de terrain lisses, planes et solides avec des inclinaisons inférieures ou égales à 2,8° (pente de 5 %).

2. Obstructions en hauteur
 - Tenir compte de la hauteur de la tour d'éclairage lorsqu'elle est complètement levée. Consulter **Spécifications**.
 - Éviter les zones ayant arbres et lignes électriques
 - Autres obstructions en hauteur

DANGER



Risque de décharge électrique

Le soulèvement de la tour d'éclairage en présence de lignes de tension entraînera la mort ou des blessures graves. Toujours vérifier les câbles et les obstructions en hauteur avant de soulever la tour d'éclairage.

3. Vent
 - L'appareil est conçu pour fonctionner avec des vents pouvant atteindre 55 mi/h (88 km/h). Ne pas l'utiliser lorsque les vents dépassent 55 mi/h (88 km/h).

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

L'utilisation avec des vents dépassant 55 mi/h (88 km/h) pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ne jamais l'utiliser lorsque les vents dépassent 55 mi/h (88 km/h).

Installer l'appareil

1. Positionner l'appareil au chantier. Consulter **Utilisation – Choisir le chantier.**
2. Caler les roues. Consulter **Transport – Remorquage.**
3. Si l'appareil a été remorqué au chantier, le déconnecter du véhicule de remorquage. Consulter **Transport – Remorquage.**
4. Mettre la remorque de niveau avec le vérin de flèche. Consulter **Transport – Utilisation du vérin de flèche.**
5. Déployer les longerons et les vérins stabilisateurs. Consulter **Utilisation – Utilisation des longerons et des vérins stabilisateurs.**
6. Ajuster les luminaires de la tour. Consulter **Utilisation – Ajuster les luminaires de la tour.**
7. Soulever la tour d'éclairage. Consulter **Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage.**
8. L'appareil est maintenant installé et prêt à être utilisé.

Utilisation des longerons et des vérins stabilisateurs

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

L'omission de déployer les longerons et les vérins stabilisateurs pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours déployer les longerons et les vérins stabilisateurs avant de lever la tour d'éclairage.

Pour déployer

1. Soulever la goupille de verrouillage du longeron (A, Figure 12).
2. Étendre le longeron complètement (B, Figure 12) jusqu'à ce que la goupille de verrouillage engage le longeron en position d'utilisation.

AVERTISSEMENT



Risque d'électrocution

L'omission de verrouiller le longeron en position d'utilisation pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Veiller à ce que le longeron soit verrouillé en position d'utilisation.

3. Retirer la goupille de verrouillage du vérin stabilisateur (C, Figure 12).
4. Tourner le vérin stabilisateur (D, Figure 12) à 90° en position d'utilisation et installer la goupille de verrouillage du vérin stabilisateur. Veiller à ce que la goupille soit insérée complètement à travers le vérin stabilisateur.

AVERTISSEMENT



Risque de renversement

L'omission de verrouiller le vérin stabilisateur en position d'utilisation avec la goupille de verrouillage du vérin stabilisateur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Veiller à verrouiller le vérin stabilisateur en position d'utilisation avec la goupille de verrouillage du vérin.

5. Déplier la poignée du vérin (E, Figure 12) en position d'utilisation.
6. Tourner la poignée du vérin dans le sens antihoraire (F, Figure 12) jusqu'à ce que le pied du vérin (G) soit fermement ancré sur le terrain du chantier.
7. Répéter pour les longerons et les vérins stabilisateurs restants.
8. Dès que les longerons et les vérins stabilisateurs sont déployés, utilisez les vérins stabilisateurs pour aider à mettre l'appareil de niveau sur le terrain du chantier.

Pour rétracter

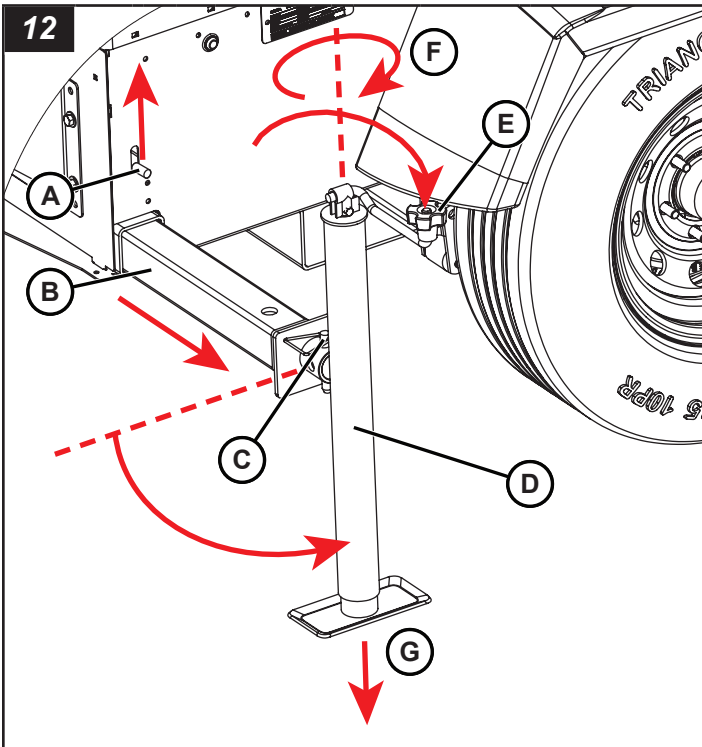
1. Tourner la poignée du vérin dans le sens antihoraire pour soulever complètement le pied du vérin.
2. Replier la poignée du vérin en position de transport.
3. Retirer la goupille de verrouillage du vérin stabilisateur.
4. Tourner le vérin stabilisateur à 90° en position d'utilisation et installer la goupille de verrouillage du vérin stabilisateur. Veiller à ce que la goupille soit insérée complètement à travers le vérin stabilisateur.
5. Soulever la goupille de verrouillage du longeron.
6. Rétracter le longeron en position de transport. Veiller à ce que la goupille de verrouillage s'engage.

AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'omission de verrouiller le longeron en position de transport pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Veiller à ce que le longeron soit verrouillé en position de transport.

7. Répéter pour les longérons et les vérins stabilisateurs restants.



Ajuster les luminaires de la tour

AVERTISSEMENT



Risque de brûlure

Ajuster les luminaires de la tour alors qu'ils sont chauds pourrait provoquer des blessures graves. Laisser les lumières refroidir avant de manipuler ou porter des gants thermorésistants.

Remarque : Les luminaires de la tour doivent être ajustés à l'angle de travail désiré avant de soulever la tour.

Ajuster pour l'utilisation

1. Placer la barre de luminaires à l'angle de travail désiré.
 - A. Tirer sur la goupille de stationnement (A, Figure 13 ou 14) et tourner à 90° pour déverrouiller la barre de luminaires.
 - B. Tourner la barre de luminaires à l'angle de travail désiré.

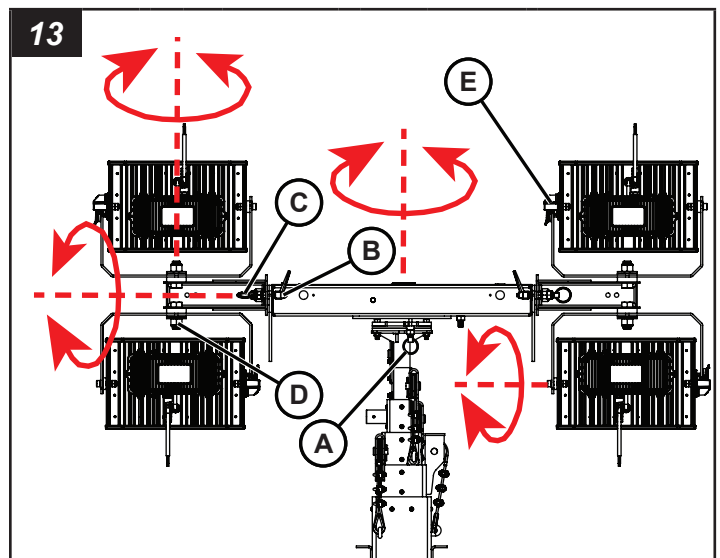
- C. Tirer sur la goupille de stationnement et retourner à 90° pour verrouiller la barre de luminaires en place.

2. Placer les bras de la tour à l'angle de travail désiré.
 - A. Desserrer l'écrou de réglage (B, Figure 13 ou 14) sur chaque bras de la tour.
 - B. Tirer sur la goupille de stationnement (C, Figure 13 ou 14) et tourner à 90° pour déverrouiller chaque bras de la tour.
 - C. Tourner chaque bras de la tour à l'angle de travail désiré.
 - D. Verrouiller chaque bras avec la goupille de stationnement.
 - E. Serrer les écrous de réglage.
3. Ajuster chaque luminaire individuel à l'angle de travail désiré.

DEL

- Atteler le pivot central (D, Figure 13), ajuster l'angle horizontal de chaque luminaire individuel. Saisir les côtés de la fourche pour l'ajuster.
- Pivots de luminaires, ajuster l'angle vertical de chaque luminaire individuel. Desserrer le fermoir de verrouillage (E, Figure 13), déplacer le luminaire vers le haut ou le bas pour ajuster, puis serrer le fermoir de verrouillage.

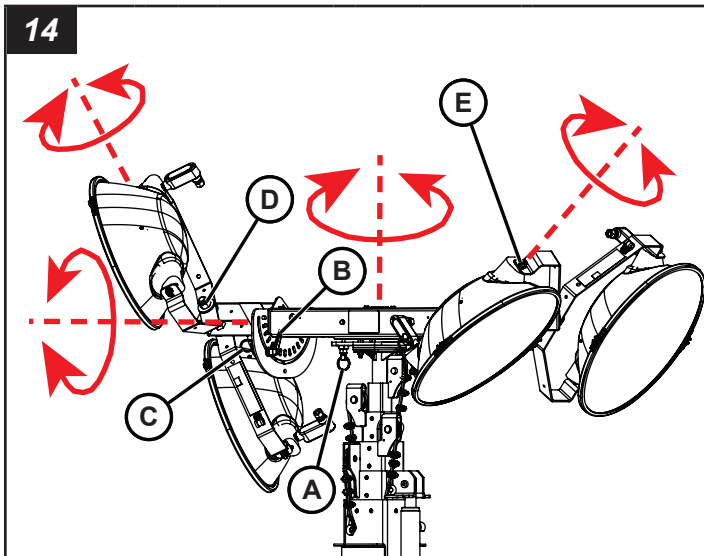
Remarque : Modèle à quatre luminaires illustré. Le modèle à six luminaires est similaire.



Halogénure métallisé

- Atteler le pivot central (D, Figure 14), ajuster l'angle horizontal de chaque luminaire individuel. Saisir les côtés de la fourche pour l'ajuster.
- Pivots de luminaires (E, Figure 14), ajuster l'angle vertical de chaque luminaire individuel. Déplacer le luminaire vers le haut ou le bas pour l'ajuster.

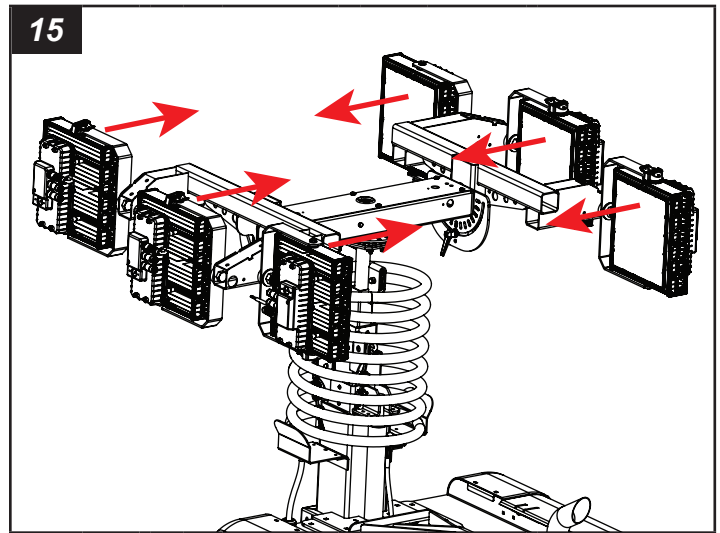
Remarque : Modèle à quatre luminaires illustré. Le modèle à six luminaires est similaire.



Pour ajuster aux fins de remorquage

1. Régler la barre de luminaires à la position de remorquage.
 - A. Tirer sur la goupille de stationnement et tourner à 90° pour déverrouiller la barre de luminaires.
 - B. Tourner la barre de luminaires, tel qu'indiqué à la Figure 15.
 - C. Tirer sur la goupille de stationnement et tourner à 90° pour verrouiller la barre de luminaires.
2. Régler les bras de la tour à la position de transport.
 - C. Desserrer l'écrou de réglage sur chaque bras de la tour.
 - D. Tirer sur la goupille de stationnement et la tourner pour déverrouiller chaque bras de la tour.
 - E. Tourner chaque bras de la tour pour régler les fourches de luminaires, tel qu'indiqué à la Figure 15.
 - F. Tirer sur la goupille de stationnement et la tourner pour verrouiller chaque bras de la tour.
 - G. Serrer les écrous de réglage.
3. Tourner les fourches de luminaire et ajuster les luminaires de sorte qu'ils soient tournés vers le centre. Consulter la Figure 15. Sur les modèles à DEL, verrouiller les luminaires avec les fermoirs de verrouillage.

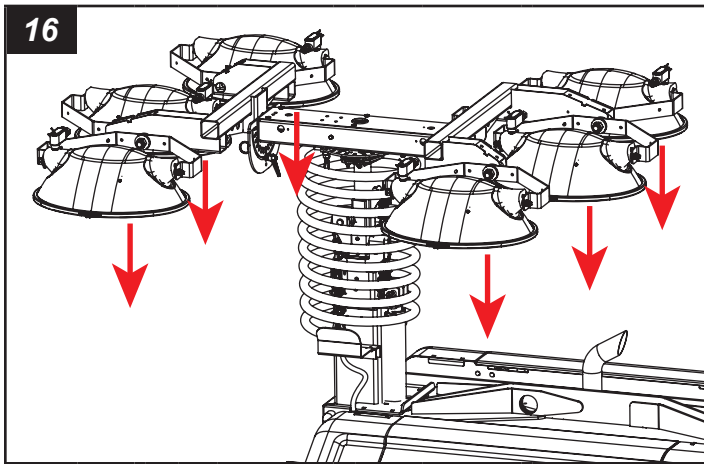
Remarque : Modèle à six DEL illustré. Tous les autres modèles sont similaires.



Pour ajuster aux fins de transport sur une remorque/ d'entreposage

1. Régler la barre de luminaires à la position de transport.
 - A. Tirer sur la goupille de stationnement et tourner à 90° pour déverrouiller la barre de luminaires.
 - B. Tourner la barre de luminaires tel qu'indiqué à la Figure 16.
 - C. Tirer sur la goupille de stationnement et tourner à 90° pour verrouiller la barre de luminaires.
2. Régler les bras de la tour à la position de transport.
 - A. Desserrer l'écrou de réglage sur chaque bras de la tour.
 - B. Tirer sur la goupille de stationnement et la tourner pour déverrouiller chaque bras de la tour.
 - C. Tourner chaque bras de la tour pour régler les fourches de luminaires, tel qu'indiqué à la Figure 16.
 - D. Tirer sur la goupille de stationnement et la tourner pour verrouiller chaque bras de la tour.
 - E. Serrer les écrous de réglage.
3. Tourner les fourches de luminaire et ajuster les luminaires de sorte qu'ils soient tournés vers le bas. Consulter la Figure 16. Sur les modèles à DEL, verrouiller les luminaires avec les fermoirs de verrouillage.

Remarque : Modèle à six DEL illustré. Tous les autres modèles sont similaires.



Soulever et abaisser la tour d'éclairage

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement

Soulever et abaisser la tour d'éclairage en présence d'obstructions ou de personnes à proximité pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Veiller à ce que la zone de travail soit libre d'obstructions et de personnes avant de soulever ou d'abaisser la tour d'éclairage.

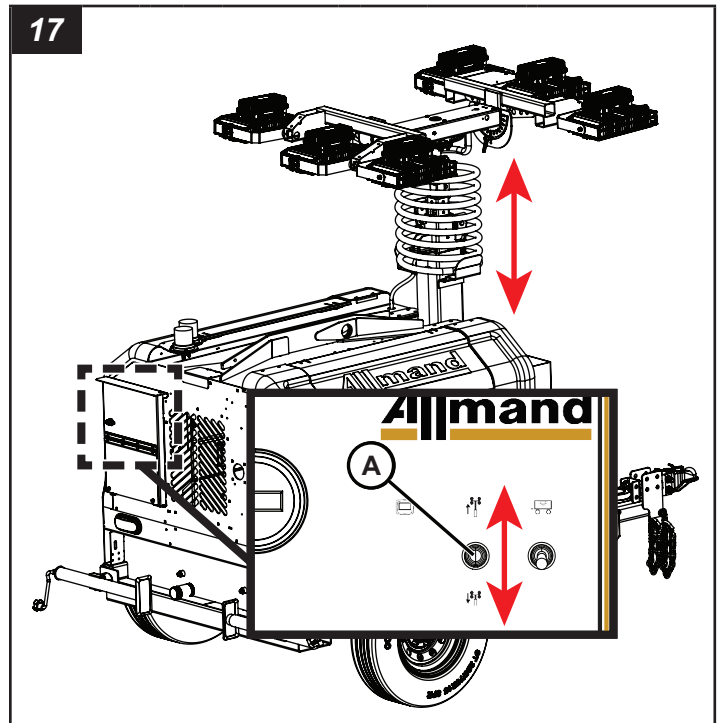
Remarque : Le moteur n'a pas besoin de tourner pour soulever ou abaisser la tour d'éclairage.

Pour soulever la tour d'éclairage

1. Placer le commutateur de la tour (A, Figure 17) sur le tableau de commande en position HAUT pour soulever la tour à la hauteur désirée.

Pour abaisser la tour d'éclairage

1. Éteindre les luminaires de la tour avant d'abaisser la tour d'éclairage. Consulter **Utilisation – Utilisation des luminaires de la tour**.
2. Placer le commutateur de la tour (A, Figure 17) sur le tableau de commande en position BAS jusqu'à ce que la tour soit complètement abaissée.
3. Tenir le commutateur de la tour en position BAS pendant trois secondes supplémentaires pour veiller à ce que la tour soit complètement abaissée.



Faire le plein de carburant

Deux réservoirs de carburant se trouvent dans le compartiment moteur, un de chaque côté de l'appareil, chacun comptant un bouchon de remplissage.

Pour faire le plein

1. Ouvrir les portes d'accès du compartiment moteur pour accéder aux réservoirs de carburant.
2. Ouvrir le(s) bouchon(s) de remplissage.
3. Ajouter du carburant au besoin. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour les recommandations de carburant. Consulter **Spécifications** pour la capacité de carburant.

AVIS

L'utilisation de carburants autres que ceux recommandés par le fabricant pourrait endommager votre moteur ou son système antipollution et annuler la garantie du fabricant du moteur. Toujours lire et suivre les recommandations concernant le carburant du fabricant du moteur.

AVIS

Faire le plein de carburant sous pression n'est pas permis.

Fonctionnement de l'unité

Avant utilisation

1. Effectuer les vérifications avant utilisation. Consulter **Liste de vérification avant utilisation**.
2. Faire en sorte que l'appareil est installé correctement au chantier. Consulter **Utilisation – Installation de l'appareil**.

Utilisation du moteur

Modèles à démarrage à clé

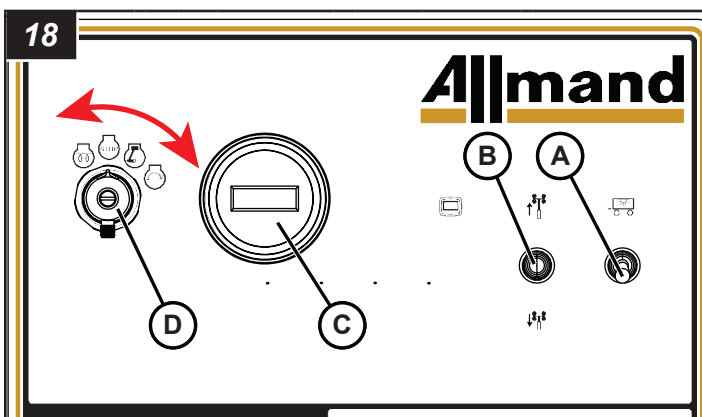
Pour démarrer le moteur

1. Tourner l'interrupteur à clé (D, Figure 18) à PRÉCHAUFFAGE. Garder enfoncé pendant dix secondes.
2. Tourner l'interrupteur au-delà de MARCHE jusqu'à DÉMARRER.
3. Dès que le moteur est démarré, relâcher l'interrupteur qui reviendra automatiquement à MARCHE.

Remarque : Le compteur (G, Figure 18) indique le total d'heures d'utilisation du moteur.

AVIS

Ne pas utiliser le démarreur pendant plus de 10 secondes. Attendre 30 secondes entre chaque tentative. L'omission de le faire pourrait provoquer des dommages au démarreur.



Réf.	Description
A	Éclairage intérieur – Éclaire le compartiment moteur
B	Interrupteur de levage de la tour – Consulter <i>Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage</i>
C	Horomètre
D	Interrupteur à clé

Pour arrêter le moteur

1. Mettre l'interrupteur à clé à la position ARRÊT.

Modèles LSC

Pour démarrer le moteur

2. Tourner l'interrupteur du LSC (B, Figure 18) en position « Marche ».
3. Pour démarrer le moteur manuellement* :
 - Appuyer sur le bouton (C, Figure 19) sous l'indicateur « Démarrer » sur la LCD à haute résolution. Cet indicateur changera immédiatement pour « Arrêt ».
 - Une alarme sonnera pendant environ 5 secondes pour indiquer que le moteur est sur le point de démarrer.

- L'indicateur de la bougie incandescente sera visible sur la LCD pour indiquer qu'elle est allumée (D, Figure 19).
- Après que la bougie incandescente a réchauffé l'admission, le moteur commencera à démarrer.
- Si le moteur ne démarre pas, LSC fera deux autres tentatives de démarrage. Si le moteur ne démarre pas après trois tentatives, un code d'erreur de « démarrage manqué » apparaîtra (E, Figure 19).

4. Après le démarrage du moteur, l'éclairage s'allume automatiquement après environ 20 secondes. Tous les disjoncteurs d'éclairage doivent être en position « Marche ». En ayant l'interrupteur LSC en position « Marche » et avant de démarrer le moteur, l'avertissement de « Faible pression d'huile » apparaît. C'est normal. L'avertissement de « Faible pression d'huile » devrait disparaître dans les cinq secondes qui suivent le démarrage du moteur. Si le système d'arrêt automatique du moteur détecte une faible pression d'huile après que le moteur a démarré et s'est stabilisé, il arrêtera ce dernier automatiquement.

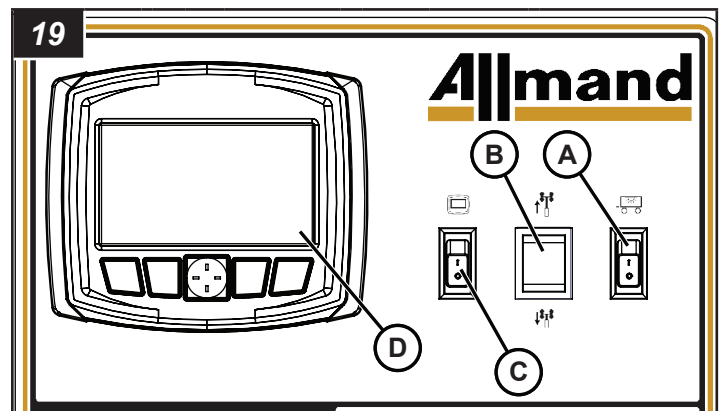
Remarque : Le symbole du carburant sur la LCD commencera à clignoter en rouge quand un faible niveau de carburant est détecté. L'appareil est réglé à l'usine pour un faible niveau de carburant lorsque le réservoir est à moitié plein. Ce réglage peut être réinitialisé par l'utilisateur. Voir le Manuel d'instructions sur le module d'écran LSC pour obtenir les instructions sur la réinitialisation.



AVERTISSEMENT

Risque de démarrage automatique du moteur

Le démarrage inattendu du moteur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation du contrôleur électronique avant de faire fonctionner ou de faire l'entretien de cet équipement.



Réf.	Description
A	Éclairage intérieur – Éclaire le compartiment moteur
B	Interrupteur de levage de la tour – Consulter <i>Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage</i>
C	Interrupteur Mode LSC
D	Appareil LSC

Pour arrêter le moteur

- Appuyer sur le bouton sous « Arrêt » sur la LCD à haute résolution (A, Figure 19 [« Démarrage » illustré]). Cet indicateur changera immédiatement pour « Démarrage ». Dès que le bouton « Arrêt » a été appuyé, les luminaires s'éteindront automatiquement de manière séquentielle deux à la fois. Dès que tous les luminaires sont éteints, le moteur s'éteindra à son tour.

**Remarque : Pour un démarrage automatique ou programmé avec le LSC, et pour des renseignements complets sur tous les éléments programmables par l'utilisateur au sein du LSC, voir le Manuel d'instructions sur le module d'écran LSC.*

Modèles haute mer

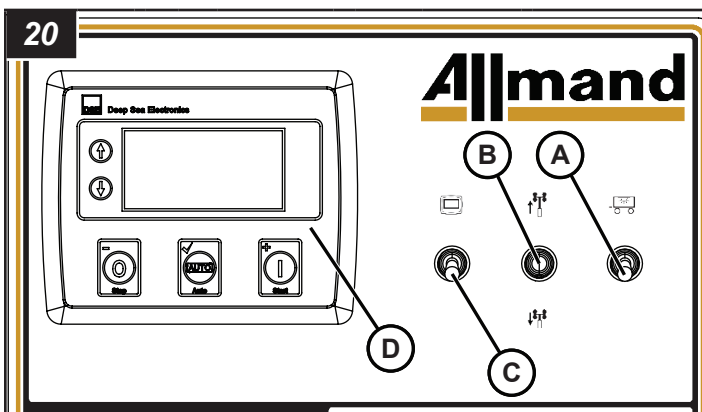
Pour démarrer le moteur

- Gire el interruptor de Encendido/Apagado del módulo de control Deep Sea (C, Figura 20) a la posición "Encendido".
- Para arrancar el motor manualmente*:
 - Presione el botón "Arranque" en el módulo de control Deep Sea (D, Figura 20) dos veces.
 - Después de que el calentador de admisión haya calentado la admisión, el motor arrancará.
- Una vez que el motor haya arrancado, las luces se encenderán automáticamente. Todos los disyuntores de circuito de luz deben estar en la posición "Encendido".

AVERTISSEMENT

Risque de démarrage automatique du moteur

Le démarrage inattendu du moteur pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Lire et suivre le manuel d'utilisation du contrôleur électronique avant de faire fonctionner ou de faire l'entretien de cet équipement.



Réf.	Description
A	Éclairage intérieur – Éclaire le compartiment moteur
B	Interrupteur de levage de la tour – Consulter Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage
C	Deep Sea Mode Switch
D	Deep Sea Unit

Pour arrêter le moteur

- Presione el botón "Detener" en el módulo de control Deep Sea. Las luces se apagarán automáticamente antes de que el motor se apague.

**Nota: Para obtener información completa sobre el módulo de control Deep Sea, lea el Manual del operador del módulo de control Deep Sea.*

Système d'arrêt automatique du moteur

Le moteur est équipé d'un système d'arrêt automatique du moteur pour empêcher des dommages excessifs au moteur en cas de faible pression d'huile ou de surchauffe du liquide de refroidissement. Pour des informations supplémentaires, consulter votre manuel d'utilisation du moteur.

Non-combustion et accumulation de carbone (modèles 15 kW ou 20 kW)

ATTENTION

En cas de fonctionnement sous charge, augmenter le facteur de charge étape par étape tout en vérifiant la condition de l'échappement. Ne pas placer de produits inflammables aux alentours parce qu'ils pourraient s'enflammer.

AVIS

La non-combustion et l'accumulation de carbone pourraient causer une chute de puissance ainsi que le surchauffage du moteur, l'endommageant sérieusement.

Le fonctionnement du moteur du modèle Maxi-Lite 15 kW ou 20 kW est conçu pour être efficace et correct lorsque les charges appliquées sont de 60 % à 100 % de sa capacité.

Quand le moteur diesel de la génératrice fonctionne continuellement à moins de 60 % de sa charge ou sans charge pour une durée prolongée, le carbone s'accumulera dans les tuyaux d'échappement, le catalyseur d'échappement, le système RGE et le corps du moteur. Si cela se produit, éliminer l'accumulation de carbone en le brûlant lors du fonctionnement du moteur à pleine charge (pour augmenter la chaleur de l'échappement) jusqu'à ce que les gaz d'échappement deviennent presque transparents.

Aussi, il peut y avoir du carburant non brûlé qui sorte des parties raccordées du tuyau d'échappement ou du port de sortie du silencieux d'échappement. S'il fonctionne continuellement en de pareilles conditions, le carburant qui sort pourrait s'enflammer et déclencher un incendie.

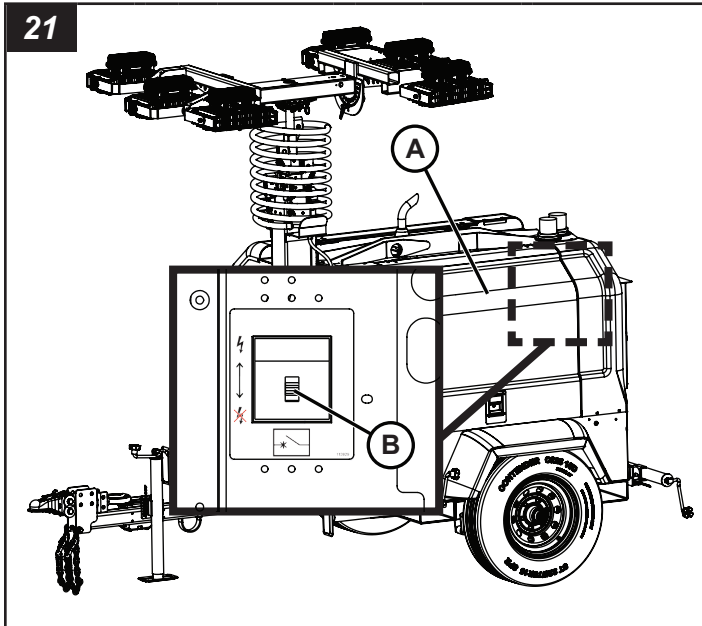
- Vérifier les accumulations dans le système d'échappement toutes les 250 heures.

Utilisation des luminaires de la tour

Soulever la tour d'éclairage avant d'utiliser les luminaires de la tour. Consulter **Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage**.

Pour allumer les luminaires

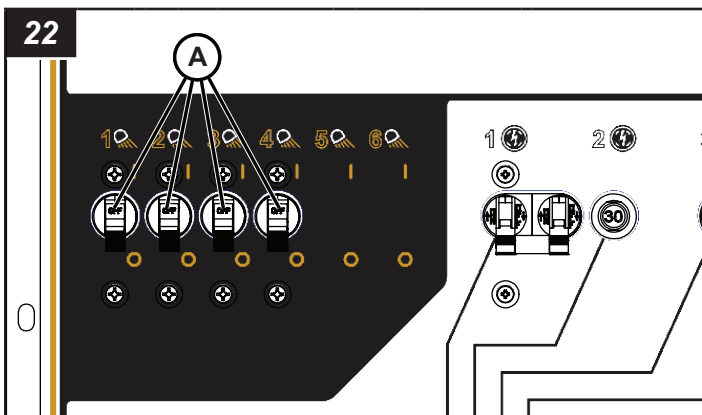
- Ouvrir la porte d'accès du compartiment moteur gauche (A, Figure 21). Repérer le disjoncteur principal (B) sur la paroi arrière. Tourner le disjoncteur principal à MARCHE.



- Tourner les disjoncteurs des luminaires individuels (A, Figure 22) (1 à 4 ou 1 à 6, selon le modèle) à MARCHE.

Pour éteindre les luminaires

- Tourner les disjoncteurs des luminaires individuels (1 à 4 ou 1 à 6, selon le modèle) à ARRÊT.
- Tourner le disjoncteur principal à ARRÊT.

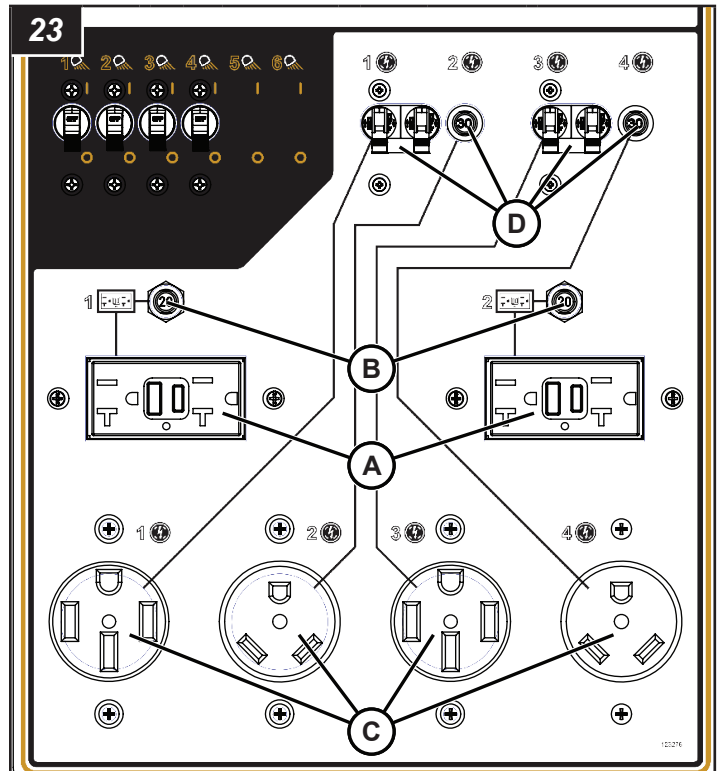


Prises CA auxiliaires

Les appareils sont munis d'une gamme de prises CA auxiliaires. Consulter la Figure 23 et le tableau suivant.

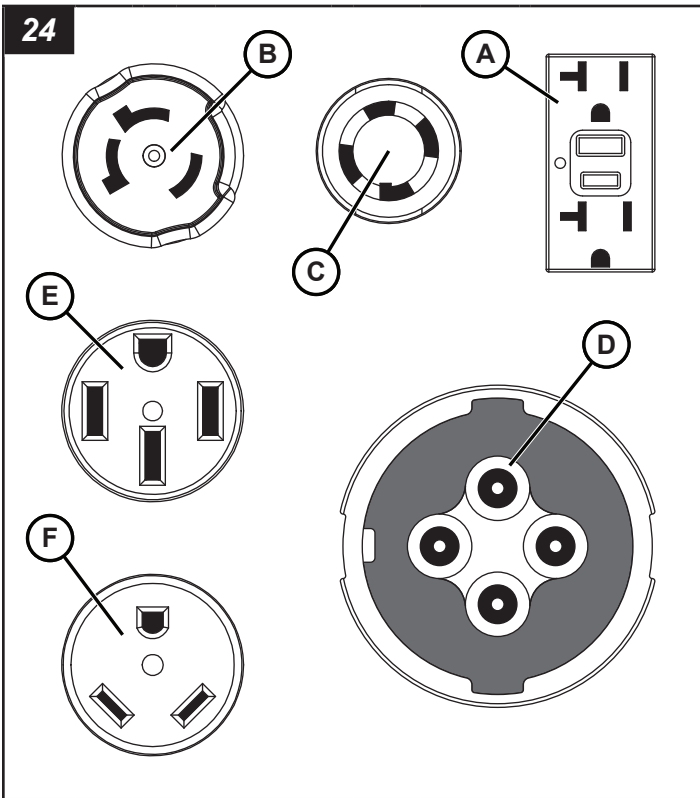
Remarque : Les prises peuvent être différentes selon le modèle.

Remarque : Les disjoncteurs changent en fonction des prises fournies.



Réf.	Description
A	Prises avec GFCI 120 V - Les prises offrent une alimentation 120 V, protégées avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (GFCI).
B	Boutons de réinitialisation GFCI - Réinitialise les prises GFCI
C	Prises auxiliaires - Diverses prises auxiliaires
D	Disjoncteurs de prises auxiliaires - Met en et hors circuit les prises auxiliaires

Consulter la Figure 24 et le tableau suivant selon les types de prises disponibles.



Réf.	Description
A	20 A, 120 volts GFCI doubles NEMA 5-20R
B	50 A, 120/240 volts 3 pôles, 4-fils PRISE CS6369
C	30 A, 120/240 volts 4 pôles, tournante de verrouillage 4-fils NEMA L14-30R
D	60 A, 600 volts 4 pôles, broche et manchon 5-fils
E	50 A, 120/240 V, 4 pôles, 4-fils RV NEMA L 14-50R
F	30 A, 120 V, 3 pôles, 3-fils RV NEMA TT-30R

Le courant est amené aux prises lorsque le moteur est en marche et le disjoncteur principal est activé.

Chaque prise est protégée par un disjoncteur dédié. Si le disjoncteur se déclenche :

1. Déconnecter la charge de la prise.
2. Éteindre les luminaires de la tour ou arrêter le moteur.
3. Attendre 10 minutes que la génératrice se refroidisse.
4. Corriger le problème de charge.
5. Démarrer le moteur ou allumer les luminaires de la tour.
6. Réarmer le disjoncteur.
Remarque : Vérifier aussi le disjoncteur GFCI sur la prise GFCI et le réarmer si nécessaire.
7. Rebrancher la charge.
8. Si le problème persiste, consulter la rubrique **Dépannage**.

Arrêt de l'appareil

1. Éteindre les luminaires de la tour. Consulter **Utilisation – Utilisation des luminaires de la tour**.

2. Arrêter le moteur. Consulter **Utilisation – Utilisation du moteur**.
3. Abaisser la tour d'éclairage. Consulter **Utilisation – Soulever et abaisser la tour d'éclairage**.
4. Régler les luminaires à la position de transport. Consulter **Utilisation – Ajuster les luminaires de la tour**.



AVERTISSEMENT

Risque de brûlure

La manipulation des luminaires pendant qu'ils sont chauds pourrait causer la mort ou des blessures graves. Laisser les lumières refroidir avant de manipuler et porter des gants thermorésistants.

5. Rétracter les vérins stabilisateurs et les longerons. Consulter **Utilisation – Utilisation des longerons et des vérins stabilisateurs**.
6. L'appareil est prêt pour le transport. Consulter **Transport**.

Entretien

Avant d'effectuer toutes procédures d'entretien, lire **Sécurité**.

L'entretien prévu est nécessaire pour l'utilisation sécuritaire et efficace de l'appareil. Dans des conditions extrêmes (poussière, chaleur, froid, etc.), un entretien plus fréquent peut être nécessaire.



AVERTISSEMENT

Risque de fonctionnement non sécuritaire

L'utilisation ou le transport d'une machine avec des pièces usées, endommagées ou manquantes pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Remplacer promptement toutes pièces usées, endommagées ou manquantes. Ne pas utiliser ni transporter cette machine tant que les pièces usées, endommagées ou manquantes n'ont pas été remplacées, et que le bon fonctionnement de la machine n'a pas été vérifié.

Renseignements généraux

Utiliser la liste de vérification avant utilisation comme instructions d'entretien. Voir **Liste de vérification avant utilisation**.

Moteur

Pour les intervalles de service du moteur et autres recommandations spécifiques pour cette tour d'éclairage, consulter **Spécifications**. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour toute autre procédure d'entretien périodique du moteur.

Vidange de l'huile à moteur

L'appareil est équipé d'un purgeur d'huile à moteur distant (A, Figure 25).

Pour vidanger l'huile à moteur :

1. Placer un contenant approuvé sous le drain à huile.
2. Retirer le bouchon de vidange d'huile ou ouvrir la soupape de vidange d'huile selon le modèle.
3. Laisser l'huile à moteur s'écouler complètement dans le contenant approuvé. Veiller à jeter l'huile à moteur usée selon les règlements locaux, étatiques, provinciaux ou fédéraux.
4. Replacer le bouchon de vidange d'huile ou fermer la soupape de vidange d'huile.
5. Ajouter de l'huile au moteur. Consulter les **Spécifications** ou le manuel d'utilisation du moteur pour les recommandations concernant l'huile et la capacité du réservoir.

AVIS

L'omission d'ajouter de l'huile à moteur abîmera le moteur.

Vidange de liquide de refroidissement du moteur

AVIS

Ne pas utiliser le type de liquide de refroidissement requis (tel qu'indiqué dans la section **Spécifications**) dans le radiateur peut endommager le moteur et le radiateur, rendant la garantie nulle et non avenue.

AVIS

Mélanger différents types de liquide de refroidissement dans le radiateur peut endommager le moteur et le radiateur, rendant la garantie nulle et non avenue.

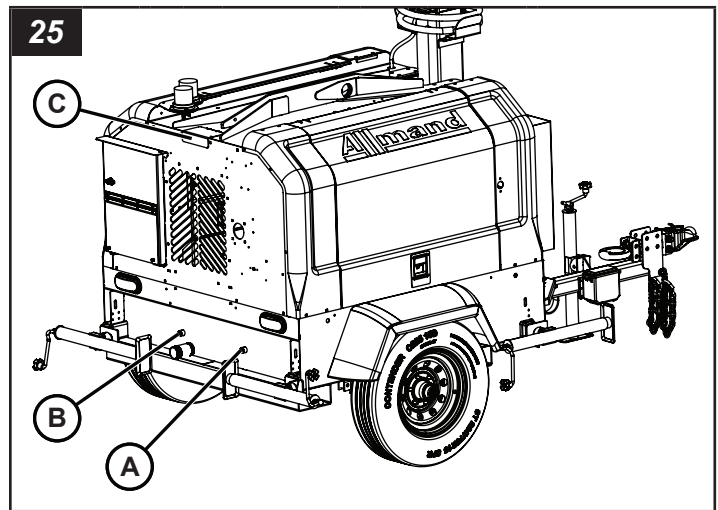
The unit is equipped with a remote engine coolant drain (B, Figure 25).

To drain the engine coolant:

1. Placer un contenant approuvé sous le drain à liquide de refroidissement.
2. Retirer le bouchon de vidange de liquide de refroidissement ou ouvrir la soupape de vidange de liquide de refroidissement selon le modèle.
3. Laisser le liquide de refroidissement du moteur s'écouler complètement dans le contenant approuvé. Veiller à jeter le liquide de refroidissement du moteur usé selon les règlements locaux, étatiques, provinciaux ou fédéraux.
4. Replacer le bouchon de vidange de liquide de refroidissement ou fermer la soupape de vidange de liquide de refroidissement.
5. Ouvrir la porte d'accès de remplissage de liquide de refroidissement (C, Figure 25), pour ajouter du liquide de refroidissement au moteur. Consulter la section **Spécifications**.

AVIS

L'omission d'ajouter le liquide de refroidissement du moteur abîmera le moteur.



Système électrique

Génératrice

Consulter le manuel d'utilisation de la génératrice pour connaître les procédures d'entretien prévues.

Diagnostic - Luminaires à halogénure métallisé

Pour les remorques de tours d'éclairage à ampoules à halogénure métallisé, si une ampoule ne s'allume pas dans les dix minutes qui suivent le démarrage du moteur, vérifiez si l'ampoule est brûlée ou si le ballast est en panne.

Le moyen le plus facile de le déterminer est de remplacer l'ampoule par une autre que vous avez déjà vérifiée. Si la nouvelle ampoule ne s'allume pas, vous pourriez avoir à remplacer le ballast.

Remplacement des ampoules à halogénure métallisé



Risque de brûlure

Les luminaires deviennent extrêmement chauds durant l'utilisation. Toujours être prudent et porter des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation des luminaires et les laisser se refroidir suffisamment avant leur manipulation..

Voir **Spécifications** afin d'utiliser l'ampoule adéquate pour votre remorque à tour d'éclairage.

Remplacement de l'ampoule :

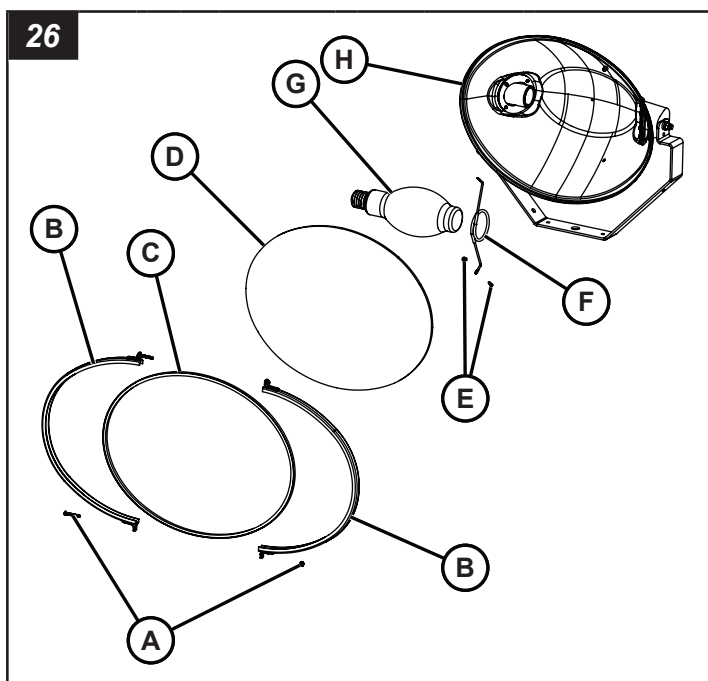
1. Éteindre l'éclairage et arrêter le moteur.
2. Si la tour d'éclairage est en position levée, abaisser la tour.
3. Laisser les luminaires et les ampoules se refroidir pendant 20 minutes.
4. Desserrer les vis du canal de la lentille (A, Figure 26) et retirer le canal de la lentille (B, Figure 26).

5. Retirer le joint en silicone (C, Figure 26) et la lentille (D, Figure 26).
6. Enlever les vis de la pince de fixation (E, Figure 26) et la pince de fixation (F, Figure 26).
7. Retirer délicatement l'ancienne ampoule (G, Figure 26). Disposer de l'ampoule de façon adéquate en respectant les règlements fédéraux, étatiques, locaux ou provinciaux.
8. Nettoyer le réflecteur (H, Figure 26) et la lentille.
9. Installer l'ampoule de remplacement adaptée. Voir **Spécifications**.
10. Installer la pince de fixation et les vis.
11. Installer le joint en silicone et la lentille. Remplacer en cas d'usure ou de dommages.
12. Installer le canal de la lentille et les vis.
13. Tester la nouvelle ampoule pour assurer son bon fonctionnement.

2. Si la tour d'éclairage est en position levée, abaisser la tour.
3. Laisser le temps au condensateur de se décharger.
4. Sélectionner le ballast qui correspond au luminaire.
5. Retirer les vis (C, Figure 27) et le couvercle (D, Figure 27) de la boîte de ballast correspondant au luminaire pertinent.

Remarque : La Figure 27 montre les articles pour les luminaires 1 et 2. Les autres luminaires sont semblables.

6. Vérifier le transformateur :
 - A. Démarrer le moteur ou allumer l'éclairage.
 - B. En utilisant un voltmètre CA capable de mesurer jusqu'à 1 000 volts de manière sécuritaire, raccorder une sonde du voltmètre à la vis de prise de masse où le fil vert est branché (A, Figure 27), et l'autre sonde du côté de l'entrée (fil blanc portant l'étiquette « Condensateur ») du condensateur (B, Figure 27).
 - C. Le voltmètre devrait afficher de 550 à 600 volts.
 - D. Éteindre l'éclairage ou arrêter le moteur.
 - E. Si la tension n'est pas dans cette plage, remplacer le transformateur de ballasts. Voir **Remplacement du transformateur de ballasts**.
 8. Vérifier le condensateur :
 - A. Débrancher le fil rouge (E, Figure 27) et le fil noir (F, Figure 27) des fermetures étrier à deux ports.
 - B. Démarrer le moteur.
 - C. En utilisant un voltmètre CA capable de mesurer jusqu'à 1 000 volts de manière sécuritaire, raccorder une sonde du voltmètre à la vis de prise de masse où le fil vert est branché (A, Figure 27), et l'autre sonde du côté de la sortie (fil blanc portant l'étiquette « Lampe ») du condensateur (G, Figure 27).
 - D. Le voltmètre devrait afficher de 360 à 440 volts.
 - E. Arrêter le moteur.
 - F. Rebrancher le fil rouge (E, Figure 27) et le fil noir (F, Figure 27) aux fermetures étrier à deux ports.
 - G. Si la tension n'est pas dans cette plage, remplacer le condensateur. Voir **Remplacement du condensateur**.
 9. Effectuer le remplacement de la ou des pièces en panne.
 10. Réinstaller le couvercle (D, Figure 27) avec les vis (C, Figure 27).
 11. Tester le nouveau transformateur de ballasts ou le condensateur pour en assurer le bon fonctionnement
- Remarque : Si vous avez de la difficulté à effectuer cette procédure ou si les résultats de cette dernière ne correspondent pas à ceux qui sont décrits ici, communiquez avec votre concessionnaire Allmand ou le service de réparation d'Allmand.*



Vérification du ballast



DANGER



Risque de choc électrique

Les condensateurs sont capables de décharger de la haute tension ce qui causera la mort ou des blessures graves. Toujours mettre l'interrupteur d'éclairage à l'arrêt, éteindre le moteur et laisser aux condensateurs le temps de se décharger avant l'entretien.

Le ballast consiste en un transformateur de ballasts et un condensateur. En général, le condensateur est la cause d'une panne de ballast.

Pour vérifier si le transformateur de ballasts ou le condensateur est tombé en panne :

1. Éteindre l'éclairage et arrêter le moteur.

Remplacement du condensateur



Risque de choc électrique

Les condensateurs sont capables de décharger de la haute tension ce qui causera la mort ou des blessures graves. Toujours mettre l'interrupteur d'éclairage à l'arrêt, éteindre le moteur et laisser aux condensateurs le temps de se décharger avant l'entretien.

Les remorques de tours d'éclairage à ampoules à halogénure métallisé exigent un transformateur de ballasts et un condensateur pour fonctionner. Voir **Spécifications** pour le transformateur à ballasts et le condensateur requis.

Pour remplacer le condensateur de ballasts :

1. Éteindre l'éclairage ou arrêter le moteur.
2. Si la tour d'éclairage est en position levée, abaisser la tour.
3. Laisser le temps au condensateur de se décharger.
4. Sélectionner le ballast qui correspond au luminaire.
Remarque : La Figure 27 montre les articles pour les luminaires 1 et 2. Les autres luminaires sont semblables.
5. Retirer les vis (C, Figure 27) et le couvercle (D, Figure 27) de la boîte de ballast correspondant au luminaire pertinent.
6. Retirer le fil blanc portant l'étiquette « Condensateur » (B, Figure 27) et le fil blanc portant l'étiquette « Lampe » (G, Figure 27) du condensateur (H, Figure 27).
7. Retirer l'écrou (J, Figure 27), la rondelle (K, Figure 27), la pince du condensateur (L, Figure 27) et le condensateur (H, Figure 27). Disposer correctement du condensateur en respectant les règlements environnementaux fédéraux, étatiques, locaux ou provinciaux.
8. Déposer le nouveau condensateur (H, Figure 27) dans la pince du condensateur (L, Figure 27) et installer sur le boulon de carrosserie (M, Figure 27). Fixer avec un écrou (J, Figure 27) et une rondelle (K, Figure 27).
9. Raccorder le fil blanc portant l'étiquette « Condensateur » (B, Figure 27) et le fil blanc portant l'étiquette « Lampe » (G, Figure 27) du condensateur (H, Figure 27).
10. Réinstaller le couvercle (D, Figure 27) avec les vis (C, Figure 27).
11. Tester le nouveau condensateur pour assurer son bon fonctionnement.

Remplacement du transformateur de ballasts

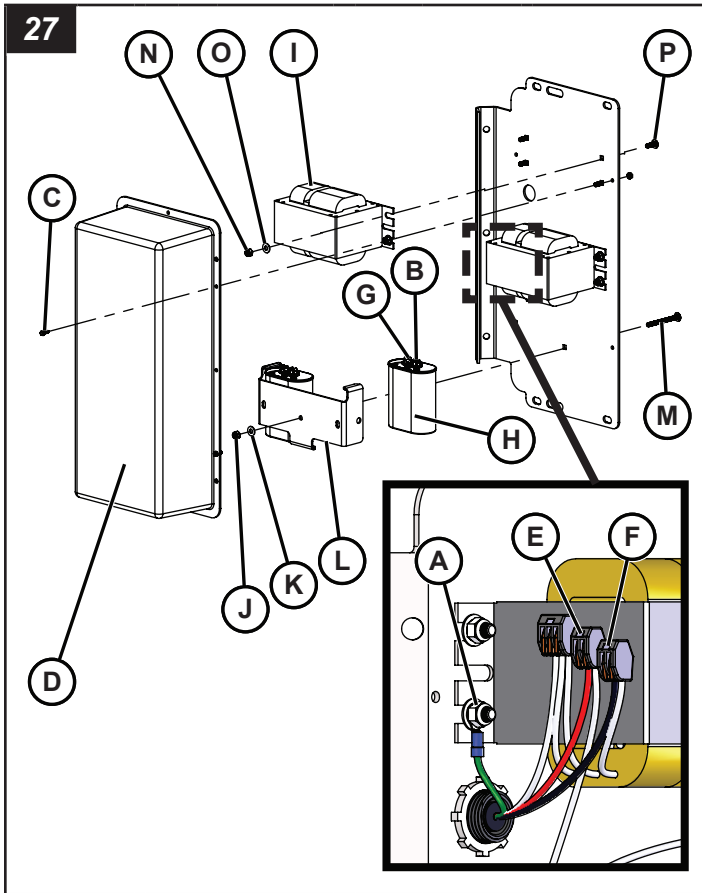
Les remorques de tours d'éclairage à ampoules à halogénure métallisé exigent un transformateur de ballasts et un condensateur pour fonctionner. Voir **Spécifications** pour le transformateur à ballasts et le condensateur requis.

Il est recommandé que le condensateur de ballasts soit remplacé en même temps que le transformateur de ballasts pour éviter d'autres réparations futures en raison d'une panne de condensateur.

Pour remplacer le transformateur de ballasts :

1. Éteindre l'éclairage ou arrêter le moteur.
2. Si la tour d'éclairage est en position levée, abaisser la tour.
3. Laisser le temps au condensateur de se décharger.
4. Sélectionner le ballast qui correspond au luminaire.
Remarque : La Figure 27 montre les articles pour les luminaires 1 et 2. Les autres luminaires sont semblables.
5. Retirer les vis (C, Figure 27) et le couvercle (D, Figure 27) de la boîte de ballast correspondant au luminaire pertinent.
6. Retirer les fils blancs du transformateur de ballasts (I, Figure 27) portant l'étiquette :
 - A. « Commun » de la fermeture étrier à trois ports.
 - B. « Lampe » de la fermeture étrier à deux ports avec le fil rouge.
 - C. « 120 volts » de la fermeture étrier à deux ports avec le fil noir.
 - D. « Condensateur » du condensateur (H, Figure 27).
7. Retirer les écrous (N, Figure 27), les rondelles (O, Figure 27), les vis (P, Figure 27), le fil de masse vert et le transformateur de ballasts (I, Figure 27). Disposer correctement du transformateur en respectant les règlements environnementaux fédéraux, étatiques, locaux ou provinciaux.
8. Installer un nouveau transformateur de ballasts (I, Figure 27) en utilisant les vis (P, Figure 27), les écrous (N, Figure 27) et les rondelles (O, Figure 27). Installer aussi le fil de masse vert.
9. Raccorder les fils blancs du transformateur de ballasts (I, Figure 27) portant l'étiquette :
 - A. « Commun » à la fermeture étrier à trois ports.
 - B. « Lampe » à la fermeture étrier à deux ports avec le fil rouge.
 - C. « 120 volts » à la fermeture étrier à deux ports avec le fil noir.
 - D. « Condensateur » au condensateur (H, Figure 27).
11. S'il faut remplacer le condensateur de ballasts, le faire maintenant. Voir les étapes 3 à 9 de la section **Remplacement du condensateur**.
12. Réinstaller le couvercle (D, Figure 27) avec les vis (C, Figure 27).

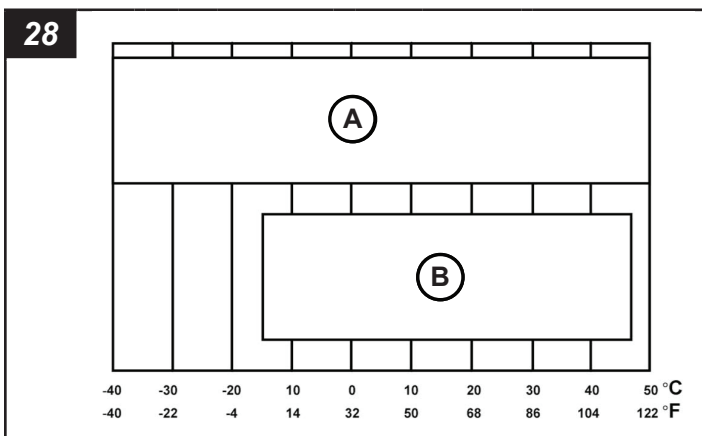
13. Tester le nouveau condensateur pour assurer son bon fonctionnement.



Pompe hydraulique

Spécifications pour l'huile hydraulique

Consulter la Figure 28 et le tableau suivant pour les huiles hydrauliques recommandées.



Réf	Description
A	Utiliser du fluide hydraulique grade de viscosité iso 10 ou 15
B	Utiliser du fluide de transmission automatique

Ajouter de l'huile hydraulique

Remplir le réservoir avec du liquide de transmission automatique ou tout liquide hydraulique propre qui a un indice de viscosité approprié aux conditions climatiques dans lesquelles l'unité fonctionne. Consulter le tableau précédent.

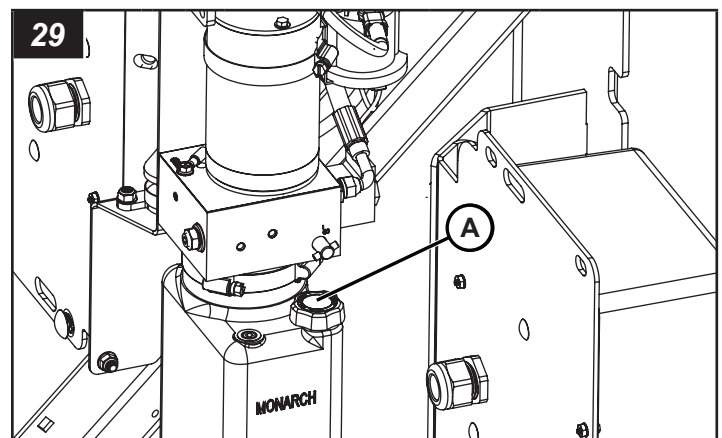
Remarque : Les unités standards sont fournies avec du fluide de transmission automatique (ATF), et les unités arctiques sont fournies avec du liquide hydraulique synthétique de longue durée.

Amorcer la pompe hydraulique

Les pompes qui ont été démontées pour réparation, ou les pompes qui ont été remplacées exigent un amorçage approprié pour éviter toute défektivité possible de la pompe. Une pompe est amorcée lorsque les portions internes de la pompe sont remplies d'huile et que tout l'air a été expulsé.

Pour amorcer la pompe :

1. Veiller à ce que le réservoir d'huile (A, Figure 29) soit rempli d'huile jusqu'à la marque PLEIN.
2. Placer une cuvette sous la pompe pour recueillir l'excès d'huile.
3. Activer le contacteur d'allumage et mettre l'interrupteur de la tour à la position HAUT. Le faire de façon intermittente pour faire marcher la pompe par à-coups. Ceci expulsera l'air et l'huile à travers les raccords desserrés. Répéter jusqu'à ce que le débit d'huile soit exempt d'air.
4. Désactiver le contacteur d'allumage.
5. Retirer la cuvette et éliminer l'huile. Veiller à obéir aux directives des organismes gouvernementaux.
6. Remplir de nouveau le réservoir d'huile jusqu'à la marque PLEIN.



Une fois la pompe amorcée, le cylindre devrait être purgé d'air. Pour purger l'air du cylindre :

1. S'assurer que le réservoir d'huile est rempli d'huile jusqu'à la marque PLEIN.
2. Mettre l'interrupteur de la tour à la position BAS. S'assurer que la tour est complètement abaissée. Désactiver le contacteur d'allumage.
3. Remplir de nouveau le réservoir d'huile jusqu'à la marque PLEIN.

Remorque

Châssis

1. Vérifier le bon fonctionnement de l'attelage de remorque et s'il est corrodé ou endommagé. Remplacer si nécessaire.
2. Inspecter le châssis de la remorque et la tôle de carrosserie pour la présence de rouille, d'entailles et d'éclats. Utiliser de la peinture appropriée pour retoucher les entailles ou les égratignures. Contacter votre concessionnaire pour des informations supplémentaires.
3. Vérifier si l'essieu, les ressorts et le châssis sont usés ou endommagés. Remplacer si nécessaire.
4. Vérifier si les barres de longeron, les vérins stabilisateurs avant et arrière ainsi que les mécanismes de verrouillage sont usés ou endommagés et s'ils fonctionnent bien. Remplacer si nécessaire.
5. Vérifier si les chaînes de sécurité sont usées ou endommagées par la corrosion. Remplacer si nécessaire.
6. Vérifier si la trousse de sécurité est endommagée. Vérifier si la batterie est bien chargée. Vérifier si le câblage est usé ou effiloché. Vérifier si le câble de sécurité est usé ou endommagé. Réparer ou remplacer au besoin.

Points de graissage

1. Utiliser de la graisse de roulement haute température antifriction NGLI n° 2 pour tous les points de pivot mécaniques de la remorque.

Roues et pneus de la remorque

AVERTISSEMENT

Risque lié au remorquage

Tirer une remorque avec des pneus, des jantes ou des écrous endommagés pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Ne jamais tirer la remorque avec des pneus, des jantes ou des écrous de roue endommagés.

1. Vérifier les pneus en cas de fissures, coupures ou dommages. Réparer ou remplacer les pneus endommagés avant de remorquer.
2. Vérifier la pression d'air des pneus de la remorque lorsqu'ils sont froids. Consulter Spécifications.
3. Vérifier les jantes de roues en cas de fissures ou de dommages.
4. Vérifier si les freins fonctionnent correctement.
5. Veiller à ce que les écrous de roue soient en place. Ne jamais tirer la remorque avec des écrous de roue manquants ou incorrectement serrés.
6. S'assurer que les écrous de roue sont serrés correctement. Le bon couple pour les écrous de roue est de 90 lb-pi (122 Nm).
7. Lors du serrage des écrous de roue, toujours utiliser un motif entrecroisé.

Roulements de moyeu

Consulter le manuel d'utilisation des essieux pour les renseignements sur l'entretien des roulements de roue et autres composants des essieux.

Éclairage de la remorque

AVERTISSEMENT

Risque lié au remorquage

Ne jamais tirer la remorque avec des feux de remorque non fonctionnels. Les feux sont une caractéristique de sécurité vitale de votre remorque et sont aussi requis par la loi provinciale. Maintenir les feux en bon état de fonctionnement.

1. Vérifier les feux de la roulotte et le faisceau pour des dommages ou de l'usure. Réparer ou remplacer au besoin.
2. S'assurer que le faisceau est fixé à la remorque et ne pend pas sur le sol.
3. Vérifier si les ensembles de boîtiers de feu arrière sont endommagés ou fuient. Utiliser un scellant au silicone ou au caoutchouc pour sceller la lentille ou le faisceau, si requis, ou remplacer l'assemblage du boîtier. La graisse électrique aidera à protéger les douilles et empêchera leur corrosion.
4. Lors du remplacement des ampoules, veiller à ce que la bonne ampoule est utilisée et utiliser une petite quantité de graisse électrique dans les douilles pour empêcher la corrosion.
5. Pour des informations sur le schéma de câblage de la remorque, consulter le manuel séparé schéma de câblage.

Entretien de la batterie

AVERTISSEMENT



Danger d'explosion, de brûlure et de choc

Les batteries dégagent des gaz explosifs pendant le chargement. Des étincelles pourraient causer des explosions, entraînant la mort ou de graves blessures.

Les batteries contiennent de l'acide, qui est très caustique. Tout contact avec les composants de la batterie peut causer de graves brûlures chimiques.

Les batteries présentent un risque de choc électrique et de haute tension lors d'un court-circuit.

- Toujours débrancher le câble négatif (-) de la batterie avant d'effectuer le service de l'équipement.
- NE PAS jeter la batterie au feu. Recycler la batterie.
- NE PAS permettre de flamme nue, d'étincelle, de chaleur, de tison de cigarette au cours et plusieurs minutes après le chargement de la batterie.
- NE PAS tenter d'ouvrir ou de mutiler la batterie.
- NE PAS charger une batterie gelée. Toujours réchauffer lentement la batterie à la température ambiante avant de la charger.

- Porter des gants de protection ainsi qu'un tablier, des bottes et des gants en caoutchouc.
- Enlever vos montres, bagues et autres objets métalliques.
- Utiliser des outils dont les poignées sont isolées.

Retrait et installation de la batterie

Pour enlever la batterie



Risque d'explosion

L'omission de retirer d'abord le ou les câbles noirs négatifs (-) de la batterie d'abord pourrait provoquer des étincelles ou une explosion entraînant la mort ou de graves blessures. Toujours déconnecter en premier le ou les câbles noirs négatifs (-) de la batterie.

1. Déverrouiller et ouvrir le couvercle du compartiment moteur.
2. Débrancher le câble négatif (-) noir (A, Figure 30) de la borne de batterie négative (-), et l'éloigner de la batterie.
3. Débrancher le câble positif (+) rouge (B, Figure 30) de la borne de batterie positive (+), et l'éloigner de la batterie.
4. Desserrer la quincaillerie fixant la retenue de la batterie (C, Figure 30) et enlever la retenue.
5. Enlever soigneusement la batterie, et la placer sur une surface nivelée dans un endroit bien aéré.

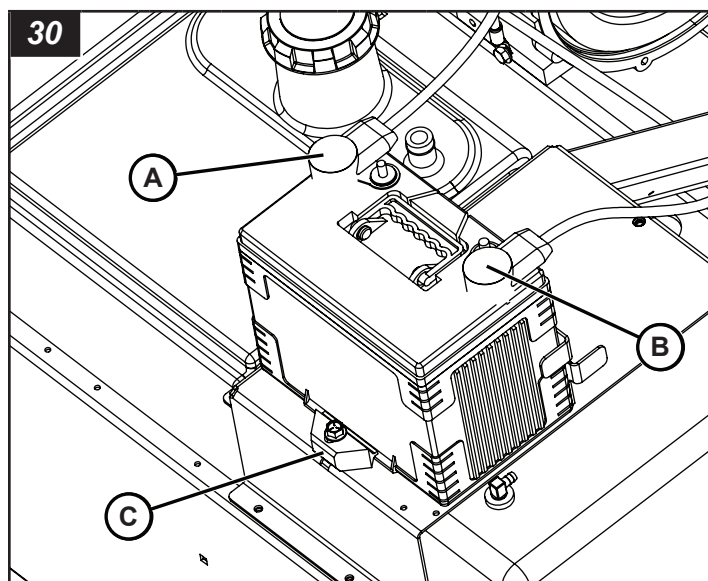
Pour installer la batterie



Risque d'explosion

L'omission d'installer d'abord le ou les câbles noirs négatifs (-) de la batterie en dernier pourrait provoquer des étincelles ou une explosion entraînant la mort ou de graves blessures. Toujours installer le ou les câbles noirs négatifs (-) en dernier.

1. Placer soigneusement la batterie dans le compartiment moteur avec les bornes de batterie vers l'avant de l'unité.
2. Installer l'attache de fixation sur le dessus de la batterie. Bien serrer les vis.
3. Brancher les câbles rouges positifs (+) à la borne positive (+) sur la batterie.
4. Brancher les câbles noirs négatifs (-) à la borne négative (-) sur la batterie.
5. Remettre les couvercles sur les bornes de la batterie.
6. Fermer et verrouiller le couvercle du compartiment moteur.



Nettoyage



Risque d'emmêlement

L'omission d'arrêter le moteur avant de nettoyer l'appareil pourrait provoquer la mort ou des blessures graves. Toujours arrêter le moteur avant de nettoyer l'appareil.



Risque de brûlure

Arrêter le moteur et éteindre les lumières; laisser suffisamment de temps aux composants pour qu'ils se refroidissent avant de nettoyer l'appareil. L'omission de le faire pourrait provoquer de graves brûlures.

AVIS

Être prudent lors de l'utilisation d'air comprimé ou de laveuses à pression à l'eau ou à la vapeur. Ne pas nettoyer des composants électriques sous pression, ils risqueraient d'être endommagés.

Il est important de maintenir la tour d'éclairage propre pour en assurer le bon fonctionnement. L'accumulation de saleté et de poussière agit comme isolant et peut faire fonctionner le moteur, la génératrice et les luminaires à des températures excessivement élevées.

Utiliser ce qui suit comme directives de nettoyage :

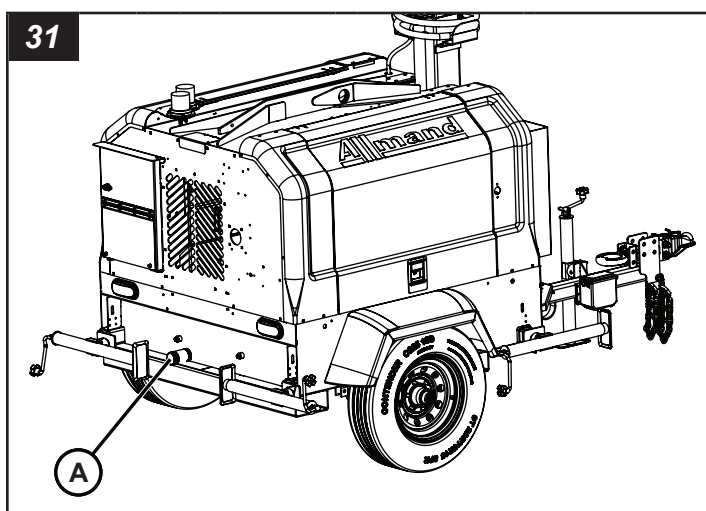
1. Nettoyer la tour d'éclairage pour supprimer la saleté, la poussière et tout corps étranger.
2. Nettoyer la tour d'éclairage et les luminaires avec un chiffon ou une éponge humide.
3. Nettoyer tout le câblage électrique et les composants à la main en utilisant un nettoyant non corrosif.
4. Nettoyer l'intérieur du compartiment moteur.

5. Nettoyer tout déversement d'huile ou de liquide dans le compartiment moteur.
6. Vider le plateau de confinement du liquide. Consulter **Système de confinement du liquide**.

Système de confinement du liquide

L'appareil contient un système de confinement du liquide conçu pour recevoir les déversements de carburant, d'huile ou de liquide de refroidissement. Pour vidanger :

1. Positionner un contenant approprié sous le drain de confinement du liquide (A, Figure 31)
2. Retirer le bouchon de vidange.
3. Laisser le liquide se vidanger complètement dans le contenant.
4. Remettre le capuchon de vidange.
5. Jeter le liquide de manière adéquate conformément aux directives du gouvernement.



Remisage à long terme

Un entretien adéquat est requis lorsque la remorque de la tour d'éclairage doit être remise ou mise hors service pour des périodes de temps prolongées.

Consulter le manuel d'utilisation du moteur et le manuel d'utilisation de la génératrice pour toutes les procédures de remisage à long terme du moteur et du générateur.

1. Abaisser la tour d'éclairage à la position BAS.
2. Faire les réparations nécessaires pour s'assurer que l'équipement est entièrement fonctionnel lors de la remise en service.
3. Nettoyer et laver le châssis et la tôle de carrosserie. Enduire toutes les surfaces d'une couche anticorrosion, le cas échéant.
4. Nettoyer tout déversement d'huile ou de liquide dans le compartiment moteur.
5. Vidanger le système de retenue de liquide.
6. Nettoyer tout le câblage électrique et les composants à la main en utilisant un nettoyeur non corrosif.
7. Nettoyer la tour d'éclairage et les ensembles de luminaires.
8. Déconnecter et enlever la batterie.

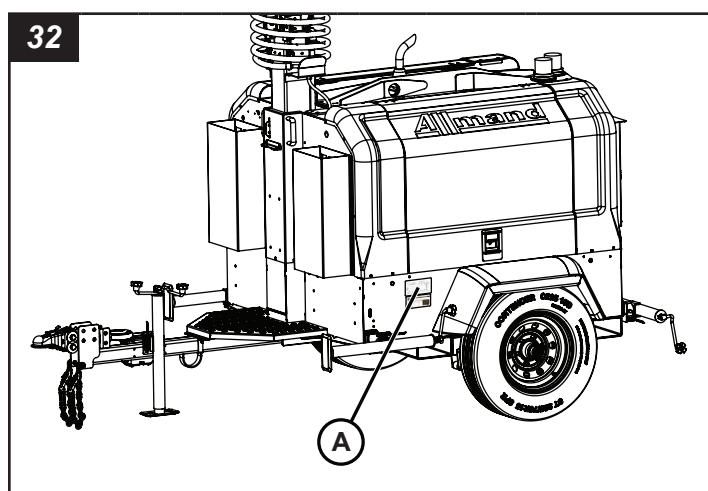
9. 9. Utiliser un recouvrement approprié pour protéger la tour d'éclairage et la remorque.
10. 10. Déposer adéquatement l'essieu de la remorque sur des chandelles ou autres supports appropriés pour que les pneus ne touchent pas au sol lors du remisage.

Numéros de modèle et de série

Le numéro de modèle et le numéro de série sont nécessaires pour le soutien du produit et les pièces pour la réparation. Vous trouverez ci-après les emplacements où se trouvent les numéros de modèle et les numéros de série des composants principaux.

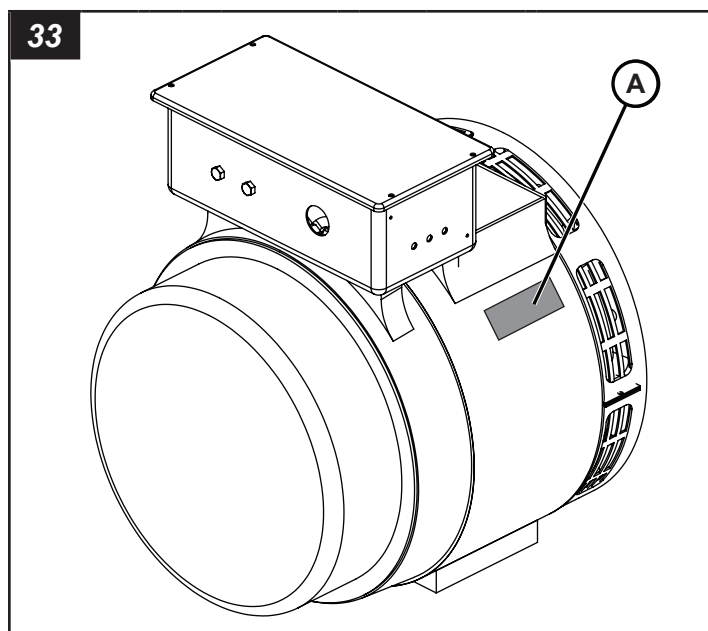
Remorque

La plaque du numéro de série de la remorque à tour d'éclairage se trouve à gauche et à l'avant de l'appareil (A, Figure 32).



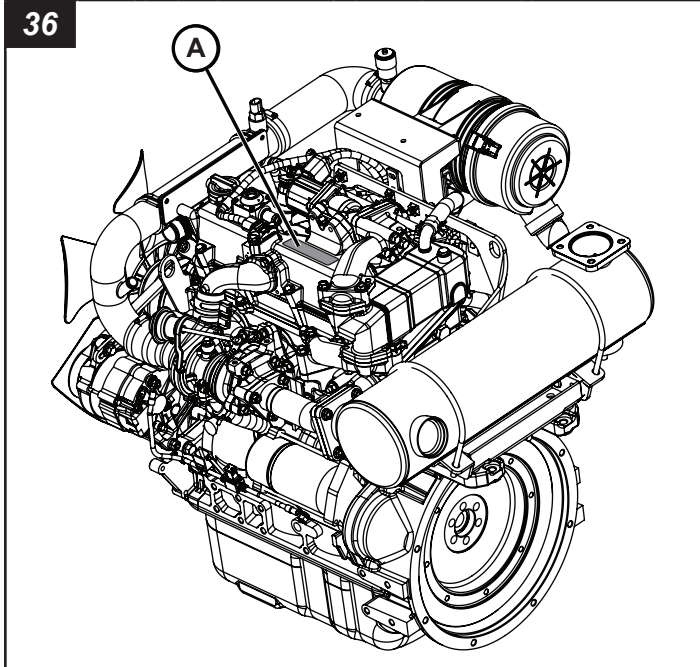
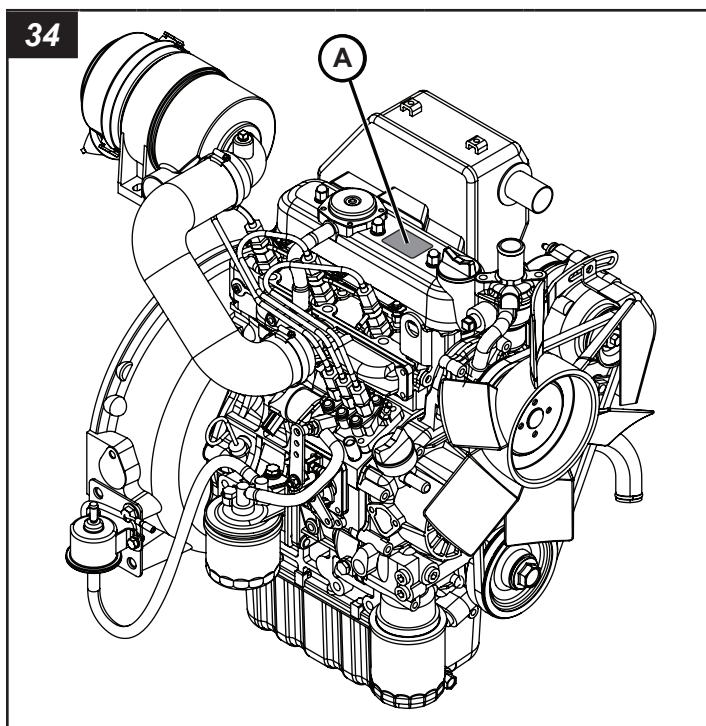
Génératrice

La génératrice a une plaque avec numéro de série (A, Figure 33) fixée sur le côté du boîtier.



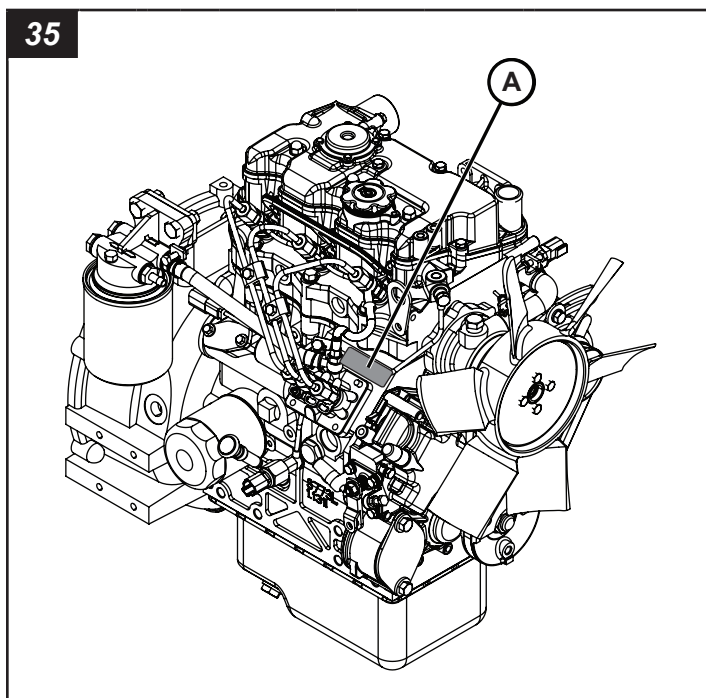
Moteur Kubota

Le moteur a une plaque avec numéro de série (A, Figure 34) fixée près du dessus du moteur.



Moteur Caterpillar et Perkins

Le moteur a une plaque de numéro de série (A, Figure 35) fixé sur le côté supérieur droit du bloc moteur au-dessus de la pompe d'injection de carburant.



Moteur Isuzu

Le moteur a une plaque avec numéro de série (A, Figure 36) fixée sur le dessus du moteur.

36

Spécifications

Remarque : Consulter le manuel d'utilisation du moteur ou de la génératrice pour les spécifications propres au moteur ou à la génératrice.

Dimension hors tout		
Dimensions	Impérial	Métrique
Longueur – Transport de remorquage	10 pi, 6 po	3,20 m
Longueur – Longerons déployés	14 pi, 2 po	4,32 m
Largeur – Transport de remorquage	6 pi, 5 po	1,96 m
Largeur – Longerons déployés	12 pi, 7 po	3,84 m
Hauteur – Transport de remorquage	8 pi, 5 po	2,57 m
Hauteur - 4 luminaires Tour élevée complètement	25 pi, 4 po	7,71 m
Hauteur - 6 luminaires Tour élevée complètement	26 pi, 5 po	8,05 m
Vide à fond	8,5 po	216 mm
Poids d'expédition	3 685 lb	1 672 kg
Poids nominal brut du véhicule (GVWR)	5 000 lb	2 268 kg

Remorque		
Dimensions	Impérial	Métrique
Poids nominal brut sur l'essieu (GAWR)	5 000 lb	2 268 kg
Dimensions et type de pneus	ST225/75R15D Capacité de charge « D »	
Jantes	15 x 6 JJ	
Pression de gonflage du pneu froid	65 psi	448 kPa
Vitesse sur la route maximale	65 mi/h	105 km/h
Vitesse hors-route maximale	20 mi/h	32 km/h
Réservoir de carburant	100 gallons US	378 L

Trailer		
Spécification	Imperial	Metric
Structure du cadre	Conception en acier soudé formé	
Essieu	Conception tubulaire	
Moyeux	(6) goujons ½-20 UNF sur un cercle de boulonnage de 5,5 po (139,7 mm) de diamètre	
Freins	Freins à commande électrique avec kit de rupture de remorque	
Ressorts	Ressorts elliptiques – Quatre feuilles	
Éclairage de route de la remorque	Arrêt, virage, arrière, feux de position, support de plaque d'immatriculation illuminé	
Connecteur de lumière de route de la remorque	Connecteur de VR à sept voies	
Œillet de levage – Capacité nominale	5 000 lb	2 268 kg
Points de fixation	Tube de poche arrière pour chariot élévateur et boucle d'arrimage au bas de la languette	
Passages de fourches	Deux de chaque côté	
Système de stabilisation et de longeron	Longerons gauches et droits avec vérins à vis réglable, un vérin de flèche à vis réglable	
Vitesse du vent maximale – Tour élevée et longerons et stabilisateurs déployés	53 mi/h	85 km/h

Tour d'éclairage	
Structure	Conception tubulaire en acier à six sections
Déclenchement	Hydraulique
Baguettes de guidage	Polyéthylène autolubrifiant

Luminaire	
DEL : standard	
Température de couleur	5 000 K
Consommation d'énergie : par luminaire	350 W
Lumens : par luminaire	57 140
Halogénure métallisé : facultative	
Consommation d'énergie : par luminaire	1 250 W
Lumens : par luminaire	135 500
Temps de réchauffement	2 à 4 minutes
Temps de réactivation	10 à 15 minutes
Forme de l'ampoule	BT37
Base	Mogul (E39)

Ballast de l'ampoule (halogénure métallisé)	
Condensateur	
Tension : volts CA (nominale)	525
Capacité : microfarads (µf)	28
Transformateur	
Tension d'entrée : volts CA	120/220/240
Fréquence : hertz	60
Courant sur la ligne : ampères	9,3/5,0/4,5

Alimentation – CA	
Fréquence	60 Hz
Puissance de sortie principale nominale avec moteur Kubota D1105 / Caterpillar C1.1 / Perkins 403F-11	8.0 kW
Puissance de sortie principale nominale avec moteur Caterpillar / Perkins 1.5T	15.0 kW
Puissance de sortie principale nominale avec moteur Isuzu 4LE2T	20.0 kW
Alternateur	Condensateur normalisé à 120/240 volts CA Régulateur de tension automatique (AVR) 120 /240 volts CA
Phases	Monophasée Triphasé
Éclairage automatique : système d'éclairage séquentiel (SLS)	L'éclairage s'allume automatiquement après le démarrage du moteur et l'éclairage s'éteint d'abord avant le moteur pour empêcher la génératrice de s'éteindre avec une charge. <i>Remarque : Cette fonction n'est pas disponible lorsque la génératrice est débranchée.</i>

Moteur : Kubota D1105		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Kubota	
Modèle	D1105	
Type	Moteur diesel à trois cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	69 po ³	1,123 l
Aspiration	Aspiration naturelle	
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie - principale	13,5 ch à 1 800 tr/min	10,1 kW à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage	
Alternateur de moteur	40 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	7 lb/po ²	48 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	230 °F	110 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	5,4 pte	5,1 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	

Moteur : Kubota D1105		
Spécifications	Impérial	Métrique
Capacité du système de liquide de refroidissement	5,0 pte	4,7 L
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 1 000 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	400 heures	
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Moteur : Caterpillar C1.1		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Caterpillar	
Modèle	C1.1	
Type	Moteur diesel à trois cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	69 po ³	1,131 l
Aspiration	Aspiration naturelle	
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie - principale	13,8 ch à 1 800 tr/min	10,3 kWm à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage	
Alternateur de moteur	40 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	10 lb/po ²	69 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	234 °F	112 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	4,4 pte	4,2 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	
Capacité du système de liquide de refroidissement	4,3 pte	4,0 L
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 1 000 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	1 000 heures	

Moteur : Caterpillar C1.1		
Spécifications	Impérial	Métrique
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 1 000 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	1 000 heures	
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Moteur : Perkins 403F-11		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Perkins	
Modèle	403F-11	
Type	Moteur diesel à trois cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	69 po ³	1,131 l
Aspiration	Aspiration naturelle	
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie - principale	13,8 ch à 1 800 tr/min	10,3 kWm à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage	
Alternateur de moteur	40 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	10 lb/po ²	69 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	234 °F	112 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	4,4 pte	4,2 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	
Capacité du système de liquide de refroidissement	4,3 pte	4,0 L
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 1 000 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	1 000 heures	

Moteur : Perkins 403F-11		
Spécifications	Impérial	Métrique
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Moteur : Caterpillar C1.5T		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Caterpillar	
Modèle	C1.5T	
Type	Moteur diesel à trois cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	91 po ³	1,491 l
Aspiration	Turbocompresseur	
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie – Principale	22,3 ch à 1 800 tr/min	16,6 kW à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougie de préchauffage	
Alternateur de moteur	60 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	10 lb/po ²	69 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	234 °F	112 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	7,5 pte	7,0 L
Capacité du système de liquide de refroidissement	6,5 pte	6,1 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 500 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	500 heures	
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Moteur : Perkins 1.5T		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Perkins	
Modèle	1.5T	
Type	Moteur diesel à trois cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	91 po ³	1,491 l
Aspiration	Turbocompresseur	
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie – Principale	22,3 ch à 1 800 tr/min	16,6 kW à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougie de préchauffage	
Alternateur de moteur	60 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	10 lb/po ²	69 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	234 °F	112 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	7,5 pte	7,0 L
Capacité du système de liquide de refroidissement	6,5 pte	6,1 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges et remplacement de filtre à huile - 500 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	500 heures	
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Moteur : Isuzu 4LE2T		
Spécifications	Impérial	Métrique
Fabricant	Isuzu	
Modèle	4LE2T	
Type	Moteur diesel 4 cylindres refroidi au liquide	
Cylindrée	133 po ³	2.179 l
Aspiration	Turbocompresseur	

Moteur : Isuzu 4LE2T		
Spécifications	Impérial	Métrique
Émissions	Niveau 4 final EPA/Niveau IV de l'UE	
Puissance de sortie – Principale	40,2 ch à 1 800 tr/min	30,0 kWm à 1 800 tr/min
Système de carburant	Injection indirecte	
Aide au démarrage	Bougie de préchauffage	
Alternateur de moteur	50 A	
Arrêt automatique de faible pression d'huile	10 lb/po ²	69 kPa
Arrêt automatique de température élevée de l'eau	234 °F	112 °C
Carburant	En Amérique du Nord, il faut utiliser des carburants diesel qui respectent la norme ASTM D975 pour le diesel à faible teneur en soufre (Ultra Low Sulfur Diesel, ULSD). L'ULSD a un contenu maximal de soufre de 15 parties par million (PPM) ou de 15 mg/kg. Le carburant diesel peut être des types 1-D et 2-D. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour des renseignements détaillés.	
Huile à moteur	Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour obtenir de l'information détaillée.	
Capacité d'huile à moteur : avec filtre	11,5 pte	10,9 L
Capacité du système de liquide de refroidissement	12,3 pte	11,6 L
Type de liquide de refroidissement de moteur requis	Liquide de refroidissement à durée prolongée sans nitrite, technologie d'acide organique (Organic Acid Technology [OAT], sans 2-EHA	
Capacité du réservoir de trop-plein de liquide de refroidissement	1,1 pte	1,0 L
Intervalle de service : filtre et changement d'huile	<i>Première vidange et premier remplacement de filtre à huile : 50 h, toutes les autres vidanges - 500 h* toutes les autres remplacement de filtre à huile - 250 h*</i>	
Intervalle de service – Filtre à carburant	250 heures	
Intervalle de service : filtre à air	Consulter le manuel d'utilisation du moteur	
Remarque*	<i>L'huile moteur doit être vérifiée avant la mise en marche et remplie, au besoin</i>	

Alimentation – CC	
Système électrique du moteur	12 volts CC
Nombre de batteries	1-2
Taille de la batterie	Groupe 24
Type de batterie	Standard : Acide au plomb Facultatif : fibres de verre imprégnées (AGM)
Valeurs nominales de la batterie	525 CCA à 0 °F (-18 °C) 775 CCA à 0 °F (-18 °C)

Dépannage



Risque d'électrocution

- Les ballasts et les condensateurs sont capables de décharger une haute tension.
- Une haute tension est présente lorsque le moteur est en marche. Ne jamais tenter d'effectuer l'entretien des composants électriques lorsque le moteur est en marche.
- Le contact avec les fils qui sont mis à nu à cause d'une isolation endommagée, coupée ou usée pourrait causer la mort ou des blessures graves. Remplacer tout câblage endommagé avant d'utiliser l'unité.



AVERTISSEMENT



Risque de brûlure

- Les luminaires deviennent extrêmement chauds durant l'utilisation.
- Toujours faire attention et porter des gants thermiques pour manipuler les lampes ou les laisser suffisamment refroidir avant de les manipuler.

Avant d'effectuer toutes procédures de dépannage, lire **Sécurité** ainsi que les messages de sécurité suivants.

Pour le dépannage du moteur et de la génératrice, voir le Manuel d'utilisation du moteur et le Manuel d'utilisation de la génératrice ou contacter votre concessionnaire.

Toujours suivre les spécifications du fabricant du composant électrique pour les procédures de tension et de test.

Tableau de dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Les luminaires ne fonctionnent pas	Les disjoncteurs dans la boîte de sortie ne sont pas activés ou sont déclenchés.	Activer ou réinitialiser les disjoncteurs.
	Les ampoules n'ont pas eu suffisamment de temps pour se refroidir après utilisation.	Attendre 15 minutes entre l'arrêt et l'allumage de l'éclairage.
	La connexion entre la barre d'éclairage et les luminaires n'est pas bien établie.	Vérifier et bien établir les connexions.
	Les ampoules ne sont pas bien vissées.	Serrer les ampoules.
	Ampoules brûlées ou brisées.	Remplacer les ampoules.
	Mauvais type d'ampoules de remplacement installées.	Installer les ampoules de remplacement adaptées.
	Trop de puissance est tirée des sorties auxiliaires.	Enlever les charges des sorties auxiliaires.

Problème	Cause possible	Solution
Les luminaires ne fonctionnent pas	La température du ballast est inférieure à -20 °F (-29 °C).	Pour les utilisations où la température du ballast tombe à moins de -20 °F (-29 °C), des mesures de réchauffement du ballast doivent être utilisées.
	Le condensateur ou le transformateur de ballasts est défectueux.	Remplacer le condensateur ou le transformateur de ballasts.

Pour tous les autres problèmes, contacter votre concessionnaire agréé.

Signaler les défauts de sécurité

Signaler les défauts de sécurité au gouvernement des États-Unis

En cas de doute que le véhicule présente une défektivité qui pourrait causer un accident, des blessures ou la mort, Allmand ainsi que l'Administration nationale de la sécurité routière (National Highway Traffic Safety Administration, NHTSA) devaient en être informées.

Si NHTSA reçoit des plaintes similaires, une investigation peut s'ouvrir, et si elle trouve qu'une défektivité liée à la sécurité existe dans un groupe de véhicules, il pourrait y avoir un rappel afin d'effectuer des réparations. Toutefois, la NHTSA ne peut pas s'impliquer dans des problèmes individuels entre l'utilisateur, le concessionnaire ou Allmand.

Pour joindre la NHTSA, appeler la ligne d'assistance téléphonique pour la sécurité des véhicules au numéro sans frais 1-888-327-4236 (ATS : 1-800-424-9153), visiter le <http://www.safercar.gov> ou écrire à : Administrator, NHTSA, 400 Seventh Street, SW., Washington, DC 20590.

Vous pouvez aussi obtenir d'autres informations au sujet de la sécurité des véhicules à moteur de <http://www.safercar.gov>.

Signaler les défauts de sécurité au gouvernement du Canada

Les résidents du Canada qui pensent que le véhicule présente un défaut de sécurité doivent en informer immédiatement Transport Canada et Allmand. Appeler Transports Canada au 1-800-333-0510, visiter le www.tc.gc.ca/rappels (français) ou le www.tc.gc.ca/recalls (anglais) ou écrire à : Transport Canada, Normes de service, Division des enquêtes sur les défauts et rappels, 80, rue Noël, Gatineau, QC J8Z 0A1

Signaler les défauts de sécurité à Allmand

En plus d'aviser la NHTSA (ou Transports Canada) d'une situation comme celle-ci, aviser Allmand. Contacter le service d'entretien d'Allmand au 1-800-562-1373, visiter le www.allmand.com/ ou écrire à : Allmand Bros., Inc., P.O. Box 888, Holdrege, NE 68949.

Consignes de sécurité relatives aux pneus

La section suivante comporte des renseignements sur la sécurité relative aux pneus, comme l'exige la norme 49 CFR 575.6. Sujets abordés :

(i) L'étiquetage des pneus, y compris une description et une explication de chaque marquage sur les pneus fournis avec le véhicule et des informations sur l'emplacement du numéro d'identification des pneus (NIP);

(ii) La pression de gonflage des pneus recommandée, y compris une description et une explication des points suivants :

(A) Pression de gonflage des pneus à froid recommandée;

(B) La plaque du véhicule et l'étiquette de pression de gonflage des pneus et leur emplacement dans le véhicule;

(C) Les conséquences du sous-gonflage sur la sécurité (y compris la défaillance des pneus), et

(D) Mesure et réglage de la pression pour obtenir un gonflage adéquat;

(iii) Glossaire de la terminologie relative aux pneus, y compris la « pression des pneus à froid », la « pression de gonflage maximale » et la « pression de gonflage recommandée » et d'autres termes non techniques;

(iv) L'entretien des pneus, y compris les pratiques en matière de sécurité;

(v) Les limites de charge du véhicule, y compris une description et une explication des éléments suivants :

(A) Repérer et comprendre les informations sur les limites de charge, la capacité de charge totale, le nombre de places assises, la capacité de remorquage et la capacité de chargement;

(B) Calculer la capacité totale et la capacité de chargement avec différentes configurations de sièges, y compris des exemples quantitatifs illustrant la manière dont la capacité de chargement et de bagages du véhicule diminue à mesure que le nombre et la taille combinés des occupants augmentent;

(C) Déterminer la compatibilité des pneus et des capacités de charge du véhicule;

(D) Les incidences sur les pneus d'une surcharge pour la sécurité par rapport à la tenue de route et au freinage.

1. Étapes pour déterminer la limite de charge appropriée – Remorque

Déterminer les limites de charge d'une remorque ne se limite pas à comprendre les limites de charge des pneus seuls. Toutes les remorques portent une étiquette de certification fédérale/NIV qui se trouve dans la moitié avant du côté gauche (côté route). Cette étiquette de certification/NIV indique le poids nominal brut du véhicule (PNBV) de la remorque. Il s'agit du poids maximum de la remorque entièrement chargée. Elle indique également le poids technique maximal sous essieu (GAWR). Il s'agit du poids maximum sous un essieu particulier. Si la remorque comporte plusieurs essieux, le GAWR est indiqué.

Si le PNBV de la remorque est inférieur ou égal à 10 000 livres, il y a une plaque de véhicule qui se trouve au même endroit que l'étiquette de certification décrite ci-dessus. Cette plaque indique les informations sur les pneus et le chargement. De plus, cette plaque indique la capacité maximale de chargement. La remorque peut être chargée jusqu'au poids maximum indiqué sur la plaque. Le poids combiné du chargement est indiqué sous la forme d'un seul nombre. Dans tous les cas, ne pas oublier que le poids total d'une remorque entièrement chargée ne peut pas dépasser le PNBV indiqué.

Pour les remorques comportant des espaces habitables, le poids de l'eau et du propane doit également être pris en compte. Le poids des réservoirs de propane entièrement remplis est considéré comme faisant partie du poids de la remorque avant qu'elle ne soit chargée de marchandises et non comme faisant partie du chargement temporaire. Par contre, l'eau est un poids de chargement temporaire et est traitée comme telle. Un réservoir destiné à contenir 100 gallons d'eau douce pèserait environ 800 livres une fois rempli. Si une quantité plus importante de marchandises est transportée, l'eau peut être déchargée pour maintenir le poids total du chargement dans les limites du PNBV afin de ne pas surcharger le véhicule. Comprendre cette flexibilité vous permettra, en tant que propriétaire, de faire les bons choix en fonction de vos besoins.

Lors du chargement de la cargaison, veiller à ce qu'elle soit répartie uniformément pour éviter toute surcharge de l'avant à l'arrière et d'un côté à l'autre. Les objets lourds devraient être placés bas et aussi près des essieux que possible. Mettre trop d'objets d'un même côté peut surcharger un pneu. La meilleure façon de connaître le poids réel du véhicule est de le peser sur une balance publique. Parler au concessionnaire des méthodes de pesage nécessaires pour mesurer les différents poids liés à la remorque. Cela comprend le poids à vide et le poids par essieu, par roue, par attache-remorque ou par pivot, ainsi que le poids total.

Des charges excessives ou un sous-gonflage provoquent une surcharge sur les pneus et, par conséquent, une flexion anormale se produit. Cette situation peut générer une chaleur excessive dans le pneu. Cela peut entraîner une défaillance du pneu. Puisque la pression d'air permet à un pneu de supporter la charge, un bon gonflage est essentiel. La pression d'air appropriée se trouve sur l'étiquette de certification/NIV ou sur la plaquette relative aux pneus. Cette valeur ne doit jamais dépasser la pression de.

1.1 Remorques avec un PNBV de 10 000 livres (4 536 kg) ou moins

- (1) Repérer la mention « The weight of cargo should never exceed XXX kg or XXX lbs » (« Le poids du chargement ne doit jamais dépasser XXX kg ou XXX lb ») sur la plaque du véhicule.
- (2) Ce chiffre est égal à la capacité de charge disponible pour la marchandise et les bagages.
- (3) Déterminer le poids combiné des bagages et des marchandises chargés dans le véhicule. Pour des raisons de sécurité, ce poids ne doit pas dépasser la capacité maximale de chargement de la marchandise et des bagages.

1.2 Remorques avec un PNBV de plus de 10 000 livres (4 536 kg) (Remarque : Ces remorques ne sont pas tenues de comporter une plaque d'information sur les pneus.)

- (1) Déterminer le poids à vide de la remorque en pesant la remorque à l'aide d'une balance publique ou d'un autre moyen. Cette étape n'a pas besoin d'être répétée.
- (2) Repérer le PNBV de la remorque sur l'étiquette du NIV (certification) de la remorque.
- (3) Soustraire le poids à vide de la remorque du PNBV indiqué sur l'étiquette du NIV. Le poids de chargement maximal de la remorque à ne pas dépasser est ainsi obtenue pour des raisons de sécurité.

2. Étapes pour déterminer la limite de charge appropriée – véhicule tracteur

- (1) Repérer la mention « The combined weight of occupants and cargo should never exceed XXX kg or XXX lbs » (« Le poids combiné des occupants et du chargement ne doit jamais dépasser XXX kg ou XXX lb ») sur la plaque du véhicule.
- (2) Déterminer le poids combiné du conducteur et des passagers du véhicule.
- (3) Soustraire le poids combiné du conducteur et des passagers de XXX kg ou de XXX lb.
- (4) Ce résultat est égal à la capacité de charge disponible pour la marchandise et les bagages. Par exemple, si le nombre « XXX » est égal à 1 400 lb et s'il y a cinq passagers de 150 lb dans le véhicule, la capacité de charge disponible pour la marchandise et les bagages est de 650 lb (1 400 - 750 [5 × 150] = 650 lb).
- (5) Déterminer le poids combiné des bagages et des marchandises chargés dans le véhicule. Pour des raisons de sécurité, ce poids ne doit pas dépasser la capacité maximale de chargement de la marchandise et des bagages calculée à l'étape 4.
- (6) Si le véhicule doit tirer une remorque, le chargement sera transféré au véhicule. Consulter le manuel du véhicule tracteur pour déterminer comment cela réduit la capacité de chargement du véhicule en matière de cargaison et de bagages.

3. Glossaire de la terminologie relative aux pneus

Poids des accessoires désigne le poids combiné, en plus des éléments standard qui peuvent être remplacés, de la transmission automatique, de la direction assistée, des freins assistés, des vitres et des sièges électriques, de la radio et du système de chauffage, dans la mesure où ces articles sont offerts en tant qu'équipements installés en usine (qu'ils soient installés ou non).

Le **talon** désigne la partie du pneu qui est faite de fils d'acier enveloppés ou renforcés par des câblés de pli et qui est formée pour s'adapter à la jante.

La **séparation du talon** désigne la rupture du lien entre les composants du talon.

Un **pneu à renfort de carcasse en diagonale** désigne un pneu dans lequel les câbles du pli qui s'étendent jusqu'aux talons sont posés à des angles alternés sensiblement inférieurs à 90 degrés par rapport à la ligne centrale de la bande de roulement.

La **carcasse** désigne la structure du pneu, à l'exception de la bande de roulement et du caoutchouc des flancs qui, une fois le pneu gonflé, supportent la charge.

Arrachement est le détachement de morceaux de la bande de roulement ou du flanc.

Câblé désigne les brins formant les plis du pneu.

La séparation des câblés signifie que les fils câblés sont séparés des composés de caoutchouc adjacents.

Craquelage désigne toute séparation dans la bande de roulement, le flanc ou le calandrage intérieur du pneu s'étendant aux câblés.

Poids à vide désigne le poids d'un véhicule à moteur avec l'équipement standard, y compris la capacité maximale de carburant, d'huile et de liquide de refroidissement et, le cas échéant, la climatisation et le poids supplémentaire d'un moteur en option.

Pression de gonflage à froid désigne la pression des pneus lorsque le véhicule n'a pas roulé pendant au moins trois heures.

Pneu à charge supplémentaire désigne un pneu conçu pour être utilisé avec des charges et une pression de gonflage plus élevées que le pneu standard correspondant.

La **rainure** désigne l'espace entre deux nervures adjacentes de la bande de roulement.

Poids technique maximal sous essieu (GAWR) est la valeur spécifiée par le constructeur du véhicule comme étant la capacité de charge d'un seul système d'essieu, telle que mesurée aux interfaces pneu-sol.

Poids nominal brut du véhicule ou PNBV désigne la valeur spécifiée par le constructeur comme étant le poids d'un seul véhicule chargé.

Le poids à l'attelage est la force descendante exercée sur la boule d'attelage par l'attelage de remorque.

Le revêtement intérieur désigne la ou les couches formant la surface intérieure d'un pneu sans chambre à air qui comporte le système de gonflage à l'intérieur du pneu.

La séparation du revêtement intérieur signifie que le revêtement intérieur est séparé des câblés dans la carcasse.

Pneu pour véhicule utilitaire léger (LT) est un pneu désigné par son fabricant comme étant principalement destiné à être utilisé sur des camions légers ou des véhicules de tourisme polyvalents.

La capacité de charge désigne la charge maximale qu'un pneu est censé supporter pour une pression de gonflage donnée.

La capacité de charge maximale désigne l'indice de charge d'un pneu à la pression de gonflage maximale autorisée pour ce pneu.

Pneumatique est un dispositif mécanique composé de caoutchouc, de produits chimiques, de tissu et d'acier ou d'autres matériaux qui, lorsqu'il est monté sur une roue d'automobile, assure la traction. Il contient le gaz ou le liquide qui soutient la charge.

Poids des options de production est le poids combiné des options de production courantes installées et pesant plus de 2,3 kilogrammes de plus que les éléments standards qu'elles remplacent et qui ne sont pas pris en compte dans le poids à vide ou le poids des accessoires, y compris les freins à service lourd, les stabilisateurs, le porte-bagages de toit, la batterie à usage intensif et les garnitures spéciales.

Un pneu à carcasse radiale est un pneu dans lequel les câbles du pli qui s'étendent jusqu'aux talons sont posés à des angles de 90 degrés par rapport à la ligne centrale de la bande de roulement.

La pression de gonflage recommandée est la pression de gonflage à froid appropriée telle qu'elle est indiquée sur l'étiquette d'information sur les pneus.

Pneu renforcé est un pneu conçu pour être utilisé avec des charges et une pression de gonflage plus élevées que le pneu standard correspondant.

Jante désigne un support métallique pour un pneu ou un ensemble de pneu et chambre à air sur lequel reposent les talons du pneu.

Diamètre de jante est le diamètre nominal du siège du talon.

Désignation de la jante est le diamètre et la largeur de la jante.

Désignation du type de jante est la désignation du fabricant d'une jante par style ou code.

Largeur de jante est la distance nominale entre les rebords de la jante.

Largeur du boudin désigne la distance linéaire entre les extérieurs des flancs d'un pneu gonflé, à l'exclusion des élévations dues à l'étiquetage, à la décoration ou aux bandes de protection.

Le flanc est la partie d'un pneu située entre la bande de roulement et le talon.

Il y a séparation du flanc lorsque le composé de caoutchouc et les câblés se séparent dans le flanc.

Un pneu ST n'est conçu que pour être utilisé sur des remorques tirées sur une route.

Jante d'essai désigne la jante sur laquelle un pneu est monté pour l'essai. Cela peut être toute jante répertoriée comme appropriée pour ce pneu.

La bande de roulement est la partie d'un pneu qui entre en contact avec la route.

Une nervure est une partie de la bande de roulement qui entoure le pneu sur toute sa circonférence.

Il y a déchappage lorsqu'un décollement de la bande de roulement de la carcasse du pneu se produit.

Les indicateurs d'usure (Treadwear indicators, TWI) sont les projections dans les rainures principales conçues pour donner une indication visuelle du degré d'usure de la bande de roulement.

Le poids de la capacité du véhicule est la charge nominale de la cargaison et des bagages plus 68 kilogrammes multiplié par le nombre de places assises du véhicule.

La charge maximale du véhicule sur le pneu est la charge sur un pneu individuel qui est déterminée en distribuant à chaque essieu sa part du poids maximal du véhicule chargé et en la divisant par deux.

La charge normale du véhicule sur le pneu est la charge sur un pneu individuel qui est déterminée en distribuant à chaque essieu sa part du poids à vide, du poids des accessoires et du poids normal des occupants (distribués conformément au tableau I de la norme 49 CFR 571.110) et en divisant ce nombre par 2.

Le corps de roue signifie, dans le cas d'un assemblage de pneu non pneumatique comprenant une roue, un dispositif mécanique qui se fixe, intégralement ou de manière séparable, à la jante non pneumatique et qui assure la liaison entre la jante non pneumatique et le véhicule ou, dans le cas d'un assemblage de pneu non pneumatique ne comprenant pas de roue, un dispositif mécanique qui se fixe, intégralement ou de manière séparable, au pneu non pneumatique et qui assure la liaison entre le pneu et le véhicule.

Le dispositif de fixation de la roue est utilisé pour maintenir l'assemblage de roue et de pneu en toute sécurité pendant les essais.

4. La sécurité des pneus – tout repose sur eux

La National Highway Traffic Safety Administration (National Traffic Safety Administration, NHTSA) a publié une brochure (DOT HS 809 361) qui aborde tous les aspects de la sécurité des pneus, comme l'exige la norme 49 CFR 575.6. Elle est partiellement reproduite ci-dessous. Elle peut être obtenue et téléchargée gratuitement auprès de la NHTSA sur le site Web suivant :

http://www.nhtsa.dot.gov/cars/rules/TireSafety/ridesonit/tires_index.html

Les études sur la sécurité des pneus montrent que le maintien d'une pression adéquate, le respect des limites de charge des pneus et du véhicule (ne pas transporter plus de poids dans le véhicule que ce que les pneus ou le véhicule peuvent supporter en toute sécurité), éviter les dangers de la route et inspecter les pneus à la recherche de coupures, d'entailles et d'autres irrégularités) sont les choses les plus importantes à faire pour éviter une défaillance des pneus, comme le décapage, les éclatements ou les crevaisons. Ces mesures, ainsi que d'autres interventions d'entretien, ont également les avantages suivants :

- Améliorer la maniabilité du véhicule
- Contribuer à vous protéger, ainsi que les autres, contre les pannes et les accidents évitables
- Économiser du carburant
- Augmenter la durée de vie des pneus

Ce livret présente un aperçu complet de la sécurité des pneus, y compris des informations sur les sujets suivants :

- Entretien de base des pneus
- Classement uniformisé de la qualité du pneu
- Caractéristiques fondamentales des pneus
- Conseils de sécurité en matière de pneus. Ces renseignements vous permettront de faire de la sécurité des pneus un élément régulier de votre programme d'entretien du véhicule.

Reconnaître que le temps passé est minime par rapport aux inconvénients et aux conséquences sur la sécurité d'un pneu à plat ou d'une autre défaillance.

La sécurité d'abord – entretien de base des pneus

Des pneus adéquatement entretenus améliorent la direction, le freinage, la traction et la capacité de charge du véhicule. Les pneus sous-gonflés et les véhicules surchargés sont une cause majeure de défaillance des pneus. Par conséquent, comme mentionné ci-dessus, pour éviter les crevaisons et les autres types de défaillance des pneus, il est nécessaire de maintenir une pression appropriée des pneus, de respecter les limites de charge des pneus et du véhicule, d'éviter les dangers de la route et d'inspecter régulièrement vos pneus.

Trouver la pression des pneus et les limites de charge recommandées pour votre véhicule

Les plaques d'information sur les pneus et les étiquettes de certification du véhicule comportent des renseignements sur les pneus et les limites de charge. Ces étiquettes indiquent les informations du constructeur du véhicule, notamment :

- Taille de pneu recommandée
- Pression de gonflage des pneus recommandée
- Poids de capacité du véhicule (vehicle capacity weight, VCW – le poids maximal des occupants et du chargement qu'un véhicule est conçu pour transporter)
- Poids nominal brut des essieux avant et arrière (GAWR – le poids maximal que les systèmes d'essieux sont conçus pour supporter).

Les plaques et les étiquettes de certification sont fixées en permanence sur la remorque, près de la partie avant, à gauche.

Comprendre la pression des pneus et les limites de charge

La pression de gonflage est le niveau d'air dans le pneu qui lui confère une capacité de charge et qui influence la performance globale du véhicule. La pression de gonflage d'un pneu est le nombre qui indique la quantité de pression d'air – mesurée en livres par pouce carré (psi) – pour qu'un pneu soit bien gonflé. (Ce nombre figure également sur la plaque d'information du véhicule en kilopascals [kPa], qui est la mesure métrique utilisée sur le plan international.)

Les fabricants de véhicules de tourisme et de camions légers déterminent ce nombre en fonction de la limite de charge nominale du véhicule, c'est-à-dire, le poids maximal qu'un véhicule peut transporter en toute sécurité et les dimensions des pneus du véhicule. La pression appropriée des pneus du véhicule est appelée « pression de gonflage à froid recommandée ». (Comme cela est décrit ci-dessous, il est difficile d'obtenir la pression recommandée lorsque les pneus ne sont pas froids.)

Comme les pneus sont conçus pour être utilisés sur plus d'un type de véhicule, les fabricants de pneus indiquent la « pression de gonflage maximale autorisée » sur le flanc du pneu. Ce nombre représente la pression d'air la plus élevée qui devrait être mise dans le pneu dans des conditions de conduite normales.

Vérifier la pression des pneus

Il est important de vérifier la pression des pneus du véhicule au moins une fois par mois pour les raisons suivantes :

- La plupart des pneus peuvent naturellement perdre de l'air au fil du temps.
- Les pneus peuvent perdre soudainement de l'air si l'on passe sur un nid-de-poule ou un autre obstacle ou si le trottoir est heurté en se garant.
- Il n'est généralement pas possible de déterminer un sous-gonflage des pneus radiaux par une inspection visuelle.

Pour plus de commodité, acheter un manomètre de pression des pneus à conserver dans le véhicule. Les manomètres se trouvent chez les marchands de pneus, dans les magasins d'équipement automobile et dans d'autres points de vente au détail.

La pression de gonflage recommandée par les constructeurs automobiles correspond à la pression manométrique appropriée lorsqu'un pneu est froid. Le terme « froid » ne se rapporte pas à la température extérieure. Un pneu froid est plutôt un pneu qui n'a pas roulé pendant au moins trois heures.

Les pneus se réchauffent en roulant, ce qui fait augmenter la pression de l'air interne. Par conséquent, pour obtenir une lecture précise de la pression des pneus, il est nécessaire de mesurer la pression lorsque les pneus sont froids ou de compenser la pression supplémentaire causée par des pneus chauds.

Étapes à suivre pour maintenir une pression adéquate des pneus

- Étape 1 : Repérer la pression recommandée sur la plaque d'information sur les pneus du véhicule, sur l'étiquette de certification ou dans le manuel du propriétaire.
- Étape 2 : Noter la pression de tous les pneus.
- Étape 3 : Si la pression est trop élevée dans l'un des pneus, libérer lentement l'air en appuyant doucement sur la tige de la valve du pneu avec l'extrémité du manomètre jusqu'à ce que la pression adéquate soit atteinte.

- Étape 4 : Si la pression du pneu est trop basse, noter la différence entre la pression mesurée et la pression adéquate du pneu. Il faudra ajouter ces livres de pression « manquantes ».
- Étape 5 : À une station-service, ajouter les livres de pression d'air manquantes à chaque pneu qui est sous-gonflé.
- Étape 6 : Vérifier tous les pneus pour s'assurer que leur pression d'air est la même (sauf dans les cas où la pression des pneus avant et arrière est censée être différente).

Si le véhicule a été utilisé et qu'un pneu semble sous-gonflé, le gonfler à la pression de gonflage à froid recommandée indiquée sur la plaque d'information ou l'étiquette de certification des pneus du véhicule. Bien que le pneu puisse être encore légèrement sous-gonflé en raison de la pression supplémentaire causée par un pneu chaud, il est plus sécuritaire de conduire avec une pression légèrement inférieure à la pression de gonflage à froid recommandée par le constructeur du véhicule que de conduire avec un pneu nettement sous-gonflé. Comme il s'agit d'une solution temporaire, ne pas oublier de révérier et d'ajuster la pression du pneu lorsqu'il est possible d'obtenir une lecture à froid.

Dimensions des pneus

Pour préserver la sécurité des pneus, acheter des pneus neufs aux mêmes dimensions que ceux d'origine du véhicule ou d'autres dimensions recommandées par le fabricant. Pour trouver ces informations, examiner la plaque d'information sur les pneus, le manuel du propriétaire ou le flanc du pneu remplacé. En cas de doute sur les dimensions à choisir, consulter le détaillant de pneus.

Bande de roulement

La bande de roulement assure l'adhérence et la traction qui empêchent le véhicule de glisser ou de dérapier, surtout lorsque la route est mouillée ou glacée. En général, les pneus ne sont pas sécuritaires et ils doivent être remplacés lorsque la bande de roulement est usée à 1/16 de pouce. Les pneus comportent des indicateurs d'usure intégrés qui indiquent quand il est temps de les remplacer. Ces indicateurs sont des sections en relief espacées par intermittence dans le fond des rainures de la bande de roulement. Lorsqu'ils semblent « égaux » avec l'extérieur de la bande de roulement, il est temps de remplacer les pneus. Une autre méthode pour vérifier la profondeur de sculpture consiste à placer une pièce d'un cent dans la bande de roulement avec la tête de la reine à l'envers et face à soi. Si le sommet de la tête de la reine est visible, il est temps de changer les pneus.

Équilibrage des pneus et réglage de la géométrie

Un pneu doit être adéquatement équilibré pour éviter les vibrations ou les secousses du véhicule. Cet équilibre est obtenu en positionnant des poids sur la roue pour contrebalancer les points lourds de l'ensemble roue-pneu. Le réglage de la géométrie des roues permet d'ajuster leurs angles afin qu'elles soient positionnées exactement par rapport au châssis du véhicule. Ce réglage permet de maximiser la durée de vie des pneus. Ces réglages nécessitent un équipement spécialisé et ils doivent être effectués par un technicien qualifié.

Réparations des pneus

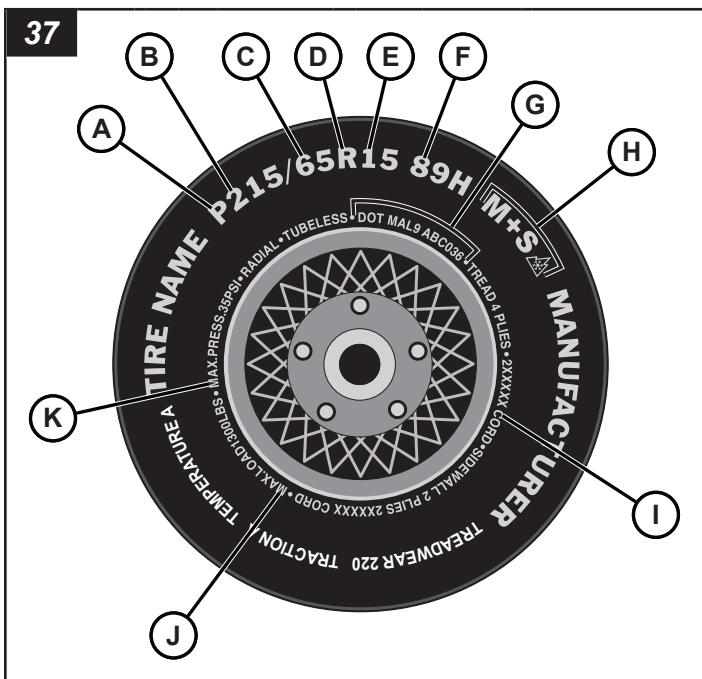
La réparation adéquate d'un pneu crevé nécessite un bouchon pour le trou et une pièce pour la zone qui entoure le trou de crevaison à l'intérieur du pneu. Si les crevaisons dans la bande de roulement peuvent être réparés si elles ne sont pas trop importantes, celles sur le flanc ne devraient pas être réparées. Les pneus doivent être retirés de la jante pour être convenablement inspectés avant de boucher et de réparer la crevaison.

Éléments fondamentaux des pneus

La loi fédérale oblige les fabricants de pneus à placer des informations standardisées sur le flanc de tous les pneus. Ces informations décrivent les caractéristiques fondamentales du pneu et indiquent un numéro d'identification du pneu pour la certification des normes de sécurité et en cas de rappel.

Informations sur les pneus des véhicules de tourisme

Se référer à la Figure 42 et aux informations suivantes.



A- La lettre « P » indique que le pneu est destiné aux véhicules de tourisme.

B- Ce nombre à trois chiffres indique la largeur en millimètres du pneu d'un bord à l'autre du flanc. En règle générale, plus le nombre est élevé, plus le pneu est large.

C- Ce nombre à deux chiffres, connu sous le nom de rapport d'aspect, donne le rapport entre la hauteur et la largeur du pneu. Un nombre de 70 ou moins indique que la paroi latérale est courte, ce qui se caractérise par une meilleure réponse de la direction et une maniabilité générale accrue sur chaussée sèche.

D- « R » signifie radial. La construction de pneus à carcasse radiale est la norme de l'industrie depuis 20 ans.

E- Ce nombre à deux chiffres est le diamètre de la roue ou de la jante en pouces. Si la taille de la roue est changée, il est nécessaire d'acheter de nouveaux pneus pour qu'ils correspondent à ce nouveau diamètre.

F-

(Nombre) Ce nombre à deux ou à trois chiffres est l'indice de charge du pneu. Il s'agit d'une mesure du poids que chaque pneu peut supporter. Ces informations se trouvent dans votre manuel du propriétaire. Dans le cas contraire, contacter le détaillant de pneus. *Remarque :* Ces informations ne se trouvent pas nécessairement sur tous les pneus, car elles ne sont pas exigées par la loi.

(Lettre) L'indice de vitesse indique la vitesse à laquelle un pneu est conçu pour être conduit pendant de longues périodes. Les vitesses varient de 99 mi/h à 186 mi/h. Ces cotes sont énumérées ci-dessous. *Remarque :* Ces informations ne se trouvent pas nécessairement sur tous les pneus, car elles ne sont pas exigées par la loi.

Cote en lettre	Cote de vitesse
Q	99 mi/h
R	106 mi/h
S	112 mi/h
T	118 mi/h
U	124 mi/h
H	130 mi/h
V	168 mi/h*
Y	186 mi/h*

**Remarque :* Pour les pneus dont la vitesse maximale est supérieure à 149 mi/h, les fabricants de pneus utilisent parfois les lettres ZR. Pour ceux dont la vitesse maximale est supérieure à 186 mi/h, les fabricants de pneus utilisent toujours les lettres ZR.

G- Numéro d'identification U.S. DOT. Il commence par les lettres « DOT » et indique que le pneu est conforme à toutes les normes fédérales américaines. Les deux chiffres ou lettres suivants sont le code de l'usine où il a été fabriqué et les quatre derniers chiffres représentent la semaine et l'année de fabrication du pneu. Par exemple, les chiffres 3197 signifient la 31^e semaine de 1997. Les autres numéros sont des codes de commercialisation utilisés à la discrétion du fabricant. Ces informations sont utilisées pour contacter les consommateurs au cas où une défectuosité du pneu nécessiterait un rappel.

H – « M+S » ou « M/S » indique que le pneu peut être utilisé dans la boue et la neige dans une certaine mesure. La plupart des pneus radiaux portent ces marquages et ils peuvent donc être utilisés dans la boue et la neige dans une certaine mesure.

I – Composition des plis du pneu et matériaux utilisés. Le nombre de plis indique le nombre de couches de caoutchouc dans le pneu. En général, plus le nombre de plis est important, plus un pneu peut supporter de poids. Les fabricants doivent également indiquer les matériaux qui composent le pneu, qui comprennent l'acier, le nylon, le polyester et autres.

J – Capacité de charge maximale. Ce nombre indique la charge maximale en kilogrammes et en livres qui peut être supportée par le pneu.

K – Pression de gonflage maximale autorisée. Ce nombre représente la pression d'air la plus élevée qui devrait être mise dans le pneu dans des conditions de conduite normales.

Classement uniformisé de la qualité du pneu (uniform tire quality grading, UTQGS)

Les catégories de qualité se trouvent, le cas échéant, sur le flanc du pneu, entre l'épaulement de la bande de roulement et la largeur de section maximale. Par exemple :

TREADWEAR 200 TRACTION AA (USURE DE LA BANDE DE ROULEMENT 200, TRACTION AA)

Température A

Tous les pneus de voitures de tourisme doivent être conformes aux exigences fédérales en matière de sécurité, en plus de ces catégories

Usure de la bande de roulement

Le classement de l'usure de la bande de roulement est une évaluation comparative basée sur le taux d'usure du pneu lorsqu'il est testé dans des conditions contrôlées sur un parcours d'essai gouvernemental spécifié. Par exemple, un pneu classé 150 s'userait une fois et demie (1 1/2) plus vite sur le parcours du gouvernement qu'un pneu classé 100. Les performances relatives des pneus dépendent toutefois des conditions réelles de leur utilisation et peuvent différer sensiblement de la norme en raison des variations des habitudes de conduite, de l'utilisation et des différences dans les caractéristiques des routes et du climat.

Traction

Les classements de traction, du plus élevé au plus bas, sont AA, A, B et C. Ils représentent la capacité du pneu à s'arrêter sur une chaussée mouillée, comme mesuré dans des conditions contrôlées sur des surfaces d'essai d'asphalte et de béton spécifiées par le gouvernement. La performance en matière de traction d'un pneu marqué d'un C peut être mauvaise.

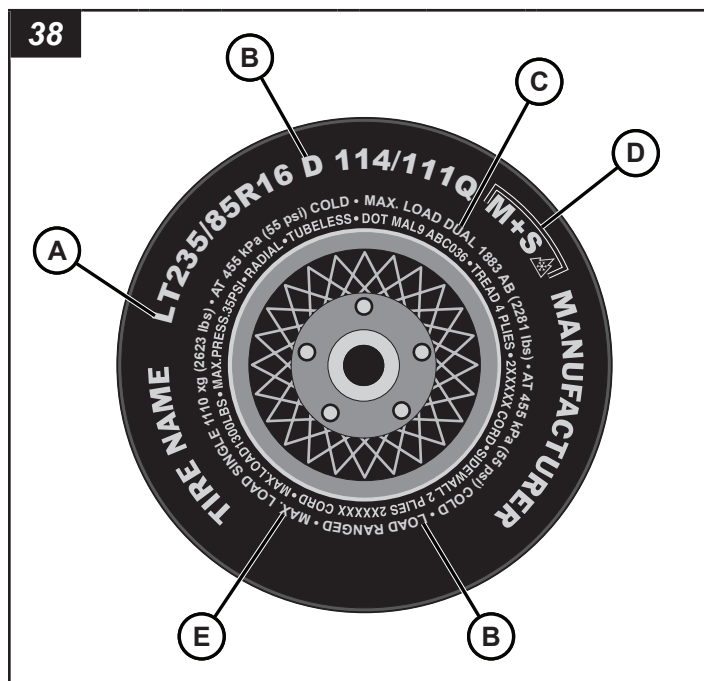
Avertissement : Le classement de traction attribué à ce pneu est basé sur des essais de traction en freinage en ligne droite sans tenir compte de l'accélération, du virage, de l'hydroplanage ou de la traction de pointe.

Température

Les classements de température sont A (le plus élevé), B et C, représentant la résistance du pneu à la production de chaleur et sa capacité à dissiper la chaleur lorsqu'il est testé dans des conditions contrôlées sur une roue d'essai en laboratoire intérieur précis. Une température élevée soutenue peut provoquer la dégénérescence du matériau du pneu et réduire sa durée de vie; une température excessive peut entraîner une défaillance soudaine du pneu. La classe C correspond à une performance que tous les pneus de voitures de tourisme doivent atteindre en vertu de la norme fédérale de sécurité automobile numéro 109. Les classements B et A représentent une performance plus élevée sur la roue d'essai de laboratoire que le minimum exigé par la loi. Avertissement : Le classement de température est établi pour un pneu convenablement gonflé et non surchargé. Une vitesse excessive, un sous-gonflage ou une charge excessive, séparément ou en combinaison, peuvent provoquer une accumulation de chaleur et une éventuelle défaillance du pneu.

Informations complémentaires sur les pneus de camions légers

Les pneus des camions légers comportent d'autres marquages que ceux trouvés sur les flancs des pneus des voitures de tourisme. Voir la Figure 38 et les informations qui suivent.



A – « LT » indique que le pneu est conçu pour les camions légers. « ST » indique que le pneu est conçu pour les remorques seulement.

B – Capacité de charge. Ces renseignements permettent de connaître les capacités de charge du pneu et ses limites de gonflage.

C – Charge maximale avec roues jumelées. Ces informations indiquent la charge et la pression maximales des pneus lorsqu'ils sont utilisés de manière jumelée, c'est-à-dire, lorsque quatre pneus sont posés sur chaque essieu arrière (total de six pneus ou plus sur le véhicule).*

D – « M+S » ou « M/S » indique que le pneu peut être utilisé dans la boue et la neige dans une certaine mesure. La plupart des pneus radiaux portent ces marquages et ils peuvent donc être utilisés dans la boue et la neige dans une certaine mesure.

E – Cette information indique la charge et la pression maximales des pneus sur roues simples*.

**Remarque : La charge maximale est présentée en kilogrammes et en livres (kg/lb). La pression maximale du pneu est présentée en kilopascals et en livres par pouce carré (kPa et lb/po²) lorsque le pneu est froid.*

Conseils de sécurité en matière de pneus

Prévenir les dommages aux pneus

- Ralentir s'il est nécessaire de passer par-dessus un nid-de-poule ou un autre obstacle sur la route.
- Ne pas rouler sur les trottoirs ou autres objets étrangers sur la chaussée et essayer de ne pas heurter le trottoir lorsque l'on doit se garer.

Liste de contrôle pour la sécurité des pneus

- Vérifier la pression des pneus régulièrement (au moins une fois par mois), y compris celle de la roue de secours.
- Inspecter les pneus à la recherche de fissures, de corps étrangers, d'usure inégale de la bande de roulement ou d'autres signes d'usure ou de traumatisme.
- Retirer les morceaux de verre et les objets étrangers coincés dans la bande de roulement.
- Vérifier que les vannes des pneus sont munies de bouchons.
- Vérifier la pression des pneus avant de partir pour un long voyage.
- Ne pas surcharger le véhicule. Vérifier sur la plaquette d'information sur les pneus ou dans le manuel du propriétaire la charge maximale recommandée pour le véhicule.

Addenda – Options des unités

Débranchement de la batterie

Le débranchement facultatif de la batterie permet un débranchement pratique et sans outils de cette dernière tandis que l'unité est rangée ou lorsqu'elle n'est pas utilisée, ou pour prévenir une utilisation non autorisée de l'unité.

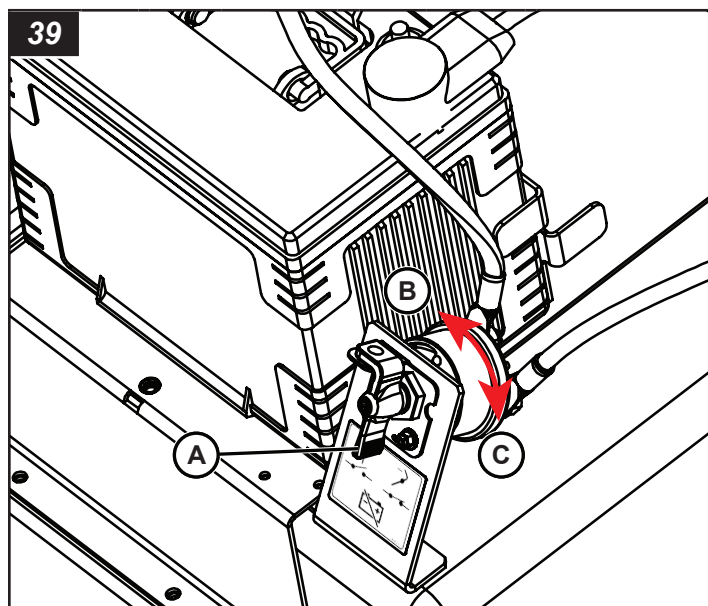
Pour débrancher la batterie :

1. Mettre l'interrupteur (A, Figure 39) à la position de débranchement (B, Figure 39).

2. Un cadenas (non fourni) peut être utilisé pour plus de sécurité.

Pour brancher la batterie :

1. Retirer le cadenas (le cas échéant).
2. Mettre l'interrupteur à la position de branchement (C, Figure 39).



Vanne d'arrêt d'urgence d'entrée d'air du moteur

Cette vanne d'arrêt d'urgence d'entrée d'air facultative ferme la vanne et éteint le moteur automatiquement en cas de survitesse et d'emballement.

Consulter le manuel de programmation Pacbrake PH3 pour en savoir plus sur le fonctionnement et la programmation.

AVERTISSEMENT

Si la vanne de fermeture d'urgence d'entrée d'air a éteint le moteur, quitter la zone immédiatement et respecter les instructions et les procédures de sécurité pour votre chantier. Ne pas relancer ni démarrer la machine tant que la source du problème n'a pas été identifiée et qu'une solution n'a pas été trouvée.

Fonctionnement en mode Auto

1. S'il y a survitesse et emballement du moteur, le contrôleur détecte le problème et ferme la vanne d'arrêt d'urgence d'entrée d'air (A, Figure 40) et éteint le moteur automatiquement.
2. La vanne d'arrêt reste fermée pendant 15 secondes et sera réinitialisée en position ouverte.
3. Déterminer la source du problème et le corriger.

4. **L'interrupteur d'allumage standard** : Tourner l'interrupteur d'allumage dans le sens antihoraire à la position ARRÊT. Consulter la section **Utilisation du moteur** pour les procédures de fonctionnement du moteur.

LSC/Deep Sea : Réinitialiser le contrôleur LSC/Deep Sea en faisant basculer le commutateur MARCHÉ/ARRÊT du tableau de commande du moteur en position « ARRÊT », puis de nouveau en position « MARCHÉ ». Consulter la section **Utilisation du moteur** pour les procédures de fonctionnement du moteur.

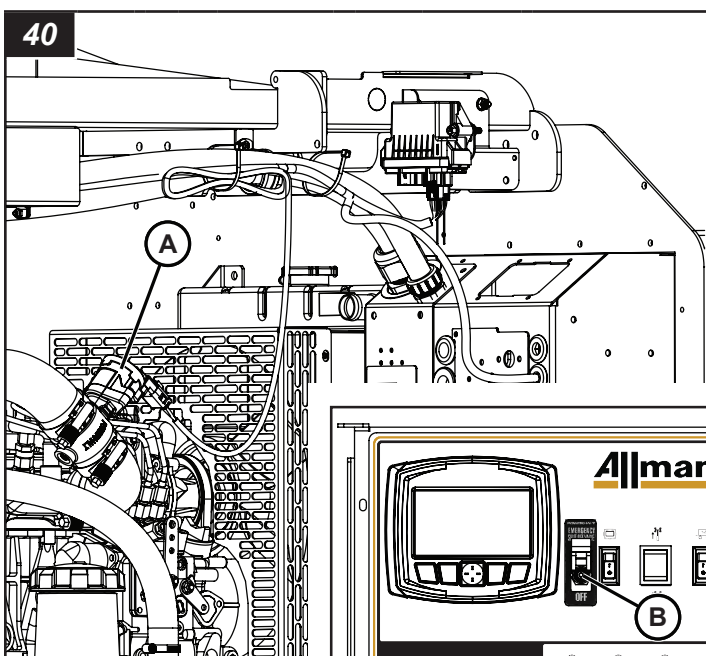
Fonctionnement en mode manuel/test

1. Appuyer sur le commutateur à bascule de la vanne d'arrêt d'urgence (B, Figure 40) (position « ARRÊT ») pour fermer la vanne.
2. Lâcher le commutateur de vanne d'arrêt d'urgence (position « MARCHÉ ») pour réinitialiser la vanne en position ouverte.
3. *Mode manuel* : Déterminer la source du problème et le corriger.

Mode test : Vérifier la fonctionnalité de la vanne.

4. **L'interrupteur d'allumage standard** : Tourner l'interrupteur d'allumage dans le sens antihoraire à la position ARRÊT. Consulter la section **Utilisation du moteur** pour les procédures de fonctionnement du moteur.

LSC/Deep Sea : Réinitialiser le contrôleur LSC/Deep Sea en faisant basculer le commutateur MARCHÉ/ARRÊT du tableau de commande du moteur en position « ARRÊT », puis de nouveau en position « MARCHÉ ». Consulter la section **Utilisation du moteur** pour les procédures de fonctionnement du moteur.



Arrêt d'urgence

Certains appareils sont dotés d'un arrêt d'urgence qui arrête immédiatement tout l'appareil en cas d'urgence.

Pour activer :

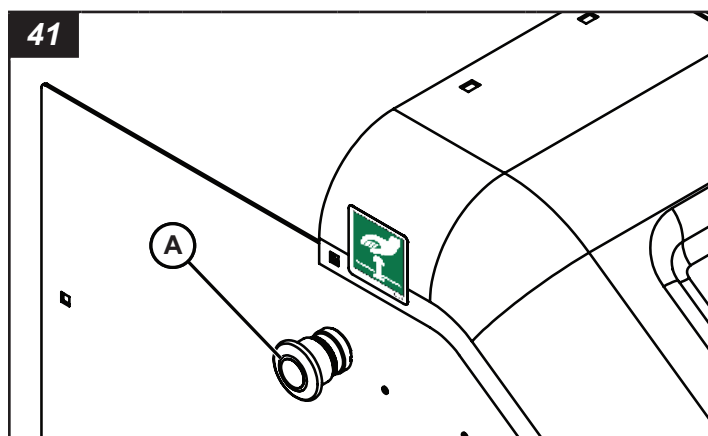
- Appuyer sur l'arrêt d'urgence (A, Figure 41).

Pour désactiver :

- Tirer sur l'arrêt d'urgence.

S'assurer que vous prenez en charge le problème qui a causé l'urgence avant de faire fonctionner l'appareil de nouveau.

L'Utilisation superflue ou excessive de l'arrêt d'urgence peut endommager le moteur ou les appareils de chauffage. Ne pas utiliser l'arrêt d'urgence pour arrêter l'appareil en cours de fonctionnement normal. Consulter la section **Arrêt de l'appareil**.



Chauffe-moteurs

Les chauffe-moteurs sont sur des remorques à tour d'éclairage équipées d'ensembles Arctique en option. Le chauffe-moteur style bouchon de chemise d'eau compte l'ensemble Arctique alors que le chauffe-moteur diesel compte l'ensemble Arctique maximal.

Chauffe-moteur style bouchon de chemise d'eau

La remorque à tour d'éclairage peut être équipée d'un chauffe-moteur électrique contre le gel de 400 W, 3,3 A, 120 V, 60 Hz. Utiliser une rallonge avec mise à la masse (3 lames) pour brancher la fiche du chauffe-moteur à une source électrique adéquate.

Pour les moteurs Kubota, Caterpillar, Isuzu et Perkins, le chauffe-moteur est situé du côté droit lorsqu'on regarde du côté du ventilateur.

Chauffe-moteur diesel

La remorque à tour d'éclairage peut être équipée d'un chauffe-moteur diesel Webasto Thermo Top Evo en option. Ce chauffe-moteur utilise le diesel pour faire chauffer un échangeur de chaleur qui, à son tour, fait chauffer le liquide de refroidissement dans le chauffe-moteur grâce à un système de tuyaux de chauffe-moteur de liquide de refroidissement d'admission et de sortie.

Le paramètres de température et de temps du chauffe-moteur diesel sont commandés par un contrôleur LSC ou Deep Sea. Voir le manuel d'utilisation LSC ou Deep Sea pour en savoir plus sur la façon de régler ces paramètres.

Voyants de bas niveau de carburant et de fonctionnement

Le voyant de bas niveau de carburant est de série sur les tours d'éclairage de 20 kW et est prévu sur les appareils avec des trousse Extraction minière en option. Le voyant de fonctionnement est un ajout en option au voyant de bas niveau de carburant.

Remarque : Le voyant de fonctionnement a besoin du voyant de bas niveau de carburant pour fonctionner.

Voyant de bas niveau de carburant

(A, Figure 42) est un témoin lumineux de couleur ambrée qui fonctionne conjointement avec un appareil d'envoi de niveau de carburant.

1. **Interrupteur d'allumage standard :** Démarrer le moteur avec l'interrupteur d'allumage. Pendant que le moteur fonctionne, le voyant de bas niveau de carburant sera éteint quand le niveau de carburant est adéquat ou clignotera quand le niveau du réservoir de carburant atteint le quart.

Contrôleur électronique LSC/Deep Sea : Basculer l'interrupteur de la commande électronique à la position « MARCHE ». Le voyant de bas niveau de carburant commencera à clignoter. Démarrer le moteur sur la commande électronique. Pendant que le moteur fonctionne, le voyant de bas niveau de carburant s'éteindra quand le niveau de carburant est adéquat ou clignotera quand le niveau du réservoir de carburant atteint le quart.

Remarque : Le paramètre de bas niveau de carburant par défaut sur la commande électronique est le quart du réservoir.

2. *Si le voyant de bas niveau de carburant clignote pendant que le moteur fonctionne, éteindre l'appareil et faire le plein.*

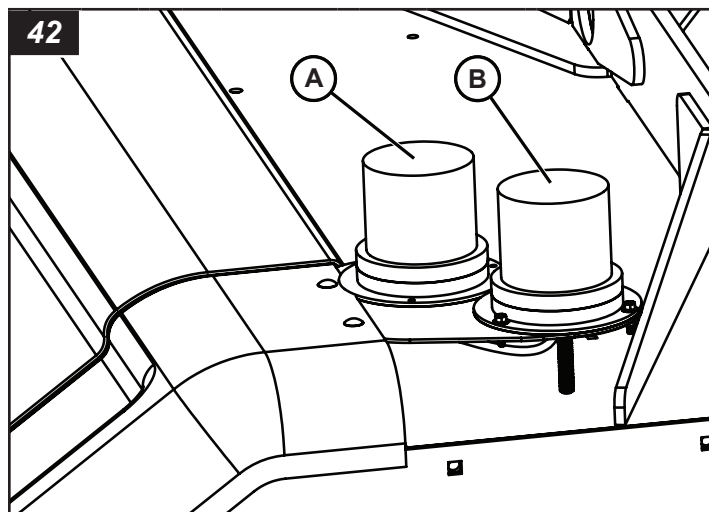
Remarque : Voir Faire fonctionner le moteur pour les procédures de fonctionnement du moteur.

Voyant de fonctionnement

Le voyant de fonctionnement (B, Figure 42) est un témoin lumineux de couleur verte qui fonctionne conjointement avec un appareil d'envoi de bas niveau de carburant.

Démarrer le moteur avec l'interrupteur d'allumage ou la commande électronique pourvu(e). Pendant que le moteur fonctionne, le voyant de fonctionnement clignotera.

Remarque : Voir Faire fonctionner le moteur pour les procédures de fonctionnement du moteur.



Bornes de démarrage à distance

La tour d'éclairage sur remorque peut être équipée en option de bornes de démarrage à distance qui fonctionnent de pair avec le contrôleur Deep Sea.

Remarque : Les configurations des entrées de démarrage à distance doivent être réalisées à l'aide du logiciel DSE Configuration Suite. Le logiciel peut être téléchargé à l'adresse <https://www.deepseaelectronics.com/genset/software-tools/dse-config-suite>. Connecter le PC au contrôleur Deep Sea via un câble de programmation USB de type A vers USB de type B.

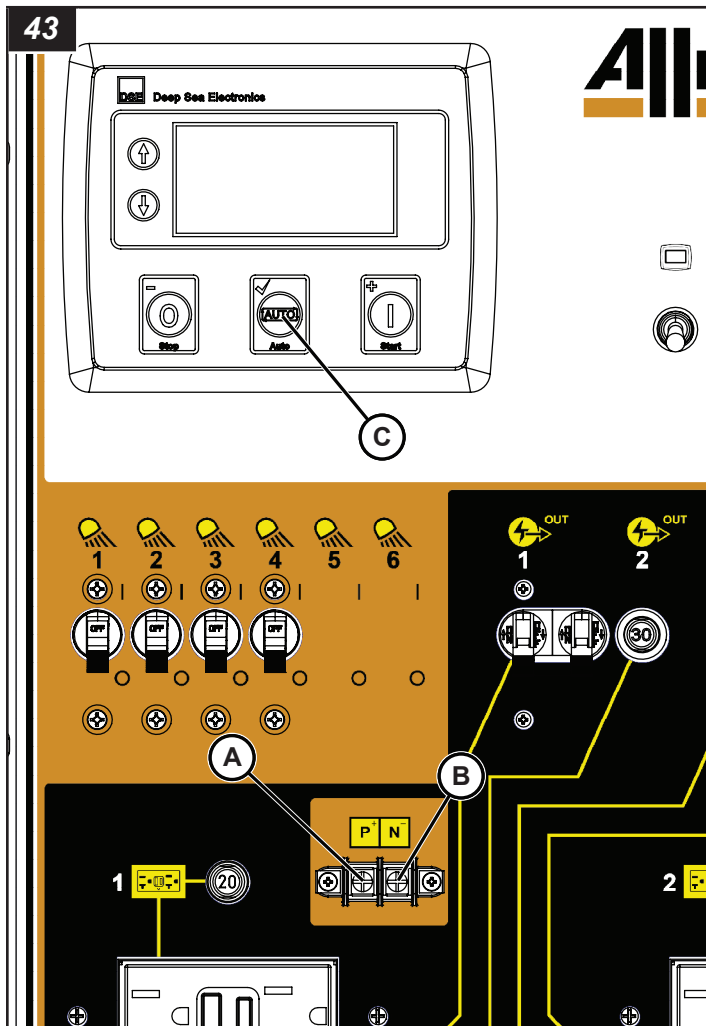
Configuration et fonctionnement des bornes de démarrage à distance :

Les bornes de démarrage à distance sont situées sur le tableau de commande de l'appareil.

Remarque : Le système de bornes de démarrage à distance du contrôleur Deep Sea est conçu pour être activé par un circuit/interrupteur fermé. Une fois que l'appareil a démarré, l'interruption du circuit déclenche la séquence d'arrêt sécurisé automatique. Ceci peut être inversé en réglant le signal d'entrée du Deep Sea sur Normalement fermé. Pour en savoir plus, reportez-vous au manuel d'utilisation Deep Sea et au logiciel DSE Configuration Suite.

1. Connecter le fil d'alimentation du circuit/de l'interrupteur de démarrage à distance à la borne « P » (A, figure 43) du bornier de démarrage à distance.
2. Connecter le fil de mise à la terre du circuit/de l'interrupteur de démarrage à distance à la borne « N » (B, figure 43) du bornier de démarrage à distance.
3. Activer la fonction automatique du contrôleur Deep Sea en appuyant sur le bouton-poussoir du mode Auto (✓) (C, figure 43) sur le contrôleur.
 - A. Appareil activé : Régler le circuit/l'interrupteur de démarrage à distance sur la position « MARCHE/1 ». Le moteur passe par les cycles de démarrage et de fonctionnement de l'appareil.

- B. Appareil désactivé : Régler le circuit/l'interrupteur de démarrage à distance sur la position « ARRÊT/0 ». L'appareil s'arrête de fonctionner et le moteur passe par un cycle d'arrêt.



Panneau de la plaque d'ergot de connexion de sortie CA

⚠ DANGER



Risque de décharge électrique

Pénétrer dans le panneau de la plaque d'ergot de connexion pendant que l'équipement fonctionne occasionnera la mort ou des blessures graves. Éteindre l'équipement avant d'entrer dans le compartiment électrique.

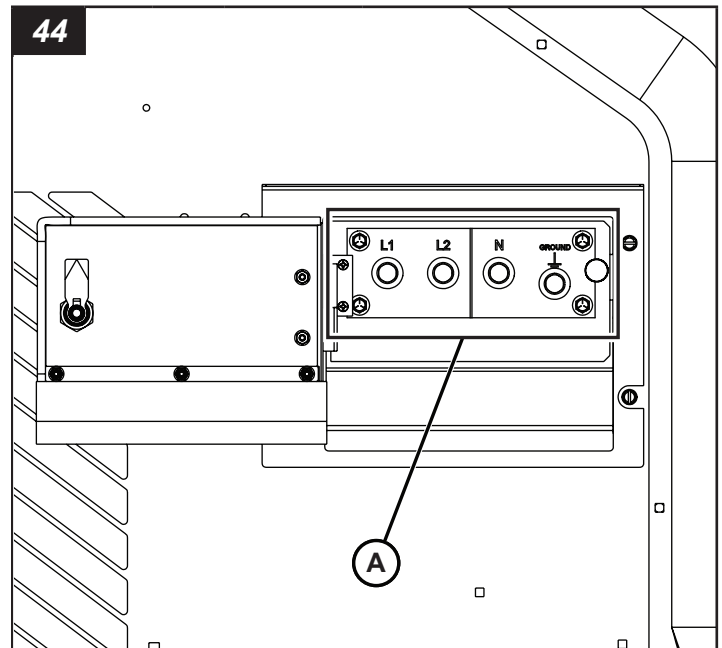
Le panneau de la plaque d'ergot de connexion de sortie CA se trouve du côté droit arrière de la génératrice. Le panneau électrique est couvert par une porte de panneau avec un rabat de porte. Acheminer les câbles d'alimentation sous la porte. Suivre les étapes pour le fonctionnement du panneau de sortie CA :

1. Ouvrir la porte du panneau.

2. Connecter les câbles à la plaque d'ergot de connexion (A, Figure 44). Voir **Sélectionner la tension et les configurations de câbles de la plaque d'ergot de connexion de sortie** et **Connecter les charges et sélectionner le câble** pour déterminer les connexions de câble.

Remarque : Les câbles d'alimentation doivent être installés/connectés au panneau de sortie CA avant de faire fonctionner le moteur.

3. Fermer la porte du panneau.
4. Démarrer l'appareil, puis mettre le disjoncteur principal en position MARCHE. Le courant est amené au panneau de plaque d'ergot de connexion seulement lorsque le moteur est en marche et le disjoncteur principal est en position MARCHE. Voir **Fonctionnement du moteur**.



Configurations des câbles de la plaque d'ergot de connexion de sortie

Voir le tableau pour les configurations des câbles de la plaque d'ergot de connexion 120 V or 240 V. Connecter les câbles d'alimentation aux ergots selon la configuration de chacun.

Configuration des câbles de la plaque d'ergot de connexion de 240 V	Configuration des câbles de la plaque d'ergot de connexion 120 V
<p>240V 1φ</p>	<p>120V 1φ</p>

Connecter les charges et sélectionner le câble

 **AVERTISSEMENT**



Risque de décharge électrique

- Quand on enlève ou connecte un câble de connexion pour changer la charge, s'assurer de mettre le disjoncteur principal en position ARRÊT, puis exécuter le travail.
- Pour connecter un câble à la charge, ne pas utiliser un câble endommagé ou un câble dont la tension est insuffisante. Fixer les connexions de câble entre chaque ergot de connexion et borne d'entrée/de sortie. Les connexions desserrées peuvent causer un incendie ou une décharge électrique potentielle.

Sélectionner un câble de calibre (AWG) applicable en évaluant la capacité de charge et la distance entre la génératrice et la charge. Le calibre et la longueur du câble devraient être cotés pour une baisse de tension de moins de 5 %. Utiliser la plaque d'ergot de connexion (A, Figure 45) pour connecter et bien fixer les câbles.

Si le courant de la charge dépasse le courant nominal du câble, il risque de surchauffer. De même, si le calibre du câble est trop petit et/ou si le câble est trop long, la baisse de tension sur le câble peut être excessive, risquant d'endommager l'appareil.

Installer un interrupteur de charge

Installer un interrupteur de charge (B, Figure 45, non fourni) entre la borne de sortie et la charge pour mettre la charge en/hors circuit. Ne pas mettre la charge en/hors circuit directement par le disjoncteur de la génératrice. Cela pourrait endommager le disjoncteur.

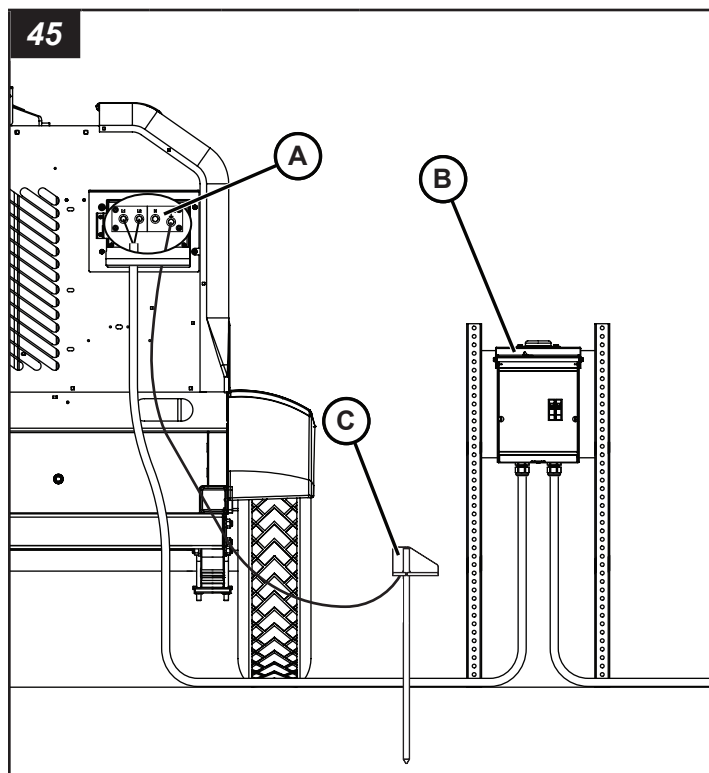
Connecter le câble de connexion à la charge de sorte que les bornes de sortie ne se touchent pas.

Mettre l'appareil à la terre

AVIS

La machine doit être mise à la terre selon les exigences tel que décrit par les autorités d'inspection locales.

1. Avec un maillet, installer la tige de mise à la terre (C, Figure 45, non fournie) fermement dans le sol à moins de 5 pieds (1,5 m) de l'ergot de connexion de mise à la terre de l'appareil.
2. Connecter le câble de la tige de mise à la terre à l'ergot de connexion de mise à la terre.



Vanne et pompe de carburant distantes

La tour d'éclairage sur remorque est équipé d'une vanne et d'une pompe de carburant distantes pour alimenter l'appareil à partir d'un réservoir de carburant distant.

AVIS

S'il y a de l'air dans les conduites de carburant, faire basculer le levier de carburant distant à la position du réservoir de carburant distant peut endommager le moteur. Faire basculer le levier seulement lorsque les conduites de carburant sont remplies de carburant.

Connexion et démarrage du réservoir de carburant distant :

1. Installer le réservoir de carburant distant là où on peut faire passer des conduites de carburant dans la tour d'éclairage sur remorque.
2. S'assurer que le levier de la vanne de carburant distante (A, Figure 46) est réglé sur la position du réservoir de carburant de la tour d'éclairage sur remorque à bord (B, Figure 46).
3. Enlever les bouchons de conduite de carburant distants (C, Figure 46) des deux raccords de carburant distants sur le côté arrière de l'appareil.
4. Raccorder des tuyaux de conduite de carburant 3/4 aux deux raccords de carburant distants à partir des tubes d'aspiration d'approvisionnement et de retour sur le réservoir de carburant distant.

Remarque : S'assurer que le fond des tubes d'aspiration d'approvisionnement et de retour sur le réservoir de carburant distant sont de 5/8 à 13/16 po (15 à 20 mm) au-dessus du fond du réservoir pour aider à éviter d'aspirer de l'eau et des sédiments.

5. Faire basculer le commutateur de la pompe de carburant distante (D, Figure 46) en position « MARCHE/I ». Laisser la pompe fonctionner pendant environ 15 minutes ou plus, au besoin, jusqu'à ce que les conduites d'approvisionnement et de retour de carburant aient été remplies de carburant et qu'il n'y ait pas d'air dans les conduites.

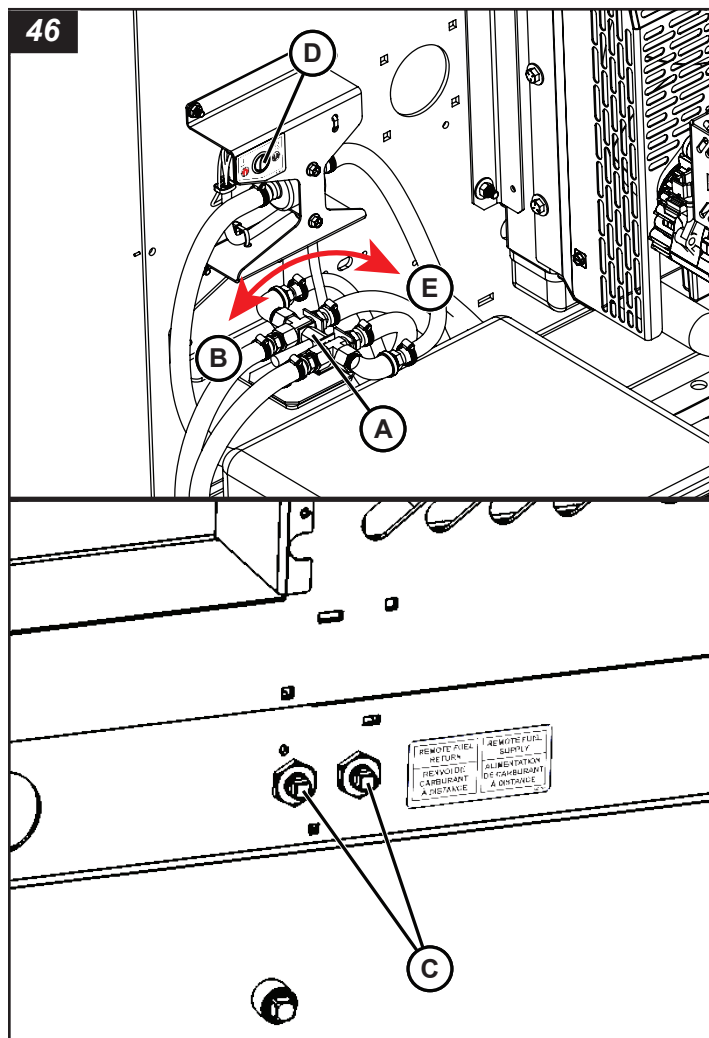
Remarque : Fixer et serrer toutes les connexions avant de faire fonctionner le commutateur de la pompe de carburant distante.

6. Faire basculer le levier de la vanne de carburant distante sur la position du réservoir de carburant distant (E, Figure 46).

Remarque : Le moteur doit fonctionner avant de basculer du réservoir de carburant sur remorque au réservoir de carburant distant.

Arrêt et déconnexion du réservoir de carburant distant :

1. Faire basculer le levier de la vanne de carburant distante (A Figure 46) sur la position du réservoir de carburant de l'appareil sur remorque à bord (B, Figure 46).
2. Faire basculer le commutateur de la pompe de carburant distante (D, Figure 46) en position « ARRÊT/O ».
3. Mettre un contenant approuvé sous les raccords de carburant distants pour attraper tout excès de carburant qui reste dans les conduites de carburant durant le débranchement.
4. Débrancher les tuyaux de conduite de carburant des deux raccords de carburant distants sur la tour d'éclairage sur remorque. Au moment de retirer les tuyaux, s'assurer de ne pas déverser le carburant qui reste à l'intérieur de ceux-ci.
5. Jeter le liquide conformément aux lignes directrices de l'EPA ou des autres instances gouvernementales.
6. Réinstaller les bouchons de conduite de carburant distants (C, Figure 46) dans les deux raccords de carburant distants sur le côté arrière de l'appareil.

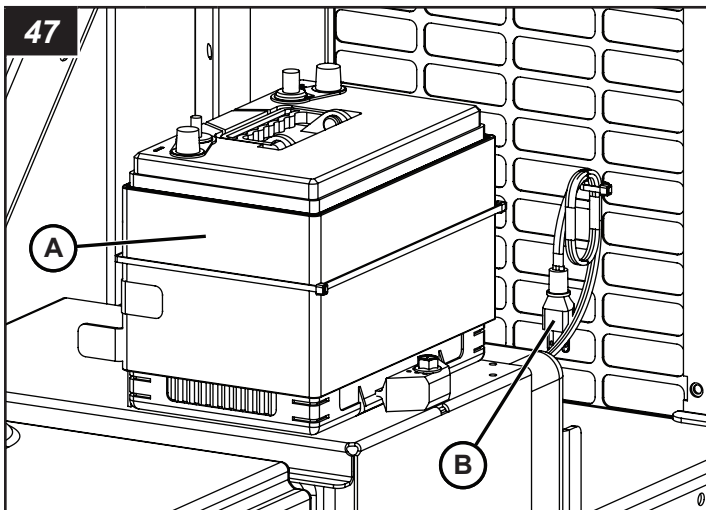


Chauffe-batterie

Le chauffe-batterie (A, Figure 47) garde la batterie réchauffés pendant que l'appareil est entreposé ou non utilisé.

Le chauffe-batterie devrait être utilisé quand l'appareil est entreposé ou non utilisé sous 32° F (0° C).

1. Brancher l'extrémité mâle du cordon d'alimentation (B, Figure 47) dans une sortie 120 V standard.
2. Débrancher le chauffe-bloc/chauffe-moteur avant de mettre l'appareil en service.



Chargeur de batterie

El cargador de batería (A, Figura 48) mantiene la batería cargada mientras la unidad está almacenada o no se encuentra en uso.

1. Enchufe el extremo macho del cable (B, Figura 48) de alimentación a un tomacorriente estándar de 120 V.
2. La luz roja (C, Figura 48) en el módulo del cargador de batería, ubicada en la sección delantera izquierda del compartimiento del motor (consulte la Figura 48), indica que la batería se está cargando. La luz verde (D, Figura 48) indica la carga completa. (El cargador de batería puede permanecer enchufado después de que la batería alcance la carga completa sin dañar la batería).
3. Desenchufe el cargador de batería antes de poner la unidad en funcionamiento.

